

taranto



Manual Tecnico 2015

Instrucciones para el montaje y ajuste de Juntas de Culata



INDICE - INDEX

Destinamos este "Manual de Instrucciones para el Montaje y Ajuste de Juntas de Culata" a nuestros clientes, profesionales del rubro y usuarios de la línea de productos que actualmente ofrecemos al mercado en nuestra **Línea Diesel**.

We devote this "Manual of Instructions for Assembly and Cylinder Head Gaskets adjustment" to our customers, industry professionals and users of the product line that we currently offer to our Línea Diesel market.

ACURA					
Ref.	●●●●	Aplicación/Application	Cm ³	Motor/Engine	Pág.
860500	860507	Integra 1986/89	1590cc.	D16A1 (DOHC) 16V 110HP Ø75	260
860900	860908	CL VTEC 16V 1997/98	2156cc.	F22B8 150HP Ø80	262
AGRALE					
330800	310407	Camión TX 1600 1983/...	DIESEL 2942cc.	D229-3 72HP Ø102	95
330400	330407	7000/7500/8500	DIESEL 4300cc.	4.10 X10/T/CA 90/133/167HP Ø103	98
331200	331208	8500-9200	DIESEL 4800cc.	4.12TCE Common Rail 150/180HP Ø105	101
ALFA ROMEO					
270600	270607	145/146/155/156 Twin Spark 16V 1996/...	1598cc.	676.01 120HP Ø82	180
270600	270607	145 Twin Spark 1996/...	1747cc.	671.06/99 - 322.01 140/144HP Ø82	180
252100	252107/8	156 TD 1997/00 - 145 TD - 146 TD 1999/...	DIESEL 1910cc.	323.02 105HP Ø82	32
270000	270007/8	146 TD 1994/99 - 155 TD 1993/97	DIESEL 1929cc.	675.01 - 336.01 90HP Ø82.6	36
500400	500507	75TD 1984/92	DIESEL 1995cc.	VM80A 95HP Ø88	166
500400	500507	75 TD 1989/92 - 90TD 1984/97	DIESEL 2393cc.	VM81A 110HP Ø92	166
500400	500507	155TD 1993/97 - 164TD 1987/92, 1992/98	DIESEL 2499cc.	VM84A-VM08B/07B 114/125HP Ø92	166
271000	271007	Alfa 166, Alfa GTV, Alfa Spider 1996/00, 2001/...	2959cc.	161.02/05 - 343.01/361.01 220/226HP Ø93	181
271000	271007	Alfa 147 - Alfa GTV 2003/...	3179cc.	932A 250HP - 936A6 240HP Ø93	181
ASIA MOTORS					
900700	900705	Towner 1993/...	843cc.	40HP Ø70	182
900900	900905/7	Roesta 1993/...	DIESEL 2184cc.	R2 72HP Ø86	62
900800	900805	Topic - Hi Topic 1993/...	DIESEL 2701cc.	75HP Ø96	2
AUDI					
223200	223207	80D - 80TD - 90TD 1985/91	DIESEL 1588cc.	JK/RA/SB/CY 54/70/80HP Ø76.5	169
230100	230107	80 D/TD 1981/85	DIESEL 1588cc.	CR - JK - CY - JR 54/70HP Ø76.5	172
220400	220405/7	4000 - 80 - 4E - 100 - Fox 1979/83 - Coupe 1980/81	1588cc.	YH/YP/YT/YK/YW/YZ/N/ZYN/YV/Z Ø79.5	321
223100	223108	A3 1996/03 - A4 1998/01	1595cc.	AEH/AKL/APF/ARM/ANA/APF/AHL 81	325
224100	224107/8	A3 2000/... (224110)	1595cc.	AVU 100HP Ø81	328
230300	230307	80 1993/95	1595cc.	ADA/ABM 71/100HP Ø81	329
220400	220405/7	4000 - 1981/83	1715cc.	WT 79HP Ø79.5	321
221700	221707/8	A3 Turbo 1996/... - A3 - A3 Quattro 1998/..., - A6 1997/...	1781cc.	AJP/AGU/AQA/AJQ/APP 150/180HP Ø81	323
221800	221707/8	A4 - A4 Turbo 1994/... - A6 - A6 Turbo 1995/... Cabrio 1997/... - A6 Quattro 1999/...	1781cc.	AEB/AJL/ANB 150/180HP AFY/ADR 115/125/HP Ø81	323
223400	223407/8	A3 TDI 1996/99	DIESEL 1896cc.	AGR 90/110HP Ø79.5	170
223500	223508	A4 TDI 2000/..., - 2004/..., - A6 TDI 2001/...	DIESEL 1896cc.	ATJ/AVF/AWX/BKE 115/130HP Ø79.5	171
230900	230907/8	A4 D/TDI 1994/96-1997/00 - A6 TDI 1994/96 CabrioTDI 1995/96 - 80TDI 1991/94	DIESEL 1896cc.	1Z/AFF/AHH/AFN/AVG/AHU 75/90/110HP Ø79.5	174 326
222200	222207	80 - 80 Quattro - Coupe 1983/86 - 90 - 100 1984/88	1994cc.	JS/HP/SK/KP 113/115HP Ø81	326
222200	222207	200 - 100 - Coupe - 90 - 90 Quattro 1984/91	2226cc.	KZ/KU/HY/KV 115/137/165HP Ø81	183
222700	222707	100 - 200 Avant - 100 Avant - Coupe - Cabriolet - 80 - 90	2309cc.	NF 100/136HP Ø82.5	183
222800	222707	80 - 90 1985/94 - Cabrio - Coupe 1990/95 - A6 1994/..., Coupe Quattro 1985/95 - 80 Quattro 1991/94	2309cc.	AAR/NG 133HP Ø82.5	183
223000	223007	80 - 80 Quattro - Cabriolet - 100 - 100 Quattro 1991/94 A4/A6 - A4 Quattro - A6 Quattro 1994/..., - Coupe 1991/95	2598cc.	ACZ/ABC V6 144/150HP Ø82.5	184
223000	223007	100 - 100 Quattro - 80 - 80 Quattro - Coupe 1990/94	2771cc.	AAH/ABC/AEJ V6 163/174HP Ø82.5	184

INDICE - INDEX

AUDI

Ref.	●●●●	Aplicación/Application	Cm ³	Motor/Engine	Pág.
223000	223007	A4 - A4 Quattro - A6 - A6 Quattro 1994/...	2771cc.	AAH/ABC/AEJ V6 163/174HP Ø82.5	184
232500	232508	A3 2005/..., TT 2006/...	3189cc.	BUB 184/250HP VR6 (DOHC) 24V Ø84	331
232500	232508	TT 2003/06, A3 2004/05	3189cc.	BHE/BPF/BDB/BMJ 250HP VR6 24V Ø84	331

BEDFORD

210800	210805	C14 - J17 - J27 - J37 1962/64	DIESEL 3285cc.	200D 62HP Ø98.3	7
210000	210005	J6 1961/71	DIESEL 4927cc.	300D 97HP Ø98.3	3
210200	210205	C50 Turbo 1971/79	DIESEL 4927cc.	300DX 97HP Ø98.3	5
210300	210305	J6 1956/61	DIESEL 4927cc.	300D 97HP Ø98.3	6
210100	210105	350H - C60 - 714 1971/79	DIESEL 5755cc.	350D - CD600 137HP Ø106.36	4

BMW

981400	981407	316 (E21) 1975/84	1499cc.	M10 B15 70HP Ø82	186
981400	981407	1500 1962/86 - 1500 - 1502 - 1600 (E6) - 1602 1600 Ti (E10) - 1600 GT Coupe	1573cc.	M10 B16 73/84/90/103HP Ø84	186
981300	981308	One Coupe - Cooper Coupe (Mini R50) 2000/01	1598cc.	W10B16A 16V 90/116HP Ø77	186
981100	981107	318TDS 1994/99 - 318 Compact TDS 1995/...	DIESEL 1670cc.	M41D (174T1) 90HP Ø80	10
980000	980007	520i 1982/90 - 1987/90, 320i 1982/93 - 1988/91	1990cc.	M20(206KA) - 206EE 125/130HP Ø80	185
950200	950207	320 - 520 1977/82	1990cc.	M20 122HP Ø80	185
980000	980007	323i 1982/86	2315cc.	M20(236EE) 139/150HP Ø80	185
950200	950207	323i 1977/82	2315cc.	M20 142HP Ø80	185
980500	980507	324 D/TD 1985/93 - 524 TD/D 1982/87	DIESEL 2443cc.	M21 (246D/DA-TB/TA) 86/115HP 80	9
980200	980207	325 TD 1991/92 - 525 TDS 1990/92	DIESEL 2498cc.	M51 (256T1/256T1-L) 115/143HP Ø80	8
981200	981207	725 TDS - 325 TD/TDS - 525 TD/TDS 1994/...	DIESEL 2498cc.	M51 (256T1/256T1-L) 115/143HP Ø80	11

CHERY

993000	993007	QQ 2003/...	796cc.	SQR 372 F (DOHC) 12V 70HP Ø72	187
993100	993108	QQ3 - IQ - Sweet	1097cc.	SQR 472 F (DOHC) 16V 90HP Ø72	187
993400	993407	Face 2011/...	1297cc.	473 H (DOHC 16V) 83HP Ø73	188
993200	993208	Tiggo 2010/...	1971cc.	Acteco S9R 484 F (DOHC) 125HP Ø83.5	188

CHEVROLET - GM - OPEL - VAUXHALL

282500	282507	Spark 2003/06 - Aveo 2006/...	995cc.	B10S 63HP Ø68.5	204
240900	240905/8	Corsa 1.0 EFI - B10 NZ 1994/...	996cc.	OHC 60HP Ø71	194
241200	240905/8	Celta 2000/...	999cc.	MPFI (SOHC) 8V 60HP Ø71.1	194
280500	280507	Corsa 1998/...	999cc.	MPFI (DOHC) 16V 68HP Ø71.1	201
240900	240905/8	Corsa B 1993/97	1196cc.	C12NZ - 12NZ - X12SZ 45HP Ø72	194
241100	241005/7	Corsa A 1990/93 - Kadett E 1986/91	1196cc.	12NV - 12ST 54/55HP Ø77.8	195
241100	241005/7	Nova 1985/...	1196cc.	12ST 55HP Ø77.8	195
241300	241307	Kadett D - Kadett E 1979/86	1297cc.	13N/SB 60/70/75HP Ø75	195
241300	241307	Cavalier - Astra 1980/85	1297cc.	13N/S - 13NS/SC 60/70/75HP Ø75	195
240400	240405/7	Corsa 1.4 EFI	1389cc.	C14 NV - NZ 60/75HP Ø76.5	194
241000	241005/7	Celta MPFI 2004/...	1389cc.	C14E Familia I 85HP Ø77.6	195
200800	200805	Chevette 1973/89	1393cc.	GMC 85 45HP Ø82	192
242600	242607	Corsa A - Corsa A TD 1987/92 - Nova 1991/96 Kadett E TD 1984/91	1488cc.	15D/TD(4EC1) - 15TD(4TEC1) 50/67/72HP Ø76	17
242400	242407	Kadett D - Kadett E 1984/86 - Belmont Cavalier 1982/86 - Ascona C - Kadett E 1984/89	DIESEL 1598cc.	16D 54HP - 16DA 60HP Ø80	15
240300	240305	Monza - Kadett 1981/86	1598cc.	CN16 - 16SH 90HP Ø80.3	93
240400	240405/7	Corsa MPFI - Ascona C - Kadett - Cavalier 1988/94 Astra - Vectra A 1991/97 - Corsa A GSI - Nova 1987/93	1598cc.	C16LZ/NZ/SV - E16ASE 75/82HP X16SZ 71HP - 16NZ/SV 75/82HP Ø79	194

INDICE - INDEX

CHEVROLET - GM - OPEL - VAUXHALL

Ref.	●●●●	Aplicación/Application	Cm ³	Motor/Engine	Pág.
242300	240405/7	GM Corsa - Vectra - Kadett 1999/...	1598cc.	C1.6 SE - X1.6 SZR 8V 100/75HP Ø79	194
280600	280607	Corsa - Opel - Tigra - Astra - Vectra 1993/...	1598cc.	C16XE - C16XEL (DOHC) 16V 109HP Ø79	202
290100	290107/8	Nubira 2003/05 - Aveo MPI (103HP) 2004/...	1598cc.	F16 D3 (DOHC) 16V 103/109HP Ø79	204
200800	200805	Chevette 1973/89	1599cc.	GMC 98 71HP Ø82	192
242500	242507/8	Corsa - Astra G DTI - Corsa C DI Combo Tour TD 2000/...	1686cc.	Y17 DIT/DTL (DOHC) 16V Iny. Directa 65/75HP Ø79	16
280200	280207/8	Corsa D - Combo D 1997/... - Vectra TD 1991/96 - Astra TD 1994/97	1686cc.	4EE1 - 4EE1T 60/82HP Ø79	19
241600	241607	Astra - Vectra A - Astra Max - Belmont 1989/91	1700cc.	17D/DR 57/60HP Ø82.5	13
241700	241707	Astra TD - Astra F TD 1994/97	1700cc.	17DTL 68HP Ø82.5	14
243500	243508	Astra TD 1994/97 - Astra GTD 1998/00	1700cc.	X17 DTL 8V 68HP Ø82.5	18
241800	241808	Corsa II - Meriva 2003/...	1781cc.	L79 (DOHC) 16V 122HP 80.5	197
200200	200205	Opel K180 1974/79	1790cc.	K180 Ø90.49	190
240000	240005	Monza 1.8 SLE - SEE - Kadett - Rekord 1983/...	1796cc.	C18N S/E 75/90HP Ø84.8	193
280000	240005	Monza - Kadett 1986/91 - Astra 1991/97 - Vectra 1989/95	1796cc.	C18NE/NV - C18NZ 90HP Ø84.5	193
240200	240205	Monza 1996/... - Astra 1991/... - Kadett 1986/91 Ascona 1986/88 - Vectra 1988/95 - Blazer	1796cc.	C18NE FII 90HP Ø84.8	193
242200	242207/8	Corsa - Meriva 2003	1796cc.	GM Powertrain 102HP Ø80.5	197
290700	290707/8	Astra - Vectra - Omega - Zafira - Opel	1995cc.	X20 DTL-DTH 82/100HP Ø84	21
240200	240205	Kadett 1986/91 - Ascona 1986/88 - Vectra 1988/95	1998cc.	C20NE 115/130HP Ø86	193
241500	241507	Omega MPFI - Vectra MPFI 1992/98	1998cc.	OHC 110/115/130HP Ø86	196
280700	280707	Astra 1995/... - Omega B - Calibra 1994/...	1998cc.	X20XEV (DOHC) 16V 136HP Ø86	202
290800	280707	Vectra - Astra - Calibra - Zafira 1994/... - Astra 1998/...	1998cc.	X20 XEV (DOHC) 16V 128/136HP Ø86	202
241400	280707	Vectra 1997/...	1998cc.	MPFI (SOHC) 8V 116HP Ø86	202
281900	281907	Astra 1995/98 - Optra - Zafira 1998/...	1998cc.	X20 XEV (DOHC) 16V 128/136HP Ø86	203
290900	290907	Vectra 1994/96 - Calibra 1989/97 - Kadett E 1987/91 Calibra Turbo 1992/97 - Vectra Turbo 1993/95	1998cc.	C20XE 136/150HP - C20LET 16V 204HP Ø86	206
241500	241507	Frontera 1991/95 - Calibra - Cavalier - Kadett 1986/91 Astra 1991/96 - Omega A 1986/94	1998cc.	C20NE/SEH/SER/NEF 100/115/130HP Ø86	196
290700	290707/8	Vectra - Zafira - Omega - Frontera - Sintra	2171cc.	X22 DTH 115/116HP Ø84	21
290200	290207	Lumina - Cavalier 1987/97	2190cc.	LN2 120HP Ø89	205
290300	290307	Lumina - Cavalier 1994/97	2190cc.	LM3 120HP Ø89	205
281800	290307	Cavalier 1998/03	2190cc.	LN2 120HP Ø89	205
290800	280707	Vectra 1998/... - Sintra 1996/99	2198cc.	X22 XE (DOHC) 16V 139/141HP Ø86	202
241400	280707	Vectra 1997/...	2198cc.	MPFI (SOHC) 8V 123HP Ø86	202
282100	282108	Cavalier - Malibu - HHR - Astra - Zafira - Vectra Pontiac Sunfire - Grand Am 2000/03	2198cc.	Z22SE - L61 147HP Ø86 (DOHC) 16V	203
280400	280407	Luv - Pick Up 1986/92	2254cc.	4ZD1 88HP Ø89.3	201
243400	243408	Astra 2004/... - S10 2005/... - Vectra 2006/...	2405cc.	Powertrain 147HP Ø87.5	200
240100	240105	Opala 153 1969/73 - Opala A10 80/84/610 1976/...	2475cc.	GM 153 Ø101.6	192
240800	240105	Opala - C10 - A10 1974/... - Comodoro - Caravan A10 1980/84	2475cc.	GM151 90HP Ø101.6	192
981200	981207	Opel Omega B TD 1994/96	2498cc.	U25TD/X25TD 130HP Ø80	11
240700	240707/8	Pick Up Luv	2499cc.	4JA1 76HP Ø93	12
520300	520307/8	Opel Frontera A TD 1995/98	2499cc.	VM41B 115HP Ø92	22
242900	242905	Pontiac Vln E 1988/92	2500cc.	L4 - 151	200
430000	430007/8	Blazer TDI - S10TDI 1995/...	2507cc.	95HP Ø90.7	65

INDICE - INDEX

CHEVROLET - GM - OPEL - VAUXHALL

Ref.	●●●●	Aplicación/Application	Cm ³	Motor/Engine	Pág.
330500	330507/8	Chevrolet SD TD - Blazer TD 2000/... DIESEL	2796cc	Sprinter 4.07 CA 125HP Ø93	99
241900	241905	Cutlass - Century - Eurosport - Cavalier 1989/94	2800cc.	172 V6 2da. Generación / Cab. de Aluminio	198
242800	242805	Citation - Celebrity - Century 1982/86	2800cc.	172 V6 Carburados	199
241900	241905	Cutlass - Century - Eurosport - Cavalier 1989/94	3100cc.	172 V6 2da. Generación / Cab. de Aluminio	198
200000	200005	400 1964/72	3185cc.	194 Ø90.48	189
200900	200905	Chevrolet 3 ½ - Chevrolet 3 9/16 1939/53	3540cc.	216 - 224 - 235 Ø88.9	191
200900	200905	Chevrolet 3 ½ - Chevrolet 3 9/16 1939/53	3674cc.	216 - 224 - 235 Ø90.5	191
200000	200005	Super 1964/69 - RS Malibu	3769cc.	230 Ø98.43	189
200400	200405	Apache C10 3.9/16 - Camión 4400 - Bel Air - Impala	3851cc.	235 130HP Ø90.48	190
410600	410605/7	GM D10/20/40 Aspirado Turbo DIESEL	3860cc.	Q20B4.236 Iny. Directa 70HP Ø98.4	115
401000	410605/7	Vehicular GM D20 DIESEL	3860cc.	Q20B4 Iny. Directa 70HP Ø98.4	115
280300	280307	GM D20 - D40 - Pick Up D20 DIESEL	3990cc.	Maxion S4 102HP Ø100	20
200000	200005	Pick Up Chevy 1969/79	4047cc.	250 Ø98.43	189
200300	200305/7	Pick Up C10 1989/...	4097cc.	250 Ø98.47	189
200500	200507	Silverado - Pick Up 7B 1980/... - Cheyenne 1979/81	4097cc.	250 Ø98.43	189
330600	330607	GM Silverado 3500HD - Grand Blazer 1997/... DIESEL	4200cc	Sprinter 6.07 TD 167HP 198HP Ø93	100
200600	200605	Camión 3 3/4 6500 - C10 - C14 - C60 BR 1954/...	4277cc.	261 142HP Ø95.25	191
290600	290607	Capriche - Impala - Regal - Blazer MPFI 1996/98	4294cc.	262 V6 180/193HP Ø101.6	206
242100	290607	Pick Up 1988/93	4300cc.	262 V6	206
242700	290607	Pick Up 1986/92	4300cc.	262 TK V6 Ø101.6	206
280100	280105	283 - 302 - 307 - 327 Carb. - 327 - 350 No Corvette 350 - Pick Up y Med. - 283 - 307 - 327 Camiones 1967/...	5735cc.	GM C350 V8 Ø101.6	199
410900	410907	Brasil D60 - D70 DIESEL	5840cc.	6-357 91/108/120HP Ø104.14	117

CHRYSLER - DODGE - JEEP

220100	220105	D1500 - Paikan - GT90 - GT100 1971/...	1498cc.	Hillman 72HP Ø86	207
230400	230407	Neón 1997/99	1796cc.	122 CID (SOHC) 16V 116HP Ø83	209
220100	220105	D1800 - Paikan - GT90 - GT100 1971/...	1798cc.	Hillman 110HP Ø86	207
961500	961507	Vista - Colt 1992/94	1834cc.	4G93 (SOHC) 16V 120HP Ø81	282
550600	550605/7	Wrangler 1983/86	1995cc.	J5R Ø88	301
230400	230407	Neón - Cirrus - Stratus - Voyager 1996/01	1996cc.	ECB/420H (SOHC) 16V 132HP Ø87.5	209
230800	230807	Neón - Sebring - Avenger 1995/...	1996cc.	4A20 (DOHC) 16V 130/140HP Ø87.5	210
521100	521108	PT Crusier 2002/05	1996cc.	ECC 150HP Ø87,5	217
560000	560007	Jeep Wagoneer TD - Comanche TD 1984/95 DIESEL	2068cc.	852/J8S 65/86HP Ø86	139
520200	520205/7	135 (EDR) Lebaron - Spirit - Shadow - Voyager Phantom - Caravan - Daytona 1982/98	2213cc.	135 (EDR) 177HP Ø87.5	214
910500	910507	Pick Up Power Ram 50 TD 1983/85 DIESEL	2346cc.	4D55T 67HP Ø91	92
521400	230807	Stratus - Cirrus - Plymouth Breeze - Caravan Grand Caravan - Voyager - Grand Voyager 1995/00	2429cc.	EDZ 150HP Ø87.5	210
521500	521108	Stratus 2002/6	2429cc.	EDZ 150HP Ø87.5	217
522100	521108	Chrysler PT Cruiser 2002/05	2429cc.	EDZ 150HP Ø87.5	217
510400	510407	Dakota - Pick Up - Jeep Cherokee - Comanche Wrangler - Renegade 1991/96	2464cc.	D150 121HP Ø98.4	210
520600	520607	Stratus - Avenger - Sebring - Cirrus 1995/99	2497cc.	150 (H00) (SOHC) V6 24V 167HP Ø83.5	215
520300	520307/8	Dakota TD - Grand Voyager TD 1995/... DIESEL Jeep Cherokee - Grand Cherokee TD 1997/...	2499cc.	VM425TD 114/115/116HP Ø92	22
500400	500507	Voyager TD - Grand Voyager TD 1992/94 DIESEL	2499cc.	HR425CLI(M00) 118HP Ø92	166
520200	520205/7	Caravan - Grand Caravan - Grand Voyager - Daytona	2501cc.	EDM (K00) 99/101HP - EDT 150HP Ø87.5	214

INDICE - INDEX

CHRYSLER - DODGE - JEEP

Ref.	●●●●	Aplicación/Application	Cm ³	Motor/Engine	Pág.
520200	520205/7	Saratoga - Voyager - Lebaron - 1986/95	2501cc.	EDM (K00) 99/101HP - EDT 150HP Ø87.5	214
520800	520805	Pick Up - Lebaron - Caravan 1981/89	2555cc.	G54B	215
352400	352407	Grand Cherokee TD 2002/... DIESEL	2685cc.	ENF 163HP Ø88 (DOHC) 20V	87
220000	220005	Valiant I/II/III/IV D100 - D2800 - Polara - Coronado	2788cc	170 130HP Ø86,36	207
520900	520905/7	Pick Up 1987/96	3000cc.	181 V6	216
520400	520407/8	Cherokee - Grand Cherokee - Dakota - Caravan DIESEL	3100cc.	VM531TD 142HP Ø92	23
510000	510007	Caravan - Grand Caravan - Imperial - Voyager Grand Voyager - New Yorker - Town & Country 1990/99	3301cc.	201 (R00) V6 152/162HP Ø93	211
400000	400005/7/8	D100 - D200 1987/... DIESEL	3336cc.	4.203-P4-192Z 71HP Ø91.49	107
220000	220005	Valiant I/II/III/IV D100 - D2800 - Polara - Coronado	3687cc	225 130HP Ø86,36	207
521800	521808	Dakota - Ram 1500 - Durango 2000/09	3701cc.	EKG V6 (SOHC) 12V 210HP Ø93	218
521800	521808	Liberty - Grand Cherokee 2002/09	3701cc.	EKG V6 (SOHC) 12V 210HP Ø93	218
510100	510107	Caravan - Grand Caravan - Voyager - Grand Voyager New Yorker - Imperial - Town & Country 1991/99	3778cc.	231 (L00) V6 162/166HP Ø96	211
521600	521608	Voyager 2002/06 - Pacifica 2004/07	3778cc.	EGH 162HP Ø96	217
510500	510507	Dakota Pick Up 1996/...	3900cc.	V6 130HP Ø99.3	212
520100	520107	Pick Up V6 1987/91	3910cc.	239 CID V6 130HP Ø99.31	213
220700	220705	Continental 3 3/8 - 3 7/16 - D100/200/400/500 1951/64	3956cc.	241 95HP Ø85.73	208
220900	220907	Grand Cherokee Laredo - Cherokee - Cherokee Sport Comanche - Wagoneer - Wrangler 1986/91	3960cc.	240 - 242/L 185HP Ø98.4	209
220700	220705	Continental 3 3/8 - 3 7/16 - D100/200/400/500 1951/64	4106cc.	251 100HP Ø87.31	208
510800	510807	Grand Wagoneer 1984/88 - Pick Up 1981/88 Scrambler 1981/86 - Jeep CJ - DJ 1981/86	4200cc.	258 AMC Jeep 170HP Ø95.25	213
510900	510907	Wrangler - Jeep YJ 1986/90	4200cc.	258 AMC Jeep 170HP Ø95.25	213
521700	521708	Dakota - Ram 1500 2000/11 - Grand Cherokee Durango 1999/09 - Aspen - Commander 2006/09	4698cc.	V8 Magnum 235HP Ø93	218
400100	400107/8	DP 400/500 1964/... DIESEL	5004cc.	6.305 Cadenero 100HP Ø91.44	108
440100	320807	Camión 1978/... DIESEL	5100cc.	D225-6 102HP Ø95	97
220500	220505	GTX - Coupe 1970/...	5210cc.	318 V8 202HP Ø99.31	208
510700	510707	Grand Cherokee 1993/...	5210cc.	318 V8 215/223HP Ø99.3	212
400200	400207/8	DP 600/800 1968/... DIESEL	5798cc.	6.354-2 140HP Ø98.47	109
400400	400407/8	D600/800 1976/... DIESEL	5798cc.	6.354-4 Turbo 172HP Ø98.42	111
410900	410907	P700D - P900 DIESEL	5840cc.	6-357 91/108/120HP Ø104.14	117
520500	520505	Charger - Dart GTS - Le Baron - Cordoba - Monaco Super Bee - Camiones Ligeros D350/D600 1979/92	5900cc.	360 Con Carburador y T.B.I	214

CIMARRON

210500	210505	Cimarron 1986/... DIESEL	3283cc.	3300D 89HP Ø98.42	24
210400	210405	Cimarron 1976/85 DIESEL	3285cc.	3300D 88HP Ø98.3	24
210600	210605	Cimarron 1979/85 DIESEL	3840cc.	3800D 99HP Ø106.4	24
210700	210705	Cimarron 1986/... DIESEL	3840cc.	3800D 99HP Ø106.4	24

CITROËN

460500	460507	C15 1985/... - Visa 10 1986/88	954cc	108C Ø70	295
451500	451507	C15 1988/... - AX 10 1986/... - Saxo 1996/...	954cc.	TU9 - TU9M 41/45/50HP Ø70	292
451800	451807	Visa 11 1978/85 - C15 1984/85	1124cc	109/5 - 109/K 57HP Ø72	294
451500	451507	Saxo - Berlingo - ZX 1996/...	1124cc.	TU1M 60HP Ø72	292
451700	451707	AX11 1986/97 - BX 11 - C15 1988/... - ZX 1991/98	1124cc.	TU1/MMZ (block de aluminio) 55HP Ø72	293
460500	460507	Visa 11 - C15 1985/...	1124cc.	109/5 - 109/K 57HP Ø72	295

INDICE - INDEX

CITROËN					
Ref.	●●●●	Aplicación/Application	Cm ³	Motor/Engine	Pág.
460700	460707	AX 11 - BX 11 - C15 1986/... - ZX 1991/95	1124cc.	TU1/M/MZ 55HP Ø72	296
451800	451807	Visa Super X 1981/83	1219cc	129/5 64HP Ø75	294
460700	460707	AX Sport 1987/91	1294cc.	TU24/M4A 94HP Ø75	296
470400	470407/8	AX 14 1988/94	DIESEL 1360cc.	TUD3(K9A) 52HP Ø75	129
451600	451607	AX14 - BX14 1991/... - ZX 1994/... - AX GT 1993/... C15 1991/...	1360cc.	TU3F-TU3FM- TU3F2C 75/80HP Ø75 (Motor con block de fundición gris)	293
451700	451707	BX 14 - C15 1988/... - Saxo 1996/... - AX 14 AX GT 1986/... - ZX 1991/98 - Berlingo - Xsara 1996/...	1360cc.	TU3M/SI/A/MC/JP 70/75/80/85HP Ø75 (Motor con block de aluminio)	293
452200	451707	C2 - C3 - C3 Pluriel 2002/... - Berlingo 1997/...	1360cc.	TU3JP (KFW) - TU3-2 (K5A) 75HP Ø75	293
451800	451807	Visa GT - BX 14 1982/85	1360cc.	150 70/72HP Ø75	294
460500	460507	Visa GT - Bx14 1985/...	1360cc.	150 70/72HP Ø75	295
460700	460707	BX 14 - C15 1988/... - Saxo 1996/... - AX 14 AX GT 1986/... - ZX 1991/98 - Berlingo - Xsara 1996/...	1360cc.	TU3MC/JP/A 70/75/80/85HP Ø75	296
302100	302107/8	C3 - C2 HDI - Xsara HDI 2002/...	DIESEL 1398cc.	DV4TD (8HZ/8HX) 70HP (SOHC) Ø74	49
470300	470307/8	AX 15 1994/97 - Saxo 1996/...	DIESEL 1527cc.	TUD5 (VJY) 55/58HP Ø77	128
471300	471307/8	Xsara - Picasso TD 1999/... - C4/C5 2004/...	DIESEL 1560cc.	DV6TED4 (9HY/Z) 104HP Ø75	134
452100	452107/8	Berlingo - C3 Pluriel - Xsara 2000/... - C2 - C3 2002/...	1587cc.	TU5JP4 (NFU/N8A) 16V 109HP Ø78.5	294
470500	470508	ZX - Saxo 1996/... - Xsara 1997/...	1587cc.	TU5JP 90HP Ø78.5	298
471700	471708	C3 Picasso, C3, DS3, Berlingo, C4, C4 Coupe 2008/...	1598cc.	EP6 (5FW) - EP6C (5F01) 120HP Ø77	299
461100	460205/7	Berlingo 1997/...	1761cc.	XU7JB 90HP Ø83	295
460100	460205/7	Xantia 1997/01 - Xsara 1997/...	1761cc.	XU7JP-XU7JB 90/103HP Ø83	295
460800	460807	Xsara 1997/... - Xantia 1995/96 - Xantia 1997/2001	1761cc.	XU7JP4 (DOHC) 16V 112HP Ø83	297
470700	470707	BX 17 TD 1988/94	DIESEL 1769cc.	XUD7TE 90HP Ø80	131
470900	470907	ZX - C15 1991/... - Berlingo - Xsara 1996/...	DIESEL 1769cc.	XUD7 (161A/A9A) 60HP Ø80	133
470600	470607/8	Berlingo - Jumpy - Xsara - C5 - Xsara 1998/...	DIESEL 1868cc.	DW8 (WJZ/WJY) 71HP Ø82.2	130
460300	460307	Xantia 1993/98 - Dispatch - Relay - Jumper Jumpy 1995/99 - Berlingo 1996/99 - Xsara 1997/...	DIESEL 1905cc.	XUD9 69HP Ø83	123
460900	460907	Xantia TD - ZX TD 1993/... - Dispatch TD Jumper TD - Jumpy TD 1995/... - Xsara TD 1997/...	DIESEL 1905cc.	XUD9TE/TF (DHX) 90/92HP Ø83	124
460200	460205/7	BX19 1984/93 - BX19 GTI 1983/93	1905cc.	XU92C 96/104/125HP Ø83	295
461300	461307	Dispatch - Relay - Jumpy - Xsara 1995/99 Berlingo - ZX 1994/98 - Jumper	DIESEL 1905cc.	XUD9/XUD9A (D9B/DJY/HV/JZ) 69/71HP Ø83	125
470800	470807/8	Xantia HDI - Jumper HDI - Xsara HDI - Evasion HDI Berlingo HDI - Xsara Picasso HDI - Dispatch HDI Jumper HDI 1998/... - Xsara HDI - C5 HDI 2000/...	1997cc.	DW10TD/ATED 90/110HP DW10TD(RHV/RHY/RHX/RHZ) 90/94/110HP Ø85	132
471400	471408	Evasion HDI - C8 HDI - Jumpy HDI 2000/...	DIESEL 1997cc.	DW10ATED4 (RHW/RHM/RHT) Ø85	135
471500	471408	C4 HDI - C5 HDI 2004/... - C4 Picasso HDI C8 HDI 2006/... - C4 HDI FAP 2007/...	DIESEL 1997cc.	DW10BTED4 (RHR) (DOHC) 16V 136HP Ø85	135
471200	471207/8	Jumpy - Dispatch - Xsara - Evasion 1998/... C5 - C5 HPI 2001/... - C8 2002/... - C4 2004/...	1997cc.	EW10J4(RFN-RLZ) 16V 136/147HP Ø85	299
451300	451307	XM 1989/94 - 1990/93	1998cc.	XU10M/XU102C/XU10J2 115/130HP Ø86	292
460600	460607	ZX 1992/... - Xantia 1993/98	1998cc.	XU10J2C 123HP Ø86	296
470200	470207	ZX 1992/97 - Xantia 1993/95	1998cc.	XU10J4 16V 155 Ø86	297
471000	471007	Xantia 1995/01 - Xsara - Evasion - Synergie 1998/...	1998cc.	XU10J4R (RFV) 16V 132/135HP Ø86	298
461500	461508	XM TD 1989/00 - Xantia TD - Dispatch TD Evasion TD - Jumper TD - Jumpy TD - Synergie1995/99	DIESEL 2088cc.	XUD11ATE(P8A) - XUD11BTE(PHZ/P8C) 12V 110HP Ø85	126
471400	471408	C5 HDI 2001/... - C8 HDI 2002/...	DIESEL 2179cc.	DW12TED4 (4HX/4HW) 130/133HP Ø85	135

INDICE - INDEX

CITROËN

Ref.	●●●●	Aplicación/Application	Cm ³	Motor/Engine	Pág.
452000	452008	Jumper TDI - Relay TDI 1997/...	DIESEL 2445cc.	DJ5TED(THX) 107HP Ø92	122
470000	470007	Jumper D/TD - XM TD - Relay D/TD1994/97	DIESEL 2445cc.	DJ5/DJ5T - DK5ATE 86/130HP Ø92	127

CUMMINS

870000	870007	Serie B	DIESEL 3900cc.	4B - 4BT - 4BTA 100/130HP Ø102	25
870100	870107	Serie B	DIESEL 5900cc.	6B - 6BT - 6BTA 180/205HP Ø102	26
870200	870207	Serie C - Bus - Camión - Agrícola	DIESEL 8300cc.	6C - 6CT - CTA 254/294HP Ø114	27

DACIA

560200	550505/7	TXL 1310/1410	1397cc.	TXL 60HP Ø76	300
571000	571008	Sandero 2008/... - Logan 2004/...	1598cc.	K7M 710/718/810/814 90HP Ø79.5	308

DAEWOO

940000	940007	Matiz 1998/... - Tico 1996/... - Damas 1981/...	796cc.	F8CV 52HP Ø68.5	219
282500	282507	Matiz 2003/06	995cc.	B10S 63HP Ø68.5	204
282500	282507	Kalos 2002/...	1148cc.	F12S3 71/72HP Ø68.5	204
290100	290107/8	Kalos 2004/...	1399cc.	F14 D5 (DOHC) 16V 94HP Ø77.9	204
240400	240405/7	Cielo - Espero 1994/97	1498cc.	G15MF 78/75HP Ø76.5	194
240400	240405/7	Lemans - Racer - 1989/...	1598cc.	OHC 75HP Ø79	194
290100	290107/8	Nubira 2003/05 - Lacetti 2004/...	1598cc.	F16 D3 (DOHC) 16V 109HP Ø79	204
940100	241507	Aranos - Espero - Prince 1993/97 - Leganza 1997/...	1796cc.	C18LE 95HP Ø86	196
940100	241507	Espero - Prince - Lemans - Leganza MPFI - TBI 1991/... Leganza 1997/... - Magnus 2001/...	1998cc.	C20LE/C20NE 97/105/110/116HP Ø86	196
241500	241507	Lemans - Racer 1989/97 - Aranos - Nubira II 1995/...	1998cc.	C20LE - C20NE 97/110/116 Ø86	196
280700	280707	Leganza - Nubira - Nubira II 1997/... - Magnus 2001/...	1998cc.	X20SED (DOHC) 16V 134/136/148HP Ø86	202
280700	280707	Leganza 1998/...	2198cc.	X20SED (DOHC) 140HP Ø86	202

DAIHATSU

950000	950005/7	55 Wide Cab - Max Cuore - Cab Van - L40 - S10 - S60	547cc.	AB - 20/30 Ø71.76	220
950100	950105/7	G10 - G20 Charade 1981/...	993cc.	CB - CB 12/37 40HP Ø76	220
970000	970005	Charmant 1978/80	1588cc.	2T 74HP Ø85	320
970000	970005	Delta Wide 1978/80	1770cc.	13T 95HP Ø85	320
900200	900205	Delta Wide 1982/...	DIESEL 1839cc.	1C 84HP Ø83	154
920500	920507/8	Delta Wide 1983/88	DIESEL 1839cc.	1C 68HP Ø83	159
920400	920407/8	Delta Wide D/TD 1985/91	DIESEL 1975cc.	2C/2CT 73/91HP Ø86	158
900400	900405	Delta 1980/88	DIESEL 2977cc.	B 85HP Ø95	155

DKW

140000	140005	Graciela - Auto Unión 1000S 1953/67	900cc.	Wartburg 44HP Ø73.5	221
140000	140005	Graciela - Auto Unión 1000S 1953/67	992cc.	Wartburg 50HP Ø73.5	221

DINAPAC

330800	310407	Cilindro Vibratorio CHF 44 1983/...	DIESEL 2942cc.	D229-3 72HP Ø102	95
--------	--------	-------------------------------------	-----------------------	------------------	----

FIAT

250100	250105/6	600 (E.R.D) - 770 Coupe - 800 Spider 1962/76	767cc.	100D - 170R 32HP Ø62	222
250800	250805/7	133 - Berlina de Lujo 1977/82 - 850 - 850 Van 1965/76	843cc.	100R 32HP Ø62.5 - 100G 37HP Ø65	225
250800	250805/7	Uno 45 1974/... - 127 Especial 1983/88	903cc.	146A 45HP Ø65	225
270200	260705/7	Palio 1.0 ED/EDX MPI 96	994cc.	ED/EDX MPI 48/61HP Ø76	229
260700	260705/7	Uno Mille - Palio - Siena 1983/...	994cc.	146B 48/61HP Ø76	229
270500	270507/8	Uno - Palio - Siena - Mille Fire	999cc.	Fire 8V MPI 50HP Ø70	231
251000	270507/8	Panda 1986/... - Uno 1989/95 - Uno 1998/...	999cc.	146A2 - 156A2/A3 30/45HP Ø70	231
270700	270707/8	Palio - Siena - Palio Weekend - Palio Novo - Novo Siena	999cc.	Fire 1714130 (DOHC) 16V 70HP Ø71	231
260500	260505	147 - Oggi - Panorama - Uno - Premio Trend	1049cc.	127AB 206 60/70HP Ø76	229

INDICE - INDEX

FIAT					
Ref.	●●●●	Aplicación/Application	Cm ³	Motor/Engine	Pág.
250000	250005/6	1100/103 1961/64	1089cc.	65HP Ø68.5	222
251000	270507/8	Panda 1995/96 - Palio 2001/...	1108cc.	176B2 - 178B9 54HP Ø70	231
250400	250405/7	128 - 147 - Spazio - Brio - Ritmo 60 - Strada 60 1971/...	1116cc.	128A 55/60HP Ø80	223
251700	270507/8	Punto 60 Cabrio 1995/99 - Palio 75 - Siena 1996/... Punto 60 - Punto Selecta 1993/99	1242cc.	176B4/176B1/176A7 60HP - 178B5 73HP Ø70.8 Inyección Monopunto y Multipunto	231
270700	270707/8	Palio - Siena - Palio Weekend - Palio Novo - Novo Siena	1242cc.	Fire 188.A5 (DOHC) 16V 80HP Ø71	231
271900	271208	Fire 1.3 - Fiorino - 500 2007/...	1242cc.	350 A1.000 70HP Ø72	232
250500	250505/7	128 - Europa - 147 - Spazio 1971/81	1290cc.	128A1 73HP Ø86.4	224
260500	260505	147 - Oggi - Panorama - Uno - Premio Trend	1300cc.	127AB 2C 60/70HP Ø76	229
270500	270507/8	Uno - Palio - Siena - Mille Fire	1300cc.	Fire 8V MPI 75HP Ø70.8	231
260000	260007	147 - Duna - Fiorino - Spazio - Uno 1985/... DIESEL	1301cc.	4TD - 146B 45HP Ø76.1	34
250500	250505/7	Regata 70 - Ritmo Strada 65 - Uno 70 - Iava - TV - 147	1301cc.	138B2 68/70HP Ø86.4	224
452200	451707	Qubo - Fiorino Qubo	1360cc.	75HP Ø75	293
271200	271208	Palio - Siena - Strada	1368cc.	Fire 8V 80/81HP Ø72	232
271900	271208	Fire 1.4 ELX - Evo 2010/... - Idea 2003/... - Linea 2007/... Palio Fase II/III 2007/13 - Grande Punto 2005/... Siena Generación III MPI 2002/... -	1368cc.	169 A4.000 77/80/82HP Ø72	232
260200	260205/7	Spazio - Duna - Tipo - Uno - Vivace - Palio - Siena 1988/91 - Fiorino 1993/95	1372cc.	160A1 71HP - 146C1/5 67/72HP - 159A2 78HP Ø80.5	228
222400	222407	Palio 2001/... - Siena 2002/...	1461cc.	178E5 Ø83	314
250200	250205	1500 Berlina - Familiar - Multicarga 1963/69	1481cc.	115C 72HP Ø77	223
270200	260705/7	Palio 1.5 EL MPI 96	1495cc.	EL MPI 76HP Ø76	229
250500	250505/7	Ritmo Strada 75 - Ritmo Strada 85 1978/82	1498cc.	138A2-A4 75/85HP Ø86.4	224
250600	250605/7	128 Regatta '85 - Ritmo 1986/90 - Duna - Uno Super Europa 1983/... - Elba - Premio - Fiorino	1498cc.	138C3 75/85HP Ø86.4	224
252200	252205/7	Regata/Ritmo/Uno 75 i.e 1986/90 - Fiorino i.e 1988/93	1498cc.	149A5/149C1/138C3/483C3 75HP Ø86.4	226
260300	260305/7/8	Duna - Uno - Regatta - Palio - Siena - Premio - Elba Tipo - Fiorino 1988/...	1581cc.	Sevel 84/88HP - 146C6 75HP 159A3 76/78HP - 160A2 82HP Ø86.4	228
260900	260907	Palio - Siena - Tipo 1.6 - Bravo - Marea - Multipla 1999/...	1581cc.	182A4/A6 - 186A3/A4 16V 103HP Ø86.4	230
250900	250905/7	Regata 100S 1985/...	1585cc.	149A 100HP Ø84	226
261100	261108	Palio - Siena - Marea - Multipla 2001/...	1596cc.	182B6 - 178E7 103HP Ø77 Torque 16V	230
272000	272008	Idea Essence - Idea Sporting - Idea Adventure Siena Fase III Essence - Strada Fase III Adventure Palio Wend Fase III/IV 2010/... - Punto Essence 2011/...	1598cc.	E.torQ 178D20.11 - 178D22.11 (SOHC) 16V 115HP Ø77	233
250200	250205	1600 Berlina - Coupe 1969/72	1600cc.	115C 76HP Ø78	223
250700	250705	125 - Berlina - Sport Multicarga - Mirafiori 1972/74	1608cc.	125AB - 125A 110HP Ø80	225
260400	260407	Duna - Uno - Regatta - Fiorino 1985/... DIESEL	1697cc.	149B - 146B 60HP Ø82.6	35
270000	270007/8	Fiorino - Uno - Tipo - Palio - Ducato D/TD DIESEL	1697cc.	149B - 176A 58/69HP Ø82.6	36
272100	272108	Fiat Punto, Idea, Linea 2011/...	1747cc.	Fiat E-Torq (SOHC) 16V 130HP Ø81	233
260100	260105/7	Tempra - Tipo 1992/95	1756cc.	835C 105HP Ø84	227
241800	241808	Palio Fase II 2004/...	1781cc.	ALX (DOHC) 16V 122HP 80.5	197
242200	242207/8	Stylo - Strada Working - Adventure - Palio 2003	1796cc.	OHC 171190 102HP Ø80.5	197
460900	460907	Ducato TD 1994/... - Scudo TD 1995/01 DIESEL	1905cc.	D8B/DHX 92HP Ø83	121
461300	461307	Escudo - Ducato 1994/01 DIESEL	1905cc.	D9B/DJY 68/69HP Ø83	125
252000	252007/8	Brava - Bravo TD - Marengo TD - Marea TD DIESEL	1910cc.	182A8/A7 75/100HP Ø82	31
252100	252107/8	Brava - Bravo TD - Multipla TD - Marea TD DIESEL	1910cc.	182 B4000 105HP Ø82	32
252400	252407/8	Marea JTD - Stilo JTD - Idea JTD 2000/... DIESEL	1910cc.	186 A6000 - 192 A1000/3000 - 188 B2000	33

INDICE - INDEX

FIAT						
Ref.	●●●●	Aplicación/Application		Cm ³	Motor/Engine	Pág.
252400	252407/8	Punto 2003/... - Palio JTD 2002/... - Strada	DIESEL	1910cc.	182 B9000 80/100/110/115HP Ø82	33
270000	270007/8	Tipo - Tempra - Palio - Siena TD	DIESEL	1929cc.	160D - 280A1 65/90HP Ø82.6	36
260100	260105/7	Regatta 2000 - Bialbero - Tempra 1989/...		1987cc.	154C 90/110HP Ø84	227
260800	260105/7	Tempra i.e - Tipo i.e - Cromia i.e - Cromia i.e 1992/95		1995cc.	154C4/159A6/834B 115/153HP Ø84	227
260600	260105/7	Tempra 1992/... - Tipo i.e. 1989/93 - Cromia i.e 1993/...		1995cc.	160A/154E/836A 126/140HP Ø84	227
270900	270907	Marea 1996/98 - 1998/... - Coupe - Bravo 1995/...		1998cc.	182A1 147HP - 182B3/B7 147/155HP Ø82	232
271300	270907	Bravo - Coupe - Marea 1998/01		1998cc.	182B7 - 182B3 155HP Ø82	232
461500	461508	Marea TD 1996/99	DIESEL	2088cc.	P8C (XUD11ATE/L) 12V 109HP Ø86	126
251800	251807	Marea TD 1996/99	DIESEL	2387cc.	185A2 124HP Ø82	30
251400	251407	Ducato TD 1985/...	DIESEL	2445cc.	8140.21 92HP Ø93	29
270400	270407	Nuovo Ducato 1989/94	DIESEL	2445cc.	8140.67 55HP Ø93	38
270800	270807	131 - 132 1978/... - Argenta - Ducato 1981/...	DIESEL	2445cc.	8144.61 53HP Ø93	39
270100	270107	Ducato TD/TDS - TDSE 1990/96 - 1996/...	DIESEL	2499cc.	8140.27/47R/47.X230 103/110/116HP Ø93	37
270400	270407	Ducato 1994/...	DIESEL	2499cc.	8140.67X230 85HP Ø93	38
252900	270107	Ducato JTD 2006/09	DIESEL	2798cc.	8140.43S Euro III 122/125HP Ø94.4	37
251100	251107	Ducato 14/14D - Ducato 18/18D 1998/...	DIESEL	2799cc.	8140.63 Iny. Indirecta 87/89HP Ø94.4	28
270300	270107	Ducato 14TDS - Ducato Maxi 18TDS 1996/...	DIESEL	2799cc.	8140.43 122HP Ø94.4	37
FIAT IVECO						
251400	251407	Daily TD 1985/89	DIESEL	2445cc.	8140.21 92HP Ø93	29
270800	270807	Daily 1979/...	DIESEL	2445cc.	8140.61 Ø93	39
251400	251407	Daily TD 1987/89	DIESEL	2499cc.	8140.27 103HP Ø93	29
270100	270107	Daily Turbo 1990/...	DIESEL	2499cc.	8140.27S/47R 103/112/116HP Ø93	37
270400	270407	Daily 30.8 - 35.8 1996/...	DIESEL	2499cc.	8140.67F37 82HP Ø93	38
252900	270107	Daily 35.13 - 35.13 4x4 - 38.13 - 40.13 - 50.13 60.13 - 70.13 2005/10	DIESEL	2798cc.	8140.43S Euro III - Common Rail 122/125HP Ø94.4	37
251100	251107	Daily 30.8 - Daily 35.8 1996/...	DIESEL	2799cc.	8140.63 Iny. Indirecta Ø94.4	28
271100	270107	Turbo Daily 35.10 - 49.12 1996/... - 45.10 49.10 - 40.10 - Turbo Daily 49.12 - 60.12 Intercooler	DIESEL	2799cc.	8140.23 - 8140.43 Inyección directa 99/122HP Ø94.4	37
800400	800407	Tractor 780/880 1976/...	DIESEL	3666cc.	8045.04 Ø103	46
800300	800307	Camión 150 N Turbo AU/130 Eurocargó 150 E23 - 150 E20	DIESEL	5861cc.	8060.25 177HP - 8060.45/45S 207HP Ø104	45
800600	800307	75/80/85/95/100/120/130/150/170 E15 Turbo 80/85/100/120/130/135/150/170 E18 Turbo 1991/... 80/90/100/E21 - 135/150/170/180/E23	DIESEL	5861cc.	8060.25 143/177HP - 8060.45/S Eurocargó 207/277HP Ø104	45 44 47
800000	800007/8	Camión 619N1 - 697N TB - Bus 391 - 691 319N - Bus 221A 1970/...	DIESEL	13798cc.	8210.02 260HP Ø137	
800500	800508	Euro Trakker - Euro Star - Euro Tech 1989/... 180E42 - 190E31/E42/E36 - 240E42/E36 - 260E37/E42 E36 - 400E31/E37/E42 - 410E37/E42 - 440E37/E42	DIESEL	13798cc.	8210.42L LE2 370HP 8210.42K KE2 420HP 8210.22.800 310HP Ø137	
FIAT PESADO						
440000	320807	850E	DIESEL	2977cc.	D225-4 68HP Ø95	97
710400	710405	Tractor Camiones	DIESEL	3455cc.	640-670-680 100HP	42
700400	700408	Tractor Someca - Leoncino 1950/...	DIESEL	3456cc.	DA - 50 - 40 Ø100	41
710500	710505	Tractor - Camiones 780/780 DT/765C/766/855	DIESEL	3663cc.	780/780DT Ø103	43
800400	800407	Tractor 780/880 1976/...	DIESEL	3666cc.	8045.04 Ø103	46
310400	310407	Escavadora FB80	DIESEL	3922cc.	D229-4 96HP Ø102	95
440100	320807	Tractor AD7B - 980E - S90	DIESEL	5100cc.	D225-6 102HP Ø95	97

INDICE - INDEX

FIAT PESADO					
Ref.	●●●●	Aplicación/Application	Cm ³	Motor/Engine	Pág.
800300	800307	Camión 150 N AU130 - Eurocargo 150 E23/E20 DIESEL	5861cc.	8060.25 177HP - 8060.45/45S 207HP Ø104	45
800600	800307	75/80/85/95/100/120/130/150 E15 Turbo DIESEL 80/85/100/120/130/135/150 E18 Turbo 1991/... 80/90/100/E21 - 135/150/170/180/E23	5861cc.	8060.25 143/177HP - 8060.45/S Eurocargo 207/277HP Ø104	45
310500	310407	Tractor S90 - FE105 - FA120 - FE105B DIESEL	5883cc.	D229-6 145HP Turbo 160HP Ø102	95
800000	800007/8	Camión 619N1/697N TB - Bus 391/691 - 319N DIESEL	13798cc.	8210.02 260HP Ø137	44
800500	800508	Euro Trakker - Euro Star - Euro Tech 1989/... DIESEL 180E42 - 190E31/E42/E36 - 240E42/E36 - 260E37/E42 E36 - 400E31/E37/E42 - 410E37/E42 - 440E37/E42	13798cc.	8210.42L LE2 370HP 8210.42K KE2 420HP 8210.22.800 310HP Ø137	47
FORD					
301300	301307	Fiesta 1976/88	957cc.	OHV (HCS) 40/45HP Ø73.96	237
310700	310705	Escort Hobby 1.0 1993/...	997cc.	CHT/AE Ø70.3	245
311000	311005/7	Ka 1997/99 - Fiesta 1996/99 53HP - Fiesta 1988/95 45HP	999cc.	OHV (HCS) Endura 45/53HP Ø68.7	246
340100	340107/8	Ka 1999/...	999cc.	Zetec Rocam ZL 65HP Ø68.69	256
301300	301307	Fiesta 1976/88 - Escort 1982/88	1118cc.	OHV (HCS) 53/55HP Ø73.96	237
301300	301307	Combi Van - Escort 1986/88	1297cc.	OHV (BL13H) 60HP Ø73.96	237
310800	310805/7	Fiesta 1988/95 - Courier 1991/... (cárter de aluminio)	1297cc.	OHV (HCS) Endura 60HP Ø73.96	246
310800	310805/7	Fiesta - Ka (cárter de acero)	1299cc.	OHV (HCS) Endura 50/60HP Ø73.96	246
310800	310805/7	Escort - Fiesta - Courier - Ka (cárter de aluminio) 1995/...,	1299cc.	OHV (HCS) Endura 50/60HP Ø73.96	246
320600	310605	Corcel 1971/77 - Corcel II 1978/83	1300cc.	CHT 73HP Ø77	245
310700	310705	Escort 1.3 1983/...	1300cc.	CHT/AE Ø71.5	245
320900	320907/8	Fiesta SE - Courier - Puma 1996/...	1388cc.	Zetec SE 16V 90/75HP Ø76	250
301000	301007	Escort 1986/98 - Orion 1986/94	1392cc.	HL14G/CF/EFI 73/75HP Ø77.2	238
302100	302107/8	Fiesta - Eco Sport TD 2003/... - Duratorq TDCI DIESEL	1398cc.	F6JA - F6JB 68HP (SOHC) Ø74	49
320600	310605	Belina - Coupe GT 1.4 BR	1400cc.	CHT Ø77	245
300700	300705/7	Escort - Saveiro - Gol - Corcel II - Del Rey Scala - Pampa 1983/...- Belina - Verona 1989/...	1555cc.	CHT/AE 73HP Ø77	237
310600	310605	Corcel II 1979/83 - Belina II - Pampa 1982/83 Del Rey 1981/83 - Scala 1983/...	1555cc.	CHT 73HP Ø77	245
471300	471307/8	Focus C-Max TDCI - Fusion TDCI 2003/... DIESEL	1560cc.	G8DA 90HP - Duratorq 109HP Ø75	134
330900	330905	Capri - Sierra - Transit - Pick Up - Granada 1973/...	1593cc.	OHC TL16L/16H/16G 63/73/90HP Ø87.65	255
321600	321607	Fiesta - Fusión 2003/... - Focus 2004/... - C-Max 2007/...	1596cc.	L4 Sigma 74/100HP (DOHC) 16V Ø79	248
321600	321607	C30 - S40 - V50 2005/...	1596cc.	B4164S3 (DOHC) 16V 101HP Ø79	248
300600	300605/7	Sierra 1.6L 1984/...	1597cc.	OHC 75HP Ø81.3	236
301100	301107	Fiesta i - Orion i 1989/92 - Escort - Escort XR3 1980/85 Fiesta XR2 - Escort - Orion - Escort XR3i 1984/90	1597cc.	CVH (HL16L-HL16G/H-H16G/MFI-HL16H) 79/96HP - CHV (HL16CFI) 90HP Ø80	238
301200	301207	Mondeo 1993/...	1597cc.	ZETEC 16V 90HP Ø76	239
301400	301207	Escort - Orion 1992/... - Fiesta 1994/95	1597cc.	ZETEC 16V 90HP Ø76	239
340200	340207/8	Ka 1997/... - Fiesta 1999/... - Escort - Eco Sport 2003/...	1598cc.	Zetec Rocam ZL 95HP Ø82	256
320000	320007	Fiesta - Courier - Escort - Mondeo - Orion D DIESEL Sierra TD - Mondeo TD 1991/... - Escort TDI 1994/...	1753cc.	D1.8 T/TI 60/75/90HP Ø82.5	51
340300	340307/8	Focus TD di 1998/... - Fiesta TD di 2000/... DIESEL Focus TD ci 2001/... - Focus di 1999/...	1753cc.	Lynx (C9DC) 75/90HP - Duratorq 115HP BHD/BHBD 75HP Ø82.5	56
220600	220605/7	Del Rey - Belina - Escort - Scala - Pampa 1989/... Verona 1990/96 - Royale - Versailles 1991/96	1781cc.	AP 85/87HP Ø81	321
301500	301507/8	Focus 1998/...	1796cc.	ZETEC E (DOHC) 16V 116HP Ø80.6	239
303300	301507/8	Focus 1998/04 - Transit 2002/...	1796cc.	ZETEC-E SFI (DOHC) 16V 116HP Ø80.6	239

INDICE - INDEX

FORD					
Ref.	●●●●	Aplicación/Application	Cm ³	Motor/Engine	Pág.
320300	320307	Escort - Fiesta - Orion - Fiesta XR2 - Escort RX3i 1992/...	1796cc.	ZETEC 16V 105/115HP Ø80.6	249
321300	320307	Mondeo 1993/...	1796cc.	ZETEC 16V (DOHC) 115HP Ø80.6	249
322200	322205	Courier 1972/82	1800cc.	110 Ø78	251
223500	223508	Galaxy TDI 2000/...	DIESEL 1896cc.	AUY 115HP Ø79.5	171
230900	230907/8	Galaxy TDI 1995/... - 1997/...	DIESEL 1896cc.	VW19N/VW19P 90/110HP Ø79.5	174
322200	322205	Courier 1972/82	1900cc.	121 Ø78	251
230000	230005/7	Galaxy - Versailles - Verona - Escort 1992/96	1984cc.	Audi 827 107/115HP Ø82.5	329
302900	301607/8	Focus 1998/...	1989cc.	ZETEC E 16V 131HP Ø84.5	239
320500	320507	Escort	1989cc.	ZETEC 16V 136HP Ø84.8	249
321500	320507	Mondeo 1993/01	1989cc.	ZETEC 16V (DOHC) 136HP Ø84.8	249
340800	320507	Contour 1994/...	1989cc.	ZETEC 16V 126HP Ø83	249
300300	300305	Taurus L - GXL - Ghia 1974/...	1990cc.	OHC 63HP Ø89.32	235
303600	300405	Ranger - Taurus - Sierra - Capri - Granada 1974/86	1993cc.	L4 122 (SOHC) 8V 72HP Ø96	235
340000	340005	Granada - Transit - Escorpio - Sierra - Taurus 1970/...	1993cc.	OHC TL20L/H 102/105HP Ø91	255
471400	471408	Focus C-Max TDCI 2003/...	DIESEL 1998cc.	G6DA/G6DC 135HP Ø85	135
471500	471408	C-Max TDCI 2003/..., Focus, Galaxy TDCI, Mondeo TDCI, C-Max TDCI, Focus TDCI 2007/...	DIESEL 1998cc.	DURATORQ (20DD0X) (DOHC) 16V 110/115/130/135/140HP Ø85	135
302200	302207/8	Mondeo - Ranger 2001/... - Eco Sport 2003/...	1999cc.	CJBA - Duratec HE/EFI 145HP Ø87.5	240
302400	302207/8	Mondeo - Eco Sport - Ranger - Focus - Focus EXE	1999cc.	CJBA - Duratec HE/EFI 145HP Ø87.5	240
322200	322205	Courier 1972/82	2000cc.	123 Ø78	251
300800	300805	A - AA 1928/31	2100cc.	24HP Ø98.4	236
302400	302207/8	Maverick 2003/...	2261cc.	154HP Ø87.5	240
340600	340607	Mustang - Ranger - Ranger - Pick Up 1989/...	2298cc.	F140L (SOHC) 106HP Ø96	257
300400	300405	Taurus - Sierra - XR4 - Falcon 1974/... - GXL/GT SP/Ghia - Maverick 1975/79 - Mustang 1980/...	2299cc.	OHC 100/114HP Ø96	235
301700	301705	Ghia 1991/... - Topaz 1989/94	2300cc.	140 F.I	240
301800	301705	Topaz - GS - GLX 1984/88	2300cc.	140 Carburado	240
303600	300405	Ranger - Pinto - Taurus - Sierra - Granada 1974/86	2302cc.	L4 140 (SOHC) 8V 86HP Ø96	235
910500	910507	Bronco II TD - Ranger 2WD 1985/...	2346cc.	4D55T 67HP Ø91	92
302000	302007/8	Transit TD 2000/...	DIESEL 2400cc.	Duratorq (DOHC) 16V 120/125HP Ø89.9	48
302500	302507/8	Mystique - Contour - Mondeo - Mondeo III 1994/...	2475cc.	Duratec - LCBD V6 24V 170HP Ø81.6	242
302500	302507/8	Mystique - Contour - Mondeo - Mondeo III 1994/...	2495cc.	Duratec - LCBD V6 24V 170HP Ø81.6	242
303500	303508	Mondeo III 2002/...	2495cc.	AJ25 - LD BE V6 24V 170HP Ø81.6	242
330300	330307	Transit - Transit D/DI 1985/99	DIESEL 2496cc.	4EB/BC/CA/FB/HC/EA 70/80/100HP Ø93.64	55
520300	520307/8	Scorpio TDI 1994/98	DIESEL 2499cc.	SCC/SCD TDI 115/125HP Ø92	22
971600	971607	Ranger D/TD 1998/...	DIESEL 2499cc.	WL 78HP WLT 108HP Ø93	70
500400	500507	Scorpio TDI - Granada TDI - Falcon 1988/...	DIESEL 2499cc.	SCB 115HP Ø92	166
302300	340607	Pick Up - Ranger 1997/...	2500cc.	EFI - NAI4 (SOHC) 117HP Ø96	257
430000	430007/8	Ranger TDI 1995/...	DIESEL 2507cc.	95HP Ø90.7	65
303000	303008	Mondeo II 1994/00	2544cc.	Duratec SEA 24V 170/173HP Ø82.4	242
920200	920208	Maverick TD 1992/99	DIESEL 2663cc.	TD27T 100/125HP Ø96	106
430600	430607/8	Ranger TD BR 2000-2002/...	DIESEL 2758cc.	Power Stroke 135HP Ø93	66
300900	300905	Falcon 4B - STD - De Luxe - Futura - Rural 1962/68	2780cc.	170 4B 84HP Ø88.9	234
230700	230707	Galaxy V6 1995/00	2792cc.	VV28 V6 175HP Ø81	331
430800	430807/8	Ranger 3.0I - 4 x 4 - Full BR Intercooler 2005/8	DIESEL 2798cc.	NGD 3.0 E (SOHC) 16V 163HP Ø96	67
322400	322405	Camioneta 1983/86	2800cc.	171 V6	253
310900	310907	Ford V6 (USA) Ranger - Bronco II 1988/92	2933cc.	177/BRC V6 150HP Ø93	247

INDICE - INDEX

FORD					
Ref.	●●●●	Aplicación/Application	Cm ³	Motor/Engine	Pág.
310900	310907	Sierra V6 B4A/B/C 1989/93 - Granada BRC 1986/93	2933cc.	177/BRC V6 150HP Ø93	247
303100	303108	Mondeo V6 - ST 2.20 2003/...	2967cc.	Duratec V6 - MEBA V6 (DOHC) 24V 226HP Ø93	249
322900	322908	Escape 2001/04	3000cc.	Duratec V6 RFF - MEBA 3.0l 200HP Ø89	251
300000	300005/7	Falcon - F100 - Fairlane 1969/...	3052cc.	187 - 7B 108HP Ø90.62	234
300900	300905	Falcon 4B - STD - De Luxe - Futura - Rural 1962/68	3052cc.	187 4B 96HP Ø90.42	234
300000	300005/7	Falcon - F100 - Fairlane 1969/...	3075cc.	188 - 7B 108HP Ø93.47	234
400000	400005/7/8	F100 - Falcon 1970/... DIESEL	3336cc.	4.203-P4-1922 71HP Ø91.49	107
300000	300005/7	Falcon - F100 - Fairlane 1969/...	3618cc.	221 - 7B 108HP Ø93.47	234
300100	300005/7	Falcon SP - Sprint 1973/...	3618cc.	221 Sprint 7B 132HP Ø93.47	234
310000	310005/7	Falcon - Pick Up 1989/...	3618cc.	Max Econo 106HP Ø93.47	234
322300	322307	Thunderbird - Cougar Super Cargado 1988/93	3800cc.	232 V6	252
323200	320207	Windstar 1995/96	3811	232 V6 130HP Ø96.8	241
301900	301907	Mustang - Taurus - Sable - Thunderbird - Cougar 1985/87	3811cc.	232 V6 130HP Ø96.8	241
320200	320207	Mustang - Taurus - Sable - Thunderbird - Cougar	3811cc.	230 (232) V6 130HP Ø96.8	241
870000	870007	F100 1998/... DIESEL	3900cc.	4B - 4BT - 4BTA 100/130HP Ø102	25
310400	310407	F100 1993/95 DIESEL	3922cc.	D229-4 96HP Ø102	95
320100	320107	Explorer - Ranger - Navajo - Bronco II V6 1990/...	3996cc.	244 CID V6 (SOHC) 147/165HP Ø100.4	248
330600	330607	F100 GMC Turbo 1999/... DIESEL	4200cc.	Sprinter 6.07 TD 167HP 198HP Ø93	100
300200	300205	F100 - 350 - 600 - Fairlane 1961/70	4458cc.	272 V8 F1 170HP Ø92	235
340700	340707/8	Town Car 1991/95 - Grand Marquis 1993/95 LTD Crown - Victoria - Cougar - Thunderbird 1992/...	4600cc.	281 CID V8 180HP Ø92	258
300200	300205	F100/350/600 - Fairlane 1961/70	4785cc.	292 V8 F1 170HP Ø95.25	235
300500	300505	F100/350/600 - Fairlane 1/8 - LTD 500 - Fase II 1969/76	4785cc.	V8 FII 180HP Ø95.25	235
310200	310205	Econoline - Delivery 1980/...	4900cc.	145HP Ø101.09	244
340900	340907	F100 - F150 1991/...	4900cc.	300 CID Inyección 145HP Ø101.6	258
310100	310108	Ranger 1989/... - Galaxy - Maverick 1976/83	4942cc.	F302 - V8 Ø101.6	243
320700	320705/7	Cougar - Continental - Granada - Fairmont - Thunderbird	5000cc.	F302 V8 Ø101.6	250
400300	400307/8	F100 1974/... DIESEL	5004cc.	6PF - 305 102HP Ø91.44	110
310300	310307	Fairlane - Galaxy 500 - Thunderbird - Mustang 1960/71	5400cc.	390 CID V8 Ø102	244
311100	311105	Galaxie - Mustang - torino 1964/78	5400cc.	330 V8	247
311200	311105	V8 1964/72	5400cc.	350 V8	247
322800	322708	F-450 2000/03 - Excursion - E/F-Series - Super Duty	6760cc.	Triton V10 310HP Ø92	253
322700	322708	Triton F-450 V10 1997/99	6800cc.	Triton V10 310HP Ø90	253
340400	340407	F100 - F250 - F350 - Econoline 250/350 1985/87	7500cc.	F460L V8 Ø110	257
340500	340507	Monterey - Torino - Cougar - Continental - Mark III/IV/V	7500cc.	460 CID V8 Ø110	257
FORD PESADOS					
330000	330007	Tractor 4600/4110/4140/4190/4200/4400/4410 1965/74 - 4610 - 4610H - 4610SU 1981/90 DIESEL	3294cc.	BSD 332 - 333/H 81HP Ø111.8	52
310400	310407	F1000/F4000 1992/96 - F2000/FB4000 1980/... DIESEL	3922cc.	D229-4 96HP Ø102	95
320400	320407	Camión F4000 1986/... DIESEL	4156cc.	D226-4 82HP Ø105	96
330100	330107	5610/5030/5110/5610/5900/6600/6700/7000 DIESEL	4196cc.	BSD 442 - 256 72HP Ø111.8	53
330400	330407	Euro III/III DIESEL	4300cc.	4.10 X10/4.10T/TCA 90/133/167HP Ø103	98
330100	330107	6410 - 6610 - 6710 - 7600 - 7700 DIESEL	4385cc.	BSD 444 80HP Ø111.8	53
330100	330107	6810 - 7410 - 7610 - 7710 DIESEL	4392cc.	BSD 444T 82HP Ø111.8	53
330100	330107	F2000/4000 - FB4000 - Tractor 6600/6610 DIESEL	4393cc.	268 82/87HP Ø111.8	53
400100	400107/8	F350/600 DIESEL	5004cc.	6.305 Cadenero 100HP Ø91.44	108
400300	400307/8	F100 - F350/600 1974/... DIESEL	5004cc.	6PF - 305 102HP Ø91.44	110

INDICE - INDEX

FORD PESADOS

Ref.	●●●●	Aplicación/Application	Cm ³	Motor/Engine	Pág.
410100	400307/8	F600 DIESEL	5004cc.	6PF - 305 Potenciado 100HP Ø91.49	110
400200	400207/8	F600/700 DIESEL	5798cc.	6.354-2 140HP Ø98.47	109
400400	400407/8	F7000 Camiones - Pesados y Semi-pesados DIESEL	5798cc.	6.354-4 Turbo 172HP Ø98.42	111
410900	410907	F600/750/1100 - MF3366 - F6000/F7500/11000 DIESEL	5840cc.	6-357 91/108/120HP Ø104.14	117
420000	420007	F400/600/7000/11000/12000/13000 DIESEL	5840cc.	6-358 127/118/133HP Ø104.14	118
310500	310407	F14000/F4000 94/96 - F12000/F14000 1985/... DIESEL	5883cc.	D229-6 145HP Turbo 160HP Ø102	95
870100	870107	F14000/F4000 1999/... - Dodge Truck 359 DIESEL	5900cc.	6B - 6BT - 6BTA 180/205HP Ø102	26
311100	311105	Camion 1964/78 DIESEL	5900cc.	351 V8	247
311100	311105	Camion 1964/78 DIESEL	6400cc.	391 V8	247
330700	330407	F14000 1995/98 - Euro I/II DIESEL	6450cc.	6.10 X10/6.10T/TCA 139/201/250HP Ø103	98
330200	330207	7810/7910/8210/8530 1988/... - 8630/8750 DIESEL	6572cc.	Fase I-II Cargo 6.6/7.8 Simples/Turbo 110HP Ø111.8	54
870200	870207	Cargo 1722/1730/2625 98/... - F14000 1999/... DIESEL	8300cc.	6C - 6CT - CTA 254/294HP Ø114	27

HONDA

861100	861107	Civic 1975/79	1169cc.	EB1 60HP Ø70	263
861100	861107	Civic 1975/79	1238cc.	EB2/3 60HP Ø72	263
861100	861107	Civic Van 1979/82 - Civic - Ballade 1982/... DIESEL	1335cc.	EN 70HP Ø72	263
862300	862308	Fit BR 2003/... - City 2004/... - Jazz 2005/... DIESEL	1339cc.	I-DSI Twin Spark - L13A3/A5 82HP Ø 73	265
860300	860307	Civic CVCC 1987/90	1343cc.	D13B1/B2 (SOHC) 16V 75/90HP Ø75	259
860300	860307	CRX 1988/91	1493cc.	D15B6 (SOHC) 16V 90HP Ø75	259
862500	862508	Fit VTEC 2007/... - Jazz VTEC 2006/... DIESEL	1496cc.	L15A1 - L15A6 81/105HP Ø73 (SOHC) 16V	266
860400	860407/8	Civic Coupe VTEC 1994/95 - Civic Del Sol VTEC DIESEL	1590cc.	D16Z6 - D16Z7 - D16Z9 125HP Ø75	259
		Civic VTEC 1991/97 - CRX VTEC 1992/95			
860500	860507	Civic CRX - Integra 1985/87	1590cc.	ZC1 - ZV (DOHC) 16V 120HP Ø75	260
860600	860607	Accord 1980/81	1602cc.	EP 12V 90HP Ø77	260
860700	860707	Accord - Quinet 1981/...	1602cc.	EP 90HP Ø77	261
861600	861608	Civic EX VTEC - Civic Coupe VTEC 2001/... DIESEL	1668cc.	D17A5 - D17Z3 SOHC 125/130HP Ø75	265
860600	860607	Prelude - Accord 1980/81	1750cc.	EK 12V 95HP Ø77	260
860700	860707	Accord - Prelude - Vigor 1982/...	1750cc.	EK - EL 97HP Ø77	261
862700	862708	Civic Sedan - Coupe 2006/11	1799cc.	R18A1/A2 140HP Ø81 (SOHC) 16V	266
860800	860808	Accord 1993/...	1850cc.	F18A3 (SOHC) 16V 116HP Ø85	261
860900	860908	Accord VTEC 1999/...	1850cc.	F18B2 - F18B3 136HP Ø85	262
861400	861408	CR-V 1997/98 - CR-V 1999/...	1973cc.	B20B2/B3 - B20Z1/Z3/Z9 128/147HP Ø84	264
860200	860207/8	Civic TD 1997/99 - Accord TD 1996/00 DIESEL	1994cc.	20T2R - 20T2N 86/105HP Ø84.5	57
860800	860808	Accord 1993/...	1997cc.	F20Z1/Z2 116/131HP (SOHC) 16V Ø85	261
860900	860908	Accord VTEC 1998/... - Accord Coupe VTEC 1998/... DIESEL	1997cc.	F20B3 137HP - F20B5/B6 147HP Ø85	262
		Accord Aerodeck - Coupe 1994/97	2156cc.	F22B1/B4/B5/B8 130/145/150HP Ø85	262
861500	861308	Accord - Typer 16V 1998/.	2156cc.	H22 A4/A5/A7 (DOHC) 16V 121HP Ø87	264
861200	861208	Prelude VTEC 1993/96 - Accord 1991/98	2157cc.	H22 A1/A2 (DOHC) 16V 185HP Ø87	263
861300	861308	Prelude VTEC 1997/... - Accord Type R16 1998/... DIESEL	2157cc.	H22 A4/A5/A7 185/195/212HP Ø87	264
861000	861008	Accord - Prelude 1992/96	2259cc.	H23A1/2/3 (DOHC) 16V 158/160HP Ø87	262

HYUNDAI

990600	990608	HB20 2012/...	998cc.	Kappa FFV (DOHC) 12V 75/80HP Ø71	270
990000	990007	Santro 1997/... - Atos 1998/...	999cc.	G4HC (SOHC) 12V 56HP Ø66	267
990500	990508	Atos Prime 2006/... - Getz 2002 - Santro 2003/... DIESEL	1086cc.	G4HG 62HP Ø67 (SOHC) 12V	267
990300	990308	Atos 2004/05	1100cc.	L4 (SOHC) 12V 62HP Ø67	269
990800	990808	Elantra - Getz 2006/... - HB20 - i30 - Veloster 2012/... DIESEL	1591cc.	GAMMA FFV 122/128HP Ø77	270

INDICE - INDEX

HYUNDAI					
Ref.	●●●●	Aplicación/Application	Cm ³	Motor/Engine	Pág.
990100	990107	Coupe 1997/... - Elantra .../1998	1599cc.	G4DR 16V 84/114HP Ø77.4	268
460300	460307	Lantra 1998/...	1905cc.	XUD9 68HP Ø83	123
461300	461307	Lantra 1998/...	1905cc.	XUD9 68HP Ø83	125
990700	990708	í30 2007/... - Tucson 2004/11	1975cc.	G4GC 16V 144HP Ø82	268
910500	910507	H100 D 1996/98 - H100TD - H1 - H1 TD 1997/... DIESEL	2476cc.	D4BA/X - D4BH - D4BF 75/80/85HP Ø91.1	92
910500	910507	H1 1997/... - H100D 1998/...	DIESEL 2607cc.	D4BB 85HP Ø91.1	92
IKA					
540000	540005	Jeep Continental - Bergantin 1954/74	1599cc.	4L - 151 80HP Ø84.14	271
540200	540205	Torino - Rambler - Utilitario - Gladiator - Jeep T80 1966/73	1905cc.	OHC 181 4B - 300/300S/380 Ø84.94	272
540400	540205	Rambler - Torino Tornado 300SL - Gladiator 1966/73	1905cc.	OHC 181/230/300 140/160HP Ø84.94	272
540100	540105	Estanciera - Baqueano - Gladiator - Continental Kaiser Carabela - Manhattan - Bergantin Super	1975cc.	L226 110HP Ø84.14	271
540500	540205	Torino Tornado Reforma 1972/74	2476cc.	OHC 4B 180HP Ø84.94	272
540300	540305	Torino 1973/...	2607cc.	OHC 181/230/300/380 7B Ø84.94	272
ISUZU					
242600	242607	I- Mark 1987/... DIESEL	1468cc.	4EC1 50HP Ø76	17
242600	242607	Gemini 1987/... - I-Mark - Gemini TD 1988/... DIESEL	1488cc.	4EC1- T4EC1 50/76HP Ø76	17
860900	860908	Oasis 16V 1995/97	2156cc.	RJ1 140HP Ø82	262
280400	280407	Luv - Pick Up 1986/92 DIESEL	2254cc.	4ZD1 88HP Ø89.3	201
240700	240707/8	Trooper 1988/92 DIESEL	2499cc.	4JA1 76HP Ø93	12
240700	240707/8	Trooper - Trooper TD 1988/92 DIESEL	2771cc.	4JB1 - 4JB1T 87 /102 HP Ø93	12
930500	240707/8	Trooper - Trooper TD 1988/92 DIESEL	2771cc.	4JB1-T 87/102HP Ø93	12
930100	930108	ELF 250 (TLD/KT) - ELF 350 (KS/BE) 1982/... DIESEL	3268cc.	4BC2 - 4BD1 87/88HP Ø102	58
JOHN DEERE					
850000	850007	1030/1035/1520/1530/204/JD302 1973/... DIESEL	2696cc.	3164D Ø102	59
850100	850107	Tractor Equipos Viales 2120/2030/2035/2270 DIESEL	3590cc.	4219 D 81HP Ø102	60
		2280/2340 - JD310/401/440/450/480 1974/... - 2130 2315/1640/1840/2140/JD4400/540B/550/555 1980/... DIESEL	3918cc.	4239 D/T 81HP Ø102	60
850200	850207	Tractor Motoniveladora 6329D - 3120/3130 DIESEL	5395cc.	6.329D 87HP Ø102	61
		3135/2840/630/730/JD303/444/540/570/482/6359D 3140/3040/3640/4040/960/975/2940/3050/3350/3650 DIESEL	5877cc.	6.359D 87HP Ø106.5	61
850400	850207	3550/6500/6600/7500 - Cosechadora 1075 DIESEL	5879cc.	6359D 110/125HP Ø106.5	61
KIA					
971300	971307	Pride 1995/...	1323cc.	B3 (SOHC) 16V 73HP Ø71	276
911100	911107	Sephia 1996/...	1498cc.	B5 (DOHC) 16V 105HP Ø78	273
990700	990708	Sportage 2004/2006 - Cerato 2004/...	1975cc.	G4GC 16V 144HP Ø82	268
910100	910107/8	Sportage TD 1996/... DIESEL	1998cc.	RF 83HP Ø86	63
900900	900905/7	Besta 2009/297 DIESEL	2184cc.	HW 72HP Ø86	62
910700	910507	Pregio, K2500 2001/05 - Bongo 2006/... DIESEL	2476cc.	D4BH 94/97HP Ø91 (SOHC) 8V	92
911000	991007	Besta GS - Besta GS Grand 2000/... DIESEL	2956cc.	JTA 85HP Ø98	273
LADA					
970600	970605	2101 - 2102 1970/...	1198cc.	OHC 60HP Ø76	274
970600	970605	2103 - 2107 1972/...	1452cc.	OHC 75HP Ø76	274
970500	970505	2106/2107/2121 - Niva 2121 76/... - Aleko 2141 1990/...	1568cc.	BA3 78HP Ø79	274
970700	970705	Vaz 21213 - Niva 21213 1994/...	1690cc.	OHC - 17LTBI 80HP Ø82	274
460300	460307	Niva 2121 - Aleko 1990/... DIESEL	1905cc.	XUD9 65/68HP Ø83	123
290900	290907	110 GTI 16V 1996/...	1998cc.	C20XE 16V 150HP Ø86	206

INDICE - INDEX

LANCIA					
Ref.	●●●●	Aplicación/Application	Cm ³	Motor/Engine	Pág.
251700	270507/8	Ypsilon 1996/00	1242cc.	840A3 60HP Ø70.8	231
270700	270707/8	Ypsilon 2000/...	1242cc.	Fire 188.A5 (DOHC) 16V 80HP Ø71	231
250500	250505/7	Prisma 1983/... - Delta 1986/92	1301cc.	831B 75HP Ø86.4	224
271900	271208	Musa 2004/...	1368cc.	169 A4.000 75HP Ø72	232
250500	250505/7	Prisma - Delta 1978/81	1498cc.	80HP Ø86.4	224
250600	250605/7	Delta - Prisma 1986/...	1498cc.	831B1 80/82HP Ø86.4	224
252200	252205/7	Delta i.e - Prisma i.e 1986/89 - Delta - Prisma 1986/92	1498cc.	831B1 75/80HP - M202 82HP Ø86.4	226
260300	260305/7/8	Dedra 1989/93	1581cc.	835A 80/90HP Ø86.4	228
260900	260907	Delta - Dedra - Lybra 1996/...	1581cc.	182A4 103HP - 182A6 90HP16V Ø86.4	230
260100	260105/7	Delta - Dedra 1993/99	1756cc.	835C 90/105HP - 836A 90/101HP Ø84	227
260400	260407	Prisma 1986/91	DIESEL 1929cc.	831D 65HP Ø82.6	35
270000	270007/8	Delta - Dedra TD 1994/99	DIESEL 1929cc.	160D 90HP Ø82.6	36
260100	260105/7	Thema - Delta Turbo 1987/94	1995cc.	831C 177HP - 834B 115HP Ø84	227
471400	471408	Phedra JTD - Zeta JTD 2000/...	DIESEL 1997cc.	DW10JATED4 (RHW) - RHM 110HP Ø85	135
270900	270907	Kappa 1994/01 - 1996/02	1998cc.	838A1 - 838A6 - 182B7 145/155 Ø82	232
271300	270907	Kappa 1994/01	1998cc.	838A1 145HP Ø82	232
461500	461508	Zeta TD 1996/00	DIESEL 2088cc.	P8C 109HP12V Ø85	126
471400	471408	Phedra JTD 2002/...	DIESEL 2179cc.	DW12TED4 (4HW) 130HP Ø85	135
251800	251807	Kappa TD 1994 - 1995/00	DIESEL 2387cc.	838A3 - 838A7 124HP Ø82	30
MAXION					
430000	430007/8	Sprinter TDI 1997/... - Range Rover TDI Discovery TDI - Defender TDI 1990/94 - 1994/98	DIESEL 2495cc.	200/300 TDI 95/112HP Ø90.5	65
430000	430007/8	Ranger TDI - Blazer TDI - S10TDI 1995/...	DIESEL 2507cc.	95HP Ø90.7	64
430600	430607/8	Ranger TD BR 2000-2002/...	DIESEL 2758cc.	Power Stroke 135HP Ø93	66
430800	430807/8	Ranger 3.0I - 4 x 4 - Full BR Intercooler 2005/8	DIESEL 2798cc.	NGD 3.0 E (SOHC) 16V 163HP Ø96	67
410600	410605/7	GM D10 - F350 - VW6.80 - Case 550	DIESEL 3860cc.	4.236 Iny. Directa 70HP Ø98.4	115
280300	280307	GM D20 - D40 - Pick Up D20	DIESEL 3990cc.	Maxion S4 102HP Ø100	20
401100	280307	MF290/292/610/620	DIESEL 4100cc.	P4000-4000T 72/86HP Ø100	20
MAZDA					
972000	972005	323 - 1980/87	1296cc.	E3 60HP Ø77	275
971300	971307	121 - 323 1992/94	1323cc.	B3 (SOHC) 16V 73HP Ø71	276
970300	970305	818 1972/77	1490cc.	NA 100HP Ø78	275
972000	972005	323 1980/87 - Familia 1983/84	1490cc.	E5 85HP Ø77	275
970300	970305	616/626 - Capella 1971/77 - Capella - Pick Up 1978/... 626 1979/83 - E1600 1982/84 - B1600 - 808 1972/77	1586cc.	NA 75HP Ø78	275
971400	971407	323 - MX-3 1989/94 - Familia 1986/89	1597cc.	B6 (SOHC) 8V 84HP Ø78	276
971700	971707	323 1986/94 - Familia 1987/94	DIESEL 1720cc.	PN 55HP Ø78	71
971800	971805	626 - Capella - E1800 1982/87	1789cc.	F8 90/100HP Ø86	275
910100	910107/8	626TD 1993/97 - 323D 1998/...	DIESEL 1998cc.	RF - CX 75/82HP Ø86	63
971800	971805	626 - Capella - E2000 - B2000 1982/88 - 1991/96	1998cc.	FE 90/120HP Ø86	275
302200	302207/8	6 2002/...	1999cc.	LF (DOHC) 16V 141HP Ø87.5	240
302400	302207/8	6 2002/... - 3 2003/...	1999cc.	LF (DOHC) 16V 105/141HP Ø87.5	240
900900	900905/7	E2200 1984/86 - B2200 1985/87	DIESEL 2184cc.	R2 64/71HP Ø86	62
302200	302207/8	6 - MPV 2002/...	2261cc.	L3 (DOHC) 16V 104/166HP Ø87.5	240
971600	971607	MPV TDI 1996/... - B2500 2002/...	DIESEL 2499cc.	WLT - W6 115HP Ø93	70
971100	971107	Camión - Pick Up T2500 - Autoelevador Yale	DIESEL 2522cc.	XA - XB - S5 - WE5 77HP Ø89	68
971200	971207	Pick Up - Camión T3000 - Autoelevador Yale	DIESEL 2977cc.	HA - WEF 86HP Ø95	69

INDICE - INDEX

MERCEDES BENZ

Ref.	●●●●	Aplicación/Application	Cm ³	Motor/Engine	Pág.
370000	370008	Clase A 1997/...	DIESEL 1397cc.	M166.940/961	277
370000	370008	160A 1997/... - Vaneo 2001/...	DIESEL 1598cc.	M166.940/961	277
351400	351408	A170 CDI 1998/01 - Vaneo TD 2001/...	DIESEL 1689cc.	OM668.940 90HP - OM668.941 91HP Ø90	82
350500	350505	170DA/DB/D5/SD - 180D/DB - L405/L406	1767cc.	OM 636.916/918/919/931/930/934 Ø75	75
351700	351707	190E 1990/93	1797cc.	MB102.910/919 108HP	277
351600	351607	L307 - 200D - N1300 - MB90 - L307 - MB100 L408D - 0309D - 306D - 306D6 - 200D - L206 - D61	DIESEL 1988cc.	OM 615 55/60HP Ø87	84
351700	351707	190 1982/84 - 190E 1985/93 - 200 1984/93	DIESEL 1996cc.	MB102.921/922/962 90/105/122HP Ø89	277
360500	360507	E200D - C200D - 200D/TD 1984/93	1997cc.	MB601.911/912/913 72/75HP Ø87	90
351200	351207/8	Sprinter 413 CDI 411/413/313/611/981 2000/... C200-CDI 611.961/960 1998/... - Vito 108/110/112 CDI Sprinter 208/211/213 CDI 611.980	DIESEL 2151cc.	OM 611 - CDI 611.960/961 100/125HP 611.980 100/112HP Ø88 Iny. Directa	80
360500	360507	190D 1984/...	2197cc.	MB601.921 72HP Ø87	90
360100	360107	240D/TD 1973/... - 207/307/407/507/510D L406/407DG - 0309D 1977/... - 240GD 1976/87	DIESEL 2404cc.	OM 616.912/934/960/916/940/961/963 65/72HP Ø91	89
430000	430007/8	Sprinter TDI 1997/...	DIESEL 2495cc.	95HP Ø90.5	65
352400	352407	E270 CDI - ML270 CDI - CLK270 CDI C270 CDI - G270 CDI - Sprinter CDI 1999/... - 2002/...	DIESEL 2685cc.	OM612.961/962/963/965/967/981 156/163/170HP Ø88 (DOHC) 20V	87
230700	230707	V280 1998/...	DIESEL 2792cc.	OM140.900 174HP Ø81	331
351100	351107	Sprinter T1N - 290 TD - E290 GTD 1994/...	DIESEL 2874cc.	OM 602.980/982/983 122/129HP Ø89	79
351300	351307	210D - 310D - 410D - G290 - 290 GD 1992/...	DIESEL 2874cc.	MB602.940/942/947 95/98HP Ø89	81
352400	352407	C30 CDI AMG 2002/...	2950cc.	OM 612.990 231HP Ø88 (DOHC) 20V	87
351500	351507	300 - 300GD 1985/93 - E300 Turbo 1993/96	DIESEL 2996cc.	OM603.931/950/960/963 143HP Ø87	83
351800	351807	300 GD - 300 GD (4 x 4) - 209D - 309D - 409D 240D - 300D/CD/TD 1974/89	DIESEL 2998cc.	OM 617.910/913/931/932 80/88HP Ø91	85
350100	350805/7	MB L608 D/Inimog 1966/...	DIESEL 3786cc.	OM 314 85HP Ø97	77
350800	350805/7	711/811/609/614/709/809D - OM364 Aspirado	DIESEL 3971cc.	OM 364 90/115HP Ø97.5	77
351000	351007/8	Vario 814/814/815/810 -Atego 712/714/715/717 812/814/815/817/917/1017/1214/1215/1217/1317/1517	DIESEL 4250cc.	OM 904 LA - OM 904 LA IMO Electronico 75/125HP Ø102	78
350000	350005	MB 3500 - L3250 - L3500 1949/52	DIESEL 4580cc.	L911 OM311/312 98HP Ø90	72
350200	350205	MB 1112 - 1114 - 0140 - L1112 - L1514 1957/...	DIESEL 5100cc.	OM 321 108HP Ø95	73
350300	350305	MB 1114 - 0140 1972/... - OM 352 Turbinado OM 352 Aspirado 1981/...	DIESEL 5675cc.	OM 352 100HP Ø97	73
350400	350405/7	MB 1517 Turbo 0170 - L911 - L1518 1978/...	DIESEL 5675cc.	OM 352A 130HP Ø97	74
360200	350405/7	Turbinado Aspirado 1981/...	DIESEL 5675cc.	OM352 - OM352A Ø97	74
352200	350405/7	MB 1518 desde 1991/... Motor Híbrido.	DIESEL 5765cc.	OM 352 - OM 352A Turbo 130HP Ø97	74
350900	350405/7	OH1215/1315/1316/1319/1320/1420/1615 Aspirado Turbo 1620 - OHL1621 - OS1318 - L1915/1314 1318/1365/2018/3611R/2214/2217	DIESEL 5957cc.	OM 366 138HP - OM 366A/LA 170HP Euro Ecológico Ø97.50	74
352000	352008	Atego 925/1225/1228/1325/1328/1525/1528 1823/1828/2523/2528/2628 1998/...	DIESEL 6370cc.	OM906 LA 18V Electrónico - OM906.911 919/920/921/922/923 - 245/279HP Ø102	86
350600	350607	MB 1521/1526 1985/87	DIESEL 9650cc.	OM 355-5 84HP Ø128	76
360000	360008	1630/1632/1633 - MB485.980 - MB489.960/961 MB475.907/950 - MB954/976/979/982/984/986/989/991	DIESEL 9973cc.	OM449A/LA - HLA 5 cilindros 180/200HP Ø128	88
360400	350607	0371 - Bus 1926 1985/...	DIESEL 11580cc.	OM 355-6 230HP Ø128	76
360300	360008	O372 - O400 - L1395 - 1939 - 1941 1973/...	DIESEL 11967cc.	OM 447-6 250/300HP Ø128	88
360800	360808	OM457LA/LA111/HLA/HLA III - OM457.933/938/	DIESEL 11967cc.	OM457 Electrónico 355/380HP Ø128	91

INDICE - INDEX

MERCEDES BENZ					
Ref.	●●●●	Aplicación/Application	Cm ³	Motor/Engine	Pág.
360800	360808	940/944/949 - OM458.960/970/980/938CAM - DIESEL O400BUS - Camión LS1938 - LK/LS/L2638 - Axor 2035 2035/40/44 - 2540/44 - 2640/44 - 3340/44 4140/44	11967cc.	OM457 Electrónico - 252 - 456PS 24V 355/380HP Ø128	91
MINI COUPER					
981300	981308	One Coupe - Cooper Coupe (Mini R50) 2000/01	1598cc.	W10B16A 16V 90/116HP Ø77	186
MITSUBISHI					
950300	950305	Lancer 1977/78	1238cc.	4G36 73HP Ø73	278
950300	950305	Lancer - Celeste 1977/... - L300 1980/81	1439cc.	4G33 82/85HP Ø73	278
950800	950805	L200 - Celeste A144 - Lancer A 174 - Galant A 161	1597cc.	G32B 86/100HP Ø77	278
961500	961507	Lancer - Colt 1992/...	1597cc.	4G92 (SOHC) 16V 113HP Ø81	282
961500	961507	Space Wagon 1991/99 - Colt - Galant - Lancer 1992/96 Eterna - Mirage 1993/96 - Carisma 1995/...	1834cc.	4G93 (SOHC) 16V 120/121HP Ø81	282
580900	580107	Carisma TD 1997/...	DIESEL 1870cc.	F8QT 90HP Ø80	142
581600	581608	Space Star TD 2001/... - Carisma 1999/...	DIESEL 1870cc.	F9Q1 - F9Q2 102HP Ø80	148
950600	950605	Super Touring - Super Saloon - Galant L200/300	1997cc.	G63B 100/110HP Ø85	279
910500	910507	Canter, L200, L300, Montero, Pajero 1982/86	DIESEL 2346cc.	4D55T 67/84HP Ø91	92
910500	910507	L 200 - Canter T35 - Pajero - Montero 1986/...	DIESEL 2476cc.	4D56T 70/75/84HP Ø91	92
910700	910507	L200, Pajero, Montero - Nativa 2001/...	DIESEL 2476cc.	4D56T 115HP Ø91 (SOHC) 8V	92
970400	970407	Nativa TD - Montero - Pajero - Shogun TDI	DIESEL 2835cc.	4M40TD 125HP Ø95	94
960000	960008	Montero Sport - Pajero - Soghun 1995/99	2972cc.	6G72 (SOHC) V6 24V 178HP Ø91.1	280
961000	961008	Montero Sport - Pajero Sport 1995/99 - Soghun 1995/99	2972cc.	6G72 (SOHC) V6 24V 203HP Ø91.1	280
960800	960807	Galant - Debonair - Montero - Shogun - Pajero - Pick Up	2972cc.	6G72 V6 24V 141/150/177HP Ø91.1	281
920600	920608	Canter - Rosa Bus 1978/...	DIESEL 3298cc.	4D 30 90HP Ø100	93
961100	961108	Montero - Debonair 1993/... - Shogun - Pajero 1994/...	3497cc.	6G74DN (DOHC) V6 24V 215/260HP Ø93	280
961200	961208	Montero Sport - Pajero Sport 1997/...	3497cc.	6G74 (SOHC) V6 24V 203/245HP Ø93	280
MWM					
320800	320807	Tractor 65ID - Valmet 62ID 1970/76	DIESEL 2550cc.	D225-3 50HP Ø95	97
330500	330507/8	Agrale TD - Micro/Buses 2000/...	DIESEL 2796cc.	MWM 4.07 CA 131HP Ø93	99
330800	310407	Camión TX 1600 1983/... - Autoelevador - E300 Cilindro Vibratorio CHF 44 1983/... - Tractor 68 1983/...	DIESEL 2942cc.	D229-3 72HP Ø102	95
440000	320807	850E	DIESEL 2977cc.	D225-4 68HP Ø95	97
440000	320807	Tractor 85ID 1970/76	DIESEL 3400cc.	D225-4 68HP Ø95	97
310400	310407	F100 1993/95 - F1000 1994/96 - F4000 1992/93 F2000 1980/... - FB4000 1985/... - Escavadora FB80	DIESEL 3922cc.	D229-4 96HP Ø102	95
320400	320407	Valmet Tractor 86-ID - Camión F4000 1986/...	DIESEL 4156cc.	D226-4 82HP Ø105	96
330600	330607	F100 GMC Turbo - Grand Blazer 1998/... GM Silverado 3500HD 1997/...	DIESEL 4200cc.	Sprinter 6.07 TD 167HP Turbo Intercooler 198HP Ø93	100
330400	330407	7000/7500/8500 - 7100/8120/8140/8150/13150	DIESEL 4300cc.	4.10 X10/4.10T/TCA 90/133/167HP Ø103	98
331200	331208	8500-9200 - Constelation 13.180E - 15.180E	DIESEL 4800cc.	4.12TCE Common Rail 150/180HP Ø105	101
440100	320807	Tractor AD7B - 980E - S90 - Valmet 110 ID	DIESEL 5100cc.	D225-6 102HP Ø95	97
310500	310407	F14000 - F4000 1994/96 - Cargo - F12000 F14000 1985/... -Tractor S90 - FE105 - FA120 - FE105B	DIESEL 5883cc.	D229-6 145HP Turbo 160HP Ø102	95
330700	330407	F14000 1995/98 - VW 13180/15180/16210	DIESEL 6450cc.	6.10 X10/6.10T/TCA 139/201/250HP Ø103	98
331300	331208	VM210/260/310 - VW 26.260E, 31.260E, 17.260EOT, 17.210EOD	DIESEL 7118cc.	6.12 TCE 210/260/310HP Common Rail Ø105	101
NISSAN					
920000	920005/7	Samuray - Sedan - Ninja - Guayin 1.5 1984/94	1487cc.	E15 Ø76	288

INDICE - INDEX

NISSAN					
Ref.	●●●●	Aplicación/Application	Cm ³	Motor/Engine	Pág.
470300	470307/8	Micra 1997/... DIESEL	1527cc.	TUD5 (VJZ) 58HP Ø77	128
901000	901007	510 1968/73 - 521 1969/72	1597cc.	L16 100HP Ø83	283
902100	902107	Sentra - Tsubame - Tsuru - Vanette Cargo 1991/97	1597cc.	GA16DE/DNE (DOHC) 16V 97/105HP Ø76	285
902900	902905/7	Tsuru - Sentra 1997/06	1597cc.	GA16DNE (DOHC) 16V FI 97HP Ø76	286
920000	920005/7	Sentra - Tsuru	1597cc.	E16 Ø76	288
902400	902407	Cherry, Sunny, Sentra 1982/89, Pulsar 1986/... DIESEL	1680cc.	CD 17 54/61HP Ø80	105
901000	901007	skyline - violet - silvia 1976/81	1770cc.	L18/18S 105HP 85	283
903400	903408	Tiida 2007/08	1797cc.	MR18DE (DOHC) 16V 124HP Ø84	287
581600	581608	Interstar - Primera - Primastar 2002/... DIESEL	1870cc.	F9Q 82/100/120HP Ø80	148
900000	900005/7	Bluebird - Vanette 1980/84 DIESEL	1952cc.	LD20 60HP Ø85	102
901000	901007	Violet - 200SX 1976/80	1952cc.	L20B 105HP Ø85	283
900600	900607	Cedric - Junior - Caball 1965/81 - Clipper 1967/81 Cabstar 1965/82 - Forklift 1967/82 - Caravan	1982cc.	H20 92HP Ø87.2	283
903500	903508	X-Trail 2001/... - Primera 2002/...	1998cc.	QR20DE 150HP (DOHC) 16V Ø89	287
902300	902305	Vanette - Pathfinder - Chocolate 1987/...	2389cc.	Z24I (SOHC) 103HP Ø89	285
902507	902507	Ichi Van 1991/94 - Pick Up - Terrano II - Van 1989/...	2389cc.	KA24E - KA24S 124/133HP Ø89	286
903600	903605	Urvan - King-Cab - X-Terra - Frontier - Altima 2000/...	2389cc.	KA24DE 139/150HP Ø89 (DOHC) 16V	288
581800	581808	Primastar 2002/... DIESEL	2484cc.	G9U-730 90HP Ø87	149
903500	903508	X-Trail - Altima - Sentra 2002/... - Maxima 2004/...	2488cc.	QR25DE (DOHC) 16V 165/177HP Ø89	287
581800	581808	Interstar 2002/... DIESEL	2499cc.	G9U-720/724/750/754 90HP Ø87	149
920200	920208	Pathfinder D - Terrano D - Terrano TD 1986/... DIESEL	2663cc.	TD27 - TD27T 85/100HP Ø96	106
900100	900105	Laurel - Cedric - Maxime - 810 - 280C 1980/... DIESEL	2793cc.	LD28 84HP Ø84.5	103
330500	330507/8	Frontier - X Terra 2003/06 DIESEL	2796cc.	Sprinter 4.07 CA 132HP Ø93	99
900500	900505/8	Pick Up - Eco T100 - Cabstar 1973/... DIESEL	2956cc.	ED30 76HP Ø109	104
901300	901307	Pathfinder - Terrano 1987/95 - Quest - Maxima 1990/98	2960cc.	V30E/VG30E (SOHC) V6 148/170HP Ø87	284
901400	901407	Máxima Q x 4 - Pathfinder 1996/... - Frontier 1998/...	3274cc.	VG33E (SOHC) V6 12V 168/170HP Ø87	284
900500	900505/8	Pick Up - Eco T100 - Cabstar 1973/... DIESEL	3298cc.	ED33 84HP Ø109	104
901500	901508	Pathfinder - Cefiro - Qx4 2000/01	3498cc.	VQ35DE (DOHC) V6 24V 220HP Ø95.5	284
PERKINS - MASSEY FERGUSON					
420600	420607	Rover - Maestro D/TD - Marino 4.20 D/TD DIESEL Leyland Sherpa 185/200/215/220/230/240/255 1986/94 Daf Ka 200/VS 200 1986/...	1994cc.	Prima 65/80T - Leyland Prima 65 Daf TN 44 64/80HP Ø84.45	120
420400	400507/8	MF50/50X/55X/135/200/235/250 - MF 135/515 DIESEL	2360cc.	3.152 42HP Ø89	112
400500	400507/8	Tractor Viñatero DIESEL	2362cc.	P3 - 152 42HP Ø91.44	112
422000	420205	MF135/148/230/235/240/254/353 - Ind. MF40 DIESEL	2500cc.	D3.152 - G3.152 100HP Ø91.40	119
420400	400507/8	MF50/50X/55X/135/200/235/250 - MF 135/515 DIESEL	2502cc.	3.152 42HP Ø91.44	112
410500	410505/7/8	MF65X - MF40B/65/155/158/260/155/164C DIESEL	3330cc.	D4.203/AD4.203 Iny. Directa 71HP Ø91.4	114
410800	410807/8	Pick Up - Camiones livianos DIESEL	3330cc.	T 4.33 Turbo Iny. Directa 91/95HP Ø91.46	116
400000	400005/7/8	D100 - D200 1987/... - F100 - Falcon 1970/... DIESEL	3336cc.	4.203-P4-192Z 71HP Ø91.49	107
400700	400005/7/8	Tractor M165 - 265 DIESEL	3336cc.	MF165 - 265 71HP Ø91.49	107
410300	400005/7/8	Potenciado DIESEL	3336cc.	MF265 Potenciado 71HP Ø91.44	107
420100	400005/7/8	Tractor 8 BR DIESEL	3336cc.	4.203 - 8 BR Iny. Indirecta 71HP Ø91.49	107
410600	410605/7	GM D10/20/40 Aspirado Turbo - Case 550 DIESEL	3860cc.	Q20B 4.236 Iny. Directa 70HP Ø98.4	115
420200	410605/7	Case 580H DIESEL	3860cc.	4.236 Iny. Directa 70HP Ø98.4	115
401000	410605/7	Vehicular GM D20 DIESEL	3860cc.	Q20B4 Iny. Directa 70HP Ø98.4	115
401500	401507	Phaser 90 - Phaser 110T - Phaser 120 Ti - 4.40 T4.40 - C4.40 - MF6130/6140/6150 DIESEL	3993cc.	1004.4/T/TW Ø100	113

INDICE - INDEX

PERKINS - MASSEY FERGUSON

Ref.	●●●●	Aplicación/Application		Cm ³	Motor/Engine	Pág.
410600	410605/7	MF220 - F290 - Tractor MF85X	DIESEL	4070cc.	4.248 70HP Ø101	115
410700	410605/7	Case 580H - MF85 - MF270/275/285/290	DIESEL	4070cc.	A4 - 248 75HP Ø100	115
420200	410605/7	Case 580H	DIESEL	4070cc.	4.248 Iny. Directa 100HP Ø100	115
401100	280307	MF290/292/610/620	DIESEL	4100cc.	P4000-4000T 72/86HP Ø100	20
320400	320407	Tractor 85 1986/...	DIESEL	4156cc.	D226-4 82HP Ø105	96
400100	400107/8	DP 400/500 1964/... - F350/600	DIESEL	5004cc.	6.305 Cadenero 100HP Ø91.44	108
400300	400307/8	F100 - F350/600 1974/...	DIESEL	5004cc.	6PF - 305 102HP Ø91.44	110
400600	400307/8	Tractor - PF	DIESEL	5004cc.	6PF - MF1175 100HP Ø91.44	110
410100	400307/8	F600	DIESEL	5004cc.	6PF - 305 Potenciado 100HP Ø91.49	110
400200	400207/8	DP 600/800 1968/... - F600/700	DIESEL	5798cc.	6.354-2 140HP Ø98.47	109
400800	400207/8	Tractor 1095 - 1098 - 1195 - 1215	DIESEL	5798cc.	140HP Ø98.3	109
401700	400207/8	1095/1098/1195/1215 1970/... - Tractores	DIESEL	5798cc.	6.354-2 Turbo Ø98.47	109
400400	400407/8	D600/800 1976/... - F7000 Pesados y Semi	DIESEL	5798cc.	6.354-4 Turbo 172HP Ø98.42	111
410400	400407/8	Tractor 1215 - 1218	DIESEL	5798cc.	T6.354-4 172HP Ø98.63	111
410900	410907	P700D/P900 - F600/750/1100/6000 - MF3366	DIESEL	5840cc.	6-357 91/108/120HP Ø104.14	117
420000	420007	MF 400C - F400/600/7000/11000/12000/13000	DIESEL	5840cc.	6-358 118/127/133HP Ø104.14	118

PEUGEOT - PSA

451500	451507	205 1987/93 - 106 1991/...		954cc.	TU9/MM/MZ/K 41/45/50HP Ø70	292
451800	451807	104 1972/86 - 205 1983/86		954cc.	XV3 - XV5 - XV8 45HP Ø70	294
460500	460507	104 - 205 1986/87		954cc.	XV8 45HP Ø70	295
581000	581007/8	206 2000/...		999cc.	D4D 70HP Ø69	312
451800	451807	104 1975/86 - 205 1983/86		1124cc.	XW3 - XW7 57HP Ø72	294
451500	451507	106 - 306 - Partner 1996/...		1124cc.	TU1M 54HP Ø72	292
451700	451707	106 1991/... - 306 1993/97 - 205 1987/96 - 309 1990/93		1124cc.	TU1/K/Z/M55/60HP Ø72	293
460500	460507	205 1986/87 - 104 1986/...		1124cc.	XW7 55/57hp Ø72	295
460700	460707	106 1991/... - 306 1993/97 - 205 1987/96 - 309 1990/93		1124cc.	TU1M/K/Z 55/60HP	296
451800	451807	104 1980/84		1219cc.	XZ5 57HP Ø75	294
450900	450905/6	403/7 1959/66		1290cc.	7CV 52HP Ø75	291
460700	460707	205 Rallye 1988/93		1294cc.	TU24 102HP Ø75	296
470400	470407/8	106 1992/95	DIESEL	1360cc.	TUD3 50HP Ø75	129
451600	451607	106 1991/96 - 309 1992/93 - 405 1993/94 - 205 1991/93		1360cc.	TU3F2/FM/MC - TU3J2/Z 75/94HP Ø75	293
451700	451707	106 1991/... - 206 1998/... - 306 1993/... - 405 1987/94 205 1987/96 - 309 1988/93 - Partner 1996/...		1360cc.	TU3A/S/K/M/JP/MC 65/70/75/80HP Ø75	293
452200	451707	206 - 307 2001/... - Partner 2005/... - 207 Compact		1360cc.	TU3JP (KFW/K6D) 75HP Ø75	293
451800	451807	104 1982/86 - 205 1983/86		1360cc.	XY6B/XY8 - XY6B/XY7 70HP Ø75	294
460500	460507	205 1986/87		1360cc.	XY6B - XY7/XY8 70HP Ø75	295
460700	460707	Partner 1996/... - 306 1993/... - 106 1991/... 205 - 405 1987/96 - 309 1988/93 - 206 1998/...		1360cc.	TU3JP/S/M/MC/K/A - TU3.2 65/70/75/80HP Ø75	296
302100	302107/8	206 TDI - 307 HDI 2001/...	DIESEL	1398cc.	DV4TD (8HZ/8HX) 68HP (SOHC) Ø74	49
471300	471307/8	207 Compact	DIESEL	1398cc.	DV6TED4 70HP (DOHC) 16V Ø75	134
450900	450905/6	403/8 1955/67		1468cc.	8CV 55/58 Ø80	291
470300	470307/8	106 1994/...	DIESEL	1527cc.	TUD5 (VJZ) 55/58HP Ø77	128
471300	471307/8	307 HDI - 407 TD 2004/...	DIESEL	1560cc.	DV6TED4 108/109HP (DOHC) 16V Ø75	134
452100	452107/8	206 - 307 - Partner 2000/... - 207 SW - 207 Compact		1587cc.	TU5JP4 (NFU/N6A) 16V 109HP Ø78.5	294
470500	470508	106 1994/... - 306 1993/... - 206 1998/...		1587cc.	TU5JP/J2 90/103HP Ø78.5	298
471700	471708	207, 207 CC, 207 SW, 308, 308CC, 308 SW 2007/... 3008, 5008 2009 2009/... Partner 2008/...		1598cc.	EP6 (5FW) - EP6C (5F01) - 5FS 120HP Ø77	299

INDICE - INDEX

PEUGEOT - PSA

Ref.	●●●●	Aplicación/Application	Cm ³	Motor/Engine	Pág.
450000	450005	404 1962/80	1618cc.	XC7-XC7P 59HP Ø84	289
450100	450005	504 GLS/GLSE 1969/80	1657cc.	XC7-XC6A 59HP Ø85	289
461100	460205/7	Partner 1997/...	1761cc.	XU7JB 90HP Ø83	295
460100	460205/7	306 1993/... - 405 - 406 1992/... - 406 1997/...	1761cc.	XU7JP-XU7JB 90/103HP Ø83	295
460800	460807	306 1997/... - 406 1995/96 - 406 1997/...	1761cc.	XU7JP4 (DOHC) 16V 112HP Ø83	297
470700	470707	205 TD - 405 TD - 309 TD 1990/96	1769cc.	XUD7T/TE 78/90HP Ø80	131
470900	470907	205 - 309 1983/96 - 306 - Partner 1993/...	1769cc.	XUD7 60HP Ø80	133
450200	450205/7	504 - XE - XL - XSE 1973/78	1796cc.	XC7 - XM7 69/70HP Ø85	289
470600	470607/8	206 - 306 1998/... - Expert - Partner 1999/...	1868cc.	DW8 (WJZ/WJY) 71HP Ø82.2	130
460300	460307	306 1993/99 - 405 1988/... - 305 - 309 1982/93 205 - Express 1987/94 - Boxer - Expert - Partner 1995/...	1905cc.	XUD9 64/69/71/90HP Ø83	123
460900	460907	306/405/406/806TD - Expert TD - Boxer TD	1905cc.	XUD9TE/TF/UTF 90/92HP Ø83	124
460200	460205/7	306 - 405 - 309GT - 305GTX 1986/93	1905cc.	XU92C 98/102HP Ø83	295
461300	461307	306 - 405 - Boxer - Partner - Expert 1995/...	1905cc.	XUD9 65/69HP Ø83	125
500200	500205/7/8	404 - T4B - T5B - Rastrojero 1972/...	1948cc.	XD/XDP 4.88 50/59HP Ø88	136
450300	450305/7	504 - TN - GES - XNA 1976/80	1971cc.	XN1 - XN2 78/85HP Ø88	290
450500	450305/7	505 - 9R - J9/J5 1980/92	1971cc.	GR/SR - XN1/XN2 85HP Ø88	290
450600	450507	505 1983/86 - 504 1970/84 - 604 1982/86	1971cc.	XN2 - XN6 105HP Ø88	291
450800	450507	505 1987/...	1971cc.	XN1 - XNA - Gamma 90HP Ø88	291
461200	550605/7	505 Inyección ZEJ - 1979/...	1995cc.	ZEJ 110HP Ø88	302
470800	470807/8	206/306/406 HDI - 806 HDI - Boxer HDI Expert HDI - Partner HDI 1998/... - 307/607 2000/...	1997cc.	DW10TD(RHY/RHV) 90HP DW10ATED(RHZ/RHS) 110HP Ø85	132
471400	471408	806 - Expert HDI 1999/... - 807 HDI 2000/...	1997cc.	DW10ATED4 (RHW/RHT) 109HP Ø85	135
471500	471408	307 HDI FAP 2003/... - 407 HDI 2004/... Expert HDI 2007/... - 807 HDI 2006/...	1997cc.	DW10BTED4 (RHR/RHK) 136HP Ø85 (DOHC) 16V	135
471200	471207/8	206 - 307 - 406 - 806 - 807 - Expert 2000/... 406 HPI - 607 2001/... - 407 2004/...	1997cc.	EW10J4 (RFN-RLZ) 16V 136/140HP Ø85	299
303200	303207/8	Mondeo TDCI - Mondeo III DI 2000/02 - 2002/... Transit TDI-TDCI 2000/02 - 2002/... - Transit DI 2000/02	1998cc.	HJBA/B/C 85HP - F3FA/F1FA 85/125HP ABFA 100HP - D3FA/D5BA 90HP Ø86	50
451300	451307	605 1989/98	1998cc.	XU10M/2C/J2 107/114/122/130HP Ø86	292
460400	460607	406 - 605 - 806 Turbo 1996/...	1998cc.	XU10 J2TE 150HP Ø86	296
460600	460607	405 1992/... - 306 1993/...	1998cc.	XU10J2C 123HP Ø86	296
470200	470207	405 MI - 405 TI Turbo 1992/95 - 306 1993/...	1998cc.	XU10J4/J4TE 152/155/200HP Ø86	297
471000	471007	406 - 605 1995/... - 306 1997/... - 806 1998/01	1998cc.	XU10J4R/XU10J4R (RFV) 132/135HP Ø86	298
461500	461508	605 TD 1990/98 - 406 TD - 806 TD 1995/...	2088cc.	XUD11ATE/BTE 12V 110HP Ø85	126
500600	500605	504 - J7/J9 1980/... - Adaptables Pick Up	2112cc.	XD-XDP 4.90 59HP Ø90	138
461200	550605/7	505 GTI ZDJ - 1982/91	2165cc.	ZDJ 123HP Ø88	302
471400	471408	607 HDI - 406 HDI 2000/... - 807 HDI 2002/...	2179cc.	DW12TED4 (4HX) 133HP Ø85	135
450700	450407	XD2 504D 1976/93 - 505D - 505TD 1979/... 604TD 1978/83 - J7D 1977/... - J9D 1980/...	2304cc.	XD2 - XD2P 70/73HP Ø94	121
452000	452008	Boxer TDI 1997/...	2445cc.	DJ5TED(THX) 107HP Ø92	122
470000	470007	Boxer D/TD 1994/... - 605 TD 1995/99	2445cc.	DJ5T 86/103HP - DK5ATE 130HP Ø92	127
450700	450407	XD3 504 1987/... - 505 1982/93 - J9 1986/94	2498cc.	XD3 - X3DP 76/90HP Ø94	121
252900	270107	Boxer TDI/HDI 2001/09	2798cc.	8140.43/S Euro I/III 122/125HP Ø94.4	37
500300	500307	Pick Up - Camiones Livianos 1976/...	3168cc.	XDP 6.90 95HP Ø90	137
RASTROJERO					
500200	500205/7/8	Rastrojero 1972/...	1948cc.	XD/XDP 4.88 50/59HP Ø88	136

INDICE - INDEX

RENAULT					
Ref.	●●●●	Aplicación/Application	Cm ³	Motor/Engine	Pág.
550000	550000	Gordini - Floride - Dauphine 4L - 4F 1960/64	845cc.	670-04/05 Ø58	300
560300	560300	R5 1973/84	845cc.	839.01 - 800.10 39HP Ø58	305
580200	580200	Express - Super Cinco 1985/93	956cc.	C1C 700/706 41HP Ø65	310
581000	581000	Clio 2000/... - Kangoo 2003/...	999cc.	D4D 68/70HP Ø69	312
580200	580200	R9/R11- Super Cinco 1981/93 - Clio - Express 1990/93	1108cc.	C1E 688/752/756 45/49HP Ø70	310
581700	581700	Clio II 2005/...	1149cc	D4F 728 75HP Ø69	312
581700	581700	Twingo 2004/...	1149cc	D4F 708 75HP Ø69	312
570500	570500	Twingo - Clio - Kangoo 1995/... - D7D - Twingo 2001/...	1149cc.	D7F - D7D 730/700/701/710 55/60HPØ69	307
581000	581000	Clio II - Kangoo .../00 - Twingo - Clio II - Kangoo 2001/...	1149cc.	D4D/D4F 700/702/706/712/720 75HP Ø69	312
560800	560800	E5F/E7F Clio - R19 1990/98	1171cc.	E5F/E7F 55/60HP Ø75.8	305
570000	570000	Twingo - Clio - Express 1992/...	1239cc.	C3G 55HP Ø74	303
271500	271500	Punto ELX JTD - Strada Fase III JTD 2010/... DIESEL	1248cc.	188A9 (DOHC) 16V 70HP Ø69.6	40
550400	550400	R12 - R4L - 4S - R6 - R4 1970/... - R12TS - R15 1972/75	1289cc.	688.01/10-810.88 54HP Ø73	300
580500	580500	R12 1969/75 - R12TS 1973/75 - R12 - R15 1976/80 R5 1974/84 - Rodeo 1980/81 - Estafette 1974/81	1289cc.	810.02/05/09 54/63HP Ø73	310
580600	580600	Super Cinco - R11 - R9 Turbo 1984/93	1289cc.	C1J 782/788/760/764 57HP Ø76	311
560800	560800	Clio - R19 - Express - Megane 1990/97 - Kangoo 2001/...	1390cc.	E6J/E7J Energy 77/80HPØ75.8	305
570900	570900	K4J - Clio II 2001/... - Scenic 1999/... - Megane II 2003/...	1390cc.	K4J 16V 95/98HP Ø79.5	308
571000	571000	Sandero 2008/... - Logan 2004/...	1390cc.	K7J 710/714 75HP Ø79.5	308
550500	550500	R12TS - R5TX 1976/80	1397cc.	847 63/68HP Ø76	300
550700	550700	R9/R11 - R19 - R21 1981/93 - Super Cinco 1985/93	1397cc.	C1J - C2J 60/67HP Turbo 104/110HP Ø76	303
550800	550800	R12 - R18 - Junior - Trafic 1982/...	1397cc.	847 48HP Ø76	303
581200	581200	Clio II DCI - Kangoo DCI - Megane DCI 2001/... DIESEL Series 700/702/722/728/729/704/710	1461cc.	K9K DCI (SOHC) 8V 65/80/82HP Ø76	144
581300	581300	Megane II - Sandero DCI Serie 794, DIESEL Sandero Stepway DCI, Symbol DCI - Logan 2006/...	1461cc.	K9K DCI (SOHC) 8V 68/100HP Ø76	145
550900	550900	R9 - R11 - R12 - R18 - R19 1988/...	1565cc.	C1L - C2L Carburador Ø77	303
580700	580700	Express - Super Cinco - R9/R11 1987/96 DIESEL	1595cc.	F8M 720/730/736/760 Iny. Ind. 55HP Ø78	143
560500	560500	R19 - Clio - Express 1996/98	1597cc.	C3L Inyección 74HP Ø76	303
570200	570200	Megane Scenic RN - Clio 1998/... - Sandero 2007/...	1598cc.	K7M - 744 75/90HP Ø79.5	306
570900	570900	K4M - Clio - Scenic - Megane - Laguna 1998/00 Logan 2007/... - Fluence - Duster Serie 838	1598cc.	K4M 16V 110HP Ø79.5	308
580800	580800	Trafic - Fuego - R18 1978/... - Fuego 1980/95 R12/R15/R16/R18/R20/R17 1972/...	1647cc.	841 - 843.0105/10/15/23 79/92HP Ø79	311
560100	560100	R19/R11/R21 - Clio - Trafic - Super Cinco 1986/95	1721cc.	F2N - F3N 75/92HP Ø81	304
570100	570100	Clio 1991/97 - R19 1989/96	1764cc.	F7P 700/704-720/722 135/137/140HP Ø82	306
580000	580000	Laguna 1998/... - Scenic - Megane - Kangoo 2001/...	1783cc.	F4P 16V (DOHC) 120HP Ø82.7	309
560400	560400	R19 - Clio - Laguna 1991/98	1794cc.	F3P Inyección 90/96HP Ø82.7	304
560600	560600	R9 - Express - Clio - Kangoo - Scenic - Megane DIESEL	1870cc.	F8Q 65HP Ø80	140
560700	560700	R19 - Express - Kangoo - Trafic - Scenic DIESEL	1870cc.	F8Q (con cárter de aluminio) 65HP Ø80	140
570300	570300	Megane DTI/RN/RT - Laguna - Scenic - Espace DIESEL Kangoo 1999/... - Megane Coupe DTI 731 2000/...	1870cc.	F9Q Turbo (SOHC) Iny. Dir. 80/100HP Ø80	141
580100	580100	Clio II - Kangoo - Rodeo Trafic 1998/... DIESEL Scenic 1999/... - Express - Megane 1997/...	1870cc.	F8Q 600/606/630/632/644/648/662/630 632/662 Iny. Indirecta 65HP Ø80	142
580900	580900	R19 - Megane DT 1991/97 - Scenic DT 1986/... DIESEL	1870cc.	F8Q 740/741/768/784/786 90/93HP Ø80	142
581600	581600	Laguna DCI - Trafic DTI - Kangoo - Master DTI DIESEL Megane Cabriolet DTI - Avatime - Espace DTI	1870cc.	F9Q-722/731/732/733/736/760/762 782/790/820 80/110HP Ø80	148

INDICE - INDEX

RENAULT

Ref.	●●●●	Aplicación/Application	Cm ³	Motor/Engine	Pág.
570600	570600	Laguna N7Q/700/704 1994/99 Safrane N7Q/710/711 1996/99 - Space N7Q 1996/...	1948cc.	N7Q 16V 138/140HP Ø83	307
550600	550600	Master 1981/93 - R18 - Fuego 1981/86 - Trafic - R21 R25 1983/94 - Espace 1984/97 - R20 1977/84	1995cc.	829 - J5R 80HP - J6R 105/110/116/120HP J7R105/120HP Ø88	301
461200	461200	Trafic	1995cc.	80/102HP Ø88	302
580300	580300	R21 - R25 1989/94	1995cc.	J7R 740/754-721/726 134/140HP Ø88	309
582200	582200	Fluence/Megan III 2001/...	1998cc.	M4R 714 (DOHC) 16V Ø84	287
570400	570400	Megane RT - Scenic - Laguna RT - RXE	1998cc.	F3R 722/796/729 115HP Ø82.7	304
570100	570100	Clio - Clio Williams 1993/... - Megane Coupe 1995/99 Spider Sport 1993/...	1998cc.	F7R 700/710/714 147/150HP Ø82	306
580000	580000	Megane - Scenic - Espace - Grand Espace - Laguna Master - Trafic 1999/... - Clio II Sport 2001/...	1998cc.	F4R 16V (DOHC) 140/169HP Ø82.7	309
560000	560000	R18 1981/86 - R21 - Trafic - Master 1981/97	DIESEL 2068cc.	121 80HP Ø86	139
550600	550600	R25 1984/92 - R18 1985/... - R21 - Espace 1986/97 Trafic - Master 1989/... - Fuego	2165cc.	851 - J7T 95/107/115/120HP Ø88	301
461200	461200	Trafic	2165cc.	120HP Ø88	302
581400	581400	Laguna D/TD 1996/... - Laguna TD 1997/...	DIESEL 2188cc.	G8T D/TD 12V 85/115HP Ø87	146
581500	581500	Laguna 1996/98	DIESEL 2188cc.	GT8 752/792 12V 85HP Ø87	147
251400	251400	B90 1986/88	DIESEL 2445cc.	8140.21 92HP Ø93	29
270800	270800	Master 1981/88	DIESEL 2445cc.	S8U 730/731 52hp Ø93	39
581800	581800	Master 2001/... - Trafic 2003/...	DIESEL 2463cc.	G9U-720/724/730/750/754 115HP Ø87	149
502100	502100	Koleos 4x2/4x4	2488cc.	2TR (DOHC) 16V 170HP Ø89	287
270400	270400	Master 1990/..., 1998/... - Trafic 1990/...	DIESEL 2499cc.	S8U 55/75/80HP Ø93	38
252900	252900	Jumper HDI 2001/09	DIESEL 2798cc.	8140.43/S Euro II/ III 122/125HP Ø94.4	37
270300	270300	Master TD 1998/...	DIESEL 2799cc.	S9W 700/702 115HP Ø94.4	37
581100	581100	Laguna - Safrane - Espace 1992/98	2963cc.	Z7X 167/170HP V6 Ø93	312
581100	581100	Laguna - Safrane - Espace 1992/98	2963cc.	Z7X 167/170HP V6 Ø93	312

ROVER

860000	860008	Metro - 111 1990/94	1120cc.	11K8 - 8V 60HP Ø75	313
860000	860008	Metro - 114 - 214 1990/94	1396cc.	14K8 - 8V 75HP Ø75	313
860100	860008	214 - 414 1995/99 - 25-45 1999/...	1396cc.	14K16 (DOHC) 16V 103HP Ø75	313
470300	470307/8	115TD 1995/98	DIESEL 1527cc.	TUD5 (VJZ) 58HP Ø77	128
860100	860008	216 - 416 1996/99 - 25 - 45 1999/...	1589cc.	K16 (DOHC) 16V 111HP Ø80	313
860300	860307	216 - 416 1989/92	1590cc.	D16A7 (SOHC) 16V 116HP Ø75	259
860400	860407/8	216 - 416 16V 1992/94	1590cc.	D16A6 111HP Ø75	259
470700	470707	218 TD - 418 TD 1991/96 - Tourer TD 1996/...	DIESEL 1769cc.	XUD7T/TE 88HP Ø80	131
860100	860008	200 Vi - 218 Coupe 1995/...	1796cc.	18K16 (DOHC) 16V 120/145HP Ø80	313
860800	860808	618 1996/99	1850cc.	F18A3 (SOHC) 16V 115HP Ø85	261
460300	460307	218 - 418 1991/96	DIESEL 1905cc.	XUD9A 67HP Ø83	123
860200	860207/8	Freelander TCIE 1997/00 - 620 1995/99- 420TD 220TD - 620TD 1995/99 - 25TD - 45TD 1999/...	DIESEL 1994cc.	20T 97HP - 20T2N 105HP Ø84.5	57
890600	890607	820 - 820i - 820Si 16V Inyección Multipunto 1986/90	1994cc.	20HD - M16 103/120HP Ø84.45	313
860800	860808	620 - 620 Si 1993/97	1997cc.	F20Z1/F20Z2 (SOHC) 16V 115/131HP Ø85	261
861000	861008	623 1993/97	2259cc.	H23A3 (DOHC) 16V 158HP Ø87	262
500400	500507	Range Rover TD 1986/89	DIESEL 2393cc.	VM492HT 113HP Ø92	166
430000	430007/8	Range Rover - Discovery - Defender TDI	DIESEL 2495cc.	200/300 TDI 112HP Ø90.5	64
981200	981207	Range Rover Turbo 1994/...	DIESEL 2498cc.	D256TM 136HP Ø80	11

INDICE - INDEX

ROVER

Ref.	●●●●	Aplicación/Application	Cm ³	Motor/Engine	Pág.
520300	520307/8	825 TD 1996/99	DIESEL 2499cc.	VM425TD 121HP Ø92	22
500400	500507	Range Rover TD 1989/92	DIESEL 2499cc.	HR924HR 121HP Ø92	166

SCANIA

810000	810007/8	Camión - Omnibus L75- 76 - L - LB - LBS 110 L111 /LB111/LS111/LT111/LBS111/LBT111 1974/...	DIESEL 11020cc.	D11 - DS11 280/333HP Ø127	150
810100	810108	LB110/LBS110/L111/LS111/LT111/LBS111 LBT111/G112/L112/R112/T112/P113/P113HK/R113 R113HK/T113/K113CBL/K113GLP/K113TLB/K113TLP	DIESEL 11020cc.	D11 - DS11 - DSC11 272/354HP Ø127	151
810400	810408	P124 - R124 - T124 1996/2001	DIESEL 11700cc.	DSC12.01/02 360/420HP Ø127	153
810200	810208	R142 - T142 - R143 - T143 - R144 - T144	DIESEL 14190cc.	D14/DS14/DSC14 /460/500/530HP Ø127	152

SEAT

250800	250805/7	Marbella 1989/94 - 133 - 850 1964/78 - Panda 1980/...	843cc.	08NCA 35/45/52HP Ø65	225
250800	250805/7	127 - Panda 45 1972/... - Ibiza - Terra 1989/93	903cc.	08NCA - 09NCA - 164A 40/45HP Ø65	225
223600	223608	Ibiza - Cordoba 1996/99	999cc.	AER/ALL 50HP Ø67.1	327
230600	230507/8	Ibiza - Cordoba 1996/...	999cc.	AER/ALL (SOHC) 8V 50HP Ø67.1	330
222000	222007	Ibiza 1993/94	1043cc.	AAU 45HP Ø75	324
222300	222307	Malaga 1985/93 - Ronda 1983/86	1193cc.	021A1 - 021C1 62/71HP Ø75	314
222000	222007	Ibiza 1993/94 - 1993/99	1272cc.	2G - AAV 54HP Ø75	324
223700	223708	Ibiza - Cordoba 1996/...	1391cc.	AEX/APQ/AKV/ANX 55/60HP Ø76.5	327
222400	222407	Malaga 1985/93 - Ronda 1984/...	1461cc.	021A2 85/90HP Ø83	314
223100	223108	Cordoba - Ibiza 1999/02 - Leon - Toledo 1998/05	1595cc.	APF/AKL/AEH 100HP Ø81	325
224100	224107/8	Cordoba 2000/...(224110)	1595cc.	AUR 100HP Ø81	328
224300	224308	Ibiza 2001/03 - Cordoba 2001/05	1595cc.	APF/AKL/AEH/ANA/ARM 100HP Ø81	332
223300	223307	Cordoba - Ibiza 1993/94	1598cc.	ABU 75HP Ø76.5	326
224000	224008	Cordoba, Ibiza 2003/...	1598cc.	BAH (SOHC) 8V 100HP Ø81	328
223700	223708	Ibiza - Inca 1996/...	1598cc.	AEE/ALM 75HP Ø76.5	327
250200	250205	1500 1963/71	1600cc.	115C 76HP Ø78	223
222400	222407	Ibiza Sportline 1991/93	1675cc.	021C3 98HP Ø83	314
221700	221707/8	Alhambra Turbo 1998/... - Leon Turbo 1998/...	1781cc.	AJH - AJQ - APP Turbo 20V 150/180HP Ø81	323
230300	230307	Ibiza - Cordoba - Toledo 1993/94	1781cc.	ABS 90HP Ø81	329
223500	223508	Alhambra TDI 2000/...	DIESEL 1896cc.	AUY 115HP Ø79,5	171
230200	230207/8	Ibiza D/TD - Cordoba 1996/99 - Toledo 1997/99	DIESEL 1896cc.	1Y - AAZ 64/75HP Ø79.5	173
230900	230907/8	Ibiza - Cordoba - Toledo - Inca SDI/TDI 1994/...	DIESEL 1896cc.	1Z - AFN - AHU - AEU 64/90/110 Ø79.5	174
231100	231108	Alhambra 2000/... - Cordoba - Ibiza 2002/...2003/...	1984cc.	ATM/AZL/BBX 115HP Ø82.5	332
221900	221907	Toledo 16V 1994/99 - Ibiza - Cordoba 16V 1996/99	1985cc.	ABF 150HP Ø82.5 - Hasta Motor 031251	324
222100	222108	Cordoba - Ibiza - Toledo 1993/99	1985cc.	ABF 16V 150HP Ø82.5	324
351600	351607	131 - 132	DIESEL 1988cc.	OM 615 55HP Ø87	84

SKODA

223700	223708	Octavia - Felicia Pick Up 1996/...	1598cc.	AEE 75HP Ø76.5	327
223400	223407/8	Octavia TDI 1996/...	DIESEL 1896cc.	AGR - AGP - AHF 68/90/110 Ø79.5	170
231100	231108	Fabia - Octavia 2000/... - Octavia 2002/...	1984cc.	AZL/AEG 115HP Ø82.5	332

SSANG YOUNG

450700	450407	Korando Family 1993/96	DIESEL 2498cc.	XD3 - X3DP 76HP Ø94	121
351100	351107	Korando KJ TDI - Musso MJ TDI 1997/...	DIESEL 2874cc.	OM 602 120HP Ø89	79
351300	351307	Korando KJ 1996/... - Musso MJ 1995/...	DIESEL 2874cc.	MB602 95HP Ø89	81

SUBARU

950500	950507	K87 - K87L - EK23 - EK24 - KF1 - KT1 1981/...	544cc.	EK 23/24 35HP Ø76	315
--------	--------	---	--------	-------------------	-----

INDICE - INDEX

SUZUKI

Ref.	●●●●	Aplicación/Application	Cm ³	Motor/Engine	Pág.
910400	910407	Swift 1989/94	1298cc.	G13K (DOHC) 16V 115HP Ø74	317
910300	910307	Swift - Sidekick - Samurai - Cultus 1985/89	1324cc.	G13A 8V 64/68HP Ø74	316
910200	910207	Vitara - Sidekick - Geo - Escudo 1991/97	1590cc.	G16KC - G16A 8V 82HP Ø75	316
460300	460307	Vitara 1995/96	DIESEL 1905cc.	XUD9 68HP Ø83	123
460900	460907	Vitara TD 1996/...	DIESEL 1905cc.	XUD9 TE 75HP Ø83	124
461300	461307	Vitara 1995/96	DIESEL 1905cc.	XUD9 68HP Ø83	125
470800	470807/8	Vitara HDI - Grand Vitara HDI 2000/...	DIESEL 1997cc.	RHZ 110HP Ø85	132
910100	910107/8	Vitara TD 1996/... - Grand Vitara XL7 2000/...	DIESEL 1998cc.	RF - RHW 71/110HP Ø85	63

TATA

920700	460307	Sumo Telcoline TDI	DIESEL 1905cc.	4DL - NA Ø83	123
--------	--------	--------------------	-----------------------	--------------	-----

TOYOTA

923300	923308	Corolla 1999/...	1398cc	4ZZ-FE 97HP Ø79	319
970000	970005	Corolla - Corona - Celica - Town Ace - Camry 1976/80	1588cc.	12TU - 2TJ 74HP Ø85	320
950400	950407	Corona 1970/74	1591cc.	7R 85HP Ø86	320
923300	923308	Corolla - Avensis 1999/... - Corolla Verso 2001/...	1598cc	3ZZ-FE 110HP Ø79	319
950400	950407	Corona - Mark II 1968/70	1707cc.	6R 85HP Ø86	320
970000	970005	Carina - Celica - Corona - Corolla - Town Ace 1978/80	1770cc.	13TU - 3TEU 95HP Ø85	320
923300	923308	Corolla 1998/... - Celica - MR2 1998/... - Rav4 - Spider Avensis 2000/... - Corolla Verso 2001/... - Matrix 2003/...	1794cc	1ZZ-FE 123/129/135/140HP Ø79	319
950400	950407	Corona - Mark II 1973/... - Celica 1976/...	1808cc.	16R 95HP Ø88.5	320
900200	900205	Corolla - Town Ace 1982/83	DIESEL 1839cc.	1C 84HP Ø83	154
920500	920507/8	Corolla - Town Ace - Camry TD - Vysta TE	DIESEL 1839cc.	1CL - 1CTL 80/88HP Ø83	159
950400	950407	Corona Mark II 1969/74 - Celica - Hilux Pick Up 1970/...	1858cc.	8R 105HP Ø86	320
950400	950407	Corona - Cressida - Hi Lux - Celica - Mark II - Hi Ace	1968cc.	18R 100/110HP Ø88.5	320
920400	920407/8	Town Ace D - Camry D - Camry TD 1985/91 Carina II D - Carina E TD - Corona D - Lite Ace 1983/96	DIESEL 1975cc.	2C/2C-T/2C-TE 73/81/83HP Ø86	158
921800	921807	Toyo Ace - Hi Lux - Crown - Chasser - Cressida	DIESEL 2188cc.	L 72HP Ø90	160
922800	922808	Highlander - Camry - Rav 4 - Avensis Verso 2000/...	2362cc.	2AZ-FE 150/160HP Ø88.5 (DOHC)16V	318
922500	922505	Celica - Hi Lux - Corona - 4 Runner 1980/84	2367cc.	22R/REC 100HP Ø92	318
910600	910608	Hi Lux - Toyo Ace - Corona - Land Cruiser	DIESEL 2446cc.	2L 75/83HP Ø92	156
921900	921907	Hi Ace -Toyo Ace - Hi lux - Crown - Chasser Cresta - Cressida - Dyane - Landcruiser 1982/88	DIESEL 2446cc.	2L - 2LT - 2LTE 75/86HP Ø92	161
922400	922408	Hi Lux - Dyna 150TD - Hi Ace TD 2001/... Hi Lux TD - D4D 2005/...	DIESEL 2494cc.	2KD - FTV 16V 88/102HP Ø92	165
500400	500507	Land Cruiser 70 TD 1987/89	DIESEL 2494cc.	VM66A 108HP Ø88	166
500400	500507	Land Cruiser 250 TD 1990/93	DIESEL 2499cc.	VM84A 114HP Ø88	166
920100	920108	Hi Lux - Hi Ace - Toyo Ace - Landcruise 1988/...	DIESEL 2779cc.	3L 123HP Ø96	157
900400	900405	Coaster - Landcruiser - Toyo Ace 1980/88	DIESEL 2977cc.	B 85HP Ø95	155
922200	922208	Hi-lux - 4 Runner - Land Cruiser TD 1993/96	DIESEL 2982cc.	1KZ-T/TE (SOHC) 8V 125HP Ø96	163
922300	922308	Hi Lux TD - D4D 2005/... - Land Cruiser 90 TD 2000/... Land Cruiser 120 TD 2002/...	2982cc.	1KD - FTV 16V 163HP Ø96	164
922100	922108	Hi Lux LN147/152/167/172 1997/... Hi Ace LH162/172/174/181 1998/00 - Dyna 150 1998/...	DIESEL 2987cc.	5L Ø99.5	162

VALMET

320800	320807	Tractor 65ID - Valmet 62ID 1970/76	DIESEL 2550cc.	D225-3 50HP Ø95	97
330800	310407	Autoelevador - E300 - Tractor 68 1983/...	DIESEL 2942cc.	D229-3 72HP Ø102	95
440000	320807	Tractor 85ID 1970/76	DIESEL 3400cc.	D225-4 68HP Ø95	97

INDICE - INDEX

VALMET

Ref.	●●●●	Aplicación/Application	Cm ³	Motor/Engine	Pág.
320400	320407	Valmet Tractor 86-ID	DIESEL 4156cc.	D226-4 82HP Ø105	96
440100	320807	Tractor Valmet 110 ID	DIESEL 5100cc.	D225-6 102HP Ø95	97

VM - BORDGDWARD

500400	500507	Range Rover TD 1986/89	DIESEL 2393cc.	VM492HT 113HP Ø92	166
500400	500507	Land Cruiser 70 TD 1987/89	DIESEL 2494cc.	VM66A 108HP Ø88	166
500400	500507	Land Cruiser 250 TD 1990/93	DIESEL 2499cc.	VM84A 114HP Ø88	166

VOLKSWAGEN

310700	310705	Gol 1.0 1993/...	997cc.	CHT/AE Ø70.3	245
223600	223608	Polo 1996/... - Lupo 1998/...	999cc.	AER/ALL 50HP Ø67.1	327
230500	230507/8	Gol 1000 - Saveiro 1998/...	999cc.	AT (DOHC) 16V 69HP Ø67.08	330
230600	230507/8	Gol 1000 - Saveiro - Polo 1995/...	999cc.	AER/ALL (SOHC) 8V 50HP Ø67.1	330
224200	230507/8	Fox 2003/...	999cc.	AQZ - BJE 8V 71/72HP Ø67.1	330
222000	222007	Golf - Jetta 1985/91 - Polo 1985/92, 1990/94	1043cc.	HZ - AAK - ACM - AAU 45/50HP Ø75	324
222000	222007	Golf - Jetta - Polo 1985/92 - 1987/94	1272cc.	UN - NU - 2G - AAV 55/60/75HP Ø75	324
223700	223708	Polo 1994/...	1296cc.	ADX 55HP Ø76.5	327
224000	224008	Fox 2005/..., Polo 2003/05	1390cc.	BKR/BLM (SOHC) 8V 75/86HP Ø76.5	328
232600	224008	VW Gol Power 1.4L 8v motor	1390cc.	EA111 83HP Ø76.5	328
222000	222007	Golf - Vento 1991/94	1391cc.	ABD 60HP Ø75	324
223700	223708	Golf - Vento 1995/98	1391cc.	AEX/APQ 55/60HP Ø76.5	327
220400	220405/7	Passat - Dasher (USA) 1975/80 - Caddy - Jetta Scirocco - Golf - Gacel 1975/84	1457cc.	EH/GH/JB/FT/FV/YYP 75/85/110HP Ø79.5	321
220800	220805	Passat - Golf - Dasher - Scirocco - Rabbit 1974/82	1457cc.	ZC/YJ/FL/FB/FD/FH/FK 65/85HP Ø76.5	322
220100	220105	1500 1982/...	1498cc.	Hillman 72HP Ø86	207
300700	300705/7	Saveiro - Voyage - Logus 1989/...	1555cc.	CHT/AE 73HP Ø77	237
223200	223207	Caddy D - Jetta - Golf D/TD - Santana D/TD DIESEL Passat D/TD - TYP 2/80 Transporter - D/TD 1985/93	1588cc.	CS/JX/JP/CY/JK/RA/SB/CR/SV/1V/ME/JR 49/54/70/80HP Ø76.5	169
230100	230107	Senda - Saveiro - Caddy - Golf D/TD - Santana DIESEL Kombi - Santana - 1981/86	1588cc.	CR/JK/JP/JR/JF/JX/CS/CY 49/54/70HP Ø76.5	172
220400	220405/7	Golf - Rabbit - Passat - Scirocco - Jetta Santana 1979/83 - Caribe - Atlantic 1977/84	1588cc.	FN/FP/FS/FT/FR/FV/WM/EP/WV/WY YN/YS/YY 75/110HP Ø79.5	321
220600	220605/7	Gacel - Senda - Voyage - Gol - Santana - Passat 1985/...	1595cc.	AP 70HP Ø81	321
223100	223108	Golf 1997/... - Gol - Bora - Polo - Passat 1998/...	1595cc.	AEH/AKL/APF/ARM/ANA 100HP Ø81	325
224100	224107/8	New Beetle - Bora - Golf 2000/... (224110)	1595cc.	AYD/AVU 100HP Ø81	328
224300	224308	Derby - Bora - Passat - Golf 1999/...	1595cc.	APF/AKL/AEH 100HP Ø81	332
223300	223307	Golf - Vento 1992/94	1598cc.	ABU 75HP Ø76.5	326
224000	224008	Polo, Caddy 1997/01, Gol 2001/... ,Lupo 2004/09, Fox, Fox Route, Suran 2005/..., Voyage, Gol Trend	1598cc.	BAH/ BLH/BJA/BPA (SOHC) 8V 100HP Ø76.5	328
223700	223708	Vento - Polo 1994/... - Caddy 1997/... -	1598cc.	AEA/AEE 75HP Ø76.5	327
220400	220405/7	Rabbit - Dasher (USA) - Jetta - Scirocco 1980/84 Quantum 1982/83 - Caribe - Atlantic 1977/84	1714cc.	EN 77/80HP Ø79.5	321
220600	220605/7	Gacel - Senda - Voyage - Gol - Santana - Passat 1984/...	1781cc.	AP 70HP Ø81	321
221700	221707/8	New Beetle - Passat 20V Turbo 1999/... - Golf Sharan Turbo 20V 1997/... - Bora Turbo 20V 2000/...	1781cc.	AGU/ARZ/AJH/AVC/AWU/AWC 150HP ARG/APT 125HP Ø81	323
221800	221707/8	Passat 1996/99 , 1999/..., - Passat Turbo 20V 1996/98	1781cc.	AEB/ANB 150HP - AFY/ADR 115HP Ø81	323
230300	230307	Golf - Vento - Polo Classic - Passat - Jetta 1991/99	1781cc.	AAM/ABS/ADZ/ADD 75/90HP Ø81	329
220100	220105	1800 1982/...	1798cc.	Hillman 110HP Ø86	207
223400	223407/8	Bora - Golf SDI/TDI 1997/...	DIESEL 1896cc.	ALH/AHF/AGR/AGP 68/90/110HP Ø79.5	170

INDICE - INDEX

VOLKSWAGEN

Ref.	●●●●	Aplicación/Application	Cm ³	Motor/Engine	Pág.
223500	223508	Passat - Sharan TDI - Transporter TDI 1999/... DIESEL	1896cc.	ATJ/AUY/AXB/AXC 85/115HP Ø79.5	171
230200	230207/8	Passat TD - Golf - Polo D - Caddy 1994/... DIESEL	1896cc.	1Y - AAZ - AEY 64/75HP Ø79.5	173
230900	230907/8	Golf - PoloSDI/TDI - Sharan - Passat TDI DIESEL	1896cc.	AHU/AEY/1Z/AFN/AHH 64/110HP Ø79.5	174
232400	232408	Pick Up Amarok TDI 2010/... DIESEL	1968cc.	CDBA - CDCA 90/120HP Ø81	175
221000	221007/8	Golf - Passat 1992/96 - Desde Motor 031252	1984cc.	ATU-AWF-AWG-ABA - AKR 115HP Ø82.5	322
230000	230005/7	Carat - Quantum - Pointer - Gol - Golf - Santana 1989/... DIESEL	1984cc.	Audi 827 107/115HP Ø82.5	329
231100	231108	Golf - New Beetle - Touran - Caddy - Bora 2002/... DIESEL	1984cc.	BEH/BER/AZG/AXA/BSX 109/115HP Ø82.5	332
221900	221907	Golf - Passat 16V 1992/96 Hasta Motor 031251	1985cc.	ABF 150HP Ø82.5	324
222100	222108	Golf - Passat - Passat Variant 1992/97	1985cc.	ABF 16V 150HP Ø82.5	324
231100	231108	Polo BR 2002/...	1985cc.	BBX 116HP Ø82.5	332
222200	222207	Passat - Santana 1983/88	1994cc.	JS - HP 115HP Ø81	326
222200	222207	Passat - Quantum 1985/88	2226cc.	KV - HY 115/120/136HP Ø81	326
221100	221107	Transporter T4 - Eurovan - Caravelle 1992/... DIESEL	2370cc.	AAB - AJA 75/78HP Ø79.5	167
221500	221507	Transporter T4 - TDI 1995/99 - LT SDI 1996/... DIESEL	2459cc.	AJT - AGX - ACV 75/88/102HP Ø81	168
231500	231507	Eurovan 2001/04	2461cc.	AET/APL/AVT/L5 115HP Ø81	333
231400	231408	Bora - Vento 2005/09	2480cc.	L5 BGP/BGQ 148/168HP Ø82.5	333
230700	230707	Passat - Golf VR6 - Vento VR6 1991/97 - Jetta 1993/... DIESEL	2792cc.	AAA 174HP Ø81	331
330500	330507/8	LTDI 1997/... - Electronico 2002/06 DIESEL	2796cc.	AGK-ATA 125/132HP- BCQ 158HP Ø93	99
230700	230707	Passat VR6 1994/96 - Golf VR6 1994/97	2862cc.	ABV V6 190HP Ø82	331
232500	232508	Touareg 2003/06, Golf 2005/..., Eos 2006/..., Golf 2007/... DIESEL	3189cc.	BAA/BMX/BRJ/CBRA 220/250HP Ø84	331
232500	232508	New Beetle RSI 2000/01	3189cc.	AXJ 225HP VR6 (DOHC) 24V Ø84	331
232500	232508	Golf 2002/04, Touareg 2003/06, Phaeton 2003/07 Transporter 2004/...	3189cc.	BFH/BKL/BRK 241HP ADZ/BKJ/BMV 220HP BDL 231HP BKK 235HP Ø84	331
330400	330407	7100/8120/8140/8150/13150 DIESEL	4300cc.	4.10 X10/4.10T/TCA 90/133/167HP Ø103	98
331200	331208	Constellation 13.180E- 15.180E DIESEL	4800cc.	4.12TCE Commom Rail 150/180HP Ø105	101
330700	330407	13180 - 15180 - 16210 DIESEL	6450cc.	6.10 X10/6.10T/TCA 139/201/250HP Ø103	98
331300	331208	26.260E, 31.260E, 17.260EOT, 17.210EOD DIESEL	7118cc.	6.12 TCE 210/260/310HP Ø105	101

VOLVO

580500	580507	66 1973/...	1289cc.	B130/B130S 57HP Ø73	310
570600	570607	S40/V40 B4184S 1995/... DIESEL	1731cc.	B4184S 115HP Ø83	307
580900	580107	440/460TD 1994/97 - V40TD - S40TD 1996/99 DIESEL	1870cc.	D19T - D4192T 90HP Ø80	142
581600	581608	S40 - V40 TD 2001/... DIESEL	1870cc.	D4192T3 115HP -D4192T4 102HP Ø80	148
570600	570607	S40/V40 B4204S/T 1996/... DIESEL	1948cc.	B4204S 140HP - B4204T 160HP Ø83	307
331300	331208	VM210/260/310 DIESEL	7118cc.	6.12 TCE 210/260/310HP Ø105	101
880000	880008	B58 - B10M 1987/... DIESEL	9600cc.	THD 101 KC 273/310HP Ø120.6	176
880300	880008	N10 1985/89 DIESEL	9600cc.	TD 100G - 101G - 101F 273/300HP Ø120.6	176
880500	880008	NL10 1998/ DIESEL	9600cc.	EDC Ø120.6	176
880600	880008	NL10 1989/97 DIESEL	9600cc.	TD 102F - 102FS 234/317HP Ø120.6	176
880100	880108	B58 1980/85 DIESEL	9600cc.	THD 100D 230/260HP Ø120.6	176
880200	880108	N10 1980/85 DIESEL	9600cc.	TD 100A 230/260HP Ø120.6	176
880400	880208	N12 1980/89 DIESEL	11950cc.	TD 121G/120GA/121F 295/385HP Ø130.2	177
880700	880308	NL12 1997/... DIESEL	11950cc.	EDC Ø120.6	178
880800	880308	NL12 1989/96 DIESEL	11950cc.	TD 122FS 396HP Ø130.2	178

WILLYS

540900	540905	CPW Universal - Rastrojero - 4 - 63 - 2/4WD 1940/74	2199cc.	CJ2A-CJ3A - DJ3A 52HP Ø79.38	334
--------	--------	---	---------	------------------------------	-----

YUE JIN

930100	930108	1041 - NJ 41029 1996/... DIESEL	3268cc.	4BC2 - 4BD1 87/88HP Ø102	58
--------	--------	--	---------	--------------------------	----



INSTRUCCIONES PARA EL CORRECTO MONTAJE

CONSIDERACIONES GENERALES

GENERAL CONSIDERATION

IMPORTANTE - IMPORTANT



Para Juntas de Tapa de Cilindro, Linea (05) las cuales llevan "Apriete Angular" se recomienda adicionar "+ 30°" al apriete indicado según especificación técnica.
For Cylinder Head Gaskets, Line (05) they carry "angular torque". It is recommended to add "+30°" to the indicated tightening following the technical specification.

Ejemplo - Example:

90° + 90° + 90° - Para Juntas Linea 07

90°+90°+90°- for Gaskets Line 07

90° + 90° + 90° + 30° - Para Juntas Linea 05

90° + 90° + 90° + 30° - Por Gaskets Line 05

De esta manera no será necesario realizar la operacion de apriete.

In this way, it wont be necessary to carry out a tightening operation.

Para Juntas Linea 07/08 NO RETORQUE, seguir las instrucciones indicadas en el manual.
Para Juntas Linea 05, con reapriete convencional (kgm, Lb pie, etc) seguir las instrucciones indicadas en el manual.

For gaskets Line 07/08 NON-RETORQUEABLE, follow the instructions indicated in the manual.
For gaskets Line 05, with conventional additional adjustment (kgm, Pound-foot, etc) follow the instructions indicated in the manual.

CONVERSION DE MEDIDAS - CONVERSION OF MEASURES

Torque (pie-libras) convertido a Torque en (Newton-Metros)

(Pound-Foot) converted into torque in (Newton-Meters)

COLUMNA DE UNIDADES - COLUMN OF UNITS

COLUMNA DE DECENAS - COLUMN OF DOZENS	Ft.Lb	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		N-m	N-m	N-m	N-m	N-m	N-m	N-m	N-m	N-m	N-m
			1.3558	2.7116	4.0675	5.4233	6.7791	8.1349	9.4907	10.8465	12.2024
10	13.5582	1.9140	16.2698	17.6256	18.9815	20.3373	21.6931	23.0489	24.4047	25.4605	
20	27.1164	28.4722	29.8280	31.1838	32.5396	33.8954	35.2513	36.6071	37.9629	39.3187	
30	40.0304	42.0304	43.3862	44.7420	46.0978	47.4536	48.8094	50.4653	51.5211	52.8769	
40	54.2327	55.5885	56.9444	58.3002	59.6560	61.0118	62.3676	63.7234	65.0793	66.4351	
50	67.7909	69.1467	70.5025	71.8584	73.2142	74.5700	75.9258	77.2815	78.6374	79.9933	
60	81.3491	82.7049	84.0607	85.4165	86.7724	88.1282	89.4840	90.3898	92.1956	93.5514	
70	94.9073	96.2631	97.6189	98.9747	100.3305	101.6863	103.0422	104.3980	105.7538	107.1096	
80	108.4654	109.8213	111.1771	112.5329	113.8887	115.2445	116.6003	117.9562	119.3120	120.6678	
90	122.0236	123.3794	124.7353	126.0911	127.4469	128.8027	130.1585	131.5143	132.8702	134.2260	
100	135.5818	136.9376	138.1934	139.6493	141.0051	142.7167	143.7167	145.0725	146.4283	147.7842	

Ej: 35 pie libras = 47,45 Nm = 4,7 Mkg

Example: 35 pount-foot = 47,45 Nm = 4,7 Mkg

¿QUE ES EL TORQUE?

WHAT IS THE TORQUE?

Torque es un momento de torsión, difiere de la tensión por tracción. Sin embargo utilizamos el torque para crear tensión.

Cuando un tornillo es tensionado correctamente, él esta trabajando en su eficiencia ideal y resistirá a su deformación plástica.

Pero, si la tensión es excesivamente baja, la tuerca puede vibrar o trabajar suelta.

Si la tensión es excesivamente alta, el tornillo se puede quebrar.

Cada tornillo tiene un valor correcto de torque-tensión para cada aplicación de fijación.

Es importante tener esos valores disponibles de forma que el producto final sea seguro, eficiente y económico

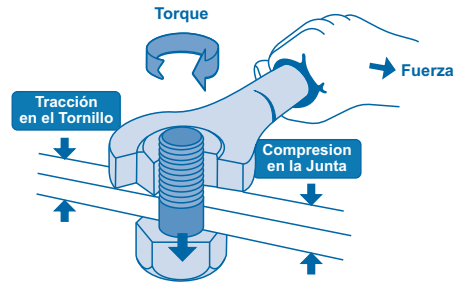
Torque it is a moment of torsion, it differs from the tension for traction. Nevertheless, we use the torque to create tension.

When a bolt is tensioned correctly, it is working in perfect efficiency and it will resist plastic deformity.

But if the tension is excessively low, the nut could vibrate or work loose.

If the tension is excessively high, the bolt can be broken.

Each bolt has a correct torque/tension value for each fixing application. *It is important to have those values available therefore the final product is safe, efficient and economical.*

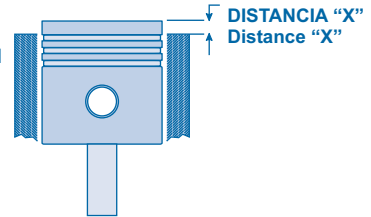


SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA

GASKET THICKNESS CHOICE

A efecto de mantener constante la relación de la compresión, la elección del espesor de la junta está en función del afloramiento de los pistones con la referencia al plano del block de cilindros indicado en el diagrama como distancia "X".

In order to keep the compression relationships steady, the gasket thickness choice is in function of piston exposure in reference to cylinder block plane indicated as distance "X" in the diagram.



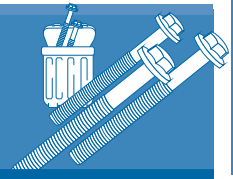
Apriete de 360° Torque of 360°	Apriete de 90° Torque of 90°	Aloje de -90° Loose of -90°	Apriete de 180° Torque of 180°	Apriete de 270° Torque of 270°



IMPORTANTE | IMPORTANT

Cuando se aplica un apriete por ángulo es imprescindible la sustitución de todos los tornillos de culata de cilindros.

When tightening by angle it is essential the replacement of all bolts of cylinder head.



INSTRUCCIONES PARA MONTAJE Y AJUSTE DE JUNTAS DE CULATA

INSTRUCTIONS FOR HEAD GASKETS ASSEMBLY AND ADJUSTMENT

DESMONTAJE - Disassembly

Dejar enfriar el motor a temperatura ambiente, luego aflojar los tornillos en el orden inverso a la secuencia de apriete.

Allow engine to cool at room temperature, then loosen the screws in the reverse order of the tightening sequence.

LIMPIEZA - Cleaning

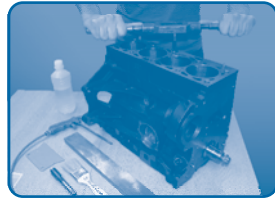
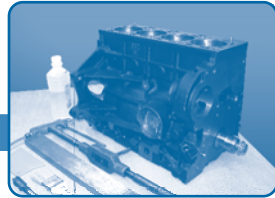
Limpia cuidadosamente las superficies de contacto entre la tapa de cilindros y el block.

Remove the remaining grease, desengrasando con un solvente adecuado.

Limpia perfectamente el circuito de refrigeración.

Pass a tapered tap through the screw housing in the block and remove by means of a syringe all dirt, water or oil that can be found at the hole bottom, since this would act as solid body while tightening the screw resulting in a false reading with subsequent damage (Loose Gasket).

Carefully clean the contact surfaces between the cylinder head and block. Remove the remaining grease by using a proper solvent. Clean the cooling circuit correctly. Put a taper tap through the screw housing in the block and remove by means of a syringe all dirt, water or oil that can be found at the hole bottom, since this would act as solid body while tightening the screw resulting in a false reading with subsequent damage (Loose Gasket).



IMPORTANTE - IMPORTANT



Es imprescindible la sustitución de todos los tornillos de culata de cilindros. Utilice Tornillos Taranto que garantizan el NO RETORQUE

Is essential the replacement of all bolts of cylinder head. Use Taranto Bolts which warranty the NON RETORQUE.

VERIFICACION - Disassembly

- **Comprobar la planitud del block y la tapa en el plano de la junta.**
Check the block flatness and the lid in the gasket plane.
- **Comprobar el estado de la rosca de tornillos y arandelas.**
Verify the thread condition of screws and washers.
- **Comprobar la altura de la cámara de turbulencia sobre la tapa, en motores diesel con inyección directa.**
Check the turbulence chamber height on the lid, in diesel engines with direct injection.
- **Comprobar la altura del pistón sobre el block para determinar el espesor correcto de la junta (versiones con motor diesel).**
Check the piston height on the block for determining the correct gasket thickness (versions with diesel engine).
- **Comprobar que la junta sea la correcta.**
Verify the chosen gasket is the correct one.
- **Comprobar que el espesor elegido sea el correcto.**
Verify the chosen thickness is the correct one.



INSTRUCCIONES PARA MONTAJE Y AJUSTE DE JUNTAS DE CULATA

INSTRUCTIONS FOR HEAD GASKETS ASSEMBLY AND ADJUSTMENT

MONTAJE JUNTA DE CULATA - Head gasket Assembly

- **Jamás debe montarse la misma junta por segunda vez.**

Never assemble the same gasket twice.

- **No aplicar ningún producto sellante sobre la junta de culata (adhesivos, selladores, etc). Las juntas Taranto cuentan con selladores incorporados en zonas específicas que le brindan una mayor fuerza de cierre. Además cuentan con recubrimientos selladores superficiales con propiedades antiadherentes.**

Do not apply any sealing product over the head gasket (adhesives, sealers, etc.). Taranto gaskets have sealing products in specific areas which provide a greater close strength. They also have superficial sealing coating with anti adherent properties.

- **En los casos ajuste de tapa de cilindros con apriete angular es imprescindible utilizar tornillos nuevos al montar la junta.**

In case of cylinder lid with angular tightening, it is essential to use new screws when assembling the gasket.

- **Engrasar ligeramente los tornillos en la rosca, debajo de la cabeza de los mismos y/o arandelas. Utilice la grasa especial proporcionada por Taranto en los nuevos tornillos.**

Slightly grease screws in the thread, under their head, and/or washers. Use special grease provided by Taranto in the new screws.

- **Ajustar los tornillos siguiendo el orden y secuencia indicados en el diagrama de apriete (Figura 1). Para las tapas de cilindro de aluminio, debido a su alta dilatación térmica, el ajuste debe realizarse en frío. En caso de tapas de cilindro de fundición, pueden ajustarse tanto en frío como en caliente.**

Tighten screws following the order and sequence indicated in the diagram. (Figure 1) For the aluminium cylinder lid, due to its high thermal expansion, the adjustment must be done when cold. In case of casting cylinder lids, they can be either hot or cold adjusted.



Siga atentamente las recomendaciones de este informe y las que acompañan al producto. Tenga en cuenta que la evolución de los motores, han hecho que ciertos procedimientos y algunas prácticas de costumbre quedaran fuera de lugar y no sean válidas en la actualidad. Follow the recommendations of this report and accompanying the product. Note that the evolution of the engines have certain procedures and some traditional practices remain out of place and are not valid today.

IMPORTANTE - Important

Evalue el riesgo que corre al reutilizar los viejos tornillos, ya que estos están estirados y la estructura del material ha sufrido fatiga. El bajo costo de los tornillos no justifican los riesgos y el trabajo de reapriete con la consiguiente pérdida de tiempo de su cliente.

Evaluate the risk of reusing the old screws since these are stretched and the material structure has been worn. The low cost of screws are not worth the risks and work of retightening with the subsequent waste of time for your customer.



CONSIDERACIONES GENERALES

GENERAL CONSIDERATION

Una cuestión más que importante para el buen funcionamiento de un motor y por consecuencia de sus componentes es tener siempre en cuenta las recomendaciones del fabricante. Asociado a este concepto en la operación de recambio de una junta de tapa de cilindros, sobre todo en los motores modernos, donde el apriete debe realizarse utilizando el método de ajuste angular, no se cambian los tornillos de fijación. Como objeciones a este concepto siempre existen cuestiones sobre el elevado costo de los tornillos nuevos y su facilidad en disponer de los mismos, que hacen improbable su recambio y se utilicen los tornillos antiguos.

En general en los motores modernos el aumento de las cargas dinámicas y térmicas y la necesidad de disminuir el peso de los componentes elevó las exigencias de fatiga de todos los vínculos de unión internos del motor. Mediante estudios realizados y comprobados por pruebas funcionales se concluye que la mayor resistencia a la fatiga se logra con un tornillo ajustado ligeramente sobrepasando el límite elástico del material utilizado en la construcción de los mismos, zona conocida como el rango plástico, donde se produce una deformación permanente o alargamiento del material, en algunos casos hasta 3 mm luego de su instalación. Esto hace que el tornillo al estirarse tenga una sección resistente menor, con lo cual la pieza continuará estirándose hasta su rotura al intentar volver a reinstalarla con la carga original especificada. Los tornillos ajustados por un apriete angular aseguran la uniformidad en el apriete, pero para ser así se diseñan con los materiales y calidades necesarios para permitir que trabajen en la zona de deformación plástica, donde los tornillos pierden sus características iniciales, ya que las elevadas tensiones a las que están sometidos, crean alargamientos y deformaciones permanentes, haciéndolos inservibles para un segundo montaje.

Este valor de ajuste correcto es muy importante para el buen desempeño funcional de la junta, dado que esta necesita de la mayor fuerza de apriete entre los planos del block y la tapa de cilindros para su correcto funcionamiento y así sellar eficientemente los gases de combustión y fluidos circulantes en el motor. Muchas veces se verifican situaciones donde se pone en duda la calidad de la junta o sus componentes, pero analizando las condiciones de instalación y solicitando información del montaje realizado, se evidencia una falta de apriete sobre la junta que permite la fuga de gases a alta presión y temperatura, provocando la destrucción de la pieza.

Como sugerencia, siempre que se realiza un cambio de junta y se aprieta la tapa de cilindros con un ajuste angular, deben cambiarse los tornillos de fijación, para asegurar así un correcto funcionamiento de esta pieza y lograr de esta manera una larga vida útil en su desempeño funcional.

WHY SHOULD THE HEAD CYLINDER BOLTS BE CHANGED?

A fact more than important for the right functioning of an engine and for the sequence of its components lays in bearing in mind the recommendations of the manufacturer as regards following the specified values for each operation in the repair to be done. Related to this concept, several times during the replacement operation of a cylinder head gasket, mostly in modern engines where the tightening of the head cylinder should be done using the angular tightening method, the fixing bolts are not changed. As objections to this concept usually exist questions about the high cost of the new bolts and the facility in disposing of them, therefore making the replacement improbable and causing the use of old bolts.

In general, in the modern engines the increase in the dynamic and thermal loadings and the necessity for reducing the weight of the components increased the fatigue of all the inner engine union links. By means of many studies and testing for functional proofs, we concluded that the biggest fatigue resistance is achieved with a bolt slightly tighten surpassing the elastic limit of the material used in their construction, this is a zone best known as plastic range where a permanent deformity o enlargement of the material is produced in some cases up to 3 mm. after its setting. This causes the bolt when strained to have a minor resistant section, so the piece will continue to strain until its breaking if you try to reinstall it with the specified original load.

The bolts tightened with an angular tightening assure the uniformity in the tightening. For that reason, they are designed with the necessary materials and qualities to allow working in the plastic deformity zone, where the bolts loose their initial characteristics because of the high tensions applied, creating enlargements and permanent deformities making them useless for a second setting.

This right tightening value is very important for the functional performance of the gasket because this one needs the biggest tightening strength between the block planes for the correct functioning, consequently sealing the combustion gases and circulating fluids in the engine.

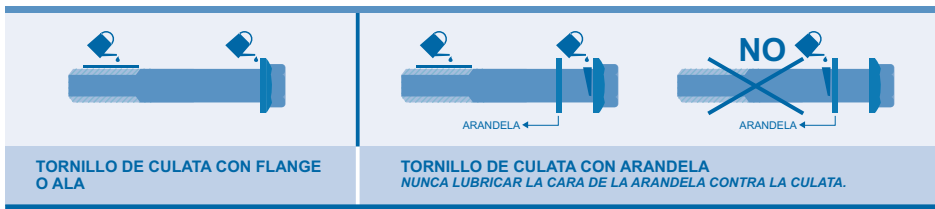
Frequently, there are situations in which the quality of the gasket is doubtful or its components, but analyzing the setting conditions and requesting information about the fixing, there you find the evidence of a lack of tightening upon the gasket that allows the escape of high pressure gases and temperature causing the destruction of the piece.

As a more than important suggestion, every time you do the replacement of a gasket and the head cylinder is tighten with an angular tightening, the fixing bolts must be changed, to assure the correct functioning if the piece and to achieve a long life in its functional performance.

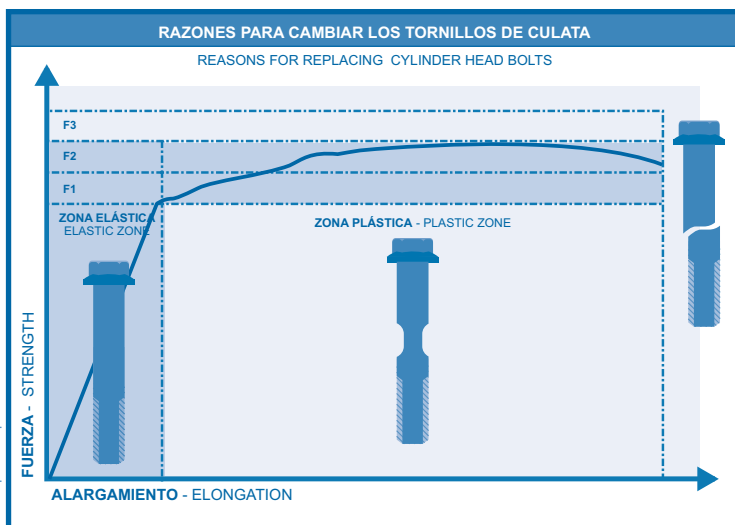
UTILIZACION DE TORNILLOS DE FIJACION DE JUNTAS DE CULATA

USE OF ADJUSTING SCREWS OF HEAD GASKETS

- 1 Lubricar ligeramente los tornillos en la rosca y debajo de la cabeza y/o arandela.**
Lubricate slightly the screws in the thread and under the head and/or washer.



- 2 Los tornillos de culata se deforman siempre pero en el caso de aprietes angulares estas deformaciones son mayores y permanentes y no se recuperan.**
Head screws are always deformed but in the case of angular torque, these deformations are greater and permanent, and not recovered.
- 3 Los tornillos apretados por ángulo cambian sus características mecánicas al estar sometidos a elevadas tensiones, perdiendo en un segundo montaje el margen de seguridad que tenían cuando eran nuevos.**
Screws tightened by angle change their mechanic characteristics when being subjected to high stress, losing in a second assembly the margin of safety that had when new.
- 4 Al perder el margen de seguridad de los tornillos existe un alto riesgo de romper alguno.**
When screws lose the margin of safety, there is a high risk of breakage.
- 5 Utilizando los tornillos estirados en un montaje anterior dejaremos suelta la culata, provocando fugas y daños peligrosos.**
By using screws stretched in a previous assembly the head would be loose, resulting in leakages and dangerous damages.



- 6 LAS CONSECUENCIAS DE NO CAMBIAR LOS TORNILLOS SON MUCHO MÁS COSTOSAS QUE CAMBIAR LOS MISMOS. EL APRIETE ANGULAR SE CARACTERIZA POR SER MAS UNIFORME Y SEGURO QUE EL APRIETE CONVENCIONAL POR KILOS, CARACTERÍSTICAS QUE DESAPARECEN AL NO EFECTUAR EL RECAMBIO.**

THE CONSEQUENCES OF NOT CHANGING SCREWS ARE MUCH MORE EXPENSIVE THAN CHANGING THEM. THE ANGULAR TORQUE IS CHARACTERIZED FOR BEING MORE UNIFORM AND SAFER THAN CONVENTIONAL TORQUE BY KILOGRAMS, CHARACTERISTICS THAT DISAPPEAR WHEN NOT CHANGING THEM.

- 7 RECORDAR: Cuando se realiza un apriete angular puede parecer que el tornillo no aprieta y se va ha romper. Pero esto no es así, los tornillos que están empleando están diseñados y fabricados con metales más dúctiles para facilitar que se estiren. En algunos casos, estos estiramientos pueden alcanzar los 5mm.**

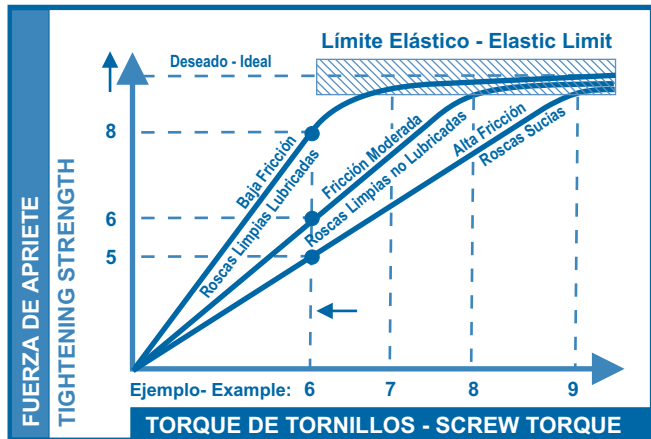
Take into account that when an angular torque is carried out, it may seem that the screw does not tighten and it is about to break. But this is not so, the screws are designed and manufactured with more ductile metals to allow their stretching. In some cases these stretchings can reach 5 mm.

DIAGRAMA TORQUE CONVENCIONAL-ANGULAR

CONVENTIONAL-ANGULAR TORQUE DIAGRAM

- **Los mecánicos están familiarizados con el apriete de los tornillos con un torque convencional específico.**
Mechanics are used to screw tightening with a specific conventional torque.
- **De acuerdo a la condición de las "roscas" y/o si los filetes de los tornillos han sido lubricados, el gráfico anterior nos demuestra que la cantidad de fuerza de apriete producida por un torque específico varía.**
According to "thread" conditions and/or whether the screw threads have been lubricated, the previous graph shows that the amount of tightening strength resulting from a specific torque varies.
- **Para las aplicaciones de torque angular, los tornillos son apretados hasta su punto elástico. Esto resulta en una mayor fuerza de apriete sobre el área de la junta.**
For angular torque applications, screws are tightened up to their elastic point. This results in a greater tightening strength on the gasket area.

BAJA FRICCIÓN
Low Friction
ROSCAS LIMPIAS LUBRICADAS
Clean Lubricated threads
FRICCIÓN MODERADA
Moderate Friction
ROSCAS LIMPIAS NO LUBRICADAS
Clean non-lubricated threads
ALTA FRICCIÓN
High Friction
ROSCAS SUCIAS
Dirty threads



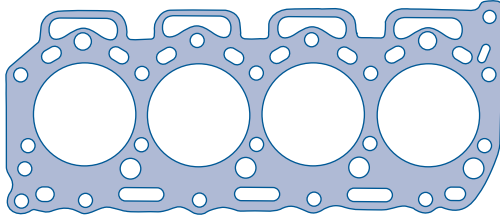
TARANTO no se responsabiliza por el montaje y ajuste incorrecto de sus juntas y tornillos de culata. Se recomienda seguir los pasos indicados en dicha instrucción

TARANTO is not responsible for the wrong assembly and tightening of head gaskets bolts. It is suggested to follow the stages stated in the instructions.



MOTORES DIESEL





900805

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE








APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
ASIA MOTORS				
Topic - Hi Topic 1993/...	2701cc. 75HP Ø96	-----	1.40	900805

15	11	3	6	14	20
16	7	2	10	19	
17	12	8	4	1	18
		4	1	5	9
					13



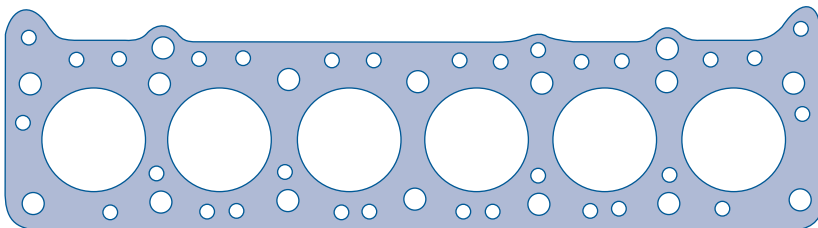
Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 3 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 3 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 6 Kgm. Tighten again as indicated at 6 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Ajustar en el orden indicado a 9 Kgm. Tighten as indicated at 9 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Ajustar en el orden indicado a 12 Kgm. Tighten as indicated at 12 Kgm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 12 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 12 Kgm.	
6ª Etapa 6 th Stage	Rodar el motor hasta la apertura total del termostato. Dejar enfriar el motor 4 horas capot abierto. Abrir el tapon del vaso de expansión del circuito de agua de expansión. Run the engine until the total thermostat opening. Allow the engine to cool down for 4 hours with hood open. Open the the plug of the expansion pot of the cooling water circuit.	
7ª Etapa 7 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 12 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 12 Kgm.	


La Junta de Culata 900805 es RETORQUEABLE. Se recomienda entre los 500 y 1000 Km repetir ultima etapa de apriete.
The cylinder head gasket 900805 is RETORQUEABLE. It is recommended between 500 and 1000 Km. to repeat the last stage of the tightening.

BEDFORD DIESEL



210005

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine		"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
BEDFORD					
J6 1961/71	300D 4927cc. 97HP Ø98.3		-----	1.85	210005

14	10	6	2	3	7	11
13	9	5	1	4	8	12



Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE Torque Stages

1ª Etapa
1st Stage

Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 7 Kgm. Ver Figura 1.
Previous tightening of all screws in the indicated order at 7 Kgm. See Figure 1.



2ª Etapa
2nd Stage

Volver a ajustar en el orden indicado a 10 Kgm.
Tighten again as indicated at 10 Kgm.



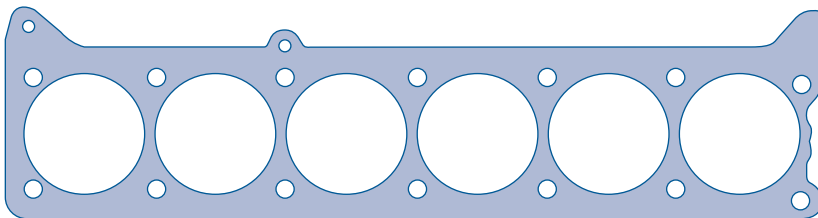
3ª Etapa
3rd Stage

Torque Final de 21 Kgm.
Final Torque of 21 Kgm.




La junta de culata 210005 es RETORQUEABLES. Se recomienda entre los 500 y 1000 Km repetir ultima etapa de apriete.
The cylinder head gasket 210005 is re-torqueable. It is recommended between 500 and 1000 Km to repeat the last stage of the tightening.

BEDFORD DIESEL



210105

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
BEDFORD				
350H - C60 - 714 1971/79	350D - CD600 5755cc. 137HP Ø106.36	-----	1.90	210105

14	10	6	2	3	7	11
13	9	5	1	4	8	12



Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE Torque Stages

1ª Etapa
1st Stage

Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 7 Kgm. Ver Figura 1.
Previous tightening of all screws in the indicated order at 7 Kgm. See Figure 1.



2ª Etapa
2nd Stage

Volver a ajustar en el orden indicado a 10 Kgm.
Tighten again as indicated at 10 Kgm.



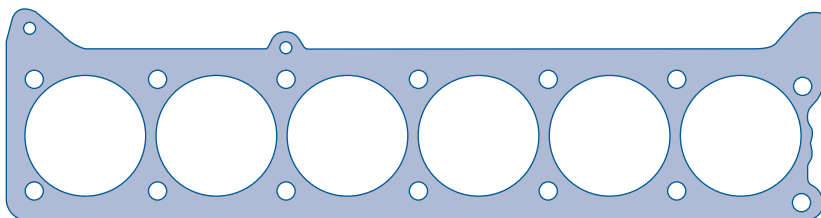
3ª Etapa
3rd Stage

Torque Final de 21 Kgm.
Final Torque of 21 Kgm.




La junta de culata 210105 es RETORQUEABLE. Se recomienda entre los 500 y 1000 Km repetir ultima etapa de apriete.
The cylinder head gasket 210105 is re-torqueable. It is recommended between 500 and 1000 Km to repeat the last stage of the tightening.

BEDFORD DIESEL



210205

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine		"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
BEDFORD					
C50 Turbo 1971/79	300DX 4927cc. 97HP Ø98.3		-----	1.90	210205

14	10	6	2	3	7	11
13	9	5	1	4	8	12



Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE Torque Stages

1ª Etapa
1st Stage

Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 7 Kgm. Ver Figura 1.
Previous tightening of all screws in the indicated order at 7 Kgm. See Figure 1.



2ª Etapa
2nd Stage

Volver a ajustar en el orden indicado a 10 Kgm.
Tighten again as indicated at 10 Kgm.



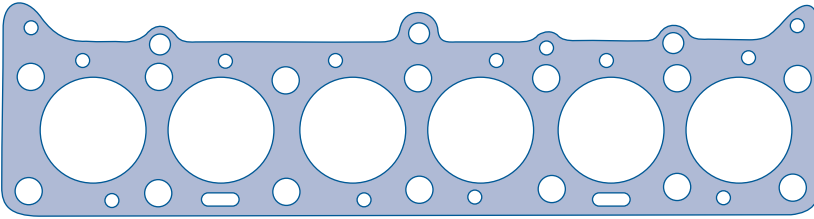
3ª Etapa
3rd Stage

Torque Final de 21 Kgm.
Final Torque of 21 Kgm.




La junta de culata 210205 es RETORQUEABLE. Se recomienda entre los 500 y 1000 Km repetir ultima etapa de apriete.
The cylinder head gasket 210205 is re-torqueable. It is recommended between 500 and 1000 Km to repeat the last stage of the tightening.

BEDFORD DIESEL

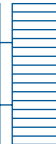


210305

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
BEDFORD				
J6 1956/61	300D 4927cc. 97HP Ø98.3	-----	1.70	210305

14	10	6	2	3	7	11
13	9	5	1	4	8	12



Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE Torque Stages

1ª Etapa
1st Stage

Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 7 Kgm. Ver Figura 1.
Previous tightening of all screws in the indicated order at 7 Kgm. See Figure 1.



2ª Etapa
2nd Stage

Volver a ajustar en el orden indicado a 10 Kgm.
Tighten again as indicated at 10 Kgm.

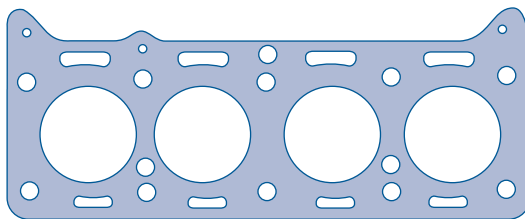


3ª Etapa
3rd Stage

Torque Final de 21 Kgm.
Final Torque of 21 Kgm.




La junta de culata 210305 es RETORQUEABLE. Se recomienda entre los 500 y 1000 Km repetir ultima etapa de apriete.
The cylinder head gasket 210305 is re-torqueable. It is recommended between 500 and 1000 Km to repeat the last stage of the tightening.



210805




SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine		"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
BEDFORD					
C14 - J17 - J27 - J37 1962/64	200D 3285cc. 62HP Ø98.3		-----	1.70	210805

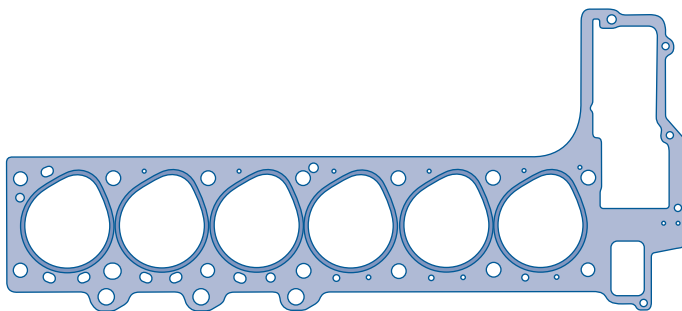


Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages


1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 3 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 3 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 6 Kgm. Tighten again as indicated at 6 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 13 Kgm. Tighten again as indicated at 13 Kgm.	

La junta de culata 210805 es RETORQUEABLE. Se recomienda entre los 500 y 1000 Km repetir ultima etapa de apriete.
The cylinder head gasket 210805 is re-torqueable. It is recommended between 500 and 1000 Km to repeat the last stage of the tightening.



980207

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
BMW				
325 TD 1991/92	M51(256T1)	De 0.54 a 0.76	1.68	980207-2M
525 TDS 1990/92	M51(256T1-L) 2498cc. 115/143HP Ø80	De 0.77 a 0.99	1.87	980207-3M

KIT DE BULONES - Bolts Kit







REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B980200	14	M 12 x 1.50 x 147	Torx Exterior MaleTorx	HAE14038	E14

11	9	3	1	5	7	13
14	8	6	2	4	10	12

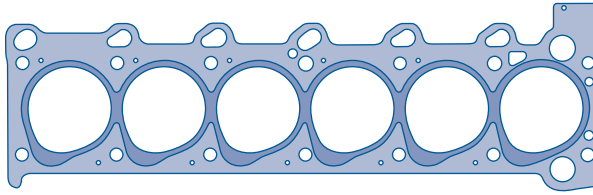


Figura/Figure Nº 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages



1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 8 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 8 Kgm. See Fig. 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Aflojar - 180° y volver a apretar a 5 Kgm. Loosen - 180° and tighten again at 5 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	
5ª Etapa 5 th Stage	Dejar relajar la junta durante 30 minutos. Let the gasket rest for 30 min.	
6ª Etapa 6 th Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	

La Junta de Culata 980207 es NO RETORQUEABLE es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 980207 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.



980507

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	 "X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness 	CODIGO Code
BMW				
324 D 1985/90	M21 (246D/DA)	De 0.64 a 0.81	1.55	980507-1M
524 D 1986/87	M21 (246TB/TA)	De 0.82 a 0.91	1.68	980507-2M
324 TD 1987/93	2443cc.	De 0.92 a 1.09	1.87	980507-3M
524 TD 1982/87	86/115HP Ø80			

KIT DE BULONES - Bolts Kit







REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head 	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B980500	14	M 11 x 1.50 x 140	Torx Exterior Male Torx	HAE14038	E14

11	9	3	1	5	7	13
14	8	6	2	4	10	12

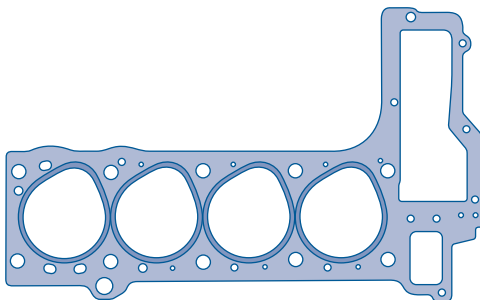


Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 3 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 3 Kgm. See Fig. 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 6 Kgm. Tighten again as indicated at 6 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 6 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 6 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete angular + 73°. Angular torque + 73°.	
5ª Etapa 5 th Stage	Dejar relajar la junta durante 30 minutos. Let the gasket rest for 30 min.	
6ª Etapa 6 th Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	

La Junta de Culata 980507 es **NO RETORQUEABLE** es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 980507 is **NON-RETORQUEABLE** that is to say, it does not need additional adjustment.



981107

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
BMW 318TDS 1994/99 318 Compact TDS 1995/...	M41D (174T1) 1670cc. 90HP Ø80	De 0.54 a 0.76	1.68	981107-2M
		De 0.76 a 0.99	1.87	981107-3M

KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B981100	10	M 12 x 1.50 x 147	Torx Exterior Male Torx	HAE14038	E14

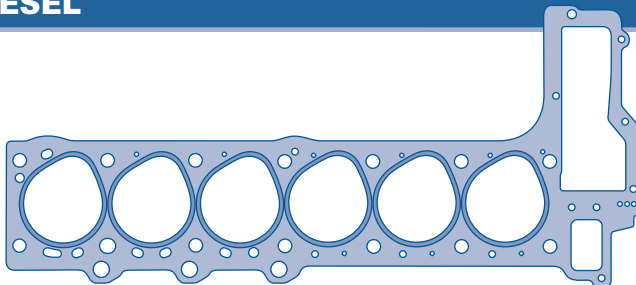


Figura/Figure Nº 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 8 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 8 Kgm. See Fig. 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Aflojar - 180° y volver a apretar a 5 Kgm. Loosen - 180° and tighten again at 5 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	
5ª Etapa 5 th Stage	Dejar relajar la junta durante 30 minutos. Let the gasket rest for 30 min.	
6ª Etapa 6 th Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	

La Junta de Culata 981107 es NO RETORQUEABLE es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 981107 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.



981207

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
BMW 725 TDS - 325 TD/TDS 525 TD/TDS 1994/...	M51 (256T1/256T1-L) 2498cc. 115/143HP Ø80	De 0.54 a 0.76	1.68	981207-2M
OPEL Omega B TD 1994/96	U25TD/X25TD 2498cc. 130HP Ø80		1.87	981207-3M
ROVER Range Rover Turbo 1994/...	D256TM 2498cc. 136HP Ø80			

KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B980200	14	M 12 x 1.50 x 147	Torx Exterior MaleTorx	HAE14038	E14

11	9	3	1	5	7	13
14	8	6	2	4	10	12

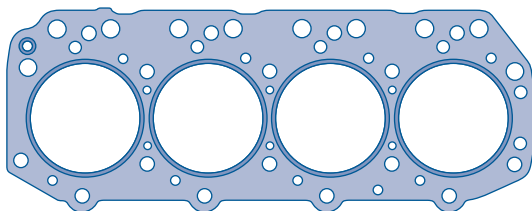
Figura/Figure Nº 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 8 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 8 Kgm. See Fig. 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Aflojar - 180º y volver a apretar a 5 Kgm. Loosen - 180º and tighten again at 5 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Apriete angular + 90º. Angular torque + 90º.	
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete angular + 90º. Angular torque + 90º.	
5ª Etapa 5 th Stage	Dejar relajar la junta durante 30 minutos. Let the gasket rest for 30 min.	
6ª Etapa 6 th Stage	Apriete angular + 90º. Angular torque + 90º.	


La Junta de Culata 981207 es **NO RETORQUEABLE** es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 981207 is **NON-RETORQUEABLE** that is to say, it does not need additional adjustment.

CHEVROLET DIESEL




240707/8

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
GM CHEVROLET	 4JA1 2499cc. 76HP Ø93	0.69 a 0.75	1.50	240707-1M 240708
Pick Up Luv				
ISUZU	4JA1 2499cc. 76HP Ø93 4JB1/4JB1T 2771cc. 87/102 HP Ø93	0.76 a 0.80	1.60	240707-2M 240708-2M
Trooper - Trooper TD 1988/92				
		0.81 a 0.85	1.70	240707-3M 240708-3M

KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B240700	18	M 11 x 1.50 x 122	 Hexagonal Exterior Male Hexagonal	HAS17038	SW17

16	12	8	4	1	5	9	13	17
15		7		2		10		18
	11		3		6		14	



Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa
1st Stage **Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 3 Kgm. Ver Figura 1.**
Previous tightening of all screws in the indicated order at 3 Kgm. See Figure 1.

2ª Etapa
2nd Stage **Volver a ajustar en el orden indicado a 7 Kgm.**
Tighten again as indicated at 7 Kgm.

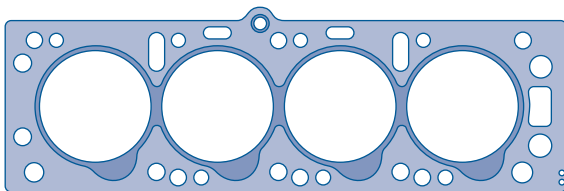
3ª Etapa
3rd Stage **Volver a ajustar en el orden indicado a 10.5 Kgm.**
Tighten again as indicated at 10.5 Kgm.

4ª Etapa
4th Stage **Aflojar - 90° y volver a apretar a 10.5 Kgm.**
Loosen - 90° and tighten again at 10.5 Kgm.

5ª Etapa
5th Stage **Aflojar - 90° y volver a apretar a 10.5 Kgm.**
Loosen - 90° and tighten again at 10.5 Kgm.

Las Juntas de Culata 240707 y 240708 son **NO RETORQUEABLES** es decir, no necesita apriete adicional.
The head gaskets 240707 and 240708 are **NON-RETORQUEABLE** that is to say, they do not need additional adjustment.

CHEVROLET DIESEL



241607

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
GM CHEVROLET	17D/DR 1700cc. 57/60HP Ø82.5	Inferior a 0.80	1.30	241607-SM
Astra 1991/94 Vectra A 1989/95		De 0.80 a 0.90	1.40	241607-1M
VAUXHALL		De 0.91 a 0.95	1.50	241607-2M
Astra Max 1990/... Belmont 1989/91				

KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B241700	10	M 11 x 1.25 x 154	Torx Interior Female Torx	HAT55055 HAT55100	T55

10	6	2	3	7	
9	5	1	4	8	

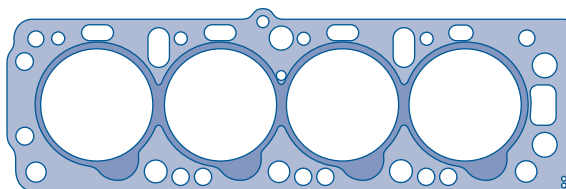
Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 2.5 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 2.5 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2nd Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	
3ª Etapa 3rd Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	
4ª Etapa 4th Stage	Apriete angular + 45°. Angular torque + 45°.	
5ª Etapa 5th Stage	Dejar relajar la junta durante 30 minutos. Let the gasket rest for 30 min.	
6ª Etapa 6th Stage	Apriete angular + 30°. Angular torque + 30°.	


La Junta de Culata 241607 es **NO RETORQUEABLE** es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 241607 is **NON-RETORQUEABLE** that is to say, it does not need additional adjustment.

CHEVROLET DIESEL



241707

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
CHEVROLET - OPEL	 17DTL 1700cc. 68HP Ø82.5	Inferior a 0.80	1.30	241707-SM
Astra TD		De 0.80 a 0.90	1.40	241707-1M
Astra F TD 1994/97		De 0.91 a 0.95	1.50	241707-2M








KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B241700	10	M 11 x 1.25 x 154	Torx Interior Female Torx	HAT55055 HAT55100	T55



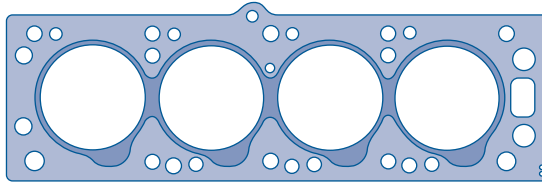
Figura/Figure Nº 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 2.5 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 2.5 Kgm. See Fig. 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete angular + 45°. Angular torque + 45°.	
5ª Etapa 5 th Stage	Dejar relajar la junta durante 30 minutos. Let the gasket rest for 30 min.	
6ª Etapa 6 th Stage	Apriete angular + 30°. Angular torque + 30°.	
7ª Etapa 7 th Stage	Apriete angular + 15°. Angular torque + 15°.	

La Junta de Culata 241707 es NO RETORQUEABLE es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 241707 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.

CHEVROLET DIESEL



242407

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
OPEL - VAUXHALL Kadett D - Kadett E 1984/86 Ascona C - Kadett E 1986/89 Ascona C - Belmont Cavalier 1982/86	1598cc. 16D/16DA 60HP Ø80	Superior a 0.75	1.30	242407-SM
		De 0.75 a 0.85	1.40	242407-1M
		Inferior a 0.85	1.50	242407-2M

KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B241700	10	M 11 x 1.25 x 154	Torx Interior Female Torx	HAT55055 HAT55100	T55

10	6	2	3	7
9	5	1	4	8

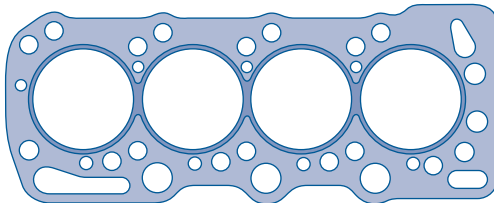
Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 2.5 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 2.5 Kgm. See Figure 1.		
	MOTOR 16D	MOTOR 16DA	
2ª Etapa 2 nd Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	Apriete angular + 60°. Angular torque + 60°.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	Apriete angular + 60°. Angular torque + 60°.	
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete angular + 45°. Angular torque + 45°.	Apriete angular + 60°. Angular torque + 60°.	
5ª Etapa 5 th Stage	Dejar relajar la junta durante 30 minutos. Let the gasket rest for 30 min.		
6ª Etapa 6 th Stage	Apriete angular + 30°. Angular torque + 30°.		


La Junta de Culata 242407 es **NO RETORQUEABLE** es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 242407 is **NON-RETORQUEABLE** that is to say, it does not need additional adjustment.

CHEVROLET DIESEL



242507/8

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
CHEVROLET	 Y17 DIT/DTL 1686cc. (DOHC) 16V 65/75HP Ø79 Iny. Directa	De 0.63 a 0.69	1.40	242507-SM 242508-SM
Corsa - Astra G DTI Corsa C DI Combo Tour TD 2000/...		De 0.70 a 0.76	1.50	242507-1M 242508-1M
		De 0.77 a 0.83	1.60	242507-2M 242508-2M

KIT DE BULONES - Bolts Kit






REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B280200	10	M 12 x 1.50 x 102	Hexagonal Interior Female Hexagonal	HAH10055 HAH10140	SW10

10	6	2	3	7
9	5	1	4	8



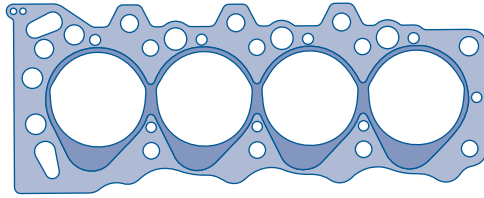
Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 4 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 4 Kgm. See Fig. 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Aflojar el bulon N° 1 a - 90° y volver a ajustar a 4 Kgm. Operar de la misma manera con los bulones restantes. Loose bolt 1 at 90° and tighten again as indicated at 4 Kgm. Work with the other bolts in the same way.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Añadir apriete angular + 50°. Add angular torque + 50°.	
4ª Etapa 4 th Stage	Volver a aplicar apriete angular + 50°. Apply again angular torque + 50°.	
5ª Etapa 5 th Stage	Volver a aplicar apriete angular + 50°. Apply again angular torque + 50°.	



Las Juntas de Culata 242507 y 242508 son NO RETORQUEABLES es decir, no necesitan apriete adicional
The head gaskets 242507 and 242508 are NON-RETORQUEABLE that is to say, they do not need additional adjustment.

CHEVROLET DIESEL




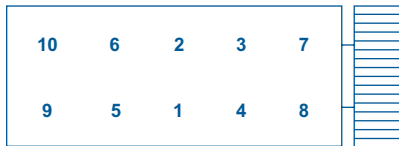
242607

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine 	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness 	CODIGO Code
ISUZU I-Mark - Gemini 1987/... I-Mark - Gemini TD 1988/...	4EC1 1468cc. 4EC1- T4EC1 1488cc. 50/76HP Ø76	De 0.58 a 0.64	1.40	242607-SM
OPEL Corsa A - Corsa A TD 1987/92 Kadett E TD 1984/91	15D(4EC1) 15TD(4TEC1I) 1488cc. 50/67/72HP Ø76	De 0.65 a 0.70	1.50	242607-1M
VAUXHALL Nova 1991/96 Corsa A TD 1987/92 Kadett E TD 1984/91		De 0.71 a 0.78	1.60	242607-2M






KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head 	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B280200	10	M 12 x 1.50 x 102	Hexagonal Interior Female Hexagonal	HAH10055 HAH10140	SW10



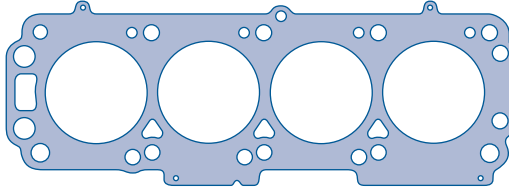
Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 4 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 4 Kgm. See Fig. 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 4 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 4 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Adicionar apriete angular + 50°. Add angular torque + 50°.	
4ª Etapa 4 th Stage	Volver a aplicar apriete angular + 50°. Apply again angular torque + 50°.	
5ª Etapa 5 th Stage	Volver a aplicar apriete angular + 50°. Apply again angular torque + 50°.	

La Junta de Culata 242607 es NO RETORQUEABLE es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 242607 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.

CHEVROLET DIESEL



243508

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
CHEVROLET				
Astra TD 1994/97 Astra GTD 1998/00 "Motor 1455260 08/1994"	X17 DTL 8V 1700cc. 68HP Ø82.5	Menor a 0.80	1.30	243508-SM
		De 0.80 a 0.90	1.40	243508-1M
		De 0.91 a 0.95	1.50	243508-2M








KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B241700	10	M 11 x 1.25 x 154	Torx Interior Female Torx	HAT55055 HAT55100	T55

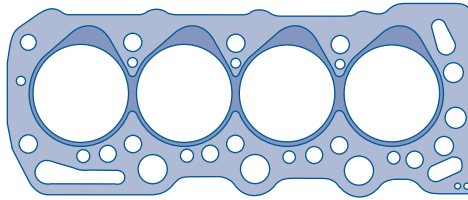
10	6	2	3	7
9	5	1	4	8

Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages


1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 2.5 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 2.5 Kgm. See Fig. 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete angular + 45°. Angular torque + 45°.	
5ª Etapa 5 th Stage	Dejar relajar el motor unos 30 minutos. Let the gasket rest for 30 min.	
6ª Etapa 6 th Stage	Apriete angular + 30°. Angular torque + 30°.	
7ª Etapa 7 th Stage	Apriete angular + 15°. Angular torque + 15°.	

La Junta de Culata 243508 es NO RETORQUEABLE es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 243508 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.




280207/8

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine		"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
CHEVROLET					
Corsa D - Combo D 1997/... Vectra TD 1991/96 Astra TD 1994/97	4EE1T - 4EE1 1686cc. 60/82HP Ø79 Inyección directa		De 0.58 a 0.64	1.40	280207-SM 280208-SM
			De 0.65 a 0.71	1.50	280207-1M 280208-1M
			De 0.72 a 0.78	1.60	280207-2M 280208-2M






KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head		HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B280200	10	M 12 x 1.50 x 102	Hexagonal Interior Female Hexagonal		HAH10055 HAH10140	SW10



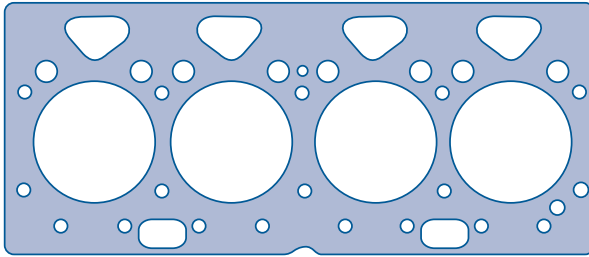
Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 4 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 4 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Aflojar el bulon N° 1 a - 90° y volver a ajustar a 4 Kgm. Operar de la misma manera con los bulones restantes. Loose bolt 1 at 90° and tighten again as indicated at 4 Kgm. Work with the other bolts in the same way.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Adicionar apriete angular + 50°. Add angular torque + 50°.	
4ª Etapa 4 th Stage	Volver a aplicar apriete angular + 50°. Apply again angular torque + 50°.	
5ª Etapa 5 th Stage	Volver a aplicar apriete angular + 50°. Apply again angular torque + 50°.	


Las Juntas de Culata 280207 y 280208 son **NO RETORQUEABLES** es decir, no necesitan apriete adicional
The head gaskets 280207 and 280208 are **NON-RETORQUEABLE** that is to say, they do not need additional adjustment.

CHEVROLET DIESEL



280307

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
CHEVROLET	 Maxion S4 3990cc. 102HP Ø100	-----	1.80	280307
D20 - D40 Pick Up D20				
PERKINS	P4000-4000T 4100cc. 72/86HP Ø100	-----	1.80	280307
MF290 - MF 292 MF610 - MF620				



Figura/Figure Nº 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa
1st Stage

Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 6 - 7 Kgm. Ver Fig. 1
 Previous tightening of all screws in the indicated order at 6 - 7 Kgm. See Figure 1.



2ª Etapa
2nd Stage

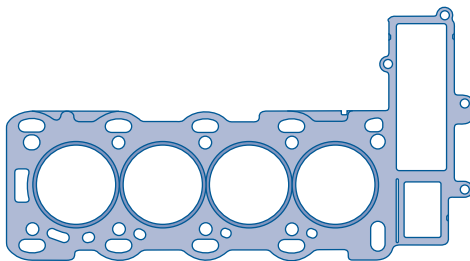
Torque Final de 12.7 - 14.7 Kgm.
 Final Torque of 12.7 - 14.7 Kgm.



La Junta de Culata 280307 es NO RETORQUEABLE es decir, no necesita apriete adicional.

The head gasket 280307 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.

CHEVROLET DIESEL



290707/8

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
GM - CHEVROLET				
Astra - Vectra - Omega Zafira - Opel	X20 DTL-DTH 16V 1995cc. 82/100HP Ø84	De 0.40 a 0.50	1.20	290707-SM 290708-SM
		De 0.51 a 0.60	1.30	290707-1M 290708-1M
Vectra - Zafira - Frontera Omega - Sintra	X22 DTH16V 2171cc. 115/116HP Ø84	De 0.61 a 0.70	1.40	290707-2M 290708-2M

KIT DE BULONES - Bolts Kit







REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B290700	10	M 12 x 1.50 x 234	Torx Exterior Male Torx	HAE18038	E18

10	6	2	3	7
9	5	1	4	8



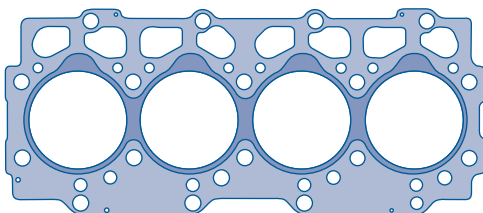
Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 2.5 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 2.5 Kgm. See Fig. 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Apriete angular + 65°. Angular torque + 65°.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Apriete angular + 65°. Angular torque + 65°.	
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete angular + 65°. Angular torque + 65°.	
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete angular + 65°. Angular torque + 65°.	
6ª Etapa 6 th Stage	Apriete angular + 15°. Angular torque + 15°.	

Las Juntas de Culata 290707 y 290708 son NO RETORQUEABLES es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gaskets 290707 and 290708 are NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.

CHRYSLER DIESEL



520307/8

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
CHRYSLER - JEEP				
Grand Voyager TD Dakota TD 1995/... Jeep Cherokee TD Grand Cherokee TD 1997/...	VM425 TD 2499cc. Ø92 114/115/116HP	De 0.53 a 0.62	1.40 1.42	520307-SM 520308-SM
FORD				
Scorpio TDI 1994/98	SCC/SCD TDI 2499cc. 115/125HP Ø92	De 0.63 a 0.72	1.50 1.52	520307-1M 520308-1M
OPEL				
Frontera A TD 1995/98	VM41B 2499cc. 115HP Ø92	De 0.73 a 0.82	1.60 1.62	520307-2M 520308-2M
ROVER				
Rover 825 TD 1996/99	VM425 TD 2499cc. 121HP Ø92			

KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B520300	10 4 4	M 14 x 2.00 x 136 M 12 x 1.75 x 116 M 12 x 1.75 x 80	Dodecagonal Interior Female Star	HAS14038	N12

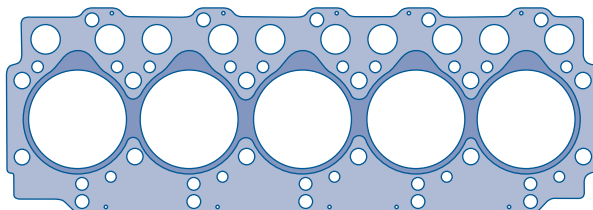


ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

	Tornillos M14	Tornillos M12
1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 3 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 3 Kgm. See Figure 1.	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 3 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 3 Kgm. See Figure 1.
2ª Etapa 2 nd Stage	Apriete angular + 70° Angular torque + 70°	Apriete angular + 90° Angular torque + 90°
3ª Etapa 3 rd Stage	Apriete angular + 70° Angular torque + 70°	

Las Juntas de Culata 520307 y 520308 son NO RETORQUEABLES es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gaskets 520307 and 520308 are NON-RETORQUEABLE that is to say, they do not need additional adjustment.

CHRYSLER DIESEL



520407/8

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
CHRYSLER				
Jeep Cherokee Grand Cherokee Dakota - Caravan 2001/...	VM 531 TD 3100cc. 142HP Ø92	De 0.53 a 0.62	1.40 1.42	520407-SM 520408-SM
		De 0.63 a 0.72	1.50 1.52	520407-1M 520408-1M
		De 0.73 a 0.82	1.60 1.62	520407-2M 520408-2M

KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B520400	12 5 5	M14 x 2.00 x 136 M12 x 1.75 x 116 M12 x 1.75 x 80	Dodecagonal Interior Female Star	HAN12055 HAN12100	N12



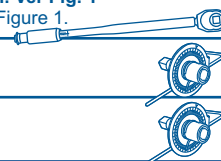
ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

Tornillos M14

1ª Etapa
1st Stage **Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 3 Kgm. Ver Fig. 1**
Previous tightening of all screws in the indicated order at 3 Kgm. See Figure 1.

2ª Etapa
2nd Stage **Apriete angular + 70°**
Angular torque + 70°

3ª Etapa
3rd Stage **Apriete angular + 70°**
Angular torque + 70°

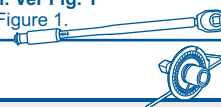


ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

Tornillos M12

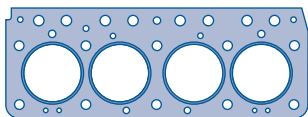
1ª Etapa
1st Stage **Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 3 Kgm. Ver Fig. 1**
Previous tightening of all screws in the indicated order at 3 Kgm. See Figure 1.

2ª Etapa
2nd Stage **Apriete angular + 90°**
Angular torque + 90°

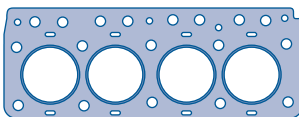


Las Juntas de Culata 520407 y 520408 son NO RETORQUEABLES es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gaskets 520407 and 520408 are NON-RETORQUEABLE that is to say, they do not need additional adjustment.

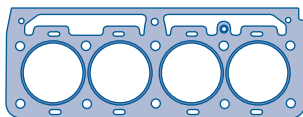
CIMARRON DIESEL



210405 - 210605




210505



210705

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
CIMARRON				
Cimarron 1976/85	3300D 3285cc. 88HP Ø98.3	-----	1.40	210405
Cimarron 1986/...	3300D 3283cc. 89HP Ø98.42	-----	1.40	210505
Cimarron 1979/85	3800D 3840cc. 99HP Ø106.4	-----	1.40	210605
Cimarron 1986/...	3800D 3840cc. 99HP Ø106.4	-----	1.40	210705



Figura/Figure Nº 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa
1st Stage

Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 15-16.5 Kgm. Ver Fig. 1
Previous tightening of all screws in the indicated order at 15-16.5 Kgm. See Figure 1.



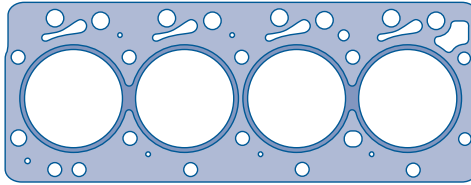
2ª Etapa
2nd Stage

Torque Final de 24-26 Kgm.
Final Torque of 24-26 Kgm.




Las juntas de culata 210405, 210505, 210605 y 210705 son RETORQUEABLES. Se recomienda entre los 500 y 1000 Km repetir ultima etapa de apriete.

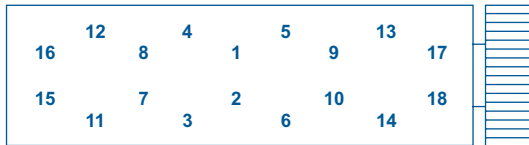
The head gaskets 210405, 210505, 210605 and 210705 are RETORQUEABLE. It is recommended between 500 and 1000 Km to repeat the last stage of the tightening.



870007







SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
CUMMINS	 4B3.9 100HP 4BT/4BTA 130HP 3900cc. Ø102	-----	1.60	870007
Serie B				
FORD				
F100 1998/... F4000 2000/... Cargo 915 - Euro II				

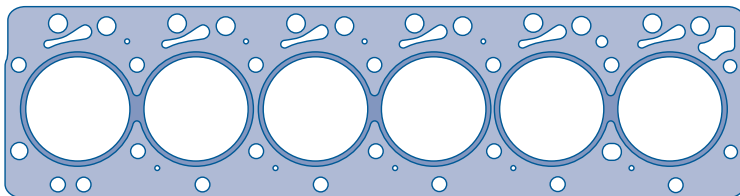


Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages


1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 4 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 4 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 8 Kgm. Tighten again as indicated at 8 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Ajustar en el orden indicado a 12.5 Kgm. Tighten as indicated at 12.5 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 12.5 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 12.5 Kgm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Rodar el motor hasta la apertura total del termostato. Dejar enfriar 4 horas capot abierto. Abrir el tapón del vaso de expansión del circuito de agua de refrigeración. Run the engine upto the total opening of the thermostat. Let the engine cool down 4 hours with the hood opened. Open the cap of the water circuit	
6ª Etapa 6 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 12.5 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 12.5 Kgm.	

La Junta de Culata 870007 es **NO RETORQUEABLE** es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 870007 is **NON-RETORQUEABLE** that is to say, it does not need additional adjustment.









870107

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

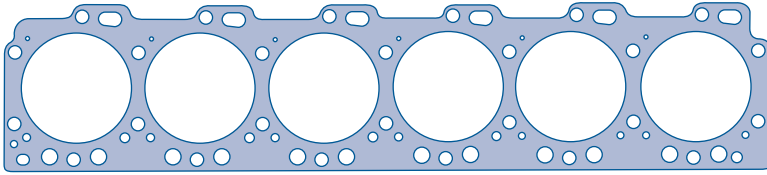
APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
CUMMINS	 6B 180HP 6BT/BTA 205HP 5900cc. Ø102	-----	1.60	870107
Serie B				
FORD				
F14000 Turbo F4000 1999/... - 1416 Euro I Dodge Truck 359 1989/93				



ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages


1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 4 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 4 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 8 Kgm. Tighten again as indicated at 8 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Ajustar en el orden indicado a 12.5 Kgm. Tighten as indicated at 12.5 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 12.5 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 12.5 Kgm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Rodar el motor hasta la apertura total del termostato. Dejar enfriar 4 horas capot abierto. Abrir el tapón del vaso de expansión del circuito de agua de refrigeración. Run the engine upto the total opening of the thermostat. Let the engine cool down 4 hours with the hood opened. Open the cap of the water circuit	
6ª Etapa 6 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 12.5 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 12.5 Kgm.	

La Junta de Culata 870107 es NO RETORQUEABLE es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 870007 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.




870207

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
CUMMINS	 6C - 6CT - 6CTA 8300cc. 254/294HP Ø114	-----	1.50	870207
Serie C - Bus - Camión Agrícola				
FORD				
Cargo 1722/1730/2625 1998/... F14000 1999/...				

KIT DE BULONES - Bolts Kit







REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B870200	14 12	M 14 x 2.00 x 160 M 14 x 2.00 x 80	Hexagonal Exterior Male Hexagonal		SW16

	21	13	5	3	11	19	
25	17	9	2	7	15	23	
26	18	10	1	8	16	24	
	22	14	6	4	12	20	

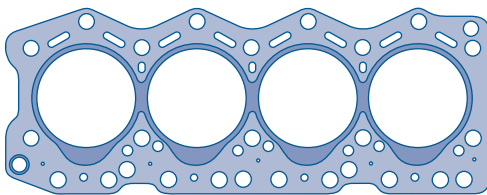


Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages


1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 5 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 5 Kgm. See Fig. 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 15 Kgm. Tighten again as indicated at 15 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 20 Kgm. Tighten again as indicated at 20 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 20 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 20 Kgm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Rodar el motor hasta la apertura total del termostato. Dejar enfriar 4 horas capot abierto. Abrir el tapón del vaso de expansión del circuito de agua de refrigeración. Run the engine upto the total opening of the thermostat. Let the engine cool down 4 hours with the hood opened. Open the cap of the water circuit	
6ª Etapa 6 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 20 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 20 Kgm.	

La Junta de Culata 870207 es **NO RETORQUEABLE** es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 870207 is **NON-RETORQUEABLE** that is to say, it does not need additional adjustment.



251107

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
FIAT	 8140.63 2799cc. 87/89HP Ø94.4 Inyec. Indirecta	0.85 a 0.95	1.70	251107
Ducato 14/14D Ducato 18/18D 1998/...				
IVECO				
Daily 30.8 - Daily 35.8 1996/...				

KIT DE BULONES - Bolts Kit








REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B251100	14 8	M 12 x 1.25 x 160 M 12 x 1.25 x 90	Hexagonal Exterior Male Hexagonal	HAS17038	SW17

19	16	9	4	2	6	12	14	22
21		11		1		10		20
	18	13	8	5	3	7	15	17

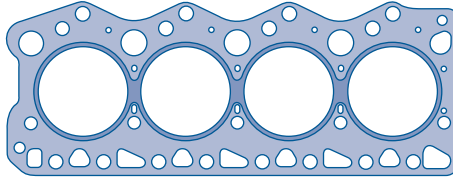


Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 3 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 3 Kgm. See Fig. 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 6 Kgm. Tighten again as indicated at 6 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar el bulón N°1 a -90°, todos los demás quedan apretados. Loosen bolt N°1 at -90°, all the other are kept tight.	
4ª Etapa 4 th Stage	Aplicar torque de 6 Kgm, sobre bulón N°1 Apply torque of 6 Kgm, on bolt N°1	
5ª Etapa 5 th Stage	Añadir torque angular de 90°, sobre bulón N°1 Add angular torque of 90°, on bolt N°1	
6ª Etapa 6 th Stage	Aplicar torque angular de 90°, sobre bulón N°1 Apply angular torque of 90°, on bolt N°1	
7ª Etapa 7 th Stage	Proceder de la misma manera con los bulones 2 a 22 Do the same with bolts 2 to 22.	

La Junta de Culata 251107 es NO RETORQUEABLE es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 251107 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.



251407

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
FIAT Ducato TD 1985/...	 8140.21 2445cc. 8140.27 2499cc. 92/103HP Ø93 Inyección Directa	-----	1.40	251407
IVECO Daily TD 1985/89-1987/89				
RENAULT B90 1986/88				








KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B270100	10 12	M 12 x 1.25 x 160 M 12 x 1.25 x 117	Hexagonal Exterior Male Hexagonal	HAS17038	SW17

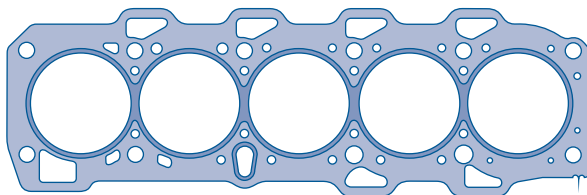


Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 4 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 4 Kgm. See Fig. 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 8 Kgm. Tighten again as indicated at 8 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar el bulón N°1 a - 90°, todos los demás quedan apretados. Loosen bolt N°1 at - 90°, all the other are kept tight.	
4ª Etapa 4 th Stage	Aplicar torque de 8 Kgm, sobre bulón N°1. Apply torque of 8 Kgm, on bolt N°1.	
5ª Etapa 5 th Stage	Adicionar torque angular de 90°, sobre bulón N°1. Add angular torque of 90°, on bolt N°1.	
6ª Etapa 6 th Stage	Aplicar torque angular de 90°, sobre bulón N°1. Apply angular torque of 90°, on bolt N°1.	
7ª Etapa 7 th Stage	Proceder de la misma manera con los bulones 2 a 22. Do the same with bolts 2 to 22.	

La Junta de Culata 251407 es **NO RETORQUEABLE** es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 251407 is **NON-RETORQUEABLE** that is to say, it does not need additional adjustment.



251807


SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine		"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
FIAT	185A2 2387cc. 124HP Ø82		Inferior a 0.85	1.70	251807-SM
Marea TD 1996/99					
LANCIA	838A3/A7 2387cc. 124HP Ø82		De 0.85 a 0.95	1.80	251807-1M
Kappa TD 1994/... - 1995/00					
			Mayor a 0.95	1.95	251807-2M

KIT DE BULONES - Bolts Kit







REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head		HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B251800	12	M 12 x 1.25 x 218	Especial Fiat Interior Special Fiat Socket		HAR12063	M12

10	6	4	2	8	12
11	7	1	3	5	9

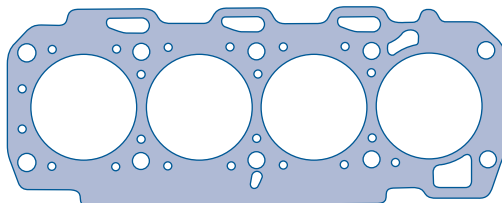


Figura/Figure Nº 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages


1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 3 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 3 Kgm. See Fig. 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 6.5 Kgm. Tighten again as indicated at 6.5 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 6.5 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 6.5 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	
6ª Etapa 6 th Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	

La Junta de Culata 251807 es NO RETORQUEABLE es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 251807 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.



252007/8

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
FIAT	 182 A7/A8 1910cc. 75/100HP Ø82	Inferior a 0.80	1.40 1.35	252007-SM 252008-SM
Brava - Bravo TD 1996/99 Marengo - Marea TD		Entre 0.80 y 0.90	1.50 1.45	252007-1M 252008-1M
		Superior a 0.90	1.60 1.55	252007-2M 252008-2M







KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B252000	10	M 12 x 1.25 x 218	Especial Fiat Interior Special Fiat Socket	HAR12063	M12

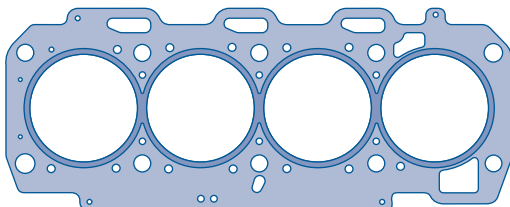
10	4	2	6	8	
7	5	1	3	9	

Figura/Figure Nº 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 3 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 3 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 6.5 Kgm. Tighten again as indicated at 6.5 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 6.5 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 6.5 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	
6ª Etapa 6 th Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	

Las Juntas de Culata 252007 y 252008 son NO RETORQUEABLES es decir, no necesitan apriete adicional
The head gaskets 252007 and 252008 are NON-RETORQUEABLE that is to say, they do not need additional adjustment.



252107/8

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
ALFA ROMEO 156 TD 1997/00 145 TD - 146 TD 1999/...	323.02 1910cc 105HP Ø82	De 0.79 a 0.88	1.60	252107-SM 252108-SM
		De 0.88 a 0.97	1.70	252107-1M 252108-1M
FIAT Brava - Bravo - Multipla TD Marea TD 1998/...	182 B4 1910cc 105HP Ø82	Mayor 0.97 a 1.10	1.80	252107-2M 252108-2M







KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B252000	10	M 12 x 1.25 x 218	Especial Fiat Interior Special Fiat Socket	HAR12063	M12

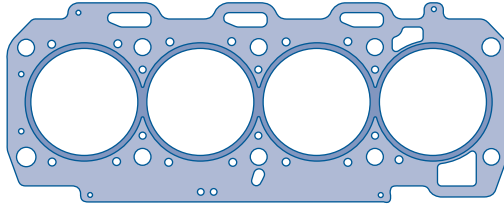
10	4	2	6	8
7	5	1	3	9

Figura/Figure Nº 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages


1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 3 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 3 Kgm. See Fig. 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 6.5 Kgm. Tighten again as indicated at 6.5 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 6.5 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 6.5 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	
6ª Etapa 6 th Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	

Las Juntas de Culata 252107 y 252108 son NO RETORQUEABLES es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gaskets 252107 and 252108 are NON-RETORQUEABLE that is to say, they do not need additional adjustment.




252407/8

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine		"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
FIAT			De 0.020 a 0.100	0.85 0.82	252407-SM 252408-SM
Marea JTD 2000/02 Stilo JTD	186A6 - 192A1/3		De 0.101 a 0.200	1.00 0.92	252407-1M 252408-1M
Idea JTD - Punto 2003/...	188B2 - 182B9 1910cc.		De 0.201 a 0.300	1.20 1.02	252407-2M 252408-2M
Palio JTD 2002/... Strada	110/115HP - 80/100HP Ø82		Mayor a 0.300	1.30	252407-3M







KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head		HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B252000	10	M 12 x 1.25 x 218	Especial Fiat Interior Special Fiat Socket		HAR12063	M12

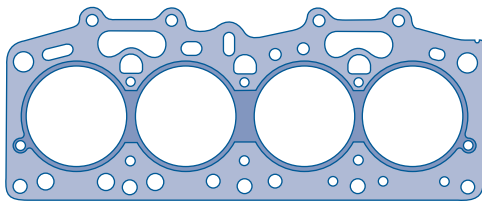
10	4	2	6	8	
7	5	1	3	9	

Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages



1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 3 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 3 Kgm. See Fig. 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 6.5 Kgm. Tighten again as indicated at 6.5 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 6.5 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 6.5 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	
6ª Etapa 6 th Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	

Las Juntas de Culata 242407 y 242408 son NO RETORQUEABLES es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gaskets 242407 and 242408 are NON-RETORQUEABLE that is to say, they do not need additional adjustment.




260007

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine		"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
FIAT			Hasta 0.84	1.65	260007-SM
147 - Duna - Fiorino Spazio - Uno 1985/...	4TD - 146B 1301cc. 45HP Ø76.1		De 0.85 a 1.05	1.80	260007-1M
			De 1.06 a 1.25	1.95	260007-2M
			Mayor a 1.25	2.20	260007-3M






KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head		HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B260000	5	M 12 x 1.25 x 140	Hexagonal Exterior Male Hexagonal		HAS17038	SW17
	5	M10 x 1.25 x 120	Esparrago /Stud			
	4	M8 x 1.25 x 80	Hexagonal Exterior Male Hexagonal		HAS13038	SW13

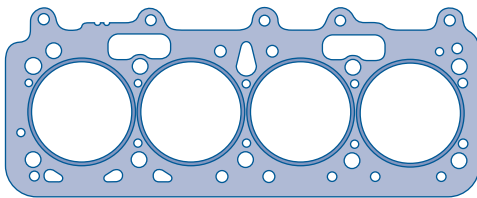


Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages




1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos de fijación (1-3-4-7-9) (M12) y tuercas de espárragos (2-5-6-8-10) (M10) en el orden indicado a 2 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all set screws (1-3-4-7-9) (M12) and stud bolt nuts (2-5-6-8-10) (M10) in the indicated order at 2 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Ajustar todos los tornillos de fijación (1-3-4-7-9) (M12) y tuercas de espárragos (2-5-6-8-10) (M10) en el orden indicado a 6,5 Kgm. Tighten all the set screws (1-3-4-7-9) (M12) and stud bolt nuts (2-5-6-8-10) (M10) in the indicated order at 6.5 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Para los tornillos de fijación aplicar un ajuste angular de 90° (1-3-4-7-9) (M12). Para las tuercas de espárragos aplicar un ajuste angular de 40° (2-5-6-8-10) (M10). For the set screws apply an angular torque of 90° (1-3-4-7-9) (M12). For the stud bolt nut apply an angular torque of 40° (2-5-6-8-10) (M10).	
4ª Etapa 4 th Stage	Repetir la etapa anterior ajustando nuevamente el mismo valor de ángulo aplicado. Repeat the previous stage, tightening again the same applied angle value.	
5ª Etapa 5 th Stage	Ajustar los tornillos indicados (11 a 14) (M8) a 3 Kgm. Ver Figura 1. Adjust the indicated screws (11 to 14) at 3 Kgm. See Figure 1.	

La Junta de Culata 260007 es NO RETORQUEABLE es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 260007 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.



260407

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine		"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
FIAT					
Duna - Uno - Fiorino Regatta 1985/...	149B - 146B 1697cc. 60HP Ø82.6		Hasta 0.80	1.70	260407-SM
			De 0.81 a 0.95	1.80	260407-1M
LANCIA					
Prisma 1986/91	831D 1929cc. 65HP Ø82.6		De 0.96 a 1.10	1.95	260407-2M
			Mayor a 1.11	2.20	260407-3M

KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head		HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B260400	10	M 12 x 1.25 x 133	Especial Fiat Interior Special Fiat Socket		HAR12063	M12

M12 ----->

M12 ----->






M8 ----->

8	6	2	5	10
7	3	1	4	9
15	13	11	12	14

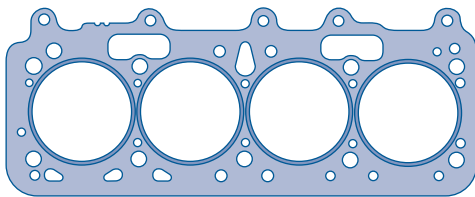


Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages



1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos de fijación (1 al 10) (M12) en el orden indicado a 5 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all set screws (1 to 10) (M12) in the indicated order at 5 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Ajustar los tornillos de fijación (1 al 10) (M12) en el orden indicado a 10 Kgm. Tighten the set screws (1 to 10) (M12) in the indicated order at 10 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Aplicar a todos los tornillos de fijación (1 al 10) (M12) un ajuste angular de 90°. Apply to the set screws (1 to 10) (M12) angular torque of 90°.	
4ª Etapa 4 th Stage	Repetir la etapa anterior ajustando nuevamente el mismo valor de ángulo aplicado de 90° (1 al 10) (M12). Repeat the previous stage, tightening the same applied angle value of 90° (1 to 10) (M12).	
5ª Etapa 5 th Stage	Ajustar los tornillos indicados (11 a 15) (M8) a 3 Kgm. Adjust the indicated screws (11 to 15) (M8) at 3 Kgm.	

La Junta de Culata 260407 es **NO RETORQUEABLE** es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 260407 is **NON-RETORQUEABLE** that is to say, it does not need additional adjustment.



270007/8

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine		"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
ALFA ROMEO	675.01-336.01		Hasta 1.05	1.70	270007-SM
146 TD - 155 TD 1993/99	1929cc. 90HP Ø82.6			1.65	270008-SM
FIAT	149B - 176A 1697cc.		De 1.06 a 1.15	1.80	270007-1M
Fiorino - Uno - Tipo Palio - Ducato D/TD	58/69HP Ø82.6			1.75	270008-1M
Tipo - Tempra - Palio Siena TD	160D/280A1 1929cc.		De 1.16 a 1.25	1.95	270007-2M
	65/90HP Ø82.6	1.85		270008-2M	
LANCIA	160D/TD 1929cc.	Mayor a 1.25	2.10	270007-3M	
Dedra - Delta 1994/99	90HP Ø82.6		1.95	270008-3M	

KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head		HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B260400	10	M 12 x 1.25 x 133	Especial Fiat Interior Special Fiat Socket		HAR12063	M12

M12 →

8 6 2 5 10

M12 →

7 3 1 4 9






M8 →

15 13 11 12 14

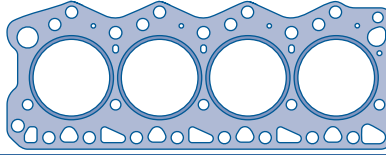


Figura/Figure Nº 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillosde fijación (1 al 10) (M12) en el orden indicado a 5 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all set screws (1 to 10) (M12) in the indicated order at 5 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Ajustar los tornillos de fijación (1 al 10) (M12) en el orden indicado a 10 Kgm. Tighten the set screws (1 to 10) (M12) in the indicated order at 10 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Aplicar a todos los tornillos de fijación (1 al 10) (M12) un ajuste angular de 90°. Apply to the set screws (1 to 10) (M12) angular torque of 90°.	
4ª Etapa 4 th Stage	Repetir la etapa anterior ajustando nuevamente el mismo valor de ángulo aplicado de 90° (1 al 10) (M12). Repeat the previous stage, tightening the same applied angle value of 90° (1 to 10) (M12)	
5ª Etapa 5 th Stage	Ajustar los tornillos indicados (11 a 15) (M8) a 3 Kgm. Adjust the indicated screws (11 to 15) (M8) at 3 Kgm.	

Las Juntas de Culata 270007 y 270008 son **NO RETORQUEABLES** es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gaskets 270007 and 270008 are **NON-RETORQUEABLE** that is to say, they do not need additional adjustment.



270107

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
FIAT Ducato TD/TDS 1990/96 Ducato TDSE/14TDS 1996/... Ducato Maxi 18TDS 1996/... Ducato JTD 2006/09	8140.27/47R/X230 2499cc. 103/116HP Ø93 8140.43 2799cc. 8140.43S Euro III 2798cc. 122/125HP Ø94.4	De 0.40 a 0.50	1.30	270107-SM
IVECO Daily Turbo 1990/... 35.10/49.12 1996/... - 45.10 49.10/49.12/60.12 Intercooler 35.13/35.13 4x4/38.13/40.13 50.13/60.13/70.13 2005/10	8140.27S/47/47S/47R 2499cc. 103/116HP Ø93 8140.23/43 2799cc. 8140.43S Euro III 2798cc. 99/122/125HP Ø94.4	De 0.51 a 0.60 De 0.61 a 0.70	1.40 1.50	270107-1M 270107-2M
PEUGEOT Boxer TDI/HDI 2001/09	8140.43 Euro II/III 2798cc. 122/125HP Ø94.4	De 0.71 a 0.80	1.60	270107-3M
RENAULT Master TD 1998/... Jumper HDI 2001/09	S9W 700/702 2798cc. 115HP Ø94.4			

KIT DE BULONES - Bolts Kit








REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B270100	10 12	M 12 x 1.25 x 160 M 12 x 1.25 x 117	Hexagonal Exterior Male Hexagonal	HAS17038	SW17

16	4	6	14
19	9	2	12
21	11	1	10
18	13	8	5
		3	7
		15	17

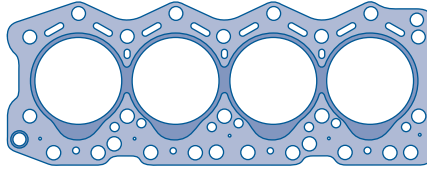


Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 3 Kgm. Ver Fig 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 3 Kgm. See Fig. 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 6 Kgm. Tighten again as indicated at 6 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar el bulón N°1 a - 90°, todos los demás quedan apretados. Loosen bolt N°1 at - 90°, all the other are kept tight.	
4ª Etapa 4 th Stage	Aplicar torque de 6 Kgm, sobre bulón N°1 Apply torque of 6 Kgm, on bolt N°1	
5ª Etapa 5 th Stage	Adicionar torque angular de 90°, sobre bulón N°1 Add angular torque of 90°, on bolt N°1	
6ª Etapa 6 th Stage	Aplicar torque angular de 90°, sobre bulón N°1 Apply angular torque of 90°, on bolt N°1	
7ª Etapa 7 th Stage	Proceder de la misma manera con los bulones 2 a 22 Do the same with bolts 2 to 22.	

La Junta de Culata 270107 es **NO RETORQUEABLE** es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 270107 is **NON-RETORQUEABLE** that is to say, it does not need additional adjustment.



270407

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
FIAT Nuovo Ducato 1989/94 Ducato 1994/...	8144.67 2445cc. 8140.67X230 2499cc. 55/85HP Ø93	Menor a 0.85	1.50	270407-1M
IVECO Daily 30.8 - 35.8 1996/...	8140.67F37 2499cc. 82HP Ø93			
RENAULT Master 742/748 1990/... Master 770/772 1998/... Trafic 748/780/782 1990/...	S8U 2499cc. 55/75/80HP Ø93	Mayor a 0.95	1.70	270407

KIT DE BULONES - Bolts Kit








REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B270100	10 12	M 12 x 1.25 x 160 M 12 x 1.25 x 117	Hexagonal Exterior Male Hexagonal	HAS17038	SW17

19	16	9	4	2	6	12	14	22
21	11	1	10	20	3	7	15	17
18	13	8	5	3	7	15	17	

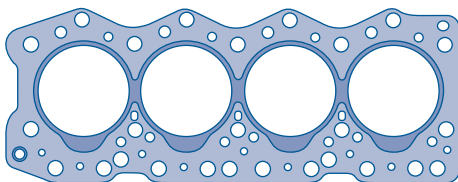


Figura/Figure Nº 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 2 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 2 Kgm. See Fig. 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 4 Kgm. Tighten again as indicated at 4 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar el bulón Nº1 a -90°, todos los demás quedan apretados. Loosen bolt Nº1 at -90°, all the others are kept tight.	
4ª Etapa 4 th Stage	Aplicar torque de 4 Kgm, sobre bulón Nº1 Apply torque of 4 Kgm, on bolt Nº1	
5ª Etapa 5 th Stage	Adicionar torque angular de 90°, sobre bulón Nº1 Add angular torque of 90°, on bolt Nº1	
6ª Etapa 6 th Stage	Aplicar torque angular de 90°, sobre bulón Nº1 Apply angular torque of 90°, on bolt Nº1	
7ª Etapa 7 th Stage	Proceder de la misma manera con los bulones 2 a 22 Do the same with bolts 2 to 22.	

La Junta de Culata 270407 es NO RETORQUEABLE es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 270407 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.



270807

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
FIAT 131 - 132 1978/... Argenta - Ducato 1981/...	8144.61 2445cc. 53HP Ø93	-----	1.70	270807
IVECO Daily 1979/...	8140.61 2445cc. Ø93			
RENAULT Master 1981/88	S8U 730/731 2445cc. 52HP Ø93			

KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B270100	10 12	M 12 x 1.25 x 160 M 12 x 1.25 x 117	Hexagonal Exterior Male Hexagonal	HAS17038	SW17

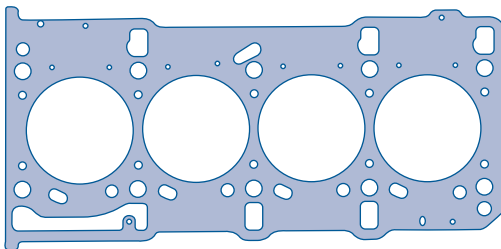


Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages


1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 3 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 3 Kgm. See Fig. 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 6 Kgm. Tighten again as indicated at 6 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar el bulón N°1 a - 90°, todos los demás quedan apretados. Loosen bolt N°1 at - 90°, all the other are kept tight.	
4ª Etapa 4 th Stage	Aplicar torque de 6 Kgm, sobre bulón N°1 Apply torque of 6 Kgm, on bolt N°1	
5ª Etapa 5 th Stage	Adicionar torque angular de 90°, sobre bulón N°1 Add angular torque of 90°, on bolt N°1	
6ª Etapa 6 th Stage	Aplicar torque angular de 90°, sobre bulón N°1 Apply angular torque of 90°, on bolt N°1	
7ª Etapa 7 th Stage	Proceder de la misma manera con los bulones 2 a 22 Do the same with bolts 2 to 22.	

La Junta de Culata 270807 es **NO RETORQUEABLE** es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 270807 is **NON-RETORQUEABLE** that is to say, it does not need additional adjustment.



271508






SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	 "X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
FIAT				
Punto ELX JTD 2003/... Strada Trekking Fase III JTD 2010/...	188A9 (DOHC) 16V 1248cc. 70HP Ø69.6	De 0.028 a 0.127	0.72	271508-SM
		De 0.128 a 0.227	0.82	271508-1M
		De 0.228 a 0.327	0.92	271508-2M



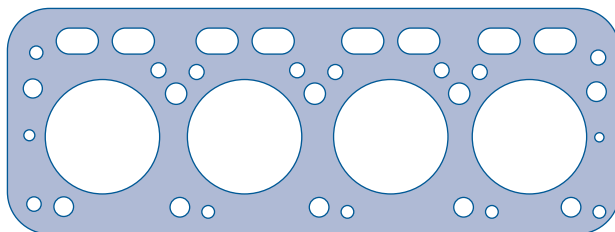
Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 2 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 2 Kgm. See Fig. 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 4 Kgm. Tighten again as indicated at 4 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 4 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 4 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	

La Junta de Culata 271508 es NO RETORQUEABLE es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 271508 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.

FIAT TRACTOR - CAMIÓN DIESEL



700408

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
FIAT PESADO				
Tractor Someca Leoncino 1950/...	DA/50/40 3456cc. Ø100	-----	1.80	700408



Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE Torque Stages

1ª Etapa
1st Stage **Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 6 Kgm. Ver Figura 1.**
Previous tightening of all screws in the indicated order at 6 Kgm. See Figure 1.



2ª Etapa
2nd Stage **Volver a ajustar en el orden indicado a 12 Kgm.**
Tighten again as indicated at 12 Kgm.

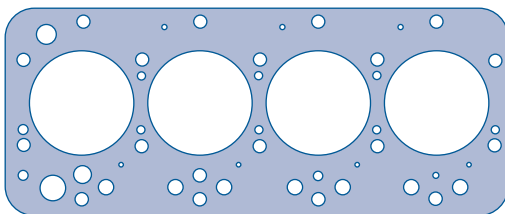


3ª Etapa
3rd Stage **Torque Final de 20 Kgm.**
Final Torque of 20 Kgm.




La junta de culata 700408 es RETORQUEABLE. Se recomienda entre los 500 y 1000 Km. repetir ultima etapa de apriete.
The cylinder head gasket 700408 is RETORQUEABLE. It is recommended between 500 and 1000 Km. to repeat the last stage of the tightening.

FIAT TRACTOR - CAMIÓN DIESEL



710405

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE







APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
FIAT PESADO	 640 - 670 - 680 3455cc. Ø100	-----	1.70	710405
Tractor - Camiones				

16	12	8	4	1	5	9	13	17
15		7		2		10		18
	11		3		6		14	



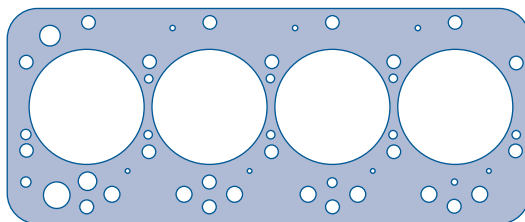
Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 5 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 5 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 10 Kgm. Tighten again as indicated at 10 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Ajustar en el orden indicado a 15 Kgm. Tighten as indicated at 15 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 15 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 15 Kgm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Dejar relajar la junta durante 30 minutos. Let the gasket rest for 30 minutes.	
6ª Etapa 6 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 15 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 15 Kgm.	


La junta de culata 710405 es RETORQUEABLE. Se recomienda entre los 500 y 1000 Km. repetir última etapa de apriete.
The cylinder head gasket 710405 is RETORQUEABLE. It is recommended between 500 and 1000 Km. to repeat the last stage of the tightening.

FIAT TRACTOR - CAMIÓN DIESEL




710505

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE







APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
FIAT PESADO				
Tractor - Camiones 780 780 DT - 765C 766 - 855	780/780 DT 3663cc. Ø103	-----	1.40	710505

16	12	8	4	1	5	9	13	17
15		7		2		10		18
	11		3		6		14	

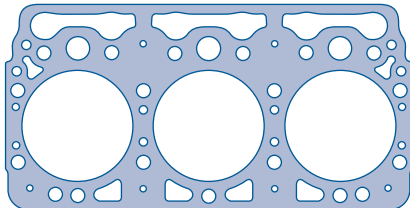


Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 5 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 5 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 10 Kgm. Tighten again as indicated at 10 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Ajustar en el orden indicado a 15 Kgm. Tighten as indicated at 15 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 15 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 15 Kgm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Dejar relajar la junta durante 30 minutos. Let the gasket rest for 30 minutes.	
6ª Etapa 6 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 15 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 15 Kgm.	

La junta de culata 710505 es RETORQUEABLE. Se recomienda entre los 500 y 1000 Km. repetir ultima etapa de apriete.
The cylinder head gasket 710505 is re-torqueable. It is recommended between 500 and 1000 Km. to repeat the last stage of the tightening.



800007/8







SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
FIAT IVECO				
Camión 619N1 - 697N TB Bus 391 - 691 - 319N Bus 221A 1970/...	8210.02 13798cc. 260HP Ø137	-----	1.40	800007
		-----	1.25	800008
		-----	1.25	800008-CU

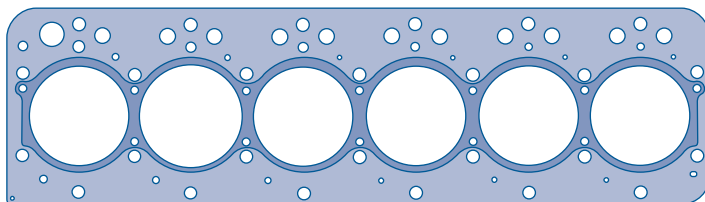


Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 10 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 10 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 20 Kgm. Tighten again as indicated at 20 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Ajustar en el orden indicado a 30 Kgm. Tighten as indicated at 30 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 30 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 30 Kgm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Dejar relajar la junta durante 30 minutos. Let the gasket rest for 30 minutes.	
6ª Etapa 6 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 30 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 30 Kgm.	

Las Juntas de Culata 800007 y 800008 son **NO RETORQUEABLES** es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gaskets 800007 and 800008 are **NON-RETORQUEABLE** that is to say, they do not need additional adjustment.



800307

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE






APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
FIAT IVECO				
Camión 150N Turbo AU130 Eurocargo 150 E23 - 150E20 75/80/85/95/100/120/130 150/170 E15 Turbo 1991/... 80/85/100/120/130/135/150 170 E18 Turbo 1991/... 80/90/100 E21 135/150/170/180/E23	8060.25 143/177HP 8060.45/45S Eurocargo 207/277HP 5861cc. Ø104	-----	1.70	800307

20	12	4	5	13	21
24	16	8	1	9	17
23	15	7	2	10	18
19	11	3	6	14	22

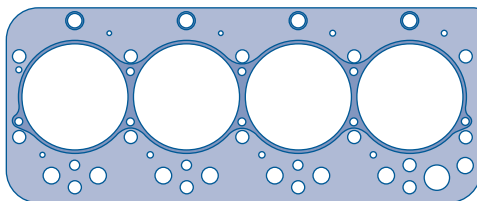


Figura/Figure Nº 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 3 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 3 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Ajustar en el orden indicado a 6 Kgm. Tighten as indicated at 6 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 6 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 6 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Adicionar apriete angular + 90°. Add angular torque + 90°.	
5ª Etapa 5 th Stage	Volver a aplicar apriete angular + 90°. Apply again angular torque + 90°	

La Junta de Culata 800307 es NO RETORQUEABLE es decir, no necesita apriete adicional.
 The head gasket 800307 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.









800407

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

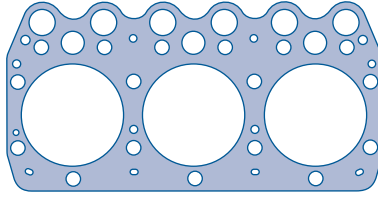
APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
FIAT IVECO				
Tractor 780/880 1976/...	8045.04 3666cc. Ø103	-----	1.70	800407



ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages


1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 5 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 5 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 10 Kgm. Tighten again as indicated at 10 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Ajustar en el orden indicado a 15 Kgm. Tighten as indicated at 15 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 15 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 15 Kgm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Dejar relajar la junta durante 30 minutos. Let the gasket rest for 30 minutes.	
6ª Etapa 6 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 15 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 15 Kgm.	

La Junta de Culata 800407 es NO RETORQUEABLE es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 800407 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.



800508

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
FIAT IVECO				
Euro Trakker - Euro Star Euro Tech 1989/... 180E42 - 190E31/E42/E36 240E42/E36 - 260E37 260E42/E37/E36 400E31/E37/E42 410E37/E42 - 440E37/E42 720E31 - 380E31 1991/...	8210.42L LE2 8210.42K KE2 8210.22.800 13798cc. 310/370/420HP Ø137	-----	1.25	800508

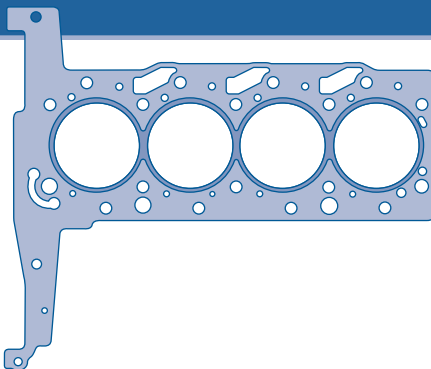


Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages


	MOTOR 8210.42L LE2 - 8210.22.800	MOTOR 8210.42K KE2
1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 10 Kgm. Ver Fig.1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 10 Kgm. See Figure 1.	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 5 Kgm. Ver Fig.1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 5 Kgm. See Figure 1.
2ª Etapa 2 nd Stage	Ajustar en el orden indicado a 15 Kgm. Tighten as indicated at 15 Kgm.	Ajustar en el orden indicado a 10 Kgm. Tighten as indicated at 10 Kgm.
3ª Etapa 3 rd Stage	Ajustar en el orden indicado a 20 Kgm. Tighten as indicated at 20 Kgm.	Ajustar en el orden indicado a 15 Kgm. Tighten as indicated at 15 Kgm.
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 20 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 20 Kgm.	Aflojar - 90° y volver a apretar a 15 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 15 Kgm.
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete angular + 120°. Angular torque + 120°.	Apriete angular + 120°. Angular torque + 120°.
6ª Etapa 6 th Stage		Apriete angular + 120°. Angular torque + 120°.

La Junta de Culata 800508 es **NO RETORQUEABLE** es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 800508 is **NON-RETORQUEABLE** that is to say, it does not need additional adjustment.



302007/8

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
FORD Transit TD 2000/...	 Duratorq 2400cc. (DOHC) 16V 120/125HP Ø89.8	De 0.310 a 0.400	1.10	302007-1M 302008-1M
		De 0.401 a 0.450	1.15	302007-2M 302008-2M
		De 0.451 a 0.500	1.20	302007-3M 302008-3M

8	16	4	12	2	14	6	18	10
7		3		1		5		9
		15		11		13		17

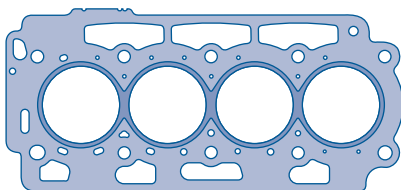


Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages


	Tornillos Interior (1-10)	Tornillos Exteriores (11-18)
1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 2 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 2 Kgm. See Figure 1.	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 1 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 1 Kgm. See Figure 1.
2ª Etapa 2 nd Stage	Ajustar en el orden indicado a 4 Kgm. Tighten again as indicated at 4 Kgm.	Ajustar en el orden indicado a 2 Kgm. Tighten again as indicated at 2 Kgm.
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 4 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 4 Kgm.	Aflojar - 90° y volver a apretar a 2 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 2 Kgm.
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.

Las Juntas de Culata 302007 y 302008 son **NO RETORQUEABLES** es decir, no necesitan apriete adicional.
 The head gaskets 302007 and 302008 are **NON-RETORQUEABLE** that is to say, they do not need additional adjustment.



302107/8

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	 "X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
CITROËN				
C3 - C2 HDI Xsara HDI 2002/...	DV4TD (8HX/8HZ) 1398cc. 70HP Ø74	De 0.611 a 0.720	1.20 1.25	302107-1M 302108-1M
		De 0.721 a 0.770	1.30 1.30	302107-2M 302108-2M
FORD				
Fiesta - Eco Sport TD Duratorq TDCI 2003/...	F6JA - F6JB 1398cc. 68HP Ø74	De 0.771 a 0.820	1.40 1.35	302107-3M 302108-3M
		De 0.821 a 0.870	1.45 1.40	302107-4M 302108-4M
PEUGEOT				
206 TDI - 307 HDI 2001/...	DV4TD (8HX/8HZ) 1398cc. 68HP Ø74	De 0.871 a 0.977	1.50 1.45	302107-5M 302108-5M

KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head		HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B302100	10	M 11 x 1.50 x 141	Torx Exterior MaleTorx		HAE14038	E14



Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa
1st Stage **Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 2 Kgm. Ver Figura 1.**
Previous tightening of all screws in the indicated order at 2 Kgm. See Figure 1.



2ª Etapa
2nd Stage **Volver a ajustar en el orden indicado a 4 Kgm.**
Tighten again as indicated at 4 Kgm.



3ª Etapa
3rd Stage **Aflojar - 90° y volver a apretar a 4 Kgm.**
Loosen - 90° and tighten again at 4 Kgm.



Peugeot - Citroën DV4TD (8HX/8HZ)

Ford TDCi 1.4l

4ª Etapa
4th Stage **Apriete Angular + 115°.**
Angular Torque + 115°.



Apriete angular + 90°.
Angular torque + 90°.



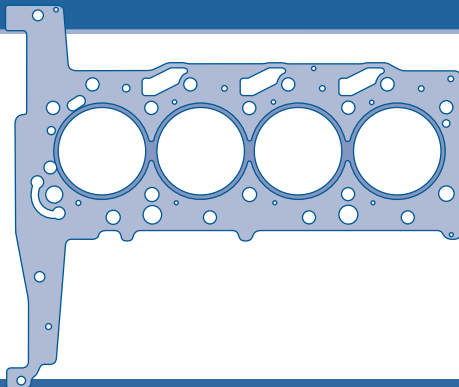
5ª Etapa
5th Stage **Apriete Angular + 115°.**
Angular Torque + 115°.



Apriete angular + 90°.
Angular torque + 90°.




Las Juntas de Culata 302107 y 302108 son NO RETORQUEABLES es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gasket 302107 and 302108 are NON-RETORQUEABLE that is to say, they do not need additional adjustment.



303207/8

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPEJOR Thickness	CODIGO Code
FORD				
Mondeo TDCI 2000/02 - 2002/...	Duratorq 1998cc. HJBA/B/C 85HP	De 0.430 a 0.520	1.10	303207-1M 303208-1M
Mondeo III DI 2002/02	F3FA/F1FA 85/125HP	De 0.521 a 0.570	1.15	303207-2M 303208-2M
Transit TDI-TDCI 2000/02 - 2002/...	ABFA/D3FA 75/100HP	De 0.571 a 0.620	1.20	303207-3M 303208-3M
Transit DI 2000/02	D5BA/D6BA 90/115HP (DOHC) 16V Ø86			

8	16	4	12	2	14	6	18	10
7		3		1		5		9
		15		11		13		17

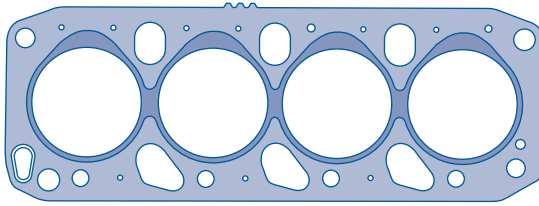


Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

	Tornillos Interior (1-10)	Tornillos Exteriores (11-18)
1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 1 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 1 Kgm. See Figure 1.	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 5 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 5 Kgm. See Figure 1.
2ª Etapa 2 nd Stage	Ajustar en el orden indicado a 2 Kgm. Tighten again as indicated at 2 Kgm.	Ajustar en el orden indicado a 1 Kgm. Tighten again as indicated at 1 Kgm.
3ª Etapa 3 rd Stage	Ajustar en el orden indicado a 4 Kgm. Tighten again as indicated at 4 Kgm.	Ajustar en el orden indicado a 2 Kgm. Tighten again as indicated at 2 Kgm.
4ª Etapa 4 th Stage		Apriete Angular + 180°. Angular Torque + 180°.

Las Juntas de Culata 303207 y 303208 son **NO RETORQUEABLES** es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gaskets 303207 and 303208 are **NON-RETORQUEABLE** that is to say, they do not need additional adjustment.



320007

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
FORD				
Fiesta - Courier - Escort Mondeo - Orion D Sierra TD - Mondeo TD 1991/... Escort TDI 1994/...	D1.8 T/TI 1753cc. 60/75/90HP Ø82.5	De 0.50 a 0.68	1.40	320007-2M
		De 0.69 a 0.74	1.45	320007-3M
		De 0.75 a 0.84	1.50	320007-4M







KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B320000	10	M 12 x 1.75 x 136	Tox Interior Female Torx	HAT70100	T70

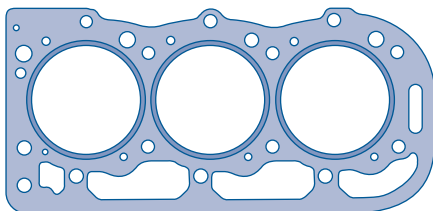
10	4	2	6	8
7	5	1	3	9

Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages


1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 3 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 3 Kgm. See Fig. 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 7 Kgm. Tighten again as indicated at 7 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 10 Kgm. Tighten again as indicated at 10 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar - 180°. Loosen - 180°.	
5ª Etapa 5 th Stage	Ajustar en el orden indicado a 7 Kgm. Tighten as indicated at 7 Kgm.	
6ª Etapa 6 th Stage	Apriete Angular + 120°. Angular Torque + 120°.	

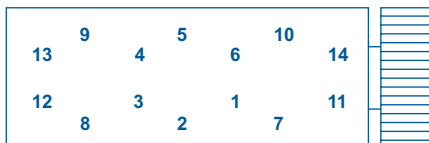
La Junta de Culata 320007 es **NO RETORQUEABLE** es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 320007 is **NON-RETORQUEABLE** that is to say, it does not need additional adjustment.



330007







SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
FORD				
Tractor 4600/4110/4140 4190/4200/4400/4410 1965/74 4610/4610H/4610SU 1981/90	BSD 332-333/H 3294cc. 81HP Ø111.8	-----	1.50	330007

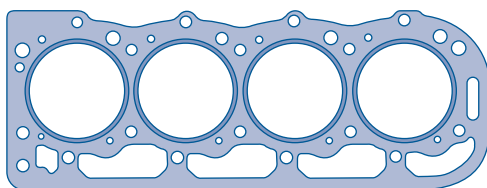


Figura/Figure Nº 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages




1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 5 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 5 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 10 Kgm. Tighten again as indicated at 10 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Aplicar torque de 15 Kgm. Apply torque of 15 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 15 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 15 Kgm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Dejar reposar el motor unos 30 minutos. Let the gasket rest for 30 min.	
6ª Etapa 6 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 15 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 15 Kgm.	

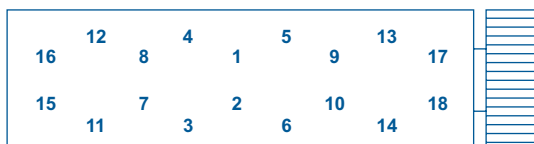
La Junta de Culata 330007 es NO RETORQUEABLE es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 330007 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.



330107







SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine		"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness 	CODIGO Code
FORD					
5610/5030/5110/5610/5900 6600/6700/7000/7100/7200	BSD 442 - 256 4196cc. 72HP Ø111.8		-----	1.50	330107
6410/6610/6710/7600/7700	BSD 444 4385cc. 80HP Ø111.8				
6810/7410/7610/7710	BSD 444T 4392cc. 82HP Ø111.8				
F2000/F4000/FB4000 Tractor 6600/6610	268 4393cc. 82/87HP Ø111.8				

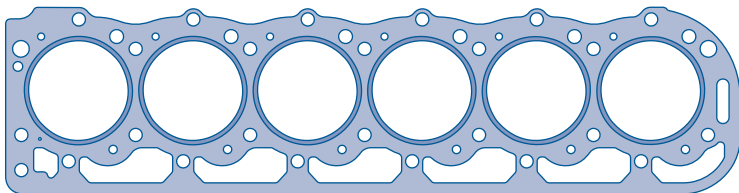


Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages


1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 5 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 5 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 10 Kgm. Tighten again as indicated at 10 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Aplicar torque de 15 Kgm. Apply torque of 15 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 15 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 15 Kgm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Dejar reposar el motor unos 30 minutos. Let the gasket rest for 30 min.	
6ª Etapa 6 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 15 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 15 Kgm.	

La Junta de Culata 330107 es **NO RETORQUEABLE** es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 330107 is **NON-RETORQUEABLE** that is to say, it does not need additional adjustment.



330207

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE








APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
FORD				
7810/7910/8210/8530 1988/... 8630/8750/8830 1992/... Fase I-II - Cargo 6.6/7.8 Simples/Turbo	Fase I-II Cargo 6.6/7.8 Simples/Turbo 6572cc. 110HP Ø111.8	-----	1.50	330207

20	12	4	5	13	21
24	16	8	1	9	17
23	15	7	2	10	18
19	11	3	6	14	22

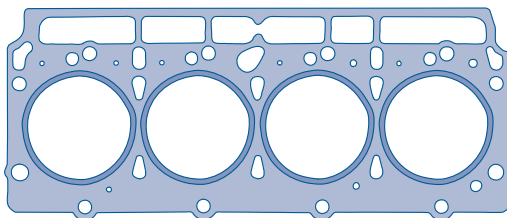


Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages


1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 5 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 5 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Ajustar en el orden indicado a 10 Kgm. Tighten as indicated at 10 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Ajustar en el orden indicado a 15 Kgm. Tighten as indicated at 15 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Ajustar en el orden indicado a 22 Kgm. Tighten as indicated at 22 Kgm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 22 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 22 Kgm.	
6ª Etapa 6 th Stage	Dejar relajar la junta durante 30 minutos. Let the gasket rest for 30 minutes.	
7ª Etapa 7 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 22 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 22 Kgm.	

La Junta de Culata 330207 es NO RETORQUEABLE es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 330207 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.




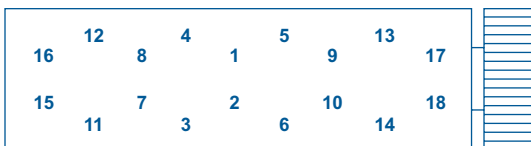
330307

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
FORD	 4EB/4BC/4CA/4FB 4HC/4EA 2496cc. 70/80/100HP Ø93.64	-----	1.20	330307-1.20
		-----	1.40	330307





KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B330300	18	M 12 x 1.75 x 92	 Hexagonal Exterior Male Hexagonal	HAS17038	SW17

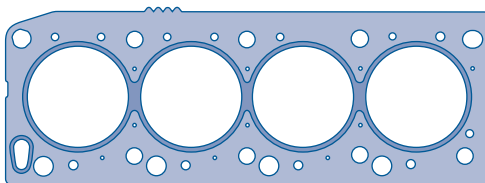


Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages


1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 4 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 4 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 7.5 Kgm. Tighten again as indicated at 7.5 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 7.5 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 7.5 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	

La Junta de Culata 330307 es **NO RETORQUEABLE** es decir, no necesita apriete adicional.
 The head gasket 330307 is **NON-RETORQUEABLE** that is to say, it does not need additional adjustment.



340307/8

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
FORD	 Lynx (C9DC) 75/90HP Duratorq 115HP BHDA/BHDB 75HP 1753cc. Ø82.5	De 0.55 a 0.650	1.20	340307-1M
		De 0.651 a 0.750	1.30	340307-2M
		De 0.550 a 0.600	1.20	340308-2M
		De 0.751 a 0.850	1.40	340307-3M
		De 0.601 a 0.650	1.25	340308-3M
		Mayor a 0.8510	1.50	340307-4M
		De 0.651 a 0.700	1.30	340308-4M
		De 0.701 a 0.750	1.35	340308-5M
		De 0.751 a 0.800	1.40	340308-6M
		De 0.801 a 0.850	1.42	340308-7M

KIT DE BULONES - Bolts Kit






REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B340300	2 8	M 12 x 1.75 x 137 M 12 x 1.75 x 177	Torx Interior Female Torx	HAT60100 HAT60055	T60

10	4	2	6	8
7	5	1	3	9

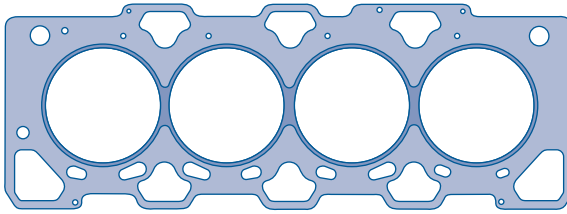


Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 2.5 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 2.5 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 5.5 Kgm. Tighten again as indicated at 5.5 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 5.5 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 5.5 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	

Las Juntas de Culata 340307 y 340308 son **NO RETORQUEABLES** es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gasket 340307 and 340308 are **NON-RETORQUEABLE** that is to say, they do not need additional adjustment.



860207/8

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
HONDA	20T2R/20T2N 1994cc. 86/105HP Ø84.5	De 0.10 a 0.25	1.05	860207-1M
Civic TD 1997/99 Accord TD 1996/00			1.10	860208-1M
ROVER	20T/20T2N 1994cc. 97/105HP Ø84.5	De 0.26 a 0.40	1.20	860207-2M
Freelander TCIE 1997/00 620 1995/99 - 420TD			1.20	860208-2M
220TD - 620TD 1995/99 25TD - 45TD 1999/...		De 0.41 a 0.55	1.40	860207-3M
			1.35	860208-3M



Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa
1st Stage **Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 3 Kgm. Ver Figura 1.**
Previous tightening of all screws in the indicated order at 3 Kgm. See Figure 1.



2ª Etapa
2nd Stage **Volver a ajustar en el orden indicado a 6.5 Kgm.**
Tighten again as indicated at 6.5 Kgm.



3ª Etapa
3rd Stage **Aflojar - 90° y volver a apretar a 6.5 Kgm.**
Loosen - 90° and tighten again at 6.5 Kgm.



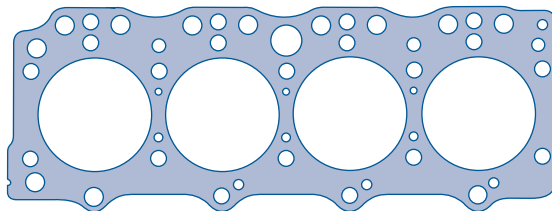
4ª Etapa
4th Stage **Apriete angular + 90°.**
Angular torque + 90°.



5ª Etapa
5th Stage **Apriete angular + 90°.**
Angular torque + 90°.




Las Juntas de Culata 860207 y 860208 son NO RETORQUEABLES es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gasket 860207 and 860208 are NON-RETORQUEABLE that is to say, they do not need additional adjustment.



930108

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
ISUZU	 4BC2 - 4BD1 3268cc. 87/88HP Ø102	-----	1.45	930108
ELF 250 (TLD/KT) 1982/... ELF 350 (KS/BE) 1984/...				
YUE JIN				
1041 - NJ 41029 1996/...				






KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B930100	10 8	M 12 x 1.50 x 115 M 12 x 1.50 x 100	Hexagonal Exterior Male Hexagonal	HAS17038	SW17

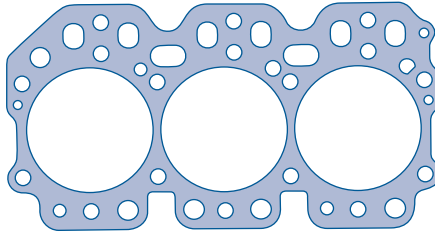


Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages


1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 2.5 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 2.5 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 2.5 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 2.5 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Apriete Angular + 70°. Angular Torque + 70°.	
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete Angular + 70°. Angular Torque + 70°.	
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete Angular + 50°. Angular Torque + 50°.	

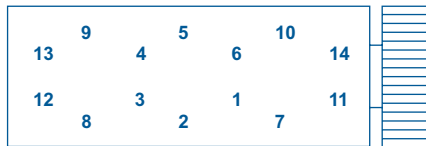
La Junta de Culata 930108 es NO RETORQUEABLE es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 930108 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.



850007







SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine		"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
JOHN DEERE					
1030/1035/1520 1530/204/JD302 1973/...	3164D 2696cc. Ø102		-----	1.40	850007

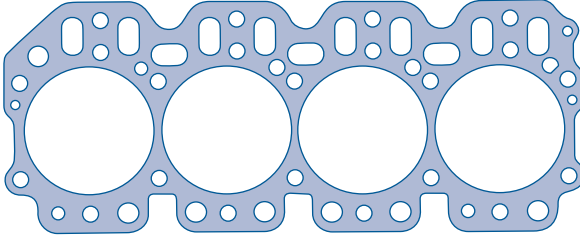


Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages



1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 5 Kg/m. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 5 Kg/m. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 10 Kg/m. Tighten again as indicated at 10 Kg/m.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Ajustar en el orden indicado a 15 Kg/m. Tighten as indicated at 15 Kg/m.	
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 15 Kg/m. Loosen - 90° and tighten again at 15 Kg/m.	
5ª Etapa 5 th Stage	Dejar relajar la junta durante 30 minutos. Let the gasket rest for 30 minutes.	
6ª Etapa 6 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 15 Kg/m. Loosen - 90° and tighten again at 15 Kg/m.	

La Junta de Culata 850007 es NO RETORQUEABLE es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 850007 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.



850107

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE







APLICACION Application	MOTOR Engine 	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness 	CODIGO Code
JOHN DEERE				
Tractor Equipos Viales 2120/2030/2035/2270 2280/2340 JD310/401/440/450/480 1974/...	4219D 3590cc. 81HP - Ø102	-----	1.40	850107
2130/2135/1640/1840/2140 JD4400/540B/550/555 1980/...	4239D/T 3918cc. 81HP - Ø 102			

16	12	8	4	1	5	9	13	17
15	11	7	3	2	6	10	14	18

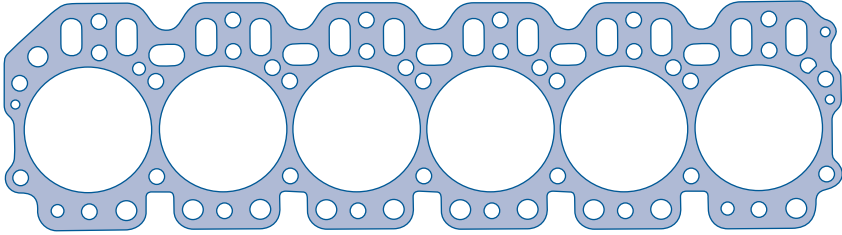


Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages


1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 5 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 5 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 10 Kgm. Tighten again as indicated at 10 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Ajustar en el orden indicado a 15 Kgm. Tighten as indicated at 15 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 15 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 15 Kgm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Dejar relajar la junta durante 30 minutos. Let the gasket rest for 30 minutes.	
6ª Etapa 6 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 15 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 15 Kgm.	

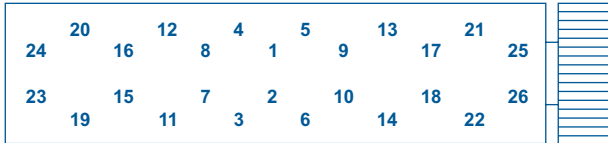
La Junta de Culata 850107 es NO RETORQUEABLE es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 850107 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.



850207







SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine		"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
JOHN DEERE					
Tractor Motoniveladora 3120/3130/3135/2840/630 730/JD303/444/540/570/482 6359D - 3140/3040/3640 4040/960/975/2940/3050 3350/3650	6.329D 5395cc. 87HP Ø102 6.359D 5877cc. 87HP Ø106.5		-----	1.40	850207
3350/3550/6500/6600/7500 Cosechadora 1075 1991/...	6.359D 5877cc. 110/125HP Ø106.5				

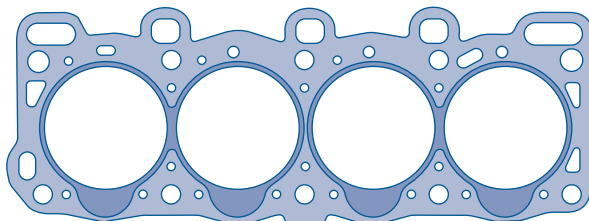


Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 5 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 5 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 10 Kgm. Tighten again as indicated at 10 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Ajustar en el orden indicado a 15 Kgm. Tighten as indicated at 15 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 15 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 15 Kgm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Dejar relajar la junta durante 30 minutos. Let the gasket rest for 30 minutes.	
6ª Etapa 6 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 15 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 15 Kgm.	

La Junta de Culata 850207 es NO RETORQUEABLE es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 850207 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.



900905/7

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
ASIA MOTORS	R2	-----	1.40	900905
Roesta 1993/...	2184cc. 72HP Ø86			
KIA	HW	-----	1.40	900907
Besta 1992/97	2184cc. 72HP Ø86			
MAZDA	R2	-----	1.40	900907
E2200 1984/86 B2200 1985/87	2184cc. 64/71HP Ø86			

KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B900900	10	M 12 x 1.50 x 113	Dodecagonal Exterior Male Star	HAD14038	SW14



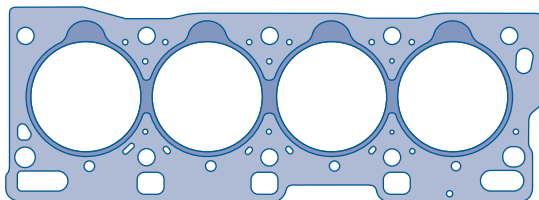
Figura/Figure Nº 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 3 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 3 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 3 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 3 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	



La Junta de Culata 900907 es NO RETORQUEABLE es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 900907 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.

La junta de culata 900905 es RETORQUEABLES. Se recomienda entre los 500 y 1000 Km repetir última etapa de apriete.
The cylinder head gasket 900905 is re-torqueable. It is recommended between 500 and 1000 Km to repeat the last stage of the tightening.



910107/8

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine 	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness 	CODIGO Code
KIA				
Sportage TD 1996/...	RF 1998cc. 83HP Ø86	-----	1.30	910107
MAZDA				
626 TD 1993/97 323D 1998/...	RF/CX 1998cc. 75/82HP Ø86			
SUZUKI			1.38	910108
Vitara TD 1996/... Grand Vitara XL7 2000/...	RF/RHW 1998cc. 71/110HP Ø86			





KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head 	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B900900	10	M 12 x 1.50 x 113	Dodecagonal Exterior Male Star	HAD14038	SW14



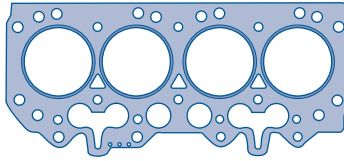
Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 3 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 3 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 3 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 3 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.	
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.	

Las Juntas de Culata 910107 y 910108 son NO RETORQUEABLES es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gasket 910107 and 910108 are NON-RETORQUEABLE that is to say, they do not need additional adjustment.

LAND ROVER DIESEL



430007/8

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
LAND ROVER				
Discovery TDI Defender 110/130 TDI Ranger Rover TDI 1990/94 - 1994/98	200/300TDI 2495cc. 107/112HP Ø90.5	De 0.50 a 0.60	1.37 1.30	430007-1M 430008-1M
		De 0.61 a 0.70	1.48 1.40	430007-2M 430008-2M
		De 0.71 a 0.80	1.59 1.50	430007-3M 430008-3M
		Superior a 0.80	1.70	430007-4M

KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B430000-1	10 4 4	M 12 x 1.50 x 125 M 12 x 1.50 x 100 M 10 x 1.50 x 117	Hexagonal Exterior Male Hexagonal	HAS19038	SW19

	12	3	5	13	
18		10	2	7	15
	16	8	1	9	17
		14	6	4	11

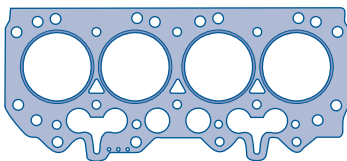
Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

LAND ROVER	
M10 x 117 posición/position 3, 5, 12 y 13 M12 x 125 posición/position 1, 2, 7, 8, 9, 10, 15, 16, 17 y 18 M12 x 100 posición/position 4, 6, 11 y 14	
1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 4 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 4 Kgm. See Figure 1.
2ª Etapa 2 nd Stage	Apriete angular de todos los tornillos a 120°, aplicado en 4 etapas de 30°. Angular Torque of all screws at 120°, applied in 4 stages of 30°.
3ª Etapa 3 rd Stage	Apriete angular de 40°, de los tornillos: Angular Torque of 40°, of the screws: M12 x 100 posición/position 4, 6, 11 y 14 M12 x 125 posición/position 1, 2, 7, 8, 9, 10, 15, 16, 17 y 18
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete angular de 20°, de los tornillos SOLO PARA APLICACIONES POSTERIORES A 1994/... Angular Torque of 20°, of the screws only for applications later than the year 1994. M12 x 125 posición/position 1,2,7,8,9,10,15,16,17 y 18
5ª Etapa 5 th Stage	Colocar las varillas levanta válvulas en su posición inicial e instalar el eje de balancines. Put the valve lifter rods in their initial position and set up the beam shaft.

Las Juntas de Culata 430007 y 430008 son NO RETORQUEABLES es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gasket 430007 and 430008 are NON-RETORQUEABLE that is to say, they do not need additional adjustment.

MAXION INTERNATIONAL DIESEL



430007/8

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
GM - CHEVROLET GM Blazer - S10 TDI 1995/...	2507cc. 95HP Ø90.7	De 0.50 a 0.60	1.37	430007-1M
			1.30	430008-1M
FORD Ranger TDI 1995/...	2507cc. 95HP Ø90.7	De 0.61 a 0.70	1.48	430007-2M
			1.40	430008-2M
MERCEDES BENZ Sprinter TDI 1997/...	2495cc. 95HP Ø90.7	Superior a 0.80	1.59	430007-3M
			1.50	430008-3M
			1.70	430007-4M

KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B430000	10 4 4	M 12 x 1.50 x 140 M 12 x 1.50 x 100 M 10 x 1.50 x 117	Hexagonal Exterior Male Hexagonal	HAS19038	SW19



Figura/Figure Nº 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

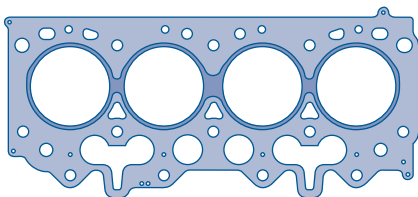
GM CHEVROLET / FORD / MERCEDES BENZ

M10 x 117 posición/position 3, 5, 12 y 13
M12 x 140 posición/position 1, 2, 7, 8, 9, 10, 15, 16, 17 y 18
M12 x 100 posición/position 4, 6, 11 y 14

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 4 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 4 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Apriete angular de todos los tornillos a 120°, aplicado en 4 etapas de 30°. Angular Torque of all screws at 120°, applied in 4 stages of 30°.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Apriete angular de 40°, de los tornillos: Angular Torque of 40°, of the screws: M12 x 100 posición/position 4, 6, 11 y 14 M12 x 140 posición/position 1, 2, 7, 8, 9, 10, 15, 16, 17 y 18	
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete angular de 20°, de los tornillos: Angular Torque of 20°, of the screws: M12 x 140 posición/position 1, 2, 7, 8, 9, 10, 15, 16 17 y 18	
5ª Etapa 5 th Stage	Colocar las varillas levanta válvulas en su posición inicial e instalar el eje de balancines. Put the valve lifter rods in their initial position and set up the beam shaft.	

Las Juntas de Culata 430007 y 430008 son NO RETORQUEABLES es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gasket 430007 and 430008 are NON-RETORQUEABLE that is to say, they do not need additional adjustment.

MAXION INTERNATIONAL DIESEL



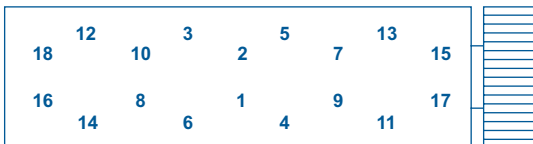
430607/8

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
FORD	 Power Stroke 2758cc. 135HP Ø93	De 0.50 a 0.60	1.37 1.30	430607-1M 430608-1M
		De 0.61 a 0.70	1.48 1.40	430607-2M 430608-2M
		De 0.71 a 0.80	1.59 1.50	430607-3M 430608-3M
		De 0.81 x 0.90	1.70	430607-4M
		Ranger TDI BR 2000/...- 2002/...		

KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B430600	10 4 4	M 12 x 1.50 x 140 M 12 x 1.50 x 100 M 8 x 1.25 x 117	Hexagonal Exterior Male Hexagonal	HAS19038	SW19



Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

Aplicar aceite de motor en las roscas de los bulones y montarlos en la posición indicada:

Apply engine oil to the bolt threads and assemble them in the indicated position:

M 8 x 117 posición/position 3, 5, 12 y 13

M 12 x 140 posición/position 1, 2, 7, 8, 9, 10, 15, 16, 17 y 18

M 12 x 100 posición/position 4, 6, 11 y 14

1ª Etapa
1st Stage

Apriete previo en la secuencia indicada, de los tornillos:
Previous tightening in the indicated sequence, of the screws:

+ **6Kgm.** - M 12 x 100 posición/position 4, 6, 11 y 14

+ **6Kgm.** - M 12 x 140 posición/position 1, 2, 7, 8, 9, 10, 15, 16, 17 y 18

+ **2Kgm.** - M 8 x 117 posición/position 3, 5, 12 y 13

2ª Etapa
2nd Stage

Apriete angular, en la secuencia indicada, de los tornillos:
Angular Torque, in the indicated sequence, of the screws:

+ **150°** - M 12 x 140 posición/position 1, 2, 7, 8, 9, 10, 15, 16, 17 y 18

+ **140°** - M 8 x 117 posición/position 3, 5, 12 y 13

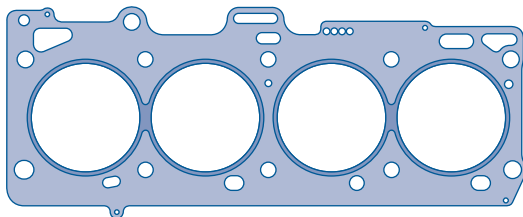
+ **120°** - M 12 x 100 posición/position 4, 6, 11 y 14



Las Juntas de Culata 430607 y 430608 son **NO RETORQUEABLES** es decir, no necesitan apriete adicional.

The head gasket 430607 and 430608 are **NON-RETORQUEABLE** that is to say, they do not need additional adjustment.

MAXION INTERNATIONAL DIESEL



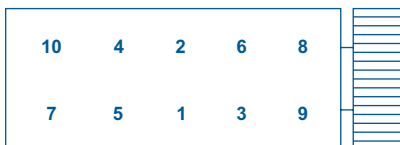
430807/8

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine		"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
FORD					
Ranger Tdi 4 x 4 - Full BR Intercooler 2005/08	Maxion International NGD 3.0 E 2978cc. Commonrail 16V 163HP Ø96		De 0.58 a 0.69	1.30	430807-1M 430808-1M
			De 0.70 a 0.79	1.40	430807-2M 430808-2M
			De 0.80 a 0.89	1.50	430807-3M 430808-3M
			De 0.90 a 0.99	1.60	430807-4M 430808-4M





KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head		HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B430800	10	M 12 x 1.50 x 140	Torx Interior Female Torx		HAT60055 HAT60100	T60

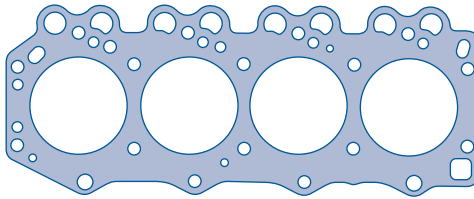


Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages


1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 5 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 5 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Apriete angular 90°. Angular torque 90°.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar - 90° Loosen - 90°	
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete angular + 180°. Angular torque + 180°.	

Las Juntas de Culata 430807 y 430808 son **NO RETORQUEABLES** es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gasket 430807 and 430808 are **NON-RETORQUEABLE** that is to say, they do not need additional adjustment.



971107

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE








APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
MAZDA				
Camión - Pick Up T2500 Autoelevador Yale 1980/...	XA/XB/S5/WES 2522cc. 77HP Ø89	-----	1.78	971107

	11	3	6	14	
15	7	2	10	20	
16					19
17	8	1	9	18	
	12	4	5	13	

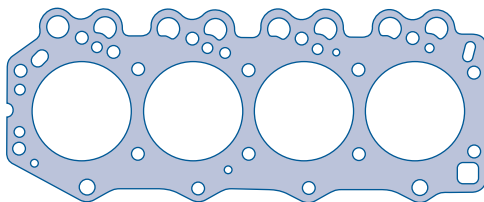


Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 3 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 3 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 6 Kgm. Tighten again as indicated at 6 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Ajustar en el orden indicado a 9 Kgm. Tighten as indicated at 9 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Ajustar en el orden indicado a 12 Kgm. Tighten as indicated at 12 Kgm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 12 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 12 Kgm.	
6ª Etapa 6 th Stage	Dejar relajar la junta durante 30 minutos. Let the gasket rest for 30 minutes.	
7ª Etapa 7 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 12 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 12 Kgm.	

La Junta de Culata 971107 es NO RETORQUEABLE es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 971107 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.




971207

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE








APLICACION Application	MOTOR Engine		"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
MAZDA					
Pick Up Camión T3000 1985/.... Autoelevador Yale 1984/...	HA/WEF 2977cc. 86HP Ø95		-----	1.78	971207

16	12	8	4	1	5	9	13	17
15	11	7	3	2	6	10	14	18

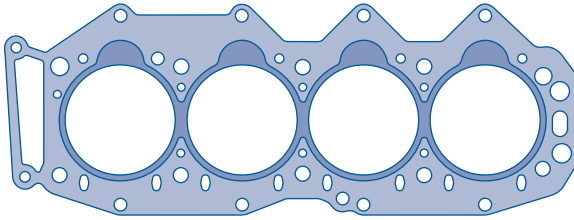


Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages


1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 3 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 3 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 6 Kgm. Tighten again as indicated at 6 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Ajustar en el orden indicado a 9 Kgm. Tighten as indicated at 9 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Ajustar en el orden indicado a 12 Kgm. Tighten as indicated at 12 Kgm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 12 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 12 Kgm.	
6ª Etapa 6 th Stage	Dejar relajar la junta durante 30 minutos. Let the gasket rest for 30 minutes.	
7ª Etapa 7 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 12 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 12 Kgm.	

La Junta de Culata 971207 es NO RETORQUEABLE es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 971207 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.



971607

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE





APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
FORD	 WL/WLT 2499cc. 78/108HP Ø93	-----	1.30	971607
Ranger D Ranger TD 1998/...				
MAZDA	WLT/W6 2499cc. 115HP Ø93	-----	1.30	971607
MPV TDI 1996/... B2500 2002/...				

16	12	8	4	1	5	9	13	17
15	11	7	3	2	6	10	14	18

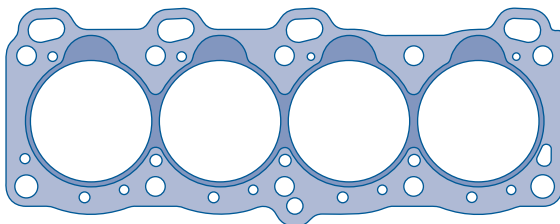


Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 3 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 3 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 3 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 3 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Apriete Angular + 105°. Angular Torque + 105°.	
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete Angular + 105°. Angular Torque + 105°.	

La Junta de Culata 971607 es **NO RETORQUEABLE** es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 971607 is **NON-RETORQUEABLE** that is to say, it does not need additional adjustment.




971707

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine		"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
MAZDA					
323 1986/94 Familia 1987/94	PN 1720cc. 55HP Ø78		-----	1.40	971707





KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head		HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B900900	10	M 12 x 1.50 x 113	Dodecagonal Exterior Male Star		HAD14038	SW14

10	6	2	3	7	
9	5	1	4	8	

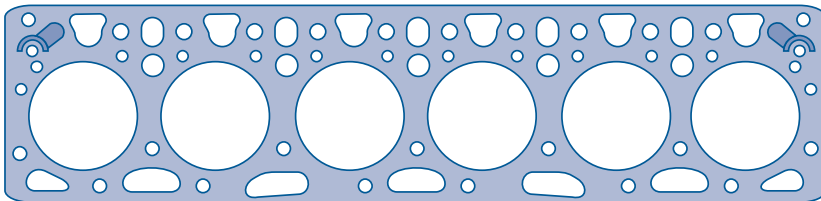
Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 3 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 3 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 3 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 3 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.	
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.	

La Junta de Culata 971707 es **NO RETORQUEABLE** es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 971707 is **NON-RETORQUEABLE** that is to say, it does not need additional adjustment.

MERCEDES BENZ DIESEL



350005

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE







APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
MERCEDEZ BENZ				
MB3500 - L3250/L3500 1949/52	L911 OM 311/312 4580cc. 98HP Ø90	-----	1.40	350005

	18	14	10	6	2	3	7	13	17	21	
24											23
22	16		8		1		9		15		25
	20	12	4		5		11		19		



Figura/Figure N° 1

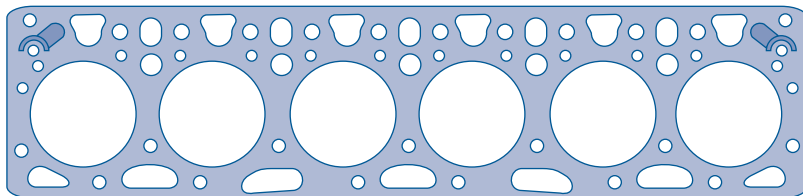
ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 4 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 4 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 8 Kgm. Tighten again as indicated at 8 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 11 Kgm. Tighten again as indicated at 11 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 11 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 11 Kgm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Dejar relajar la junta durante 30 minutos. Let the gasket rest for 30 min.	
6ª Etapa 6 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 11 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 11 Kgm.	

La junta de culata 350005 es RETORQUEABLES. Se recomienda entre los 500 y 1000 Km repetir ultima etapa de apriete.


The cylinder head gasket 350005 is re-torqueable. It is recommended between 500 and 1000 Km to repeat the last stage of the tightening.

MERCEDES BENZ DIESEL




350205
350305

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine		"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
MERCEDES BENZ					
MB 1112 - 1114 - 0140 L1112 - L1514 1957/...	OM 321 5100cc. 108HP Ø95		-----	1.40	350205
MB 1114 - 0140 1972/... OM 352 Turbinado OM 352 Aspirado 1981/...	OM352/352A 5675cc. 100HP Ø97		-----	1.40	350305

KIT DE BULONES - Bolts Kit







REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head		HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B350300	25	M 12 x 1.75 x 111	Dodecagonal Exterior Male Star		HAD19038	SW19

	18	14	10	6	2	3	7	13	17	21	
24											23
	22	16	8	1		9		15		25	
	20	12	4		5	11		19			



Figura/Figure N° 1

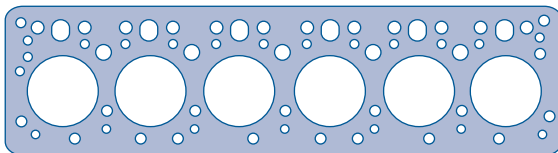
ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 4 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 4 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 8 Kgm. Tighten again as indicated at 8 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 11 Kgm. Tighten again as indicated at 11 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 11 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 11 Kgm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Dejar relajar la junta durante 30 minutos. Let the gasket rest for 30 min.	
6ª Etapa 6 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 11 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 11 Kgm.	

Las juntas de culata 350205 y 350305 son RETORQUEABLES. Se recomienda entre los 500 y 1000 Km repetir ultima etapa de apriete.

The head gaskets 350205 and 350305 are RETORQUEABLE. It is recommended between 500 and 1000 Km to repeat the last stage of the tightening.

MERCEDES BENZ DIESEL



350405/7

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
MERCEDES BENZ				
MB 1518 desde 1991/... Motor Híbrido.	OM 352 - OM 352A 5665cc. 130HP Ø97	-----	1.40	350405
MB1517 - 0170/L911/L1518 Turbinado Aspirado 1978/...	OM 352/352A 5675cc. 130HP Ø97	-----	1.30	350407
OH1215/1315/1316/1319/1320 1615/1620/OHL1621/OS1318 L1915/1314/1318/1365/2018 3611R/2214/2217 Asp. Turbo	OM366/A/LA Euro Ecológico 5957cc. 138/170HP Ø97.50	-----	1.30	350407

KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B350300	25	M 12 x 1.75 x 111	Dodecagonal Exterior Male Star	HAD19038	SW19

	18	14	10	6	2	3	7	13	17	21	
24											23
	22	16	8	1			9		15		25
		20	12	4		5		11		19	



Figura/Figure Nº 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

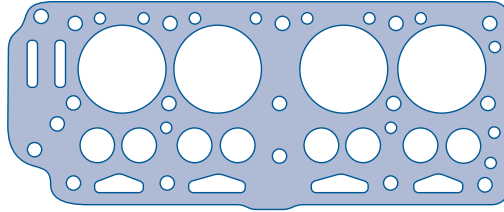
	Motores Anteriores al Nº 071683 OM322/352/353/363/366	Motores Posteriores al Nº 071684 OM366
1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 4 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 4 Kgm. See Figure 1.	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 6 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 6 Kgm. See Figure 1.
2ª Etapa 2 nd Stage	Ajustar en el orden indicado a 8 Kgm. Tighten again as indicated at 8 Kgm.	Ajustar en el orden indicado a 9 Kgm. Tighten again as indicated at 9 Kgm.
3ª Etapa 3 rd Stage	Ajustar en el orden indicado a 11 Kgm. Tighten as indicated at 11 Kgm.	Ajustar en el orden indicado a 12 Kgm. Tighten as indicated at 12 Kgm.
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar - 90° y apretar a 11 Kgm. Loosen - 90° and tighten at 11 Kgm.	Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.
5ª Etapa 5 th Stage	Dejar relajar la junta 30 minutos. Let the gasket rest for 30 min.	
6ª Etapa 6 th Stage	Aflojar - 90° y apretar a 11 Kgm. Loosen - 90° and tighten at 11 Kgm.	

La Junta de Culata 350407 es NO RETORQUEABLES es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 350407 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.

La Junta de Culata 350405 es RETORQUEABLES. Se recomienda entre los 500 y 1000 Km repetir última etapa de apriete.


The cylinder head gasket 350405 is RETORQUEABLE.
It is recommended between 500 and 1000 Km to repeat the last stage of the tightening.

MERCEDES BENZ DIESEL




350505

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE







APLICACION Application	MOTOR Engine	 "X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
MERCEDEZ BENZ				
170DA - 170DB 170D5 - 170SD - 180D 180DB - O 319D L405 - L406	MB636.916/918 919/930/931/934 1767cc. 40/45HP Ø75	-----	1.70	350505

12	6	3	9	15
11	5	2	8	14
10	4	1	7	13



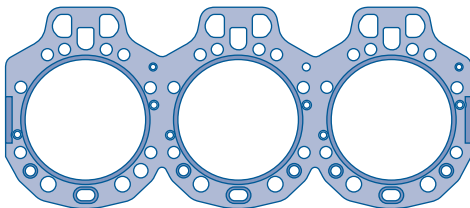
Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 2 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 2 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 5 Kgm. Tighten again as indicated at 5 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 8 Kgm. Tighten again as indicated at 8 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 8 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 8 Kgm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Dejar relajar la junta durante 30 minutos. Let the gasket rest for 30 min.	
6ª Etapa 6 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 8 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 8 Kgm.	



La junta de culata 350505 es RETORQUEABLES. Se recomienda entre los 500 y 1000 Km repetir ultima etapa de apriete.
The cylinder head gasket 350505 is re-torqueable. It is recommended between 500 and 1000 Km to repeat the last stage of the tightening.

MERCEDES BENZ DIESEL




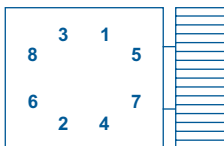
350607

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine 	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness 	CODIGO Code
MERCEDES BENZ				
MB 1521 - 1526 1985/87 5 CILINDROS	OM 355-5 9650cc. 84HP Ø128	-----	1.30	350607-1
		-----	1.30	350607-2
0371 - Bus 1926 1985/... 6 CILINDROS	OM 355-6 11580cc. 230HP Ø128	-----	1.30	350607-3






KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head 	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B350600	8	M 12 x 1.75 x 130	Hexagonal Exterior Male Hexagonal	HAS19038	SW19



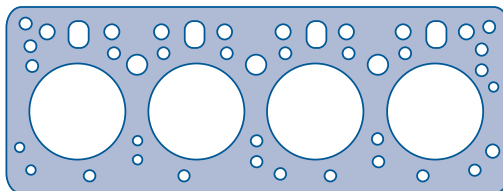
Figura/Figure Nº 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 4 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 4 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 8 Kgm. Tighten again as indicated at 8 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Aplicar torque de 12 Kgm. Apply torque of 12 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 12 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 12 Kgm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Dejar relajar la junta durante 30 minutos. Let the gasket rest for 30 min.	
6ª Etapa 6 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 12 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 12 Kgm.	

La Junta de Culata 350607 es **NO RETORQUEABLE** es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 350607 is **NON-RETORQUEABLE** that is to say, it does not need additional adjustment.

MERCEDES BENZ DIESEL



350805/7

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
MERCEDEZ BENZ 711D - 811D - 609D 614D - 709D - 809D Aspirado 1997/...	OM364 3971cc. 90/115HP Ø97.5	-----	1.40	350805
		-----	1.40	350807
MB L608 D/Unimog 1966/...	OM314 3786cc. 85HP Ø97			

KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B350100	17	M 12 x 1.75 x 111	Dodecagonal Exterior Male Star	HAD19038	SW19



Figura/Figure N° 1

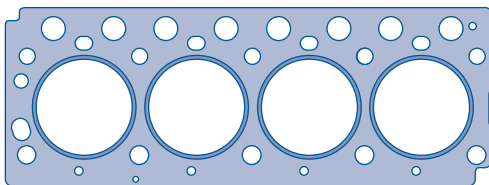
ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 4 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 4 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 8 Kgm. Tighten again as indicated at 8 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 11 Kgm. Tighten again as indicated at 11 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 11 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 11 Kgm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Dejar relajar la junta durante 30 minutos. Let the gasket rest for 30 min.	
6ª Etapa 6 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 11 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 11 Kgm.	

La Junta de Culata 350807 es NO RETORQUEABLE es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 350807 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.

La Junta de Culata 350805 es RETORQUEABLE. Se recomienda entre los 500 y 1000 Km. repetir ultima etapa de apriete.
The cylinder head gasket 350805 is RETORQUEABLE. It is recommended between 500 and 1000 Km. to repeat the last stage of the tightening.

MERCEDES BENZ DIESEL



351007/8

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
MERCEDES BENZ Vario 614/814/815/810 Atego 712/714/715/717/812 814/815/817/917/1017/1214 1215/1217/1317/1517	OM 904 LA	-----	1.30	351007
	OM 904LA IMO Electrónico 4250cc. 75/125HP Ø102	-----	1.20	351008









KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B351000	10	M 16 x 2.00 x 149	Dodecagonal Exterior Male Star	HAD19038	SW19

10	6	2	4	8
7	3	1	5	9

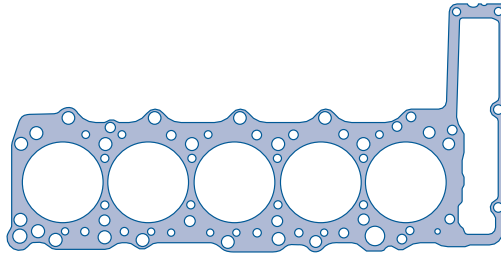
Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 1 Kgm. Ver Fig 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 1 Kgm. See Fig. 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 3.5 Kgm. Tighten again as indicated at 3.5 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Ajustar en el orden indicado a 6 Kgm. Tighten as indicated at 6 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Ajustar en el orden indicado a 10 Kgm. Tighten as indicated at 10 Kgm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Ajustar en el orden indicado a 15 Kgm. Tighten as indicated at 15 Kgm.	
6ª Etapa 6 th Stage	Ajustar en el orden indicado a 27 Kgm. Tighten as indicated at 27 Kgm.	
7ª Etapa 7 th Stage	Aplicar torque angular + 90°. Apply angular torque + 90°.	
8ª Etapa 8 th Stage	Aplicar torque angular + 90°. Apply angular torque + 90°.	

Las Juntas de Culata 351007 y 351008 son NO RETORQUEABLES es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gaskets 351007 and 351008 are NON-RETORQUEABLE that is to say, they do not need additional adjustment.

MERCEDES BENZ DIESEL



351107

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
MERCEDES BENZ Sprinter T1N 1995/99 290 TD - E290 GTD 1994/...	OM 602.980/982/983 2874cc. 120/122/129HP Ø89	-----	1.70	351107
SSANG YOUNG Korando KJ TDI Musso MJ TDI 1997/...	OM602 2874cc. 120HP Ø89			

KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B351100	5 11 6	M 10 x 1.50 x 80 M 10 x 1.50 x 102 M 10 x 1.50 x 115	Dodecagonal Interior Female Star	HAN10055 HAN10100	N10

22	20	12	8	4	2	6	10	14	18
21	15	7	3	1	5	9	13	17	
	19	11							



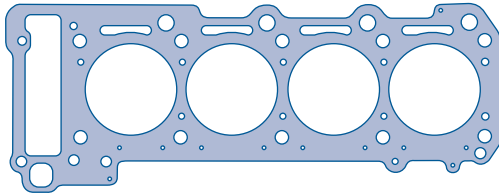
Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 2.5 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 2.5 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 4 Kgm. Tighten again as indicated at 4 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 4 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 4 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.	
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.	


La Junta de Culata 351107 es NO RETORQUEABLE es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 351107 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.

MERCEDES BENZ DIESEL



351207/8

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine		"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
MERCEDES BENZ					
Sprinter 413 CDI 411/413/313/611/981 2000/...	OM 611 CDI 611.960/961 100/125HP		De 0.38 a 0.62	1.20	351207-1M 351208-1M
C200-CDI 611.981/960 1998/...	611.980 100/112HP Ø88 Iny. Directa 2151cc.		De 0.63 a 0.80	1.40	351207-2M 351208-2M
Vito 108/110/112 CDI Sprinter 208/211/213 CDI	82/129HP Ø88				






KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head		HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B351200	10	M 12 x 1.75 x 102	Torx Exterior MaleTorx		HAE18038	E18

8	4	2	6	10	
7	3	1	5	9	

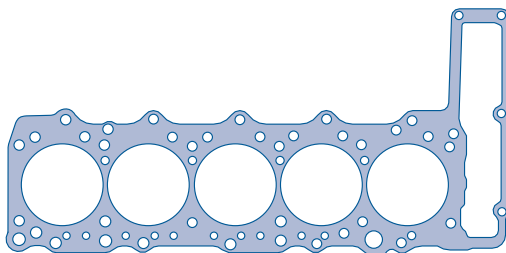
Figura/Figure Nº 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 3 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 3 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 6 Kgm. Tighten again as indicated at 6 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 6 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 6 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.	
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.	

Las Juntas de Culata 351207 y 351208 son **NO RETORQUEABLES** es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gaskets 351207 and 351208 are **NON-RETORQUEABLE** that is to say, they do not need additional adjustment.

MERCEDES BENZ DIESEL



351307

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
MERCEDES BENZ 210D - 310D - 410D G290 - 290 GD 1992/...	MB602.940/942/947 2874cc. 95/98HP Ø89	-----	1.70	351307
SSANG YOUNG Musso MJ 1995/... Korando KJ 1996/...	MB602 2874cc. 95HP Ø89			

KIT DE BULONES - Bolts Kit






REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B351100	5 11 6	M 10 x 1.50 x 80 M 10 x 1.50 x 102 M 10 x 1.50 x 115	Dodecagonal Interior Female Star	HAN10055 HAN10100	N10

20	12	4	6	14
22	16	8	2	10
21	15	7	1	9
19	11	3	5	13



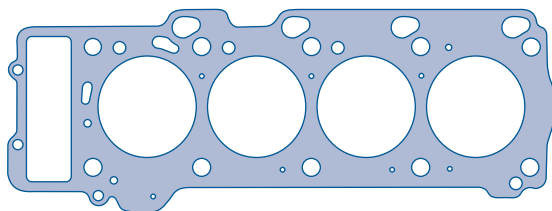
Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 2.5 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 2.5 Kgm. See Fig. 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 4 Kgm. Tighten again as indicated at 4 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 4 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 4 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.	
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.	


La Junta de Culata 351307 es **NO RETORQUEABLE** es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 351307 is **NON-RETORQUEABLE** that is to say, it does not need additional adjustment.

MERCEDES BENZ DIESEL



351408






SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	 "X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
MERCEDES BENZ				
A170 CDI 1998/01 Vaneo TD 2001/...	OM668.940/941 1689cc 90/91HP Ø80	-----	1.20	351408



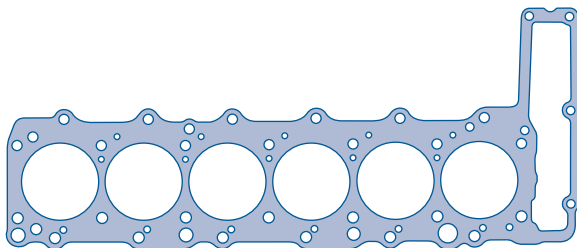
Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 3 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 3 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 6 Kgm. Tighten again as indicated at 6 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 6 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 6 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.	
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.	


La Junta de Culata 351408 es NO RETORQUEABLE es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 351408 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.

MERCEDES BENZ DIESEL



351507

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine		"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
MERCEDES BENZ					
300 Turbo 1985/93 E300 Turbo 1993/96 300GD 1989/93	OM603.931/950/960 OM603.963 2996cc. 143HP Ø87		-----	1.70	351507

KIT DE BULONES - Bolts Kit






REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head		HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B351100	5 11 6	M 10 x 1.50 x 80 M 10 x 1.50 x 102 M 10 x 1.50 x 115	Dodecagonal Interior Female Star		HAN10055 HAN10100	N10

20	12	4	6	14	22
24	16	8	2	10	18
23	15	7	1	9	17
19	11	3	5	13	21
					26



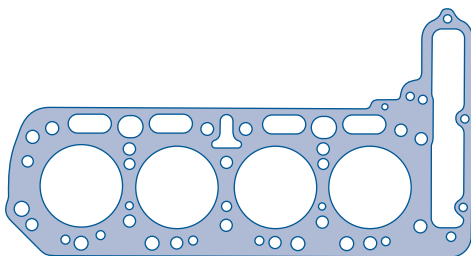
Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 2.5 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 2.5 Kgm. See Fig. 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 4 Kgm. Tighten again as indicated at 4 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 4 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 4 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.	
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.	


La Junta de Culata 351507 es NO RETORQUEABLE es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 351507 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.

MERCEDES BENZ DIESEL



351607


SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
MERCEDES BENZ	 OM 615 1988cc. 55/60HP Ø87	-----	1.95	351607
L307 - 200D - N1300 - MB90 L307 - MB100 - L406D L408D - 0309D - 306D 306D6 - 200D - L206 D61				
SEAT	OM 615 1988cc. 55HP Ø87			
131 - 132				

KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B360100	4 8 6	M 12 x 1.75 x 104 M 12 x 1.75 x 119 M 12 x 1.75 x 144	 Dodecagonal Interior Female Star	HAN12055 HAN12100	N12

16	12	8	4	2	6	10	14	18
15	11	7	3	1	5	9	13	17



Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa
1st Stage **Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 4 Kgm. Ver Figura 1.**
Previous tightening of all screws in the indicated order at 4 Kgm. See Figure 1.



2ª Etapa
2nd Stage **Volver a ajustar en el orden indicado a 7 Kgm.**
Tighten again as indicated at 7 Kgm.



3ª Etapa
3rd Stage **Aflojar - 90° y volver a apretar a 7 Kgm.**
Loosen - 90° and tighten again at 7 Kgm.



4ª Etapa
4th Stage **Apriete Angular + 90°.**
Angular Torque + 90°.

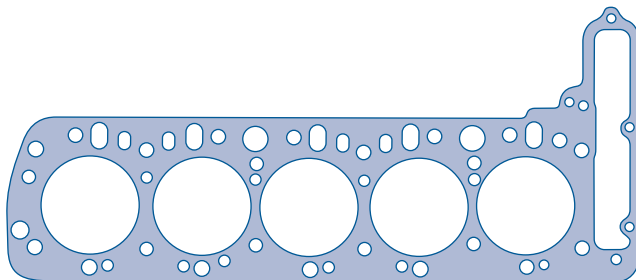


5ª Etapa
5th Stage **Apriete Angular + 90°.**
Angular Torque + 90°.



La Junta de Culata 351607 es NO RETORQUEABLE es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 351607 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.

MERCEDES BENZ DIESEL



351807

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
MERCEDES BENZ				
300 GD - 300 GD (4 x 4) 209D - 309D - 409D 240D - 300D/CD/TD 1974/89	OM 617.910/913 OM 617.931/932 2998cc. 80/88HP Ø91	-----	1.70	351807

18	14	6	4	12	20	
17	10	2	8	16	22	
13	9	1	7	15	21	
19	5	3	11	19	19	

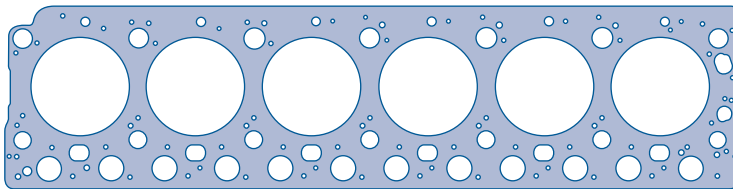
Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 4 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 4 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 7 Kgm. Tighten again as indicated at 7 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 7 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 7 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.	
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.	


La Junta de Culata 351807 es NO RETORQUEABLE es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 351807 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.

MERCEDES BENZ DIESEL



352008

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE







APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
MERCEDES BENZ				
Atego I 925/1225/1228 1325/1328/1525/ 1528/1823/1828/2523 2528/2628 1998/...	OM906 LA 18V Electrónico OM906.911/919/920 OM906.921/922/923 6370cc. 231/245/279HP Ø102	-----	1.30	352008

13	9	5	1	3	7	11
12	8	4	2	6	10	14



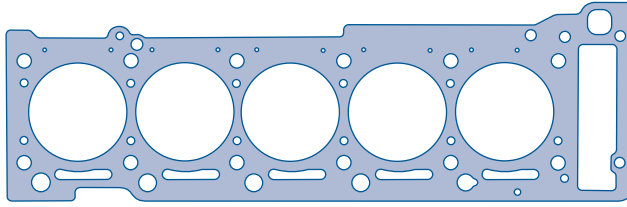
Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 2 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 2 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 7 Kgm. Tighten again as indicated at 7 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 17 Kgm. Tighten again as indicated at 17 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 28 Kgm. Tighten again as indicated at 28 Kgm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.	
6ª Etapa 6 th Stage	Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.	



La Junta de Culata 352008 es NO RETORQUEABLE es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 352008 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.

MERCEDES BENZ DIESEL




352407/8

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE






APLICACION Application	MOTOR Engine	 "X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness 	CODIGO Code
JEEP				
Grand Cherokee 2002/...	ENF (DOHC) 20V 2685cc. 163HP Ø88	De 0.38 a 0.62	1.20	352407-1M 352408-1M
MERCEDES BENZ				
E270 CDI - ML270 CDI CLK270 CDI - C270 CDI G270 CDI - Sprinter CDI 1999/... - 2000/... C30 CDI AMG 2002/...	OM612.961/962/963 965/967/981 2685cc. 156/163/170HP Ø88 OM 612.990 2950cc. 231HP Ø88 (DOHC) 20V	De 0.63 a 0.80	1.40	352407-2M 352408-2M

10	6	4	2	8	12
11	7	1	3	5	9



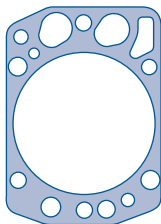
Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 3 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 3 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 6 Kgm. Tighten again as indicated at 6 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 6 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 6 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.	
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.	

Las Juntas de Culata 352407 y 352408 son **NO RETORQUEABLES** es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gasket 352407 and 352408 are **NON-RETORQUEABLE** that is to say, they do not need additional adjustment.

MERCEDES BENZ DIESEL



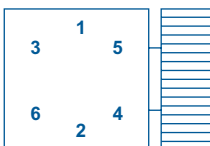
360008

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
MERCEDES BENZ 1630/1632/1633 MB485.980 - MB489.960 MB489.961-MB475.907 MB475.950 - MB954/976 MB979/982/984-986/989 991/994/997/998 5 CILINDROS	OM449/A/LA/HLA 9973cc. 180/200HP Ø128	-----	1.30	360008
O372 - O400 - L1395 L1939 - L1941 1973/...	OM447 11967cc. 250/300HP Ø128			

KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B360000	1 3 2	M 15 x 2.00 x 109 M 15 x 2.00 x 144 M 15 x 2.00 x 168	Dodecagonal Exterior Male Star	HAS17038	SW17



Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa
1st Stage **Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 2 Kgm. Ver Fig. 1**
Previous tightening of all screws in the indicated order at 2 Kgm. See Figure 1.



2ª Etapa
2nd Stage **Volver a ajustar en el orden indicado a 5 Kgm.**
Tighten again as indicated at 5 Kgm.



3ª Etapa
3rd Stage **Aplicar torque de 10 Kgm.**
Apply torque of 10 Kgm.

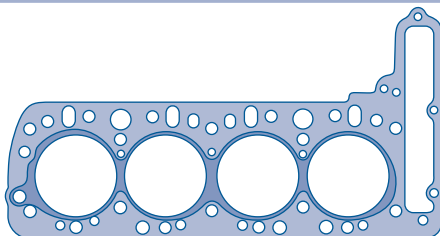


4ª Etapa
4th Stage **Volver a ajustar en el orden indicado a 20 Kgm.**
Tighten again as indicated at 20 Kgm.




La Junta de Culata 360008 es NO RETORQUEABLE es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 360008 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.

MERCEDES BENZ DIESEL



360107

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
MERCEDES BENZ				
240D/TD1973/... 207D - 307D - 407D 507D - 510D - O 309D L406DG - L407DG 1977/.... 240GD 1976/87 MB100/120/130/140D MB150/170/180D	OM616.910/912/916 OM616.917/934/940 MB616.960/961/963 2404cc. 65/72HP Ø91	-----	1.70	360107

KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B360100	4 8 6	M 12 x 1.75 x 104 M 12 x 1.75 x 119 M 12 x 1.75 x 144	Dodecagonal Interior Female Star	HAN12055 HAN12100	N12

12	4	6	14
16	8	2	10
15	7	1	9
	11	3	5
			13



Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa
1st Stage **Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 4 Kgm. Ver Fig. 1**
Previous tightening of all screws in the indicated order at 4 Kgm. See Figure 1.



2ª Etapa
2nd Stage **Volver a ajustar en el orden indicado a 7 Kgm.**
Tighten again as indicated at 7 Kgm.



3ª Etapa
3rd Stage **Aflojar - 90° y volver a apretar a 7 Kgm.**
Loosen - 90° and tighten again at 7 Kgm.



4ª Etapa
4th Stage **Apriete Angular + 90°.**
Angular Torque + 90°.

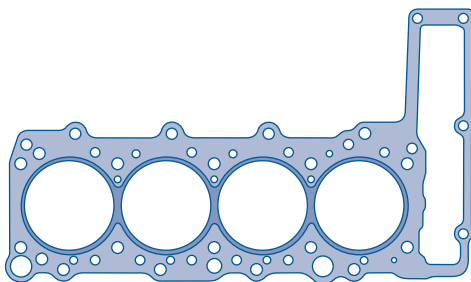


5ª Etapa
5th Stage **Apriete Angular + 90°.**
Angular Torque + 90°.




La Junta de Culata 360107 es NO RETORQUEABLES es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 360107 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.

MERCEDES BENZ DIESEL



360507

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
				
MERCEDES BENZ				
E200D - C200D 200D/TD 1984/93	OM601.911/912/913 1997cc. 72/75HP Ø87	-----	1.70	360507
190D 1984/...	OM601.921 2197cc. 72HP Ø87			






KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B360500	4 9 5	M 10 x 1.50 x 80 M 10 x 1.50 x 102 M 10 x 1.50 x 115	Dodecagonal Interior Female Star	HAN10055 HAN10100	N10

	12	4	6	14	
16	8	2	10	18	
15	7	1	9	17	
	11	3	5	13	

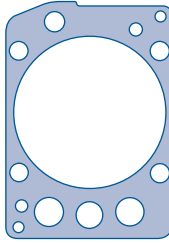
Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 2.5 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 2.5 Kgm. See Fig. 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 4 Kgm. Tighten again as indicated at 4 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 4 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 4 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.	
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.	



La Junta de Culata 360507 es NO RETORQUEABLE es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 360507 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.

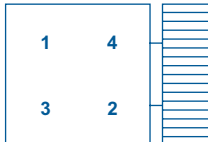
MERCEDES BENZ DIESEL



360808







SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine		"X" EN MM. "X" in mm.	ESPOSOR Thickness 	CODIGO Code
MERCEDES BENZ					
OM457LA/LAIII/HLA/HLA III OM457.933/938/940/944/949 OM458.960/970/980 OM458.938CAM - O400BUS Camión LS1938 LK/LS/L2638 Axor 2035/40/44 - 2540/44 2640/44 - 3340/44 4140/44 6 CILINDROS	OM457 Electrónico 252 - 456PS 24V 11967cc. 355/380HP Ø128		-----	0.45	360808

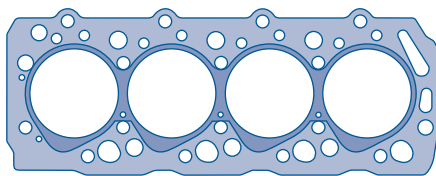


Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 6 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 6 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 10 Kgm. Tighten again as indicated at 10 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 12 Kgm. Tighten again as indicated at 12 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 18 Kgm. Tighten again as indicated at 18 Kgm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	
6ª Etapa 6 th Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	

La Junta de Culata 360808 es **NO RETORQUEABLE** es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 360808 is **NON-RETORQUEABLE** that is to say, it does not need additional adjustment.



910507

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
CHRYSLER Pick Up - Power Ram 50TD	4D55T 2346cc. 67HP Ø91	-----	1.70	910507
FORD Bronco II TD 1985/... Ranger 2WD D 1985/87	4D55T 2346cc. 67HP Ø91			
HYUNDAI H100 D/TD - H1/H1TD 1996/... H1 1997/... - H100D 1998/...	D4BA/X - D4BH/BF 2476cc. D4BB 2607cc.			
MITSUBISHI Canter, L200, L300, Pajero Montero 1982/86 - 1986/... Pajero, Montero, Nativa 2001/...	4D55T 2346cc. 67/84HP Ø91 4D56/T-D4BH 2476cc. 70/75/84/94/97HP Ø91			

KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B910500	18	M 12 x 1.25 x 106	Hexagonal Interior Female Hexagonal	HAH10055 HAH10140	SW10

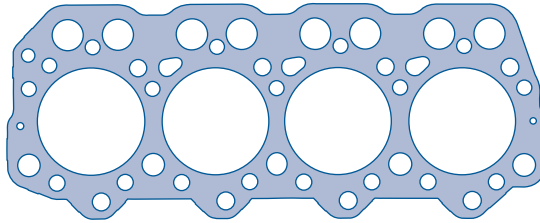
13	5	3	11
15	7	2	9
17			
18	10	1	8
12	4	6	14

Figura/Figure Nº 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages


1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 4 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 4 Kgm. See Fig. 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Ajustar en el orden indicado a 8 Kgm. Tighten as indicated at 8 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 12 Kgm. Tighten again as indicated at 12 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 12 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 12 Kgm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Dejar relajar la junta durante 30 minutos. Let the gasket rest for 30 min.	
6ª Etapa 6 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 12 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 12 Kgm.	


La Junta de Culata 910507 es **NO RETORQUEABLES** es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 910507 is **NON-RETORQUEABLE** that is to say, it does not need additional adjustment.



920608








SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	 "X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
MITSUBISHI				
Canter - Rosa Bus 1978/...	4D 30 3298cc. 90HP Ø100	-----	1.53	920608

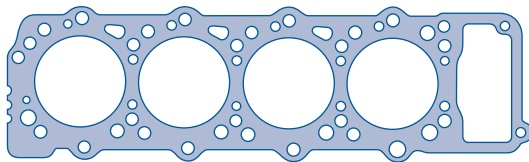
	13	5	3	11	
15	7	2	9	17	
18	10	1	8	16	
	12	4	6	14	

Figura/Figure Nº 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages



1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 4 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 4 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 8 Kgm. Tighten again as indicated at 8 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Ajustar en el orden indicado a 12 Kgm. Tighten as indicated at 12 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Ajustar en el orden indicado a 17.5 Kgm. Tighten as indicated at 17.5 Kgm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 17.5 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 17.5 Kgm.	
6ª Etapa 6 th Stage	Dejar relajar la junta durante 30 minutos. Let the gasket rest for 30 minutes.	
7ª Etapa 7 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 17.5 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 17.5 Kgm.	

La Junta de Culata 920608 es NO RETORQUEABLE es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 920608 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.





970407

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE








APLICACION Application	MOTOR Engine 	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness 	CODIGO Code
MITSUBISHI				
Nativa TD 1999/... Montero - Pajero Shogun TDI 1995/...	4M40TD 2835cc. 125HP Ø95	-----	1.60	970407

KIT DE BULONES - Bolts Kit

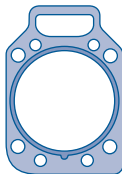
REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B970400	14 4	M 12 x 1.25 x 105 M 12 x 1.25 x 125	Dodecag. Exterior Male Star 	HAD14038	SW14
	2	M 8 x 1.25 x 90	Hexagonal Exterior Male Hexagonal 	HAS12038	SW12



ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 3 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 3 Kgm. See Figure 1.		
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 6 Kgm. Tighten again as indicated at 6 Kgm.		
3ª Etapa 3 rd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 10 Kgm. Tighten again as indicated at 10 Kgm.		
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar - 180°. Loosen - 180°.		
5ª Etapa 5 th Stage	Ajustar tornillos a (M12) a 5 Kgm. Tighten screws (M12) at 5 Kgm.	Ajustar tornillos a (M8) a 2.5 Kgm. Tighten screws (M8) at 2.5 Kgm.	
6ª Etapa 6 th Stage	Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.		
7ª Etapa 7 th Stage	Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.		

La Junta de Culata 970407 es NO RETORQUEABLE es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 970407 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.



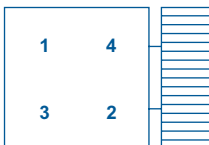
310407

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
MWM				
Cami3n TX 1600 - Tractor 68 - E300 Cilin. Vibratorio CHF 44 - Autoelevador 1983/... 3 CILINDROS	MWM D229-3 2942cc. 72HP Ø102	-----	1.45	310407
F100/F1000/F4000 1992/96 F2000 1980/... - FB4000 1985/... Escavadora FB80 4 CILINDROS	MWM D229-4 3922cc. 96HP Ø102			
F14000/F12000/F4000 1985/... Tractor S90/FE105/FA120/FE105B 6 CILINDROS	MWM D229-6 5883cc. 145/160HP Ø102			

KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity		MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B330800	12	3 CILIN.	M 14 x 2.00 x 135	 Hexagonal Exterior Male Hexagonal	HAS17038	SW17
B310400	16	4 CILIN.				
B310500	24	6 CILIN.				

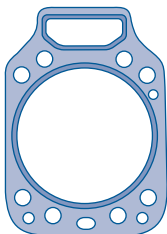


Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages


1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 3 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 3 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 7 Kgm. Tighten again as indicated at 7 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Aplicar torque de 13 Kgm. Apply torque of 13 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Aplicar torque de 20 Kgm. Apply torque of 20 Kgm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 20 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 20 Kgm.	
6ª Etapa 6 th Stage	Dejar reposar el motor unos 30 minutos. Let the gasket rest for 30 min.	
7ª Etapa 7 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 20 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 20 Kgm.	

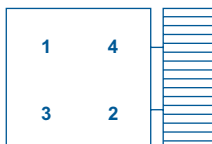
La Junta de Culata 310407 es **NO RETORQUEABLE** es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 310407 is **NON-RETORQUEABLE** that is to say, it does not need additional adjustment.



320407








SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine		"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
MWM					
Valmet Tractor 86-ID Camión F4000 1986/... Tractor 85 1986/... 4 CILINDROS	MWM D226-4 4156cc. 82HP Ø105		De 0.10 a 0.20	1.20	320407

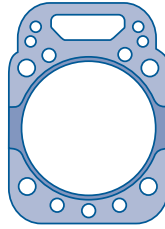


Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 3 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 3 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 7 Kgm. Tighten again as indicated at 7 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Aplicar torque de 13 Kgm. Apply torque of 13 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Aplicar torque de 18 Kgm. Apply torque of 18 Kgm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 18 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 18 Kgm.	
6ª Etapa 6 th Stage	Dejar reposar el motor unos 30 minutos. Let the gasket rest for 30 min.	
7ª Etapa 7 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 18 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 18 Kgm.	

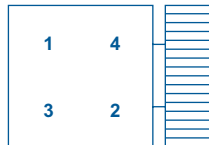
La Junta de Culata 320407 es NO RETORQUEABLE es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 320407 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.



320807

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
MWM Tractor 65 ID 1970/76 Tractor Valmet 62 ID 3 CILINDROS	MWM D225-3 2550cc. 50HP Ø95	-----	1.20	320807
Fiat 85OE Tractor Valmet 85 ID 1970/76 4 CILINDROS	MWM D225-4 2977/3400cc. 68HP Ø95			
Camion 1978/... Tractor AD7B - 980E - S90 Tractor Valmet 110 ID 6 CILINDROS	MWM D225-6 5100cc. 102HP Ø95			

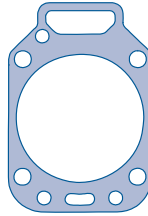


Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages


1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 3 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 3 Kgm. See Fig. 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 7 Kgm. Tighten again as indicated at 7 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Aplicar torque de 13 Kgm. Apply torque of 13 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Aplicar torque de 17 Kgm. Apply torque of 17 Kgm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 17 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 17 Kgm.	
6ª Etapa 6 th Stage	Dejar reposar el motor unos 30 minutos. Let the gasket rest for 30 min.	
7ª Etapa 7 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 17 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 17 Kgm.	

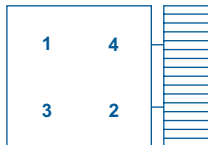
La Junta de Culata 320807 es **NO RETORQUEABLE** es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 320807 is **NON-RETORQUEABLE** that is to say, it does not need additional adjustment.



330407








SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine		"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
MWM					
Euro I/II/III - VW 7100/8120 8140/8150 - 13150 Agrale 7000/7500/8500 4 CILINDROS	4.10 X10 - 4.10T 4.10TCA 4300cc. 90/133/167HP Ø103		-----	1.45	330407
F14000 1995/98 - Euro I/II VW 13180 - 15180 - 16210 6 CILINDROS	6.10 X10 - 6.10T 6.10TCA 6450cc 139/201/250HP Ø103				



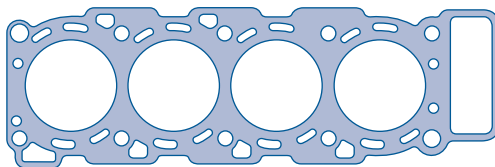
Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 3 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 3 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Ajustar en el orden indicado a 7 Kgm. Tighten as indicated at 7 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Ajustar en el orden indicado a 13 Kgm. Tighten as indicated at 13 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Ajustar en el orden indicado a 20 Kgm. Tighten as indicated at 20 Kgm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 20 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 20 Kgm.	
6ª Etapa 6 th Stage	Dejar relajar la junta durante 30 minutos. Let the gasket rest for 30 minutes.	
7ª Etapa 7 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 20 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 20 Kgm.	

La Junta de Culata 330407 es NO RETORQUEABLE es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 330407 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.

MWM DIESEL



330507/8

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
GM - CHEVROLET S10 TD - Blazer TD 2000/...	Sprint 4.07 CA 2796cc. 125HP Ø93	-----	1.40	330507
MWM Agrale TD Micro/Buses 2000/...	MWM 4.07 CA 2796cc. 131HP Ø93			
NISSAN Frontier - X Terra 2003/06	Sprinter 4.07 CA 2796cc. 132HP Ø93		1.70	330507-1.70
VOLKSWAGEN LTDI 1997/... Electrónico 2002/06	BCQ - AGK/ATA 2796cc. 125/132/158HP Ø93		1.40	330508

KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B330500	10	M 14 x 2.00 x 165	Hexagonal Exterior Male Hexagonal	HAS17038	SW17

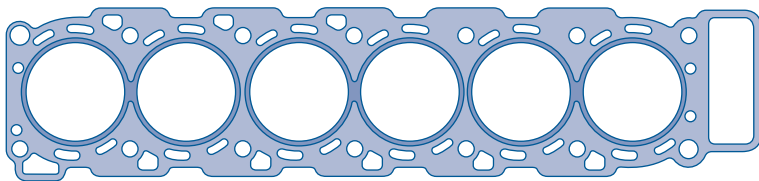


Figura/Figure Nº 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 3 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 3 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 7 Kgm. Tighten again as indicated at 7 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 10 Kgm. Tighten again as indicated at 10 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 10 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 10 Kgm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	
6ª Etapa 6 th Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	

La Junta de Culata 330507 y 330508 son NO RETORQUEABLES es decir, no necesita apriete adicional.
The head gaskets 330507 - 330508 are NON-RETORQUEABLE that is to say, they do not need additional adjustment.



330607

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
FORD				
F100 GMC Turbo 1999/...	Sprint 6.07TD 4200cc.	-----	1.40	330607
GM - CHEVROLET				
GM Silverado 3500HD 1997/... GM Grand Blazer 1998/...	Turbo intercooler 167HP Ø93 198HP	-----	1.70	330607-1.70

KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B330600	14	M 14 x 2.00 x 165	Hexagonal Exterior Male Hexagonal	HAS17038	SW18

12	8	4	2	6	10	14
11	7	3	1	5	9	13

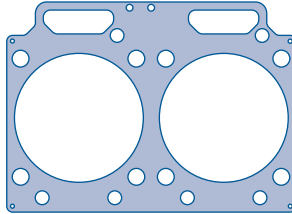


Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages


1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 3 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 3 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 7 Kgm. Tighten again as indicated at 7 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 10 Kgm. Tighten again as indicated at 10 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 10 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 10 Kgm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	
6ª Etapa 6 th Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	

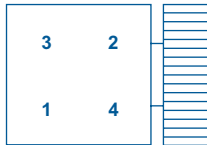
La Junta de Culata 330607 es NO RETORQUEABLE es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 330607 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.



331208

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	 "X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
MWM				
Agrale 8500 - 9200 VW Constellation 13.180E - 15.180E 4 CILINDROS	4.12 TCE Common Rail 4800cc. 150/180HP Ø105	-----	1.30	331208
VW 26.260E 31.260E, 17.260EOT 17.210EOD Volvo VM210, 260, 310 6 CILINDROS	6.12 TCE Common Rail 7118cc. 210/260/310HP Ø105			



Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE Torque Stages

1ª Etapa
1st Stage **Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 7 Kgm. Ver Figura 1.**
Previous tightening of all screws in the indicated order at 7 Kgm. See Figure 1.



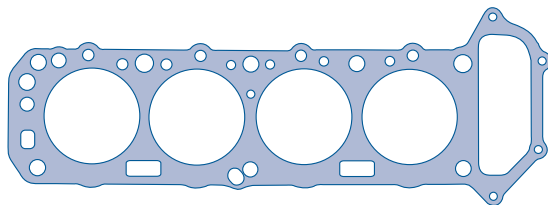
2ª Etapa
2nd Stage **Apriete Angular + 60°.**
Angular Torque + 60°.



3ª Etapa
3rd Stage **Apriete Angular + 60°.**
Angular Torque + 60°.




La Junta de Culata 331208 es NO RETORQUEABLE es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 331208 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.





900005/7

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine		"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
NISSAN			-----	1.40	900005
Bluebird - Vanette 1980/84	LD20 1952cc 60HP Ø85		-----	1.40	900007







KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B900000	6	M 12 x 1.75 x 127	Dodecagonal Exterior Male Star 	HAD12038	SW12
	4	M 12 x 1.75 x 157	Hexagonal Interior Female Hexagonal 		SW10



Figura/Figure Nº 1

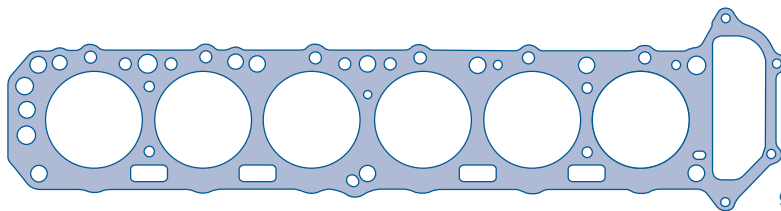
ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 4 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 4 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 8 Kgm. Tighten again as indicated at 8 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Ajustar en el orden indicado a 12.5 Kgm. Tighten as indicated at 12.5 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar - 90º y volver a apretar a 12.5 Kgm. Loosen - 90º and tighten again at 12.5 Kgm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Dejar relajar la junta durante 30 minutos. Let the gasket rest for 30 minutes.	
6ª Etapa 6 th Stage	Aflojar - 90º y volver a apretar a 12.5 Kgm. Loosen - 90º and tighten again at 12.5 Kgm.	

La Junta de Culata 900007 es NO RETORQUEABLE es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 900007 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.


La junta de culata 900005 es RETORQUEABLE. Se recomienda entre los 500 y 1000 Km repetir ultima etapa de apriete.
The head gasket 900005 is RETORQUEABLE. It is recommended between 500 and 1000 Km to repeat the last stage of the tightening.

NISSAN DIESEL





900105

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
				
NISSAN				
Laurel - Cedric - Maxime 810 - 280C 1980/...	LD28 2793cc. 84HP Ø84.5	-----	1.40	900105

KIT DE BULONES - Bolts Kit







REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B900100	9	M 12 x 1.75 x 127	Dodecagonal Exterior Male Star 	HAD12038	SW12
	5	M 12 x 1.75 x 157	Hexagonal Interior Female Hexagonal 	HAH10055	SW10

13	9	5	1	3	7	11
14	10	6	2	4	8	12

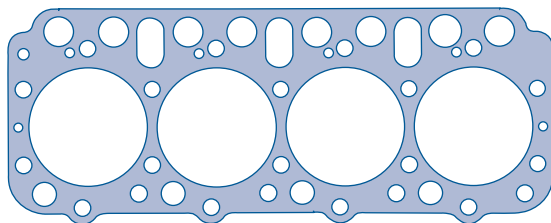


Figura/Figure Nº 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 4 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 4 Kgm. See Fig. 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 8 Kgm. Tighten again as indicated at 8 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 12.5 Kgm. Tighten again as indicated at 12.5 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 12.5 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 12.5 Kgm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Dejar relajar la junta durante 30 minutos. Let the gasket rest for 30 min.	
6ª Etapa 6 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 12.5 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 12.5 Kgm	

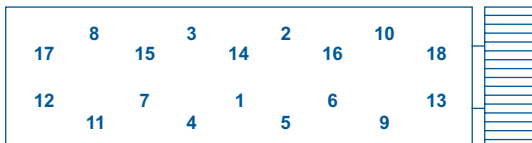
La junta de culata 900105 es RETORQUEABLES. Se recomienda entre los 500 y 1000 Km repetir ultima etapa de apriete.
The cylinder head gasket 900105 is re-torqueable. It is recommended between 500 and 1000 Km to repeat the last stage of the tightening.



900505/8

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
NISSAN Pick Up - Eco T100 Cabstar 1973/...	ED30 2956cc 76HP Ø109	-----	1.70	900505
	ED33 3298cc. 84HP Ø109	-----	1.20	900508



Figura/Figure Nº 1

ETAPAS DE APRIETE

Torque Stages

1ª Etapa
1st Stage

Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 7 - 8 Kgm. Ver Fig. 1
Previous tightening of all screws in the indicated order at 7 - 8 Kgm. See Figure 1.



2ª Etapa
2nd Stage

Volver a ajustar en el orden indicado a 14.5 - 15.5 Kgm.
Tighten again as indicated at 14.5 - 15.5 Kgm.

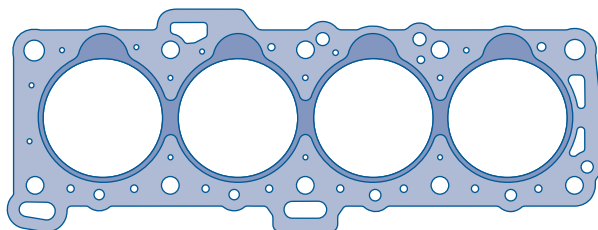


La Junta de Culata 900508 es NO RETORQUEABLE es decir, no necesita apriete adicional.

The head gasket 900508 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.

La Junta de Culata 900505 es RETORQUEABLE. Se recomienda entre los 500 y 1000 Km. repetir ultima etapa de apriete.

The cylinder head gasket 900505 is RETORQUEABLE. It is recommended between 500 and 1000 Km. to repeat the last stage of the tightening.



902407







SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
NISSAN				
Sentra 1983/87 Pulsar 1986/... Cherry - Sunny 1982/89	CD 17 1680cc. 54/61HP Ø80	Menos de 0.487	1.10	902407-SM
		De 0.487 a 0.573	1.20	902407-1M
		Más de 0.573	1.30	902407-2M

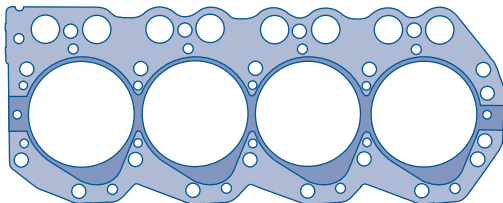


Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages


1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 4 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 4 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 8 Kgm. Tighten again as indicated at 8 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Ajustar en el orden indicado a 11 Kgm. Tighten as indicated at 11 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 11 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 11 Kgm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Dejar relajar la junta durante 30 minutos. Let the gasket rest for 30 minutes.	
6ª Etapa 6 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 11 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 11 Kgm.	

La Junta de Culata 902407 es NO RETORQUEABLE es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 902407 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.




920208

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine		"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
FORD					
Maverick TD 1992/99	TD27T 2663cc. 100/125HP Ø96		-----	1.58	920208
NISSAN					
Pathfinder - Terrano D 1986/... Terrano TD 1989/92	TD27 - TD27T 2663cc. 85/100HP Ø96				

KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head		HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B920200	18	M 12 x 1.50 x 113	Hexagonal Exterior Male Hexagonal			SW18

15	13	7	5	2	3	9	11	17
18		10		1		8		16
	12		4		6		14	



Figura/Figure Nº 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa
1st Stage

Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 3 Kgm. Ver Fig. 1
Previous tightening of all screws in the indicated order at 3 Kgm. See Figure 1.



2ª Etapa
2nd Stage

Volver a ajustar en el orden indicado a 6 Kgm.
Tighten again as indicated at 6 Kgm.



3ª Etapa
3rd Stage

Aflojar - 90° y volver a apretar a 6 Kgm.
Loosen - 90° and tighten again at 6 Kgm.

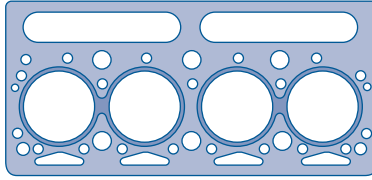


4ª Etapa
4th Stage

Apriete Angular + 90°.
Angular Torque + 90°.



La Junta de Culata 920208 es NO RETORQUEABLE es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 920208 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.



400005/7/8

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
PERKINS				
D100 - D200 1987/...	4.203/P4/192Z 3336cc. 71HP Ø91,44/91.49	-----	1.40	400005
F100 - Falcon 1970/... F100 Potenciado Tractor 8 BR		-----	1.40	400007
MASSEY FERGUSON				
Tractor MF165/265 Potenciado	MF165/265 3336cc. 71HP Ø91,44/91.49	-----	1.15	400008







KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B400000	9	7/16"x 20UNF x 100	Hexagonal Exterior Male Hexagonal	HAS19038	SW19



Figura/Figure N° 1

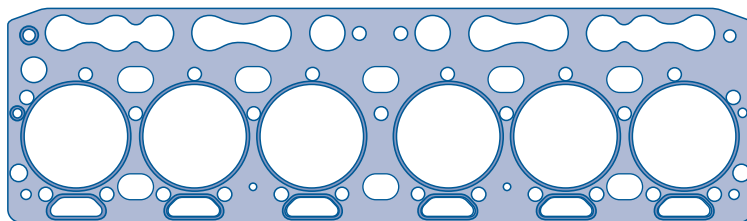
ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 3 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 3 Kgm. See Fig. 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 6 Kgm. Tighten again as indicated at 6 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 8.5 Kgm. Tighten again as indicated at 8.5 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 8.5 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 8.5 Kgm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Dejar reposar el motor unos 30 minutos. Let the gasket rest for 30 min.	
6ª Etapa 6 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 8.5 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 8.5 Kgm.	

La Junta de Culata 400007 y 400008 son NO RETORQUEABLES es decir, no necesita apriete adicional.
The head gaskets 400007-08 are NON-RETORQUEABLE that is to say, they do not need additional adjustment.

La Junta de Culata 400005 es RETORQUEABLES. Se recomienda entre los 500 y 1000 Km.
repetir ultima etapa de apriete.

The cylinder head gasket 400005 is RETORQUEABLE. It is recommended between 500 and 1000 Km.
to repeat the last stage of the tightening.



400107/8

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE







APLICACION Application	MOTOR Engine		"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
PERKINS					
F350 - F600 DP400 - DP500 1964/...	6.305 Cadenero 5004cc. 100HP Ø91,44		-----	1.40	400107
			-----	1.15	400108

	20	12	6	7	14	22	
24	16	10	1	8	18	26	
25							27
21	17	13	9	4	3	2	5
							11
							15
							19
							23

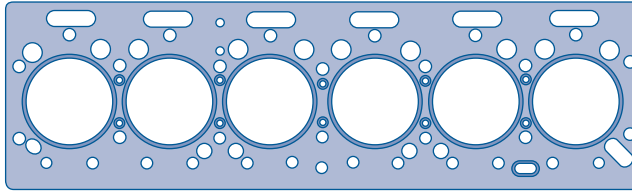


Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages


1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 3 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 3 Kgm. See Figure 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 6 Kgm. Tighten again as indicated at 6 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Aplicar torque de 8.5 Kgm. Apply torque of 8.5 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 8.5 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 8.5 Kgm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Dejar reposar el motor unos 30 minutos. Let the gasket rest for 30 min.	
6ª Etapa 6 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 8.5 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 8.5 Kgm.	

Las Juntas de Culata 400107 y 400108 son NO RETORQUEABLES es decir, no necesitan apriete adicional
The head gaskets 400107 and 400108 are NON-RETORQUEABLE that is to say, they do not need additional adjustment.




400207/8

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine		"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
PERKINS					
F600 - F700 D600 - D800 1968/... Tractor	6.354-2 140HP 5798cc.		-----	1.50	400207
1095/1098/1195/1215 Estanciers - Grúas Rodantes 1970/...	Ø98.3/98.47		-----	1.30	400208

KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B400200	12 20	½" x 20 UNF x 93 ½" x 20 UNF x 108	Hexagonal Exterior Male Hexagonal		HAS19038 SW19

	23	11	4	6	13	25	
28	17	9	1	8	19	31	
27	21	12	2	14	22	30	
29	24	18	7	5	3	10	16
							20
							26
							32

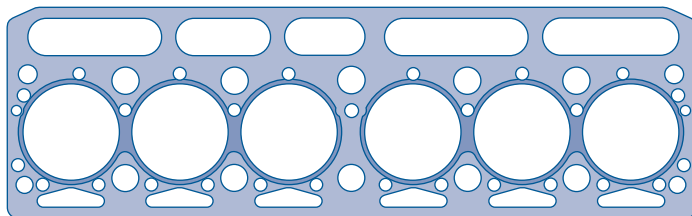


Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

	FOSFATADAS - PHOSPHATED	CADMIADAS - WITH CADMIUM
1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo a 4 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening at 4 Kgm. See Fig. 1	Apriete previo a 3 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening at 3 Kgm. See Fig. 1
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar a 7 Kgm. Tighten again at 7 Kgm.	Volver a ajustar a 6 Kgm. Tighten again at 6 Kgm.
3ª Etapa 3 rd Stage	Volver a ajustar a 11.5 Kgm. Tighten again at 11.5 Kgm.	Volver a ajustar a 9.5 Kgm. Tighten again at 9.5 Kgm.
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar - 90° y apretar a 11.5 Kgm. Loosen - 90° and tighten at 11.5 Kgm.	Aflojar - 90° y apretar a 9.5 Kgm. Loosen - 90° and tighten at 9.5 Kgm.
5ª Etapa 5 th Stage	Dejar relajar la junta durante 30 min. Let the gasket rest for 30 min.	Dejar relajar la junta durante 30 min. Let the gasket rest for 30 min.
6ª Etapa 6 th Stage	Volver a ajustar a 11.5 Kgm. Tighten again at 11.5 Kgm.	Volver a ajustar a 9.5 Kgm. Tighten again at 9.5 Kgm.

Las Juntas de Culata 400207 y 400208 son NO RETORQUEABLE es decir, no necesitan apriete adicional
The head gaskets 400207 and 400208 are NON-RETORQUEABLE that is to say, they do not need additional adjustment.



400307/8

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
PERKINS F100 - F350 - F600 1974/... Tractor - PF - F100	6PF-305 6PF-305 Potenciado	-----	1.40	400307
	6PF-MF1175 5004cc. 100/102HP Ø91.44	-----	1.25	400308

KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B400300	13	7/16"x 20UNF x 100	Hexagonal Exterior Male Hexagonal	HAS19038	SW3/4

20	12	6	7	14	22
24	16	10	1	8	18
25					27
21	17	13	9	4	3
			2	5	11
				15	19
					23

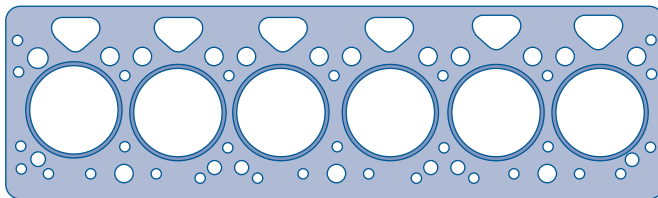


Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages


1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 3 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 3 Kgm. See Fig. 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 6 Kgm. Tighten again as indicated at 6 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Aplicar torque de 8.5 Kgm. Apply torque of 8.5 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 8.5 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 8.5 Kgm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Dejar reposar el motor unos 30 minutos. Let the gasket rest for 30 min.	
6ª Etapa 6 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 8.5 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 8.5 Kgm.	

Las Juntas de Culata 400307 y 400308 son NO RETORQUEABLES es decir, no necesitan apriete adicional
The head gaskets 400307 and 400308 are NON-RETORQUEABLE that is to say, they do not need additional adjustment.




400407/8

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine		"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
PERKINS					
F7000 - Camiones Pesados y Semipesados D600 - D800 1976/... Tractor 1215 - 1218	6.354-4 - T6.354-4 5798cc. 172HP Ø98,42		-----	1.50	400407
			-----	1.45	400408

KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head		HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B400200	12 20	½" x 20 UNF x 93 ½" x 20 UNF x 108	Hexagonal Exterior Male Hexagonal		HAS19038	SW19

	23	11	4	6	13	25	
28	17	9	1	8	19	31	
27	21	12	2	14	22	30	
29	24	18	15	7	5	3	10
					16	20	26
							32



Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa
1st Stage **Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 4 Kgm. Ver Fig. 1**
Previous tightening of all screws in the indicated order at 4 Kgm. See Fig. 1



2ª Etapa
2nd Stage **Volver a ajustar en el orden indicado a 8 Kgm.**
Tighten again as indicated at 8 Kgm.



3ª Etapa
3rd Stage **Volver a ajustar en el orden indicado a 13.5 Kgm.**
Tighten again as indicated at 13.5 Kgm.



4ª Etapa
4th Stage **Aflojar - 90° y volver a apretar a 13.5 Kgm.**
Loosen - 90° and tighten again at 13.5 Kgm.



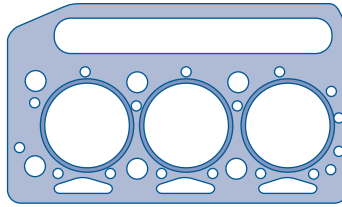
5ª Etapa
5th Stage **Dejar relajar la junta durante 30 minutos.**
Let the gasket rest for 30 min.



6ª Etapa
6th Stage **Aflojar - 90° y volver a apretar a 13.5 Kgm.**
Loosen - 90° and tighten again at 13.5 Kgm.





Las Juntas de Culata 400407 y 400408 son **NO RETORQUEABLES** es decir, no necesitan apriete adicional
The head gaskets 400407 and 400408 are **NON-RETORQUEABLE** that is to say, they do not need additional adjustment.




400507/8

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine 	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness 	CODIGO Code
PERKINS				
Tractor Viñatero	P3.152 2362cc. 42HP Ø91,44	-----	1.45	400507
MF50/50X/55X/135 MF200/235/250 MF135/515	3.152 2360cc. 42HP Ø89 3.152 2502cc. 42HP Ø91.44	-----	1.45	400508







KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head 	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B400000	9	7/16"x 20UNF x100	Hexagonal Exterior Male Hexagonal	HAS19038	SW19

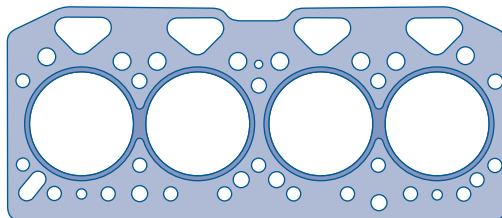


Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 3 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 3 Kgm. See Fig. 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 6 Kgm. Tighten again as indicated at 6 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 8.5 Kgm. Tighten again as indicated at 8.5 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 8.5 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 8.5 Kgm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Dejar relajar la junta durante 30 minutos. Let the gasket rest for 30 min.	
6ª Etapa 6 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 8.5 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 8.5 Kgm.	

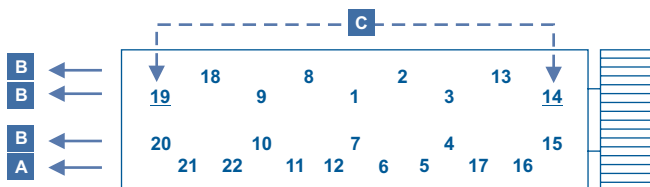
Las Juntas de Culata 400507 y 400508 son NO RETORQUEABLES es decir, no necesitan apriete adicional
The head gaskets 400507 and 400508 are NON-RETORQUEABLE that is to say, they do not need additional adjustment.



401507

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
PERKINS				
Phaser 90 - 4.40 Phaser 110T - T4.40 Phasher 120 Ti - C4.40 MF6130/6140/6150	3990cc. 1004.4 - 1004.4T 1004.4TW Ø100	-----	1.50	401507

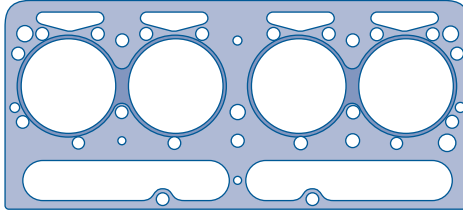


Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Para Tornillos A, B y C: apriete en el orden indicado a 3 Kgm. Ver Figura 1. For A, B and C screws: tighten in the indicated order at 3 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Para Tornillos A, B y C: volver a ajustar en el orden indicado a 7 Kgm. For A, B and C screws: tighten again as indicated at 7 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Para Tornillos A, B y C: volver a ajustar en el orden indicado a 11 Kgm. For A, B and C screws: tighten again as indicated at 11 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Para Tornillos A, B y C: aflojar - 90° y volver a apretar a 11 Kgm. For A, B and C screws: loosen - 90° and tighten again at 11 Kgm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete angular para: Angular torque for:	
	A 150° (21/22/11/12/6/5/17/16)	
	B 180° (18/9/8/1/2/3/13/20/10/7/4/15)	
	C 210° (19/14)	

La Junta de Culata 401507 es **NO RETORQUEABLE** es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 401507 is **NON-RETORQUEABLE** that is to say, it does not need additional adjustment.



410505/7/8

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE







APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
Tractor MF65X MF40B/65/155/158/165 260/155/164C - CBC1000	D4.203 - AD4.203	-----	1.40	410505
	3330cc.	-----	1.40	410507
	71HP Ø91.4 Inyección Directa	-----	1.50	410508

23	15	11	2	5	8	14	19
21		9		1		10	17
22	13		6		3		12
20			7		4		16



Figura/Figure Nº 1

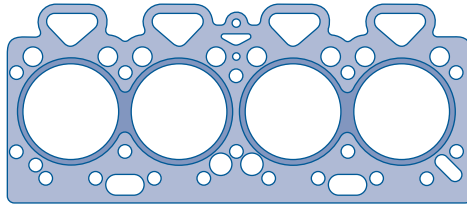
ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 3 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 3 Kgm. See Figure 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 6 Kgm. Tighten again as indicated at 6 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 8.5 Kgm. Tighten again as indicated at 8.5 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 8.5 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 8.5 Kgm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Dejar reposar el motor unos 30 minutos. Let the gasket rest for 30 min.	
6ª Etapa 6 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 8.5 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 8.5 Kgm.	

La Junta de Culata 410507 y 410508 son **NO RETORQUEABLES** es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 410507-08 are **NON-RETORQUEABLE** that is to say, they do not need additional adjustment.

La Junta de Culata 410505 es **RETORQUEABLE**. Se recomienda entre los 500 y 1000 Km. repetir ultima etapa de apriete.

The cylinder head gasket 410505 is **RETORQUEABLE**. It is recommended between 500 and 1000 Km. to repeat the last stage of the tightening.



410605/7

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
PERKINS - MAXION GM D10/20/40 Asp. Turbo GM D10 - F350 - VW6.80 Case 550 - Case 580H	Q20B4.236 4.236 Iny. Directa 3860cc. 70HP Ø98.4	-----	1.70	410605
MF220 - F290 - Tractor MF85X Agricola - Case 580H MF85/270/275/285/290 MF220/220A - Hyster H110	A4 - 248 4.248 Iny. Directa 4070cc. 70/75/100HP Ø100	-----	1.70	410607



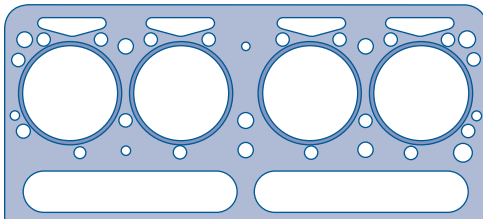
Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

	Tornillos 7/16"	Tornillos 1/2"
1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 4 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 4 Kgm. See Figure 1	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 6 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 6 Kgm. See Figure 1
2ª Etapa 2 nd Stage	Ajustar en el orden indicado a 8.5 Kgm. Tighten as indicated at 8.5 Kgm.	Volver a apretar a 12 Kgm. Tighten again at 12 Kgm.
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 8.5 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 8.5 Kgm.	Aflojar - 90° y apretar a 12 Kgm. Loosen - 90° and tighten at 12 Kgm.
4ª Etapa 4 th Stage	Dejar relajar la junta durante 30 min. Let the gasket rest for 30 min.	Dejar relajar la junta 30 minutos. Let the gasket rest for 30 min.
5ª Etapa 5 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 8.5 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 8.5 Kgm.	Aflojar - 90° y apretar a 12 Kgm. Loosen - 90° and tighten at 12 Kgm.


La Junta de Culata 410607 es NO RETORQUEABLE es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 410607 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.

La Junta de Culata 410605 es RETORQUEABLE. Se recomienda entre los 500 y 1000 Km. repetir ultima etapa de apriete.
The cylinder head gasket 410605 is RETORQUEABLE. It is recommended between 500 and 1000 Km. to repeat the last stage of the tightening.



410807/8






SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	 "X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
Pick Up Camiones Livianos	T4.33 Turbo Iny. Directa 3330cc. 91/95HP Ø91.46	-----	1.40	410807
		-----	1.25	410808

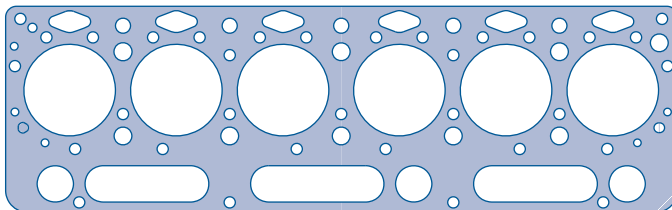


Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 3 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 3 Kgm. See Figure 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 6 Kgm. Tighten again as indicated at 6 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Aplicar torque de 8 Kgm. Apply torque of 8 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 10.8 Kgm. Tighten again as indicated at 10.8 Kgm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 10.8 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 10.8 Kgm.	

Las Juntas de Culata 410807 y 410808 son **NO RETORQUEABLES** es decir, no necesita apriete adicional
The head gaskets 410807 and 410808 are **NON-RETORQUEABLE** that is to say, they do not need additional adjustment.



410907

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
PERKINS				
GM Brasil D60 - D70 P700D - P900 F600/750/1100 - MF3366 F6000 - F7500/11000	6-357 5840cc. Vehicular 120HP Agricola 91HP Industrial 108HP Ø104.14	-----	1.50	410907

28		11		10		27
22	17	5	4	16	21	25
30	20	9	1	8	21	31
32		7		6		33
34	26	24	18	15	13	3
			2	12	14	19
					23	29
						35



Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE Torque Stages

1ª Etapa
1st Stage

Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 3 Kgm. Ver Fig. 1
Previous tightening of all screws in the indicated order at 3 Kgm. See Figure 1

2ª Etapa
2nd Stage

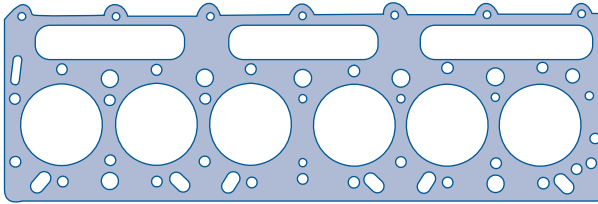
Volver a ajustar en el orden indicado a 6 Kgm.
Tighten again as indicated at 6 Kgm.

3ª Etapa
3rd Stage

Aplicar torque de 8 Kgm.
Apply torque of 8 Kgm.




La Junta de Culata 410907 es **NO RETORQUEABLES** es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 410907 is **NON-RETORQUEABLE** that is to say, it does not need additional adjustment.

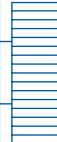


420007

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE





APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
PERKINS				
F400/600/7000/11000 F12000/13000 MF 400C	6-358 5840cc. Vehicular 133HP Agricola 118HP Industrial 127HP Ø104.14	-----	1.50	420007

32	30	28	27	29	31	33
20	12	4	5	13	21	25
24	16	8	1	9	17	25
23	15	7	2	10	18	26
19	11	3	6	14	22	

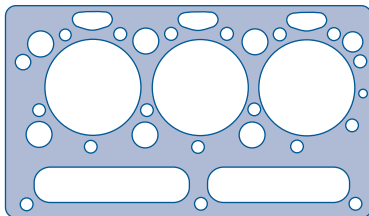


Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de las tuercas del 1 al 33 en el orden indicado a 6 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of the nuts from 1 to 33 in the indicated order at 6 Kgm. See Figure 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar las tuercas del 1 al 26 en el orden indicado a 13 Kgm. Tighten again of the nuts from 1 al 26 as indicated at 13 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Volver a ajustar las tuercas del 1 al 26 en el orden indicado a 18 Kgm. Tighten again of the nuts from 1 al 26 as indicated at 18 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Ajustar los tornillos del 27 al 33 en el orden indicado a 10.4 Kgm. Tighten of the screws from 27 al 33 as indicated at 10.4 Kgm.	

La Junta de Culata 420007 es NO RETORQUEABLES es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 420007 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.



420205

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
PERKINS				
MF133/135/148/230 235/240/254/353 Industrial MF40 Agricola/Marino	D3.152-D3.152/2 G3.152-D3.152/4 2500cc. Iny. Directa 100HP Ø91.40	-----	1.40	420205

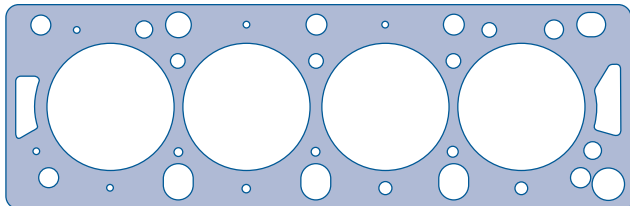


Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages


1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 3 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 3 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 6 Kgm. Tighten again as indicated at 6 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Ajustar en el orden indicado a 8.5 Kgm. Tighten as indicated at 8.5 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 8.5 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 8.5 Kgm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Dejar relajar la junta durante 30 minutos. Let the gasket rest for 30 minutes.	
6ª Etapa 6 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 8.5 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 8.5 Kgm.	

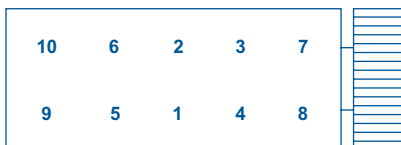
La junta de culata 420205 es RETORQUEABLE. Se recomienda entre los 500 y 1000 Km repetir ultima etapa de apriete.
The cylinder head gasket 420205 is RETORQUEABLE. It is recommended between 500 and 1000 Km to repeat the last stage of the tightening.



420607






SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
PERKINS				
Rover - Maestro D/TD Marino 4.20 D/TD Leyland Sherpa 185/200/215/220/230 240/255 1986/94 Daf Ka 200/ VS 200 1986/...	Prima 65/80T Leyland Prima 65 Daf TN 44 1994cc 64/80HP Ø84.45	-----	1.50	420607



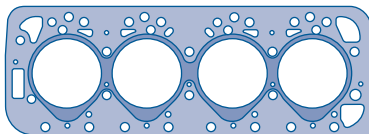
Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 3 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 3 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 7 Kgm. Tighten again as indicated at 7 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Ajustar en el orden indicado a 10 Kgm. Tighten as indicated at 10 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 10 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 10 Kgm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.	

La Junta de Culata 420607 es NO RETORQUEABLE es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 420607 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.

PEUGEOT DIESEL



450407

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
PEUGEOT 504D - 505D - J7D - J9D 505TD - 604TD	XD2 - XD2P 2304cc. 70/73HP XD3 - XD3P 2498cc. 76/90HP Ø94	De 0.69 a 0.79	1.50	450407-1M
		De 0.80 a 0.89	1.60	450407-2M
		De 0.90 a 0.99	1.70	450407-3M
		Mayor a 0.99	1.80	450407-4M
SSANG YOUNG Korando Family 1993/96	XD2S 2304cc. 70/73HP XD3T 2498cc. 76/90HP Ø94	De 0.62 a 0.72	1.50	450407-1M
		De 0.73 a 0.82	1.60	450407-2M
		De 0.83 a 0.92	1.70	450407-3M
		Mayor a 0.92	1.80	450407-4M

MOTORES CON INYECTORES FIJADOS POR MEDIO DE BRIDAS (ANTERIORES A 1984)

504 - 505 D - 505 D 604TD - J7D - J9D	XD2 2304cc. 70/73HP	Menor a 0.82 Mayor a 0.82	1.60 1.70	450407-2M 450407-3M
--	------------------------	------------------------------	--------------	------------------------

KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B450700	8 7 7	M11 x 1.50 x 97.5 M11 x 1.50 x 107.5 M11 x 1.50 x 120	Hexagonal Exterior Male Hexagonal	HAS17038	SW17

KIT DE BULONES - Bolts Kit

B450700-1	15 7	M11 x 1.50 x 107.5 M11 x 1.50 x 120	Hexagonal Exterior Male Hexagonal	HAS12038	SW12
-----------	---------	--	--------------------------------------	----------	------



Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APIRIETE - Torque Stages

MOTORES CON INYECTORES ROSCADOS.

ENGINES WITH THREADED INJECTORS

A partir del motor N° 576.830 se usan tornillos con rosca de mayor longitud. (70 y 95 mm.)

From engine N° 576.830 screws with longer threads (70 and 95 mm) are used.

MOTORES CON INYECTORES FIJADOS POR MEDIO DE BRIDAS.

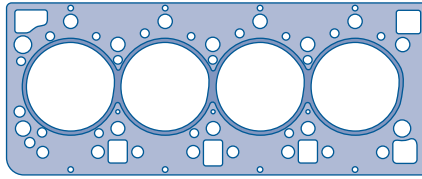
ENGINES WITH INJECTORS FIXED BY MEANS OF FLANGES.

Los motores XD2 que tengan tapa de cilindros con inyectores con bridas (o también tornillos anteriores, largos de rosca 35mm.) Se deberá utilizar el método de ajuste tradicional.

In the engines XD2 having cylinder lid with injectors with flanges (or also front screws, with threads 35 mm long) the traditional torque method should be used.

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 3 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 3 Kgm. See Figure 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Torque hasta alcanzar 7 Kgm. Torque until reaching 7 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar a - 90° y volver a apretar a 7 Kgm. Loose at - 90° and tighten again at 7 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Montar la rampa de balancines y regular la luz de válvulas. Admisión: 0,25mm. - Escape: 0,35mm. Assemble the beam clamp and regulate the valve clearance. Admission: 0.25 mm. Exhaust: 0.35 mm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Completar el circuito de refrigeración y poner el motor en marcha, a un régimen de 3000 rpm. durante 10 minutos. Complete the refrigeration circuit and start the engine at 3000 rpm for 10 min.	
6ª Etapa 6 th Stage	Dejar enfriar durante 3 horas. 30 minutos mínimo. Let cool down for at least 3hs 30 min.	
7ª Etapa 7 th Stage	Desmontar la rampa de balancines. Disassemble the beam clamp.	
8ª Etapa 8 th Stage	Despresurizar el circuito. Depressurise the circuit.	
9ª Etapa 9 th Stage	A Aflojar a - 90° y volver a apretar a 7 Kgm. Loose at - 90° and tighten again at 7 Kgm.	B Aflojar a - 90° y volver a apretar a 8 Kgm. Loose at - 90° and tighten again at 8 Kgm.
10ª Etapa 10 th Stage	A Apriete Angular a 120°. Angular Torque at 120°.	B Repetir operación N° 9. Repeat operation N°9.
11ª Etapa 11 th Stage	Montar la rampa de balancines y regular la luz de válvulas. Admisión: 0,15mm. - Escape: 0,25mm. Assemble the beam clamp, regulate the valve clearance. Admission: 0.15 mm Exhaust: 0.25 mm	

La Junta de Culata 450407 es NO RETORQUEABLES es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 450407 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.



452008

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE




APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
CITROËN Jumper TDI Relay TDI 1997/...	DJ5TD (THX) 2445cc. 107HP Ø92	-----	1.40	452008
PEUGEOT Boxer TDI 1997/...				

KIT DE BULONES Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B452000	14 8	M 12 x 1.50 x 163 M 10 x 1.50 x 174	Torx Exterior Male Torx	HAE14038	E14

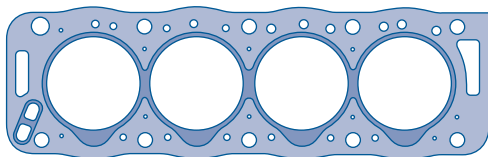


ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 2.5 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 2.5 Kgm. See Fig. 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Ajuste de los tornillos: (M12 Posición del 1 al 14) en el orden indicado a 5 Kgm. (M10 Posición del 15 al 22) en el orden indicado a 3.5 Kgm. Previous of the screws: (M12 Position 1 to 14) in the indicated order at 5 Kgm. (M10 Position 15 to 22) in the indicated order at 3.5 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar - 90° los tornillos: (M12 Posición del 1 al 14) y volver a aplicar torque 5 Kgm. (M10 Posición del 15 al 22) y volver a aplicar torque 3.5 Kgm. Loosen - 90° the screws: (M12 position 1 to 10) and tighten again torque at 5 Kgm. (M10 position 15 to 22) and tighten again torque at 3.5 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete angular para todos los tornillos + 150°. Angular Torque of all screws + 150°.	

La Junta de Culata 452008 es NO RETORQUEABLE es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 452008 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.

PEUGEOT DIESEL



460307

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
CITROËN Xantia - Dispatch - Relay Jumper - Jumpy - Berlingo 1993/99 - Xsara 1997/...	XUD9 1905cc. 69HP Ø83	De 0.54 a 0.65	1.50	460307-1M
HYUNDAI Lantra 1998/..	XUD9 1905cc. 68HP Ø83	De 0.66 a 0.77	1.60	460307-2M
PEUGEOT 205/306/405 - Express 1987/... - 305/309 1982/93 Boxer - Expert - Partner 95/..	XUD9 1905cc. 64/69/71/90HP Ø83	De 0.78 a 0.82	1.70	460307-3M
ROVER 218 - 248 1991/96	XUD9A 1905cc. 67HP Ø83	De 0.83 a 0.90	1.80	460307-4M
SUZUKI Vitara 1995/96	XUD9 1905cc. 68HP Ø83			

KIT DE BULONES Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B460300	10	M 12 x 1.50 x 123	Torx Interior Female Torx	HAT55055 HAT55100	T55

8	4	1	5	9
7	3	2	6	10

Figura/Figure Nº 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa
1st Stage **Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 2 Kgm. Ver Fig. 1**
Previous tightening of all screws in the indicated order at 2 Kgm. See Fig. 1

2ª Etapa
2nd Stage **Volver a ajustar en el orden indicado a 6 Kgm.**
Tighten again as indicated at 6 Kgm.

3ª Etapa
3rd Stage **Aflojar - 90° y volver a apretar a 6 Kgm.**
Loosen - 90° and tighten again at 6 Kgm.

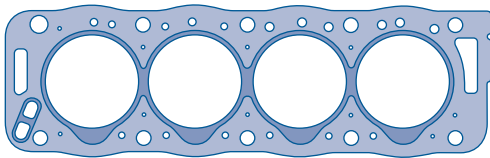
4ª Etapa
4th Stage **Apriete Angular + 90°.**
Angular Torque + 90°.

5ª Etapa
5th Stage **Apriete Angular + 90°.**
Angular Torque + 90°.




La Junta de Culata 460307 es **NO RETORQUEABLE**, es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 460307 is **NON-RETORQUEABLE** that is to say, it does not need additional adjustment.

PEUGEOT DIESEL



460907/8

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
				
CITROËN				
Xantia - ZX - Dispatch Jumper - Jumpy 1993/... Xsara 1997/...	XUD9TE/TF (DHX) 1905cc. 90/92HP Ø83	De 0.54 a 0.65 De 0.56 a 0.67	1.50 1.34	460907-1M 460908-1M
			De 0.66 a 0.77 De 0.68 a 0.71	1.60 1.38
FIAT				
Ducato - Scudo 1994/...	D8B/DHX 1905cc. 92HP Ø83	De 0.77 a 0.82 De 0.72 a 0.75	1.70 1.42	460907-3M 460908-3M
PEUGEOT				
306/405/406 1992/99 806 - Expert - Boxer 1995/...	XUD9TE/SD/TF/UTF 1905cc. 76/90/92HP Ø83	De 0.76 a 0.79	1.50	460908-4M
			De 0.80 a 0.83	1.55
SUZUKI				
Vitara TD 1996/...	XUD9 TE1905cc. 75HP Ø83			

KIT DE BULONES Bolts Kit







REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B460900	10	M 12 x 1.50 x 148	Torx Interior Female Torx	HAT55055 HAT55100	T55

8	4	1	5	9
7	3	2	6	10



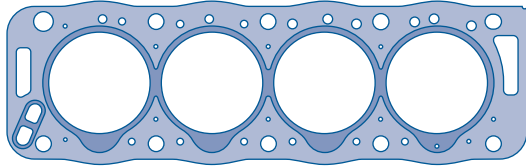
Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 2 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 2 Kgm. See Fig. 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 4 Kgm. Tighten again as indicated at 4 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 6 Kgm. Tighten again as indicated at 6 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 6 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 6 Kgm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete Angular + 110°. Angular Torque + 110°.	
6ª Etapa 6 th Stage	Apriete Angular + 110°. Angular Torque + 110°.	

Las Juntas de Culata 460907 y 460908 son NO RETORQUEABLES es decir, no necesita apriete adicional
The head gaskets 460907 and 460908 are NON-RETORQUEABLE that is to say, they do not need additional adjustment.

PEUGEOT DIESEL



461307

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
CITROËN Dispatch - Relay Berlingo - Xsara - ZX Jumper - Jumpy 1994/99	XUD9/XUD9A (D9B/DJY/HV/JZ) 1905cc. 69/71HP Ø83	De 0.56 a 0.67	1.36	461307-1M
HYUNDAI Lantra 1998/...	XUD9 1905cc. 68HP Ø83	De 0.68 a 0.71	1.40	461307-2M
FIAT Escudo - Ducato 1994/01	D9B/DJY 1905cc. 68/69HP Ø83	De 0.72 a 0.75	1.44	461307-3M
PEUGEOT 306 - 405 - Boxer Partner - Expert 1995/...	XUD9 1905cc. 65/69HP Ø83	De 0.76 a 0.79 De 0.80 a 0.83	1.48 1.52	461307-4M 461307-5M
SUZUKI Vitara 1995/96	XUD9 1905cc. 68HP Ø83			

KIT DE BULONES Bolts Kit






REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B460300	10	M 12 x 1.50 x 123	Torx Interior Female Torx	HAT55055 HAT55100	T55

8	4	1	5	9
7	3	2	6	10



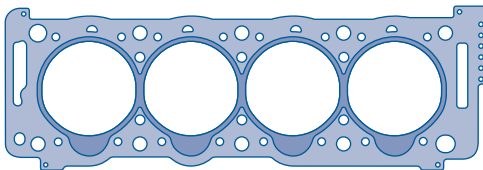
Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 2 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 2 Kgm. See Fig. 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 6 Kgm. Tighten again as indicated at 6 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 6 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 6 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.	
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.	

La Junta de Culata 461307 es NO RETORQUEABLES es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 461307 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.

PEUGEOT DIESEL



461508

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
CITROËN	XUD11ATE(P8A) XUD11BTE(PHZ/P8C) 2088cc 110HP Ø85	De 0.65 a 0.76	1.52	461508-1M
XM 1989/00 - Xantia Dispatch - Evasion - Jumper Jumpy - Synergie 1995/99		De 0.77 a 0.81	1.57	461508-2M
FIAT	P8C (XUD11ATE/L) 2088cc 109HP Ø85	De 0.82 a 0.86	1.62	461508-3M
Ulysse TD 1996/99		De 0.87 a 0.91	1.67	461508-4M
LANCIA	P8C 2088cc 109HP Ø85	De 0.92 a 0.96	1.72	461508-5M
Zeta TD 1996/00		Superior a 0.97	1.77	461508-SM
PEUGEOT	XUD11ATE/BTE 2088cc 110HP Ø85			
605 TD 1990/98 - 1995/98 406 TD - 806 TD 1995/...				







KIT DE BULONES Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B461500	10	M 12 x 1.50 x 150	Torx Exterior Male Torx	HAE14038	E14



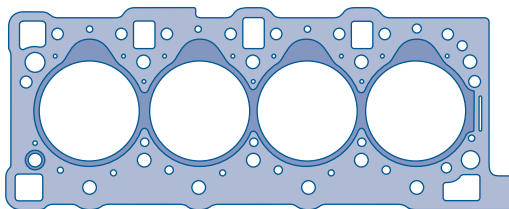
Figura/Figure Nº 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 2 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 2 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 4 Kgm. Tighten again as indicated at 4 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 6 Kgm. Tighten again as indicated at 6 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 6 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 6 Kgm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.	
6ª Etapa 6 th Stage	Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.	

La Junta de Culata 461508 es NO RETORQUEABLE es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 461508 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.

PEUGEOT DIESEL



470007

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
CITROËN				
Jumper D/TD - XM TD Relay D/TD 1994/97	DJ5 (T9A) 86HP DK5ATE 130HP DJ5T (T8A/THZ) 2445cc.	-----	1.60	470007
PEUGEOT				
Boxer D/TD 1994/... 605 TD 1995/99	103HP Ø92			





KIT DE BULONES Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B470000	14 8	M 12 x 1.50 x 140 M 10 x 1.50 x 147.5	Torx Exterior Male Torx	HAE14038	E14



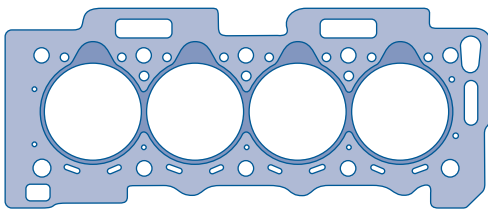
Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 2.5 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 2.5 Kgm. See Fig. 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Ajuste de los tornillos: (M12 Posición del 1 al 14) en el orden indicado a 5 Kgm. (M10 Posición del 15 al 22) en el orden indicado a 3,5 Kgm. Previous of the screws: (M12 Position 1 to 14) in the indicated order at 5 Kgm. (M10 Position 15 to 22) in the indicated order at 3,5 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar - 90° los tornillos: (M12 Posición del 1 al 14) y volver a aplicar torque 5 Kgm. (M10 Posición del 15 al 22) y volver a aplicar torque 3,5 Kgm. Loosen - 90° the screws: (M12 position 1 to 14) and tighten again torque at 5 Kgm. (M10 position 15 to 22) and tighten again torque at 3,5 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete angular para todos los tornillos a 120°. Angular Torque of all screws at 120°.	

La Junta de Culata 470007 es **NO RETORQUEABLE** es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 470007 is **NON-RETORQUEABLE** that is to say, it does not need additional adjustment.

PEUGEOT DIESEL



470307/8

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
CITROËN AX 15 1994/97 Saxo 1996/...	TUD5(VJY) 1527cc. 55/58HP Ø77	-----	1.80	470307
PEUGEOT 106 1994/...	TUD5(VJZ) 1527cc. 55/58HP Ø77	-----	1.60	470308
NISSAN Micra 1997/...	TUD5(VJZ)1527cc. 55/58HP Ø77			
ROVER 115 TD 1995/98	TUD5(VJZ)1527cc. 55/58HP Ø77			

KIT DE BULONES Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B470300	10	M 11 x 1.50 x 184	Torx Exterior Male Torx	HAE14038	E14



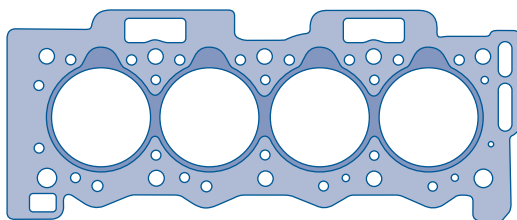
Figura/Figure Nº 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 2 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 2 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 4 Kgm. Tighten again as indicated at 4 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 4 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 4 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete Angular + 130°. Angular Torque + 130°.	
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete Angular + 130°. Angular Torque + 130°.	

Las Juntas de Culata 470307 y 470308 son NO RETORQUEABLES es decir, no necesita apriete adicional
The head gaskets 470307 and 470308 are NON-RETORQUEABLE that is to say, they do not need additional adjustment.

PEUGEOT DIESEL



470407/8

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPOSOR Thickness	CODIGO Code
CITROËN				
AX 14 1988/94	TUD3(K9A) 1361cc. 52HP Ø75	-----	1.80	470407
PEUGEOT				
106 1992/95	TUD3 1361cc. 50HP Ø75	-----	1.70	470408

KIT DE BULONES Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B470400	10	M 10 x 1.50 x 185	Torx Exterior Male Torx	HAE14038	E14

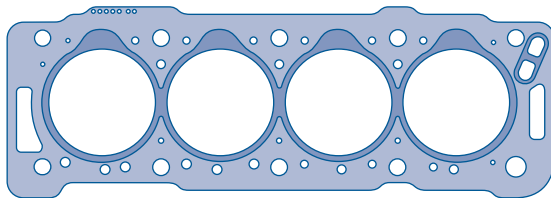


Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages




1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 3 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 3 Kgm. See Fig. 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 6 Kgm. Tighten again as indicated at 6 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar - 180° y volver a apretar a 2 Kgm. Loosen - 180° and tighten again at 2 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete Angular + 160°. Angular Torque + 160°.	
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete Angular + 160°. Angular Torque + 160°.	

Las Juntas de Culata 470407 y 470408 son **NO RETORQUEABLES** es decir, no necesita apriete adicional
The head gaskets 470407 and 470408 are **NON-RETORQUEABLE** that is to say, they do not need additional adjustment.



470607/8

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine		"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
CITROËN					
Berlingo - Jumpy Xsara 1998/... C5 - Xsara - Jumpy 2000/...	DW8 (WJZ/WJY) 1868cc. 71HP Ø82.2		De 0.51 a 0.55	1.26	470607-1M 470608-1M
			De 0.56 a 0.59	1.30	470607-2M 470608-2M
			De 0.60 a 0.63	1.34	470607-3M 470608-3M
PEUGEOT					
206 - 306 - 806 Export - Partner 1999/...	1868cc. DW8(WJZ/WJY) 71HP Ø82,2		De 0.64 a 0.67	1.38	470607-4M 470608-4M
			De 0.68 a 0.71	1.42	470607-5M 470608-5M

KIT DE BULONES Bolts Kit






REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head		HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B470600	10	M 12 x 1.50 x 124	Torx Exterior Male Torx		HAE14038	E14

8	4	1	5	9
7	3	2	6	10



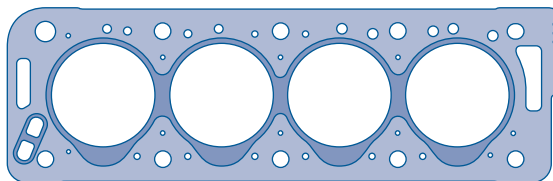
Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 2 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 2 Kgm. See Fig. 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 6 Kgm. Tighten again as indicated at 6 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 6 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 6 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.	
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.	

Las Juntas de Culata 470607 y 470608 son NO RETORQUEABLES es decir, no necesita apriete adicional
The head gaskets 470607 and 470608 are NON-RETORQUEABLE that is to say, they do not need additional adjustment.

PEUGEOT DIESEL



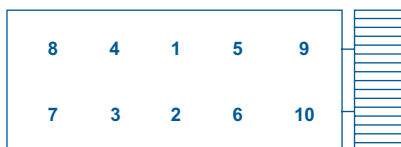
470707

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
CITROËN BX 17 TD 1988/94	XUD7 TE 1769cc. 90HP Ø80	De 0.54 a 0.77	1.65	470707-2M
PEUGEOT 205 TD 1990/96 405 TD 1988/94 309 TD 1990/93	XUD7 T/TE 1769cc. 78/90HP Ø80			
ROVER 218TD - 418TD 1991/96 Tourer TD 1996/...	XUD7 T/TE 1769cc. 88HP Ø80	De 0.78 a 0.82	1.80	470707-3M

KIT DE BULONES Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B470700	10	M 12 x 1.50 x 123-10.9	Torx Interior Female Torx	HAT55055 HAT55100	T55



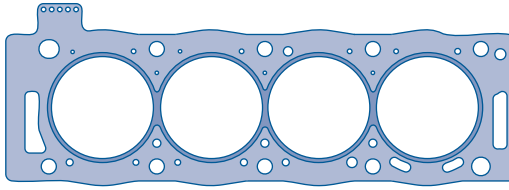
Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 3 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 3 Kgm. See Fig. 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 7 Kgm. Tighten again as indicated at 7 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 7 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 7 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete Angular + 60°. Angular Torque + 60°.	
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete Angular + 60°. Angular Torque + 60°.	

La Junta de Culata 470707 es **NO RETORQUEABLE** es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 470707 is **NON-RETORQUEABLE** that is to say, it does not need additional adjustment.

PEUGEOT DIESEL



470807/8

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
CITROËN				
Xantia, Jumper, Dispatch Berlingo, Evasion, Picasso Xsara, Jumper HDI 1998/... Jumpy, C5 HDI 2000/...	DW10TD/ATED DW10TD (RHV/RHY/RHX/RHZ) 1997cc.	0.470 a 0.604	1.30 1.30	470807-1M 470808-1M
	90/110HP Ø85	0.605 a 0.654	1.35 1.34	470807-2M 470808-2M
PEUGEOT				
206/306/406/806 HDI Boxer - Expert - Partner HDI 1998/... - 307/607 2000/...	DW10TD(RHY/RHV) DW10ATED(RHZ/RHS) 1997cc.	0.655 a 0.704	1.40 1.38	470807-3M 470808-3M
	90/110HP Ø85	0.705 a 0.754	1.45 1.42	470807-4M 470808-4M
SUZUKI				
Vitara - Grand Vitara HDI 2000/...	RHZ 1997cc. 110HP Ø85	0.755 a 0.830	1.50 1.50	470807-5M 470808-5M

KIT DE BULONES Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B470800	10	M 12 x 1.50 x 126	Torx Exterior Male Torx	HAE14038	E14



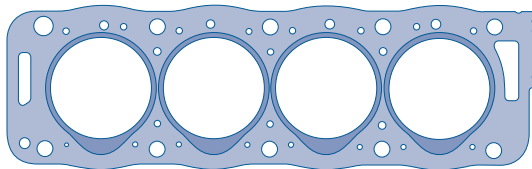
Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 2 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 2 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 4 Kgm. Tighten again as indicated at 4 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 6 Kgm. Tighten again as indicated at 6 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 6 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 6 Kgm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete Angular + 110°. Angular Torque + 110°.	
6ª Etapa 6 th Stage	Apriete Angular + 110°. Angular Torque + 110°.	




Las Juntas de Culata 470807 y 470808 son NO RETORQUEABLES es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gasket 470807 and 470808 are NON-RETORQUEABLE that is to say, they do not need additional adjustment.

PEUGEOT DIESEL



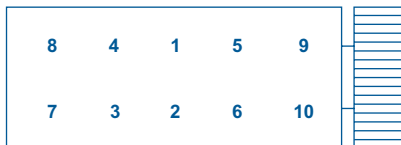
470907

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine		"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
CITROËN					
C15 1994/...	XUD7 (161A-A9A) 1769cc. 60HP Ø80		De 0.56 a 0.67	1.36	470907-1M
Berlingo 1996/99			De 0.68 a 0.71	1.40	470907-2M
Xsara 1997/...			De 0.72 a 0.75	1.44	470907-3M
ZX 1991/94			De 0.76 a 0.79	1.48	470907-4M
PEUGEOT					
205 - 309 1983/96	XUD7 1769cc. 60HP Ø80		De 0.80 a 0.83	1.52	470907-5M
306 1993/...			De 0.84 a 0.88	1.80	470907-6M
Partner 1996/...					






KIT DE BULONES Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head		HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B460300	10	M 12 x 1.50 x 123	Torx Interior Female Torx		HAT55055 HAT55100	T55



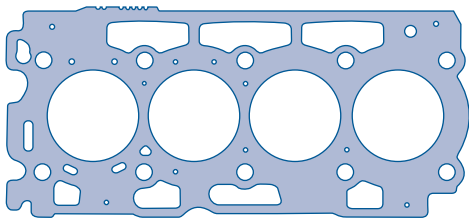
Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 2 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 2 Kgm. See Fig. 1	
2ª Etapa 2nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 6 Kgm. Tighten again as indicated at 6 Kgm.	
3ª Etapa 3rd Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 6 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 6 Kgm.	
4ª Etapa 4th Stage	Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.	
5ª Etapa 5th Stage	Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.	





La Junta de Culata 470907 es **NO RETORQUEABLE** es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 470907 is **NON-RETORQUEABLE** that is to say, it does not need additional adjustment.

PEUGEOT DIESEL



471307/8


SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine		"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
CITROËN					
Xsara - Picasso TD 1999/... C4/C5 TD 2004/...	DV6TED4 (9HZ) DV6TED4 (9HY/Z) 1560cc. 104HP Ø75		De 0.611 a 0.720	1.20 1.25	471307-1M 471308-1M
			De 0.721 a 0.770	1.30 1.30	471307-2M 471308-2M
FORD					
Focus C-Max TDCI 2003/... Fusion TDCI 2004/...	G8DA - Duratorq 1560cc. 90/109HP Ø75		De 0.771 a 0.820	1.40 1.35	471307-3M 471308-3M
			De 0.821 a 0.870	1.45 1.40	471307-4M 471308-4M
PEUGEOT					
207 Compact 307 HDI - 407 TD 2004/...	DV6TED4 1398cc. DV6TED4(9HZ) 1560cc. 70HP - 108/109HP Ø75		De 0.871 a 0.977	1.50 1.45	471307-5M 471308-5M

KIT DE BULONES Bolts Kit






REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head		HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B302100	10	M 11 x 1.50 x 141	Torx Exterior MaleTorx		HAE14038	E14

10	6	2	3	7
9	5	1	4	8



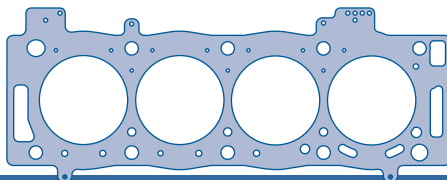
Figura/Figure Nº 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 2 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 2 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 4 Kgm. Tighten again as indicated at 4 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 4 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 4 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete Angular + 110°. Angular Torque + 110°.	
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete Angular + 110°. Angular Torque + 110°.	

Las Juntas de Culata 471307 y 471308 son **NO RETORQUEABLES** es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gasket 471307 and 471308 are **NON-RETORQUEABLE** that is to say, they do not need additional adjustment.

PEUGEOT DIESEL



471408

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
CITROËN	DW10ATED4 (RHW/RHM/RHT) DW10BTED4 (RHR) 1997cc. 109/136HP Ø85 DW12TED4 (4HX/4HW) 2179cc. 130/133HP Ø85	De 0.470 a 0.604	1.25	471408-1M
FORD	G6DA/G6DC DURATORQ (20DD0X) 1998cc. Ø85 110/115/130/135/140HP	De 0.605 a 0.654	1.30	471408-2M
PEUGEOT	DW10ATED4 (RHW/RHT) DW10BTED4 (RHR/RHK) 1997cc. 109/136HP Ø85 DW12TED4 (4HX) 2179cc. 133HP Ø85	De 0.655 a 0.704	1.35	471408-3M
806 - Expert HDI 1999/... 406/607/807 HDI 2000/... 807 HDI 2002/... 307 FAP - 407 HDI 2003/... Expert HDI - 807 HDI 06/...		De 0.705 a 0.754	1.40	471408-4M

KIT DE BULONES Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B470800	10	M 12 x 1.50 x 126	Torx Exterior Male Torx	HAE14038	E14

10	6	2	3	7
9	5	1	4	8

Figura/Figure Nº 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

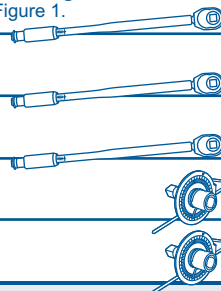
1ª Etapa
1st Stage **Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 3 Kgm. Ver Figura 1.**
Previous tightening of all screws in the indicated order at 3 Kgm. See Figure 1.

2ª Etapa
2nd Stage **Volver a ajustar en el orden indicado a 6 Kgm.**
Tighten again as indicated at 6 Kgm.

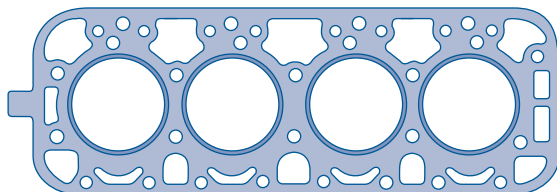
3ª Etapa
3rd Stage **Aflojar - 180° y volver a apretar a 6 Kgm.**
Loosen - 180° and tighten again at 6 Kgm.

4ª Etapa
4th Stage **Apriete Angular + 110°.**
Angular Torque + 110°.

5ª Etapa
5th Stage **Apriete Angular + 110°.**
Angular Torque + 110°.




La Junta de Culata 471408 es **NO RETORQUEABLE** es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 471408 is **NON-RETORQUEABLE** that is to say, it does not need additional adjustment.



500205/7/8

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
INDENOR	 XD/XDT 4.88 1948cc. 50/59HP Ø88	-----	1.40	500205
Rastrojero 1972/...		-----	1.40	500207
PEUGEOT		-----	1.70	500208
404 - T4B - T5B				






KIT DE BULONES Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B500200	8 7 7	M 11 x 1.50 x 90 M 11 x 1.50 x 108 M 11 x 1.50 x 120	Hexagonal Exterior Male Hexagonal	HAS17038	SW17



Figura/Figure N° 1

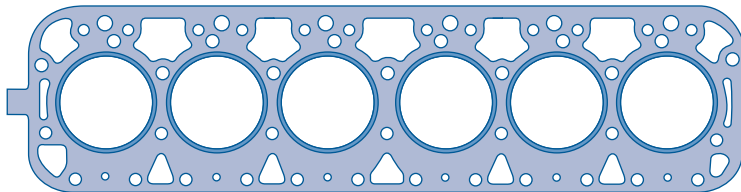
ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 3 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 3 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 7 Kgm. Tighten again as indicated at 7 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 7 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 7 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Dejar reposar el motor unos 30 min. Let the gasket rest for 30 min.	
5ª Etapa 5 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 7 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 7 Kgm.	

Las Juntas de Culata 500207 y 500208 son **NO RETORQUEABLES** es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gaskets 500207 and 500208 are **NON-RETORQUEABLE** that is to say, they do not need additional adjustment.


La junta de culata 500205 es **RETORQUEABLES**. Se recomienda entre los 500 y 1000 Km repetir ultima etapa de apriete.
The cylinder head gasket 500205 is re-torqueable. It is recommended between 500 and 1000 Km to repeat the last stage of the tightening.

PEUGEOT DIESEL




500307

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
PEUGEOT				
Pick Up Camiones Livianos 1976/...	XDP 6.90 3168cc. 95HP Ø90	-----	1.40	500307

KIT DE BULONES Bolts Kit






REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B500300	12 10 10	M 11 x 1.50 x 90 M 11 x 1.50 x 108 M 11 x 1.50 x 120	Hexagonal Exterior Male Hexagonal		HAS17038
					E14

23	14	4	6	16	25
28	18	8	2	10	20
30	19	9	1	7	17
32	26	22	15	12	5
			3	11	13
				21	24
					31

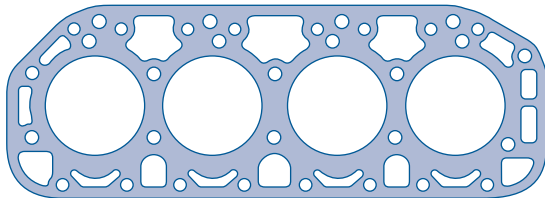


Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 3 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 3 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 7 Kgm. Tighten again as indicated at 7 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 7 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 7 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Dejar reposar el motor unos 30 minutos. Let the gasket rest for 30 min.	
5ª Etapa 5 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 7 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 7 Kgm.	

La Junta de Culata 500307 es **NO RETORQUEABLE** es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 500307 is **NON-RETORQUEABLE** that is to say, it does not need additional adjustment.




500605

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
PEUGEOT				
504 1980/... J7/ J9 1980/87 Adaptables Pick Up	XD-XDP 4.90 2112cc. 59HP Ø90	-----	1.70	500605






KIT DE BULONES Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B500200	8 7 7	M 11 x 1.50 x 90 M 11 x 1.50 x 108 M 11 x 1.50 x 120	Hexagonal Exterior Male Hexagonal	 HAS17038	SW17



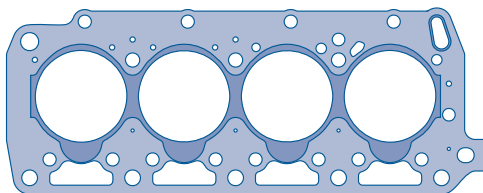
Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 3 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 3 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 7 Kgm. Tighten again as indicated at 7 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 7 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 7 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Dejar relajar la junta durante 30 minutos. Let the gasket rest for 30 minutes.	
5ª Etapa 5 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 7 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 7 Kgm.	



La Junta de Culata 500605 es RETORQUEABLE. Se recomienda entre los 500 y 1000 Km. repetir ultima etapa de apriete.

The cylinder head gasket 500605 is RETORQUEABLE. It is recommended between 500 and 1000 Km. to repeat the last stage of the tightening.






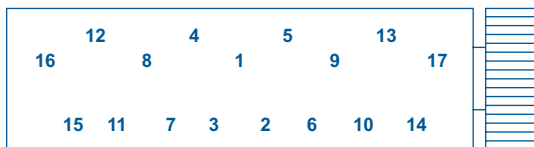
560007

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine		"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
JEEP					
Comanche TD 1981/86 Wagoneer TD 1984/97	852/J8S 2068cc. 65/88HP Ø86		Hasta 0.96	1.60	560007-2M
RENAULT			De 0.97 a 1.04	1.70	560007-1M
R18 1981/86 R21 1984/97 Traffic - Master 1981/97	2068cc. 121 80HP Ø86		Mayor a 1.04	1.80	560007-3M






KIT DE BULONES Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B560000	8	M 12 x 1.50 x 134	Hexagonal Interior Female Hexagonal	 HAH10055	SW10
	4	M 12 x 1.50 x 148	Torx Exterior Male Torx	 HAE18038	E18
	2	M 12 x 1.50 x 247	Hexagonal Exterior Male Hexagonal	 HAS19038	SW19



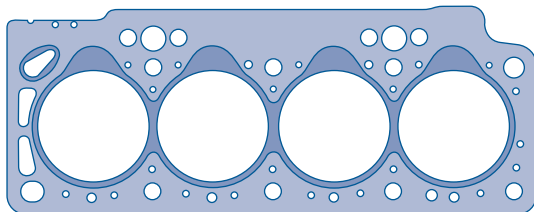
Figura/Figure Nº 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 3 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 3 Kgm. See Fig. 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 5 Kgm. Tighten again as indicated at 5 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Aplicar torque a 9,5-10,5 Kgm. Apply torque at 9,5-10,5 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Hacer funcionar el motor 30 minutos y dejar enfriar mínimo 2 horas. Make the engine run for 30 minutes and let it cool down for at least 2 hours.	
5ª Etapa 5 th Stage	Aflojar 180° y volver a apretar a 9,5-10,5 Kgm. Loosen 180° and tighten again at 9,5-10,5 Kgm.	


La Junta de Culata 560007 es **NO RETORQUEABLE** es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 560007 is **NON-RETORQUEABLE** that is to say, it does not need additional adjustment.

RENAULT DIESEL




560607

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
RENAULT R19 - Express - Clio - Trafic Kangoo - Scenic - Megane	F8Q 1870cc. 65HP Ø80	 Inferior a 0.868 De 0.868 y 1.0 Mayor a 1.0	1.60	560607-2M
			1.70	560607-1M
			1.80	560607-3M

KIT DE BULONES Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B560600	10	M 12 x 1.50 x 108	Torx Interior Female Torx		HAE14038 T55







KIT DE BULONES Bolts Kit

B560600-1	10	M 12 x 1.50 x 112	Torx Exterior Male Torx		HAE14038 E14
-----------	----	-------------------	----------------------------	---	-----------------

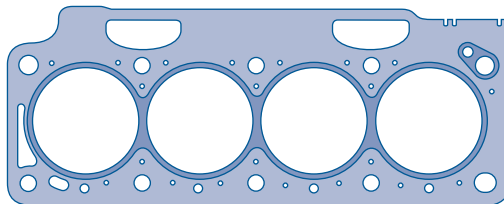


Figura/Figure Nº 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 3 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 3 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Apriete angular de 50° ± 2 Angular torque of 50° ± 2	
3ª Etapa 3 rd Stage	Luego de esperar 3 minutos como mínimo aflojar el bulón Nº 1 (Todos los demás quedan apretados). After at least 3 min loosen bolt Nº 1 (All the others are kept tight)	
4ª Etapa 4 th Stage	Volver ajustar en el orden indicado a 2.5 Kgm. Tighten again as indicated at 2.5 Kgm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Repetir etapa 3 y 4 con el resto de los bulones de acuerdo a la secuencia indicada. Repeat stage Nº 3 and 4 with the rest of the bolts following the indicated sequence	
6ª Etapa 6 th Stage	Apriete angular de 213° ± 7 Angular torque of 213° ± 7	

La Junta de Culata 560607 es NO RETORQUEABLE es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 560607 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.



570307

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	 "X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
RENAULT				
Megane DTI - RN - RT Laguna - Scenic - Space 1999/...	1870cc. F9Q Turbo Series 716/722/730	Inferior a 0.653	1.40	570307-2M
Kangoo 2000/...	731/734/736/750 80/100HP Ø80	De 0.653 a 0.786	1.50	570307-1M
Megane Coupe DTI 2000/...	Inyección Directa	Superior a 0.786	1.60	570307-3M







KIT DE BULONES Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	 HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B570300	10	M 12 x 1.50 x 119	Torx Exterior Male Torx	HAE14038	E14



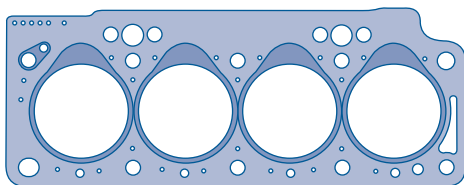
Figura/Figure Nº 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 3 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 3 Kgm. See Fig. 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Apriete angular de 80° ± 4 Angular torque of 80° ± 4	
3ª Etapa 3 rd Stage	Esperar 3 minutos. Tiempo de estabilización del asentamiento de la junta. Wait for 3 min. Stabilizing time for gasket settlement.	
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar los tornillos 1-2 hasta liberarlos totalmente. Loosen the screws 1-2 until full release.	
5ª Etapa 5 th Stage	Apretar los tornillos 1-2 a 2,5 Kgm. Luego efectuar apriete angular de 213°. Tighten the screws 1-2 at 2.5 Kgm. Then apply angular torque of 213°.	
6ª Etapa 6 th Stage	Repetir etapa 4ª y 5ª para los tornillos 3-4, 5-6, 7-8 y 9-10. Repeat 4 th and 5 th stage for screws 3-4, 5-6, 7-8 and 9,10	

La Junta de Culata 570307 es **NO RETORQUEABLE** es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 570307 is **NON-RETORQUEABLE** that is to say, it does not need additional adjustment.

RENAULT DIESEL



580107

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
RENAULT				
Clio II, Kangoo, Express Rodeo Trafic, Megane 1997/..., Scenic 1999/... R19 DT 1991/96 Megane DT 1996/97 Scenic DT 1986/...	F8Q Iny. Indirecta Series 600/606/630 632/662/644/648 740/741/768/784/786 1870cc.	Inferior a 0.868	1.45	580107-2M
	65/90HP Ø80	De 0.868 a 1.00	1.50	580107-1M
MITSUBISHI				
Carisma TD 1997/...	F8QT1890cc. 90HP Ø80	Superior a 1.00	1.60	580107-3M

KIT DE BULONES Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B570300	10	M 12 x 1.50 x 119	Torx Exterior Male Torx	HAE14038	E14

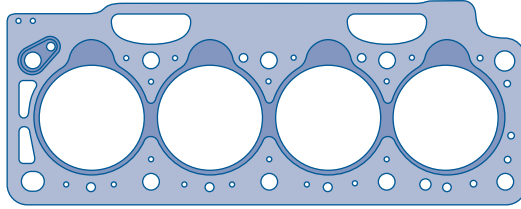


Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages


1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 3 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 3 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Apriete angular de 80° ± 4 Angular torque of 80° ± 4	
3ª Etapa 3 rd Stage	Espere 3 minutos. Tiempo de estabilización del asentamiento de la junta. Wait for 3 min. Stabilizing time for gasket settlement.	
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar los tornillos 1- 2 hasta liberarlos totalmente. Loosen the screws 1-2 until full release.	
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete los tornillos 1- 2 a 2,5 Kgm. Luego efectuar apriete angular de 213°. Tighten the screws 1- 2 at 2.5 Kgm. Then apply angular torque of 213°.	
6ª Etapa 6 th Stage	Repetir etapa 4ª y 5ª para los tornillos 3-4, 5-6, 7-8 y 9-10. Repeat 4 th and 5 th stage for screws 3-4, 5-6, 7-8 and 9,10	

La Junta de Culata 580107 es NO RETORQUEABLE es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 580107 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.




580707

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine		"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
RENAULT					
Super Cinco 1988/96 R9 - R11 1988/89 Express 1987/96	F8M 720/730/736/760 1595cc. 55HP Ø78 Iny. Indirecta		Inferior a 0.88	1.65	580707-2M
			De 0.88 a 0.98	1.75	580707-1M
			Mayor a 0.98	1.85	580707-3M

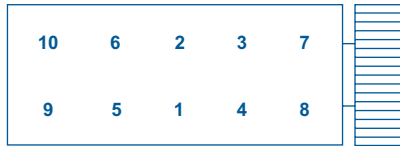
KIT DE BULONES Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B560600	10	M 12 x 1.50 x 108	Torx Interior Female Torx		HAE14038 T55

KIT DE BULONES Bolts Kit






B560600-1	10	M 12 x 1.50 x 112	Torx Exterior Male Torx		HAE14038 E14
-----------	----	-------------------	-----------------------------------	---	-----------------

B560600-1 Opcional

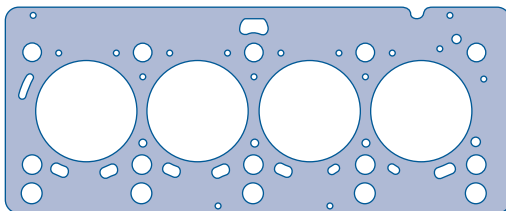


Figura/Figure Nº 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages


1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 3 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 3 Kgm. See Fig. 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Apriete angular de 50° ± 2 Angular torque of 50° ± 2	
3ª Etapa 3 rd Stage	Luego de esperar 3 minutos como mínimo aflojar el bulón Nº 1 (Todos los demás quedan apretados). After at least 3 min loosen bolt Nº 1 (All the others are kept tight)	
4ª Etapa 4 th Stage	Volver ajustar en el orden indicado a 2.5 Kgm. Tighten again as indicated at 2.5 Kgm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete angular de 213° ± 7 Angular torque of 213° ± 7	

La Junta de Culata 580707 es **NO RETORQUEABLE** es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 580707 is **NON-RETORQUEABLE** that is to say, it does not need additional adjustment.



581207/8

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
				
RENAULT	K9K DCI (SOHC) 8V 1461cc. 65/80/82HP Ø76	De 0.273 a 0.453	1.00	581207-2M
Clio II DCI 2001/... Series 700/702/704/710		De 0.454 a 0.714	1.20	581207-1M
Kangoo DCI 2001/... Series 700/702		Mayor a 0.715	1.40	581207-3M
Megane DCI 2002/... Series 722/728/729/704 Serie 710		0.023 a 0.284	0.65	581208




KIT DE BULONES Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B581200	10	M 11 x 1.50 x 126	Torx Exterior Male Torx	HAE18038	E18

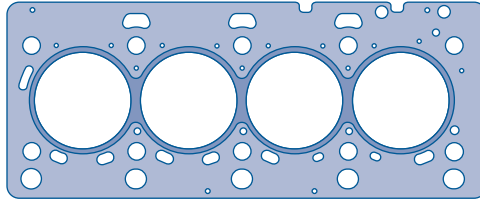


Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages



1ª Etapa 1st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 2.5 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 2.5 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2nd Stage	Añadir apriete angular + 125°. Add angular torque + 125°.	
3ª Etapa 3rd Stage	Volver a aplicar apriete angular + 125°. Apply again angular torque + 125°.	

Las Juntas de Culata 581207 y 581208 son NO RETORQUEABLES es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gaskets 581207 and 581208 are NON-RETORQUEABLE that is to say, they do not need additional adjustment.



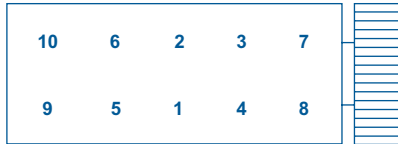
581307/8

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine		"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
RENAULT					
Megane II	K9K DCI (SOHC) 8V 1461cc. 68/108HP Ø76		De 0.273 a 0.453	1.00	581307-2M
Sandero DCI Serie 794			De 0.454 a 0.714	1.20	581307-1M
Sandero Stepway DCI, Symbol DCI			Mayor a 0.715	1.40	581307-3M
Logan 2006/...			0.023 a 0.284	0.65	581308




KIT DE BULONES Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head		HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B581200	10	M 11 x 1.50 x 126	Torx Exterior Male Torx		HAE18038	E18

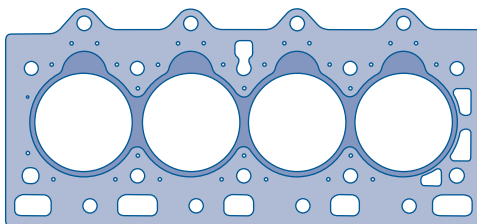


Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages


1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 2.5 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 2.5 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Adicionar apriete angular + 125°. Add angular torque + 125°.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Volver a aplicar apriete angular + 125°. Apply again angular torque + 125°.	

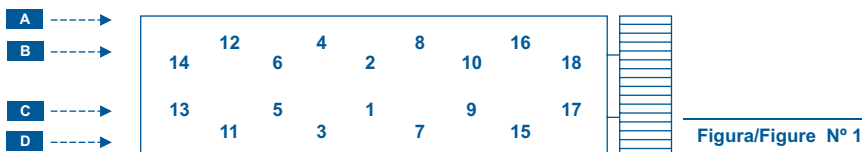
La Junta de Culata 581308 es **NO RETORQUEABLE** es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 581308 is **NON-RETORQUEABLE** that is to say, it does not need additional adjustment.



581407

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
RENAULT				
Laguna D 706/790 Laguna TD 752/792/794 1996/... Laguna TD 760/740 1997/...	2188cc. G8T D/TD 12V 85/115HP Ø87	-----	1.80	581407



ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa
1st Stage

Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 2 Kgm. Ver Fig. 1
Previous tightening of all screws in the indicated order at 2 Kgm. See Figure 1.



2ª Etapa
2nd Stage

Apriete angular para:
Angular torque for:

A + 246° (12/4/8/16)
B + 240° (14/6/2/10/18)

C + 215° (13/5/1/9/17)
D + 160° (11/3/7/15)



3ª Etapa
3rd Stage

Dejar reposar el motor unos 3 min.
Let the gasket rest for 3 min.



4ª Etapa
4th Stage

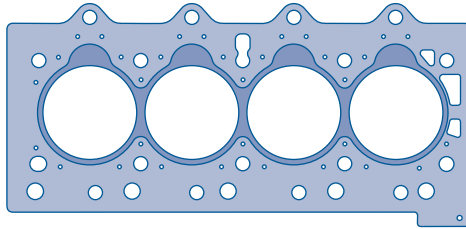
Apriete angular para:
Angular torque for:

A + 322° ± 2° (12/4/8/16)
B + 301° ± 2° (14/6/2/10/18)

C + 296° ± 2° (13/5/1/9/17)
D + 243° ± 2° (11/3/7/15)



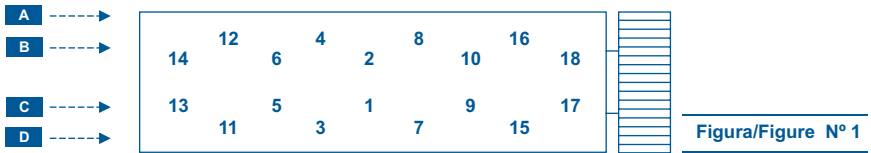
La Junta de Culata 581407 es NO RETORQUEABLE es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 581407 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.



581507

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
RENAULT				
Laguna 1996/98	2188cc. GT8 752/792 12V 85HP Ø87	-----	1.80	581507



ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa
1st Stage **Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 2 Kgm. Ver Fig. 1**
Previous tightening of all screws in the indicated order at 2 Kgm. See Figure 1.



2ª Etapa
2nd Stage **Apriete angular para:**
Angular torque for:

- | | |
|--------------------------------|-------------------------------|
| A + 246° (12/4/8/16) | C + 215° (13/5/1/9/17) |
| B + 240° (14/6/2/10/18) | D + 160° (11/3/7/15) |



3ª Etapa
3rd Stage **Dejar reposar el motor unos 3 min.**
Let the gasket rest for 3 min.

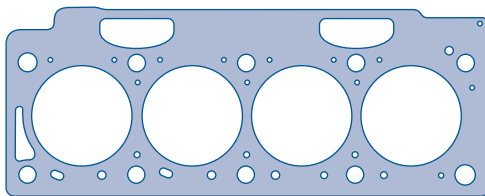


4ª Etapa
4th Stage **Apriete angular para:**
Angular torque for:

- | | |
|-------------------------------------|------------------------------------|
| A + 322° ± 2° (12/4/8/16) | C + 296° ± 2° (13/5/1/9/17) |
| B + 301° ± 2° (14/6/2/10/18) | D + 243° ± 2° (11/3/7/15) |



La Junta de Culata 581507 es NO RETORQUEABLE es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 581507 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.



581608

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
MITSUBISHI Space Star TD 2001/... Carisma 1999/...	F9Q1/F9Q2 1870cc. 102HP Ø80	-----	1.35	581608
NISSAN Interstar - Primera Primastar 2002/...	F9Q 772/774/760/762 1870cc. 82/100/120HP Ø80			
RENAULT Laguna DCI - Traffic DTI Kangoo - Master II DTI Megane Cabriolet DTI	F9Q-722/731/732 733/736/760/762/782 790/820 1870cc. 80/110HP Ø80			
VOLVO S40 - V40 TD 2001/...	D4192T3 115HP D4192T4 102HP 1870cc. Ø80			






KIT DE BULONES Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B570300	10	M 12 x 1.50 x 119	Torx Exterior Male Torx	HAE14038	E14

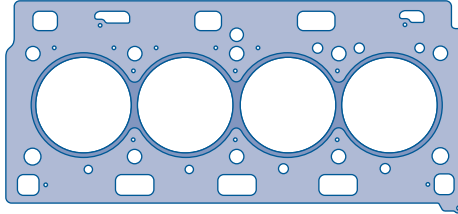
8	4	1	5	9
7	3	2	6	10

Figura/Figure Nº 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 3 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 3 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Apriete Angular a 100°. Angular Torque at 100°.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar - 180° Loosen - 180°	
4ª Etapa 4 th Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 2.5 Kgm. Tighten again as indicated at 2.5 Kgm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete Angular + 213°. Angular Torque + 213°.	

La Junta de Culata 581608 es NO RETORQUEABLE es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 581608 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.



581808

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
NISSAN	G9U-730 2484cc. 90HP Ø87	-----	0.95	581808
Primastar 2002/...				
Interstar 2002/...	G9U-720/724/750/754 2499cc. 90HP Ø87			
RENAULT	G9U 720/724/730/750/754 2463cc. 115HP Ø87			
Master 2001/... Trafic 2003/...				

KIT DE BULONES Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B581800	10	M 12 x 1.50 x 103	Torx Exterior Male Torx	HAE18038	E18

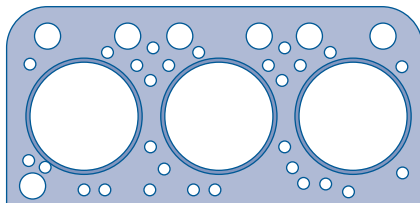
10	6	2	3	7	
9	5	1	4	8	

Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 3 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 3 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 3 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 3 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Apriete Angular + 150°. Angular Torque + 150°.	
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete Angular + 150°. Angular Torque + 150°.	

La Junta de Culata 581808 es NO RETORQUEABLES es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 581808 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.



810007/8






SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPOSOR Thickness	CODIGO Code
SCANIA				
Camiones Omnibus L75 - L76 L - LB - LBS 110 - L111 LB111-LS111-LT111 LBS111 - LBT111 1974/...	D11 - DS11 11020cc. 280/333HP Ø127	-----	1.40	810007
		-----	1.80	810008

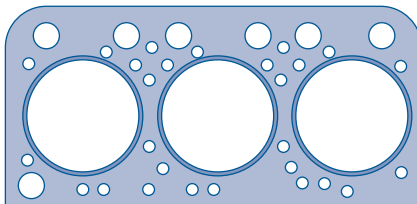


Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages



1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 5 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 5 Kgm. See Fig. 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Ajustar en el orden indicado a 15 Kgm. Tighten as indicated at 15 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 25 Kgm. Tighten again as indicated at 25 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 25 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 25 Kgm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.	

Las Juntas de Culata 810007 y 810008 son NO RETORQUEABLES es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gaskets 810007 and 810008 are NON-RETORQUEABLE that is to say, they do not need additional adjustment.



810108





SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine		"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness 	CODIGO Code
SCANIA					
LB110/LBS110/L111 LS111/LT111/LBS111 LBT111/G112/L112/R112 T112/P113/P113HK/R113 R113HK/T113/K113CBL K113GLP/K113TLB K113TLP	D11/DS11/DSC11 11020cc. 272/354HP Ø127		-----	1.25	810108

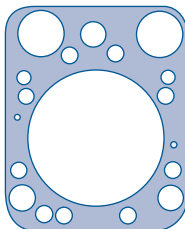


Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE Torque Stages


1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 12 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 12 Kgm. See Fig. 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Ajustar en el orden indicado a 18 Kgm. Tighten as indicated at 18 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 25 Kgm. Tighten again as indicated at 25 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.	

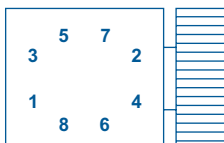
La Junta de Culata 810108 es **NO RETORQUEABLE** es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 810108 is **NON-RETORQUEABLE** that is to say, it does not need additional adjustment.



810208

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPEPOR Thickness	CODIGO Code
SCANIA				
R142 - T142 - R143 T143 - R144 - T144	D14/DS14/DSC14 14190cc. 400/460/500/530HP Ø127	-----	0.60	810208



Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE Torque Stages

1ª Etapa
1st Stage
Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 11 Kgm.
Ver Figura 1
Previous tightening of all screws in the indicated order at 11 Kgm.
See Figure 1



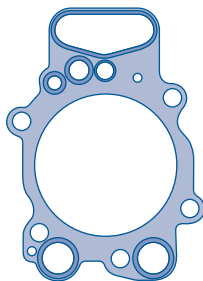
2ª Etapa
2nd Stage
Ajustar en el orden indicado a 16.5 Kgm.
Tighten as indicated at 16.5 Kgm.



3ª Etapa
3rd Stage
Volver a ajustar en el orden indicado a 22 Kgm.
Tighten again as indicated at 22 Kgm.




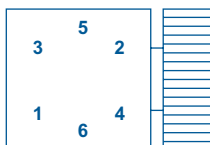
La Junta de Culata 810208 es NO RETORQUEABLE es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 810208 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.



810408

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	 "X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
SCANIA				
P124 - R124 - T124 1996/2001	DSC12.01/02 11700cc 360/420HP Ø127	-----	1.00	810408



Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE Torque Stages

1ª Etapa
1st Stage **Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 5 Kgm. Ver Figura 1.**
Previous tightening of all screws in the indicated order at 5 Kgm. See Figure 1.



2ª Etapa
2nd Stage **Volver a ajustar en el orden indicado a 15 Kgm.**
Tighten again as indicated at 15 Kgm.



3ª Etapa
3rd Stage **Ajustar en el orden indicado a 25 Kgm.**
Tighten as indicated at 25 Kgm.



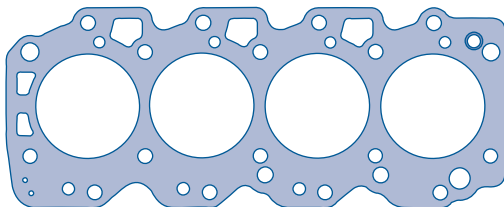
4ª Etapa
4th Stage **Aflojar - 90° y volver a apretar a 25 Kgm.**
Loosen - 90° and tighten again at 25 Kgm.



5ª Etapa
5th Stage **Aplicar apriete angular + 90°.**
Apply angular torque + 90°




La Junta de Culata 810408 es NO RETORQUEABLE es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 810408 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.



900205

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE






APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
DAIHATSU	 1C 1839cc. 84HP Ø83	-----	1.40	900205
Delta Wide 1982/...				
TOYOTA				
Corolla - Town Ace 1982/83				

KIT DE BULONES Bolts Kit

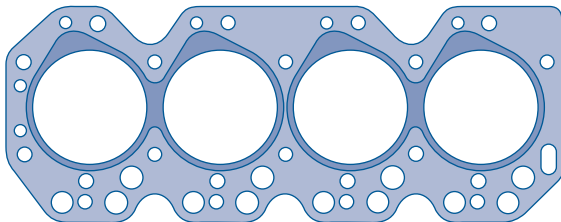
REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B900200	8 10	M 12 x 1.25 x 123 M 12 x 1.25 x 146	Dodecagonal Exterior Male Star	HAD14038	SW14



ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages


1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 2.5 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 2.5 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 4.5 Kgm. Tighten again as indicated at 4.5 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 4.5 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 4.5 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	

La Junta de Culata 900205 es RETORQUEABLE. Se recomienda entre los 500 y 1000 Km repetir ultima etapa de apriete.
The cylinder head gasket 900205 is RETORQUEABLE. It is recommended between 500 and 1000 Km to repeat the last stage of the tightening.



900405

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE







APLICACION Application	MOTOR Engine		"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
DAIHATSU	B 2977cc. 85HP Ø95		-----	1.70	900405
Delta 1980/88					
TOYOTA					
Toyo Ace - Dyna 1980/88 Coaster - Landcruiser 1980/82					

16	12	8	4	2	6	10	14	18
15	11	7	3	1	5	9	13	17

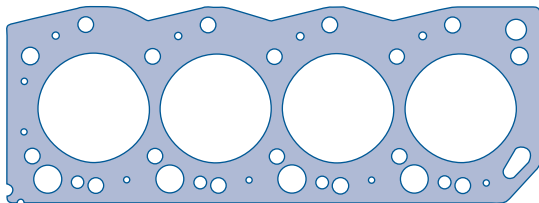


Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages


1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 4 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 4 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 8 Kgm. Tighten again as indicated at 8 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Ajustar en el orden indicado a 12 Kgm. Tighten as indicated at 12 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 12 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 12 Kgm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Dejar relajar la junta durante 30 minutos. Let the gasket rest for 30 minutes.	
6ª Etapa 6 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 12 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 12 Kgm.	

La Junta de Culata 900405 es RETORQUEABLE. Se recomienda entre los 500 y 1000 Km repetir ultima etapa de apriete.
The cylinder head gasket 900405 is RETORQUEABLE. It is recommended between 500 and 1000 Km. to repeat the last stage of the tightening.



910608

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE







APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
				
TOYOTA				
Hi lux - Dyna Toyo Ace - Mark II - Corona Land Cruice - Hi Ace Cressida 1988/...	2L 2446cc. 75/83HP Ø92	De 0.88 a 0.97	1.62	910608

KIT DE BULONES Bolts Kit

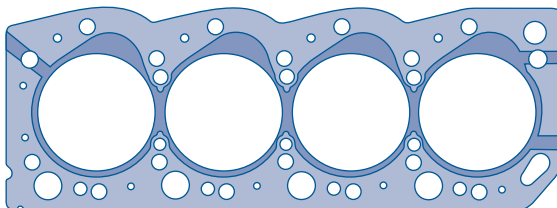
REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B920100	4 14	M 12 x 1.25 x 106 M 12 x 1.25 x 126	Dodecagonal Exterior Male Star	HAD14038	SW14



ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 3 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 3 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 6 Kgm. Tighten again as indicated at 6 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Ajustar en el orden indicado a 8 Kgm. Tighten as indicated at 8 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 8 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 8 Kgm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.	
6ª Etapa 6 th Stage	Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.	

La Junta de Culata 910608 es NO RETORQUEABLE es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 910608 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.



920108

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
TOYOTA				
Hi Lux - Hi Ace Toyo Ace - Landcruise 1988/...	3L 2779cc. 123HP Ø96	De 0.68 a 0.77	1.45	920108-1M
		De 0.78 a 0.87	1.55	920108-2M
		De 0.88 a 0.97	1.65	920108-3M

KIT DE BULONES Bolts Kit







REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B920100	4 14	M 12 x 1.25 x 106 M 12 x 1.25 x 126	Dodecagonal Exterior Male Star	HAD14038	SW14

16	12	4	6	14	18
	8	2	10		
15	7	1	9	13	17
	11	3	5		



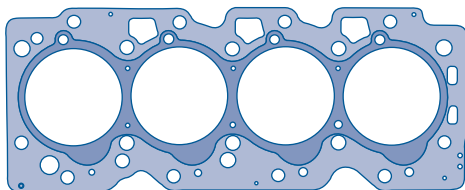
Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 3 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 3 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Ajustar en el orden indicado a 6 Kgm. Tighten as indicated at 6 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 8 Kgm. Tighten again as indicated at 8 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 8 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 8 Kgm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.	
6ª Etapa 6 th Stage	Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.	

La Junta de Culata 920108 es NO RETORQUEABLE es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 920108 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.

TOYOTA DIESEL



920407/8

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
DAIHATSU				
Delta Wide D/TD 1985/91	2C/2CT 1975cc. 73/91HP Ø86	-----	1.30	920407-1M
TOYOTA				
Town Ace D - Camry D 1989/... - Camry TD Carina II D 1984/92 Carina E TD 1996/...	2C/2C-T/2C-TE 1975cc. 73/81/83HP Ø86	-----	1.40	920407-2M
Corona D - Lite Ace 1983/96		-----	1.50	920407-3M
		-----	1.40	920408

KIT DE BULONES Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B900200	8 10	M 12 x 1.25 x 123 M 12 x 1.25 x 146	Dodecagonal Exterior Male Star	HAD14038	SW14

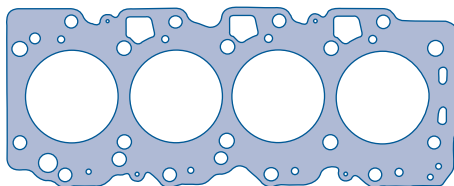


ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 2.5 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 2.5 Kgm. See Fig. 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Ajustar en el orden indicado a 4.5 Kgm. Tighten as indicated at 4.5 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 4.5 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 4.5 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.	
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.	

Las Juntas de Culata 920407 y 920408 son **NO RETORQUEABLES** es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gaskets 920407 and 920408 are **NON-RETORQUEABLE** that is to say, they do not need additional adjustment.

TOYOTA DIESEL



920507/8

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
DAIHATSU Delta Wide 1983/88	1C 1839cc. 68HP Ø83	----- -----	1.60	920507
TOYOTA Corolla - Lite Ace Town Ace 1984/88 Camry TD - Vysta TE 1983/85	1CL/1CTL 1839cc. 80/88HP Ø83		1.40	920508

KIT DE BULONES Bolts Kit






REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B900200	8 10	M 12 x 1.25 x 123 M 12 x 1.25 x 146	Dodecagonal Exterior Male Star	HAD14038	SW14

12	4	6	14
16	8	2	10
15	7	1	9
11	3	5	13

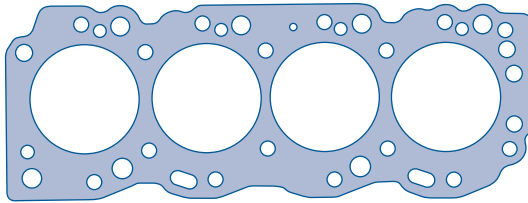


Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages


1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 2.5 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 2.5 Kgm. See Fig. 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Ajustar en el orden indicado a 4.5 Kgm. Tighten as indicated at 4.5 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 4.5 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 4.5 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.	
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.	

Las Juntas de Culata 920507 y 920508 son NO RETORQUEABLES es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gaskets 920507 and 920508 are NON-RETORQUEABLE that is to say, they do not need additional adjustment.



921807

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE







APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
TOYOTA				
Hi Ace - Toyo Ace Hi Lux - Crown Chasser Cresida - Mark II 1977/85	L 2188cc. 72HP Ø90	-----	1.70	921807

16	12	8	4	2	6	10	14	18
		7	3	1	5	9	13	
	15							
		11						

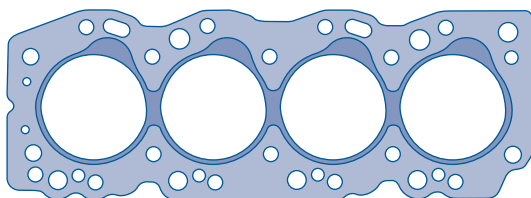


Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages


1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 4 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 4 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 8 Kgm. Tighten again as indicated at 8 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Ajustar en el orden indicado a 12.5 Kgm. Tighten as indicated at 12.5 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 12.5 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 12.5 Kgm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Dejar relajar la junta durante 30 minutos. Let the gasket rest for 30 minutes.	
6ª Etapa 6 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 12.5 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 12.5 Kgm.	

La Junta de Culata 921807 es NO RETORQUEABLE es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 921807 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.



921907

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE







APLICACION Application	MOTOR Engine		"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
TOYOTA					
Hi Ace - Toyo Ace Hi Lux - Crown Chasser Cresta - Cresida Dyane - Landcruiser 1982/88	2L - 2TL - 2LTE 2446cc. 75/86HP Ø92		-----	1.75	921907

	12	4	6	14	
16	8	2	10	18	
	7	1	9	17	
	11	3	5	13	

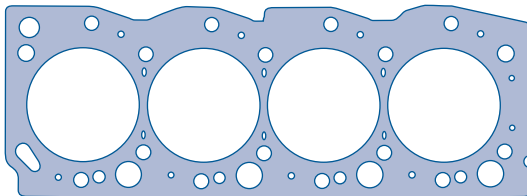


Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 4 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 4 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 8 Kgm. Tighten again as indicated at 8 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Ajustar en el orden indicado a 12.5 Kgm. Tighten as indicated at 12.5 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 12.5 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 12.5 Kgm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Dejar relajar la junta durante 30 minutos. Let the gasket rest for 30 min.	
6ª Etapa 6 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 12.5 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 12.5 Kgm.	

La Junta de Culata 921907 es **NO RETORQUEABLE** es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 921907 is **NON-RETORQUEABLE** that is to say, it does not need additional adjustment.



922108

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
TOYOTA	 5L 2987cc. Ø99	De 0.68 a 0.77	1.45	922108-1M
Hi Lux LN147/152/167/172 1997/...		De 0.78 a 0.87	1.55	922108-2M
Hi Ace LH162/172/174/181 1998/00 - Dyna 150 1998/...		De 0.88 a 0.97	1.65	922108-3M

KIT DE BULONES Bolts Kit







REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B920100	4 14	M 12 x 1.25 x 106 M 12 x 1.25 x 126	Dodecagonal Exterior Male Star	HAD14038	SW14

16	12	8	4	2	6	10	14	18
15	11	7	3	1	5	9	13	17

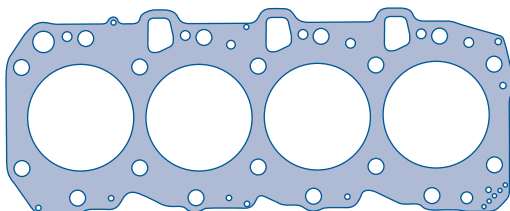


Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages



1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 3 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 3 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 6 Kgm. Tighten again as indicated at 6 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Ajustar en el orden indicado a 8 Kgm. Tighten as indicated at 8 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 8 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 8 Kgm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.	
6ª Etapa 6 th Stage	Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.	

La Junta de Culata 922108 es NO RETORQUEABLE es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 922108 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.



922208

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine		"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
TOYOTA					
HiLux TD - 4 Runner TD Land Cruiser TD 1993/96	1KZ - T/TE (SOHC) 8V 2982cc 125HP Ø96		De 0.08 a 0.12	0.75	922208-1M
			De 0.13 a 0.22	0.85	922208-2M
			De 0.23 a 0.33	0.95	922208-3M

KIT DE BULONES Bolts Kit






REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head		HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B922200	18	M 12 x 1.25 x 127	Dodecagonal Exterior Male Star		HAD14038	SW14

	12	4	6	14	
16	8	2	10	18	
15	7	1	9	17	
	11	3	5	13	

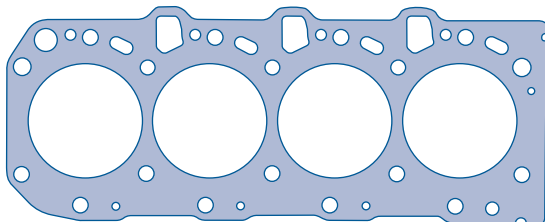


Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages


1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 2 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 2 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 4 Kgm. Tighten again as indicated at 4 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 4 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 4 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.	
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.	

La Junta de Culata 922208 es **NO RETORQUEABLE** es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 922208 is **NON-RETORQUEABLE** that is to say, it does not need additional adjustment.



922308

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE






APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESESOR Thickness	CODIGO Code
TOYOTA				
Hi Lux - D4D 2005/... Land Cruiser 90TD 2000/... Land Cruiser 120TD 2002/...	1KD - FTV 16V 2982cc 163HP Ø96	-----	1.20	922308

17	11	3	6	14
9	1	8	16	
15	7	2	10	18
13	5	4	12	

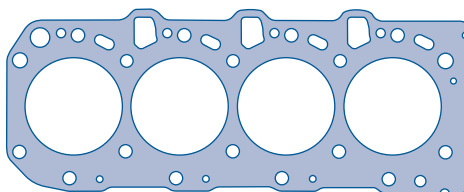


Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages


1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 4 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 4 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 8.5 Kgm. Tighten again as indicated at 8.5 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 8.5 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 8.5 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.	
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.	

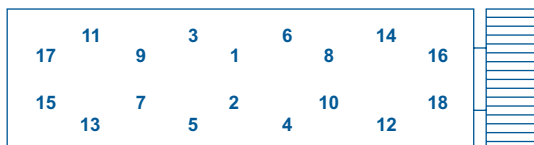
La Junta de Culata 922308 es NO RETORQUEABLE es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 922308 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.



922408






SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine		"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
TOYOTA					
Hi Lux 2001/.. Hi Lux TD - D4D 2005/... Dyna 150TD 2001/... Hi Ace TD 2001/...	2KD - FTV 16V 2494cc. 88/102HP Ø92		-----	0.88	922408



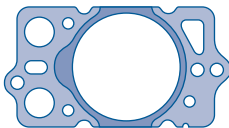
Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 4 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 4 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 8.5 Kgm. Tighten again as indicated at 8.5 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 8.5 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 8.5 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.	
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.	

La Junta de Culata 922408 es **NO RETORQUEABLE** es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 922408 is **NON-RETORQUEABLE** that is to say, it does not need additional adjustment.

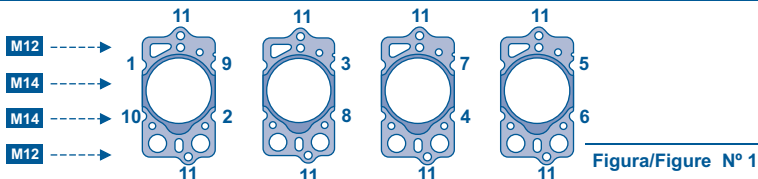
VM BORGWARD DIESEL



500507

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	“X” EN MM. “X” in mm.	ESP. JUNTA COMPRIMIDA Torqued gasket thk.	ESP. JUNTA LIBRE Free gasket thk	CODIGO Code				
ALFA ROMEO 75TD 1984/92 - 1989/92 90TD 1984/97 155TD 1993/97 164TD 1987/92 - 1992/98	VM80A 1995cc. 95HP Ø88 2393cc. VM81A 2499cc. VM84A 110/114/125HP Ø92	De 0.36 a 0.44	1.42	1.51 a 1.59	500507-SM				
FORD Scorpio TDI Granada TDI 1993/94 Falcon 1988/...	SCB 2499cc. 115HP Ø92					De 0.45 a 0.53	1.52	1.56 a 1.64	500507-2M
ROVER Range Rover TD 1986/89 - 1989/92	VM492HT 2393cc. HR924HR 2499cc. 113/121HP Ø92					De 0.54 a 0.62	1.62	1.74 a 1.86	500507-1M
TOYOTA Land Cruiser 70 TD 87/89 250 TD 1990/93	2494cc. VM66A 2499cc. VM84A 108/114HP Ø88								



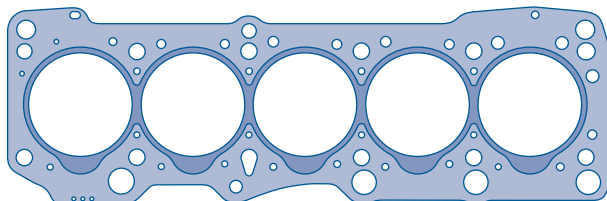
Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 3 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 3 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Para Tornillos Interiores M14 (1 a 10): Apriete Angular a 50°. Para Tornillos Exteriores M12 (11): Ajustar a 5 Kgm. For inner screws M14 (1 to 10): Angular Torque at 50°. For outer screws M12 (11): Tighten at 5 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Para Tornillos Interiores M14 (1 a 10): Apriete Angular a 50°. Para Tornillos Exteriores M12 (11): Ajustar a 9 Kgm. For inner screws M14 (1 to 10): Angular Torque at 50°. For outer screws M12 (11): Tighten at 9 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Rodar el motor hasta la apertura total del termostato. Dejar enfriar el motor 4 horas capot abierto. Abrir el tapon del vaso de expansión del circuito de agua de expansión. Run the engine until the total thermostat opening. Allow the engine to cool down for 4 hours with hood open . Open the the plug of the expansion pot of the cooling water circuit.	
5ª Etapa 5 th Stage	Para Tornillos Interiores M14 (1 a 10): Apriete Angular a 30°. Para Tornillos Exteriores M12 (11): Apriete angular de 30°, luego volver ajustar a 9 Kgm tornillo a tornillo. For inner screws M14 (1 to 10): Angular Torque at 30°. For outer screws M12 (11): Angular Torque at 30°, then tighten again at 9 Kgm screw bolt.	

La Junta de Culata 500507 es NO RETORQUEABLE es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 500507 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.

VOLKSWAGEN DIESEL



221107

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
VOLKSWAGEN				
Transporter Syncro Transporter T4 1992/98 Eurovan - Caravelle 1997/...	AAB - AJA 2370cc. 75/78HP Ø79,5	De 0.66 a 0.86	1.50	221107-1M
		De 0.87 a 0.90	1.60	221107-2M
		De 0.91 a 1.02	1.70	221107-3M

KIT DE BULONES Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B221100	12	M 12 x 1.75 x 115	Dodecagonal Interior Female Star	HAN12055 HAN12100	N12

10	6	4	2	8	12
11	7	1	3	5	9

Figura/Figure Nº 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa
1st Stage **Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 4 Kgm. Ver Fig. 1**
Previous tightening of all screws in the indicated order at 4 Kgm. See Fig. 1

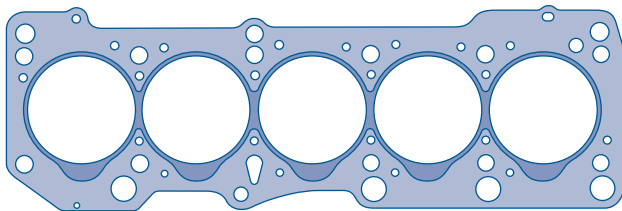
2ª Etapa
2nd Stage **Volver a ajustar en el orden indicado a 6 Kgm.**
Tighten again as indicated at 6 Kgm.

3ª Etapa
3rd Stage **Aflojar - 90° y volver a apretar a 6 Kgm.**
Loosen -90° and tighten again at 6 Kgm.

4ª Etapa
4th Stage **Apriete angular + 90°.**
Angular torque + 90°.

5ª Etapa
5th Stage **Apriete angular + 90°.**
Angular torque + 90°.

La Junta de Culata 221107 es NO RETORQUEABLE es decir, no necesita apriete adicional
The head gasket 221107 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.



221507


SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
VOLKSWAGEN				
Transporter Syncro TDI Transporter T4 1998/... Transporter T4 TDI 1995/99 LT SDI 1996/...	ACV/AJT/AGX 2459cc. 75/88/102HP Ø81	De 0.66 a 0.86	1.50	221507-1M
		De 0.87 a 0.90	1.60	221507-2M
		De 0.91 a 1.02	1.70	221507-3M

KIT DE BULONES Bolts Kit






REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B221100	12	M 12 x 1.75 x 115	Dodecagonal Interior Female Star	HAN12055 HAN12100	N12

10	6	4	2	8	12
11	7	1	3	5	9



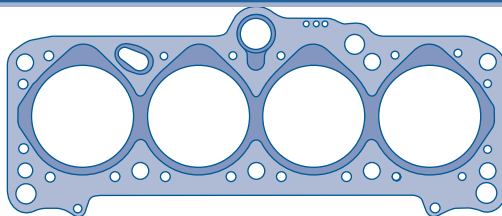
Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 4 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 4 Kgm. See Fig. 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 6 Kgm. Tighten again as indicated at 6 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 6 Kgm. Loosen -90° and tighten again at 6 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	


La Junta de Culata 221507 es NO RETORQUEABLE es decir, no necesita apriete adicional
The head gasket 221507 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.

VOLKSWAGEN DIESEL




223207

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine		"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
AUDI	JK/RA/SB/CY				
80D - 80TD - 90TD 1985/91	1588cc. 54/70/80HP Ø76.5		De 0.67 a 0.82	1.50	223207-1M
VOLKSWAGEN	CS/JX/JP/CY/JK/RA				
Caddy D - Jetta D/TD Golf D/TD - Passat D/TD TYP 2/80 Transporter D/TD Santana D/TD 1985/93	1588cc. 54/70/80HP Ø76.5		De 0.83 a 0.92	1.60	223207-2M
			De 0.93 a 1.02	1.70	223207-3M








KIT DE BULONES Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B230100	10	M 12 x 1.75 x 115	 Dodecagonal Interior Female Star	HAN12055 HAN12100	N12

10	4	2	6	8	
7	5	1	3	9	

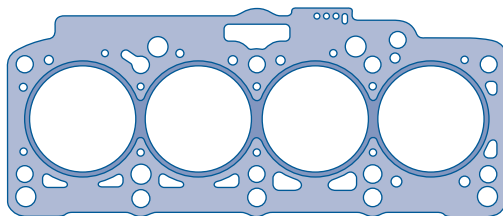
Figura/Figure Nº 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos a 4 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws at 4 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 6 Kgm. Tighten again as indicated at 6 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 6 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 6 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	
6ª Etapa 6 th Stage	Hacer funcionar el motor 30 minutos y dejar enfriar mínimo 2 horas. Make the engine run for 30 minutes and let it cool down for at least 2 hours.	
7ª Etapa 7 th Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	

La Junta de Culata 223207 es **NO RETORQUEABLE** es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 223207 is **NON-RETORQUEABLE** that is to say, it does not need additional adjustment.

VOLKSWAGEN DIESEL



223407/8

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
AUDI	AGR 1896cc. 90/110HP Ø79.5	De 0.91 a 1.00	1.50	223407-1M
A3 TDI 1996/99			1.55	223408-1M
SKODA	AGR/AGP/AHF 1896cc. 68/90/110 Ø79.5	De 1.01 a 1.10	1.60	223407-2M
Octavia TDI 1996/...			1.63	223408-2M
VOLKSWAGEN	ALH/AHF/AGR/AGP 1896cc. 68/90/110HP Ø79.5	De 1.11 a 1.20	1.70	223407-3M
Bora - Golf SDI/TDI 1997/...			1.71	223408-3M






KIT DE BULONES Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B223400	10	M 12 x 1.75 x 115	Dodecagonal Interior Female Star	HAN12055 HAN12100	N12



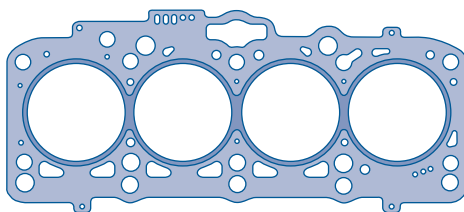
Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 4 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 4 Kgm. See Fig. 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 6 Kgm. Tighten again as indicated at 6 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 6 Kgm. Loosen -90° and tighten again at 6 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	

Las Juntas de Culata 223407 y 223408 son **NO RETORQUEABLES** es decir, no necesita apriete adicional
The head gaskets 223407 and 223408 are **NON-RETORQUEABLE** that is to say, they do not need additional adjustment.

VOLKSWAGEN DIESEL



223508

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
AUDI A4 TDI - A6 TDI 2000/...	ATJ/AVF/AWX/BKE 1896cc. 115/130HP Ø79.5	De 0.91 a 1.00 De 1.01 a 1.10 De 1.11 a 1.20	1.45 1.53 1.61	223508-1M 223508-2M 223508-3M
FORD Galaxy TDI 2000/...	AUY 1896cc. 115HP Ø79.5			
SEAT Alhambra TDI 2000/...				
VOLKSWAGEN Passat TDI 1999/... Sharan TDI 2000/... Transporter TDI 2003/...	ATJ/AUY/AXB/AXC 1896cc. 85/105/115HP Ø79.5			

KIT DE BULONES Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B223500	10	M 12 x 1.75 x 166	Dodecagonal Interior Female Star	HAN12055 HAN12100	N12

10	4	2	6	8	
7	5	1	3	9	

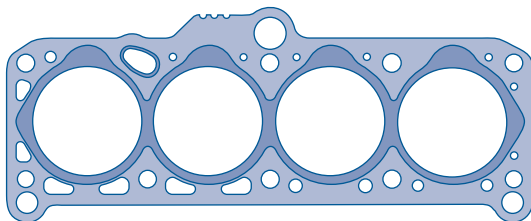
Figura/Figure Nº 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 4 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 4 Kgm. See Figure 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 6 Kgm. Tighten again as indicated at 6 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 6 Kgm. Loosen -90° and tighten again at 6 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	


Las Juntas de Culata 223508 son **NO RETORQUEABLE** es decir, no necesita apriete adicional
The head gaskets 223507 and 223508 are **NON-RETORQUEABLE** that is to say, they do not need additional adjustment.

VOLKSWAGEN DIESEL



230107

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
AUDI	 CR/JK/CY/JR 1588cc. 54/70HP Ø76.5	De 0.67 a 0.82	1.40	230107-1M
80 D/TD 1981/85		De 0.83 a 0.92	1.50	230107-2M
VOLKSWAGEN	CR/JK/JP/JR/JF/JX CS/CY 1588cc. 49/54/70HP Ø76.5	De 0.93 a 1.02	1.60	230107-3M
Senda - Saveiro - Caddy		Mayor a 1.02	1.70	230107-4M
Golf D/TD - Passat - Kombi Santana - 1981/86				

KIT DE BULONES Bolts Kit








REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B230100	10	M 12 x 1.75 x 115	Dodecagonal Interior Female Star	HAN12055 HAN12100	N12

10	4	2	6	8
7	5	1	3	9

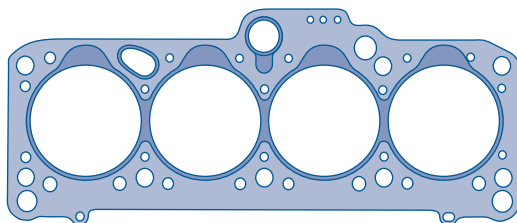


Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages


1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 4 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 4 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 6 Kgm. Tighten again as indicated at 6 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 6 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 6 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.	
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.	
6ª Etapa 6 th Stage	Hacer funcionar el motor 30 minutos y dejar enfriar mínimo 2 horas. Make the engine run for 30 minutes and let it cool down for at least 2 hours.	
7ª Etapa 7 th Stage	Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.	

La Junta de Culata 230107 es NO RETORQUEABLE es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 230107 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.




230207/8

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine		"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
SEAT					
Ibiza D/TD - Cordoba Toledo 1996/99	1Y - AAZ 1896cc. 64/75HP Ø79.5		De 0.66 a 0.86	1.50	230207-1M
			De 0.67 a 0.82	1.53	230208-1M
VOLKSWAGEN					
Passat TD - Golf D/TD Vento D/TD 1994/98 Polo D - Caddy 1995/...	1Y/AAZ/AEY 1896cc. 64/75HP Ø79.5		De 0.87 a 0.90	1.60	230207-2M
			De 0.83 a 0.92	1.57	230208-2M
			De 0.91 a 1.02	1.70	230207-3M
			De 0.93 a 1.02	1.61	230208-3M






KIT DE BULONES Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head		HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B230100	10	M 12 x 1.75 x 115	Dodecagonal Interior Female Star		HAN12055 HAN12100	N12



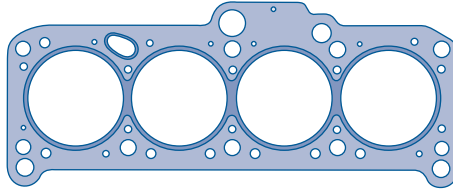
Figura/Figure Nº 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 4 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 4 Kgm. See Fig. 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 6 Kgm. Tighten again as indicated at 6 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 6 Kgm. Loosen -90° and tighten again at 6 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	

Las Juntas de Culata 230207 y 230208 son **NO RETORQUEABLES** es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gaskets 230207 and 230208 are **NON-RETORQUEABLE** that is to say, they do not need additional adjustment.

VOLKSWAGEN DIESEL



230907/8

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
AUDI A4/A6 D/TDI - CabrioTDI 94/...	1Z/AFF/AHH/AFN/AVG 1896cc. 90/110HP Ø79.5	De 0.81 a 0.90	1.45	230907-1M 230908-1M
FORD Galaxy TDI 1995/...	VW19N - VW19P 1896cc. 90/110HP Ø79.5			
SEAT Ibiza SDI/TDI - Alhambra TDI Cordoba SDI/TDI 1996/... Toledo TDI - Inca SDI 1994/96	1Z/AFN/AHU/AEY 1896cc. 64/90/110 Ø79.5	De 0.91 a 1.00	1.53	230907-2M 230908-2M
VOLKSWAGEN Golf SDI/TDI, Vento SDI/TDI Passat TDI 1993/95 Sharan TDI - Polo TDI/SDI Caddy SDI 1995/...	AHU/AVG/AEY/1Z AFN/AHH 1896cc. 64/90/110HP Ø79.5	De 1.01 a 1.10	1.61	230907-3M 230908-3M






KIT DE BULONES Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B230100	10	M 12 x 1.75 x 115	Dodecagonal Interior Female Star	HAN12055 HAN12100	N12

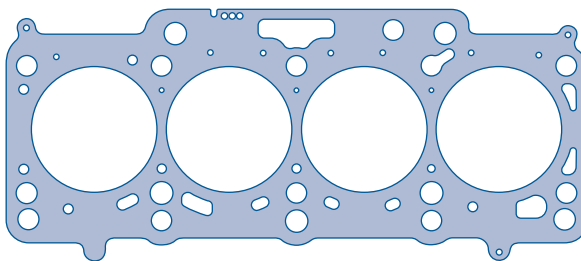
10	4	2	6	8
7	5	1	3	9

Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages



1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 4 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 4 Kgm. See Fig. 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 6 Kgm. Tighten again as indicated at 6 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar -90° y volver a apretar a 6 Kgm. Loosen -90° and tighten again at 6 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	

Las Juntas de Culata 230907 y 230908 son NO RETORQUEABLES es decir, no necesitan apriete adicional
The head gaskets 230907 and 230908 are NON-RETORQUEABLE that is to say, they do not need additional adjustment.



232408

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine		"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
VOLKSWAGEN					
Pick Up Amarok TDI 2010/... Inyección Directa Common-rail	CDBA/CDCA 1968cc. 140/180HP Ø81		De 0.91 a 1.00	1.55	232408-1M
			De 1.01 a 1.10	1.63	232408-2M
			De 1.11 a 1.20	1.71	232408-3M



Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa
1st Stage

Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 3.5 Kgm. Ver Figura 1.
Previous tightening of all screws in the indicated order at 3.5 Kgm. See Figure 1.



2ª Etapa
2nd Stage

Volver a ajustar en el orden indicado a 6 Kgm.
Tighten again as indicated at 6 Kgm.



3ª Etapa
3rd Stage

Apriete angular + 90°.
Angular torque + 90°.



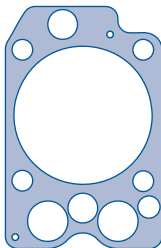
4ª Etapa
4th Stage

Apriete angular + 90°.
Angular torque + 90°.

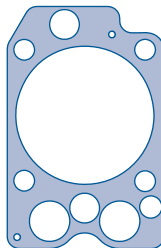


La Junta de Culata 232408 es NO RETORQUEABLE es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 232408 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.

VOLVO DIESEL




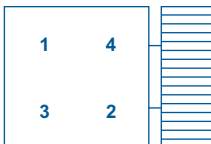
880008



880108







SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	 "X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
VOLVO				
B58 - B10M 1987/... N10 1985/89 NL10 1989/97 - 1998/...	THD 101KC TD 100G/101G/101F TD 102F/102FS - EDC 9600cc. 273/300/310HP Ø120.6	-----	1.40	880008
B58 1980/85 N10 1980/85	THD 100D TD 100A 9600cc. 230/260HP Ø120.6	-----	1.40	880108

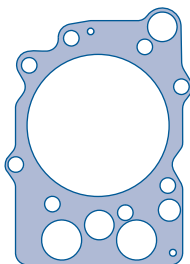


Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages


1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 5 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 5 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 10 Kgm. Tighten again as indicated at 10 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Ajustar en el orden indicado a 20 Kgm. Tighten as indicated at 20 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Ajustar en el orden indicado a 32 Kgm. Tighten as indicated at 32 Kgm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 32 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 32 Kgm.	
6ª Etapa 6 th Stage	Apriete angular + 60°. Angular torque + 60°.	

Las Juntas de Culata 800008 y 800108 son NO RETORQUEABLES es decir, no necesita apriete adicional
The head gaskets 800008 and 800108 are NON-RETORQUEABLE that is to say, they do not need additional adjustment.



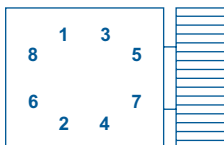
880208

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
				
VOLVO				
N12 1980/89	TD 121G/120GA 295/360/328HP 121F 328/385HP 11950cc. Ø130.2	-----	1.40	880208






KIT DE BULONES Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B880400	8 (por cilin.)	9/16-12 x 189	Hexagonal Exterior Male Hexagonal	HAS21038	SW13/16

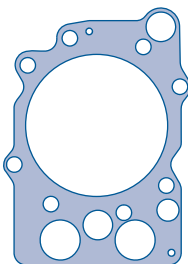


Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages


1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 6 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 6 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 12 Kgm. Tighten again as indicated at 12 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Ajustar en el orden indicado a 19 Kgm. Tighten as indicated at 19 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 19 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 19 Kgm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete Angular + 60°. Angular Torque + 60°.	

La Junta de Culata 880208 es **NO RETORQUEABLE** es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 880208 is **NON-RETORQUEABLE** that is to say, it does not need additional adjustment.



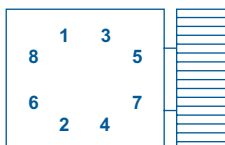
880308

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine		"X" EN MM. "X" in mm.	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
VOLVO					
NI12 1988/96 - 1997/...	EDC 11950cc. Ø120.6 TD 122 FS 11950cc. 396HP Ø130.2		-----	1.40	880308






KIT DE BULONES Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head		HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B880400	8 (por cil.)	9/16-12 x 189	Hexagonal Exterior Male Hexagonal		HAS21038	SW13/16



Figura/Figure Nº 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

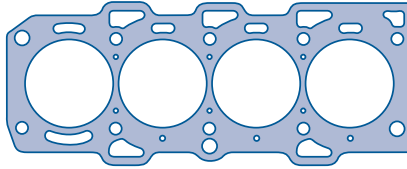
1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 6 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 6 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 12 Kgm. Tighten again as indicated at 12 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Ajustar en el orden indicado a 19 Kgm. Tighten as indicated at 19 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 19 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 19 Kgm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete Angular + 60°. Angular Torque + 60°.	

La Junta de Culata 880308 es NO RETORQUEABLE es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 880308 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.



MOTORES NAFTA





270607

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
ALFA ROMEO			
145/146/155/156 Twin Spark 1996/...	676.01 16V 1598cc. 120HP Ø82	1.70	270607
145 Twin Spark 1996/...	671.06 - 671.99 - 322.01 6V 1747cc. 140/144HP Ø82		

KIT DE BULONES - Bolts Kit







REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B270600	10	M 10 x 1.25 x 251	Especial Fiat Interior Especial Fiat Socket	HAR10168	M10

8	6	2	5	10
7	3	1	4	9



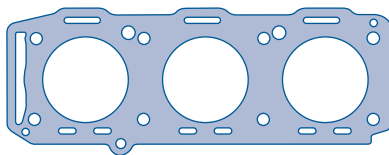
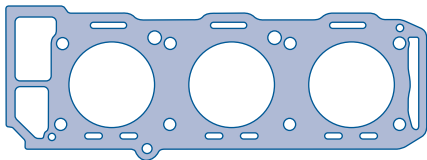
Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 2 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 2 Kgm. See Fig. 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 4 Kgm. Tighten again as indicated at 4 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 4 Kgm. Loosen -90° and tighten again at 4 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	
6ª Etapa 6 th Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	

La Junta de Culata 270607 es **NO RETORQUEABLE** es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 270607 is **NON-RETORQUEABLE** that is to say, it does not need additional adjustment.

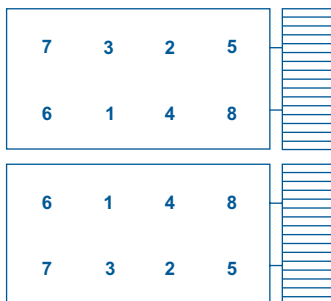
ALFA ROMEO NAFTA



271007

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPEJOR Thickness	CODIGO Code
ALFA ROMEO			
Alfa 166 1998/00, 2000/... Alfa GTV 1996/00, 2001/... Alfa Spider 2001/...	161.02/05 - 343.01 - 361.01 2959cc. 218/220/226HP Ø93	1.70	271007
Alfa 147 - Alfa GTV 2003/...	932A - 936A6 3179cc. 240/250HP Ø93		



Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa
1st Stage

Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 2.5 Kgm. Ver Figura 1.
Previous tightening of all screws in the indicated order at 2.5 Kgm. See Fig. 1



2ª Etapa
2nd Stage

Aflojar - 90° y volver a apretar a 2.5 Kgm.
Loosen -90° and tighten again at 2.5 Kgm.



3ª Etapa
3rd Stage

Apriete angular + 120°.
Angular torque + 120°.

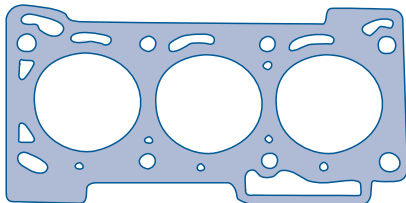


4ª Etapa
4th Stage

Apriete angular + 120°.
Angular torque + 120°.



La Junta de Culata 271007 es NO RETORQUEABLE es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 271007 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.



900705

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
ASIA MOTORS			
Towner 1993/...	843cc. 40HP Ø70	1.80	900705



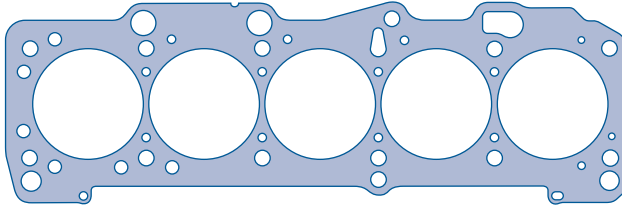
Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos a 2 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws at 2 Kgm. See Figure 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Ajustar en el orden indicado a 4 Kgm. Tighten as indicated at 4 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 6 Kgm. Tighten again as indicated at 6 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 6 Kgm. Loosen -90° and tighten again at 6 Kgm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Rodar el motor hasta la apertura total del termostato. Dejar enfriar el motor 30 minutos Run the engine until the total thermostat opening. Allow the engine to cool down for 30 min.	
6ª Etapa 6 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 6 Kgm. Loosen -90° and tighten again at 6 Kgm.	

La junta de culata 900705 es **RETORQUEABLE**. Se recomienda entre los 500 y 1000 Km **repetir ultima etapa de apriete.**

The head gasket 900705 is **RETORQUEABLE**. It is recommended between 500 and 1000 Km to repeat the last stage of the tightening.



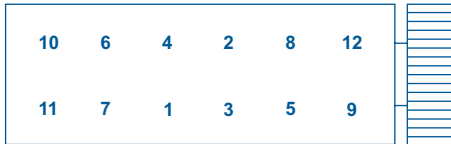
222707

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
AUDI			
100 - 200 Avant - 100 Avant - Coupe Cabriolet - 80 - 90 1985/94 Cabrio - Coupe 1990/95 A6 1994/... - Coupe Quattro 1985/95 80 Quattro 1991/94 - 90 Quattro 1987/91	NF 100/136HP AAR - NG 133HP 2309cc. Ø82.5	1.70	222707

KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B222200	12	M 11 x 1.50 x 96	Dodecagonal Interior Female Star	HAN12055 HAN12100	N12

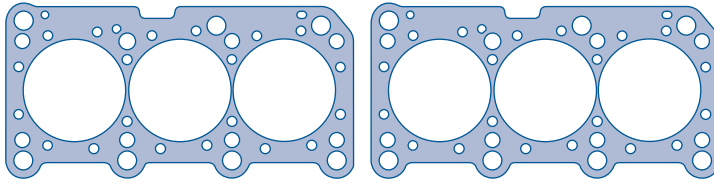


Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 4 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 4 Kgm. See Fig. 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 6 Kgm. Tighten again as indicated at 6 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 6 Kgm. Loosen -90° and tighten again at 6 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	

La Junta de Culata 222707 es NO RETORQUEABLE es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 222707 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.



223007

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
AUDI			
80 1991/1994 - 80 - 80 Quattro Cabriolet - 100 - 100 Quattro 1992/94 A4 - A4 Quattro - A6 - A6 Quattro 1994/... Coupe 1991/95	ACZ - ABC V6 2598cc. 144/150HP Ø82.5	1.80	223007
100 - 100 Quattro - 80 - 80 Quattro Coupe - Cabriolet 1990/94 - A4 A4 Quattro - A6 - A6 Quattro 1994/... - 1991/94	AAH - ABC - AEJ V6 2771cc. 163/174HP Ø82.5		






KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B223000	16	M 10 x 1.25 x 137.5	Dodecagonal Interior Female Star	HAN12055 HAN12100	N12



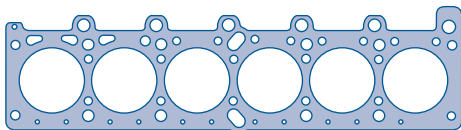
Figura/Figure Nº 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

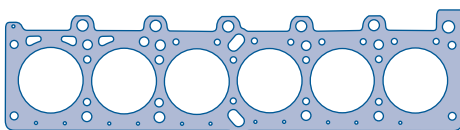
1ª Etapa 1st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 4 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 4 Kgm. See Fig. 1	
2ª Etapa 2nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 6 Kgm. Tighten again as indicated at 6 Kgm.	
3ª Etapa 3rd Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 6 Kgm. Loosen -90° and tighten again at 6 Kgm.	
4ª Etapa 4th Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	
5ª Etapa 5th Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	

La Junta de Culata 223007 es NO RETORQUEABLE es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 223007 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.

BMW NAFTA




980007



950207


SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
			
BMW			
320 - 520 1977/82	M20 1990cc.122HP Ø80	1.60	950207
323i 1977/82	M20 2315cc. 142HP Ø80		
520i 1982/90 - 1987/90 320i 1982/93 - 1988/91	M20(206KA) - 206EE 1990cc. 125/130HP Ø80	1.80	980007
323i 1982/86	M20(236EE) 2315cc. 139/150HP Ø80		

KIT DE BULONES - Bolts Kit







REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B980000	10	M 10 x 1.50 x 150	Torx Exterior Male Torx	HAE14038	E14

11	9	3	1	5	7	13
14	8	6	2	4	10	12



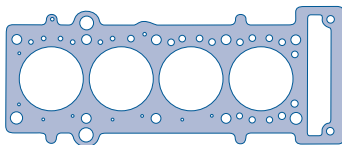
Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

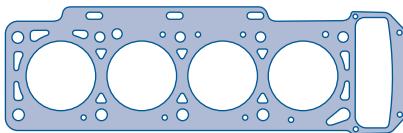
1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 4.5 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 4.5 Kgm. See Fig. 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 6.5 Kgm. Tighten again as indicated at 6.5 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 6.5 Kgm. Loosen -90° and tighten again at 6.5 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Dejar relajar la junta durante 30 minutos. Let the gasket rest for 30 min.	
5ª Etapa 5 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 6.5 Kgm. Loosen -90° and tighten again at 6.5 Kgm.	
6ª Etapa 6 th Stage	Apriete angular + 25°. Angular torque + 25°.	

Las Juntas de Culata 950207 y 980007 son NO RETORQUEABLES es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gaskets 950207 and 980007 are NON-RETORQUEABLE that is to say, they do not need additional adjustment.

BMW NAFTA



981308



981407

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
BMW			
One Coupe (Mini R50) 2000/01 Cooper Coupe (Mini R50) 2000/01	W10B16A 16V 1598cc. 90/116HP Ø77	0.65	981308
316 (E21) 1975/84	M10 B15 1499cc. 70HP Ø82	1.70	981407
1500 1962/86 - 1500 - 1502 - 1600 (E6) 1602 - 1600Ti (E10) 1600 GT Coupe	M10 B16 1573cc. 73/84/90/103HP Ø84		

KIT DE BULONES - Bolts Kit - JTC 981307/8

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B981300	10	M 10 x 1.50 x 148.5	Hexagonal Exterior Hexagonal Female	HAS15038	SW15

10	6	2	3	7
9	5	1	4	8

Figura/Figure N° 1

10	4	2	6	8
7	5	1	3	9

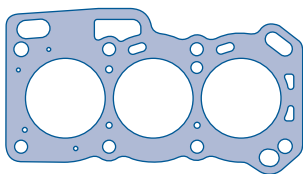
Figura/Figure N°2

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

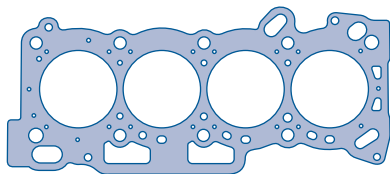
	981308	981408
1ª Etapa 1 st Stage	Torque Inicial a 2 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torque at 2 Kgm. See Fig. 1	Torque Inicial a 3 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torque at 3 Kgm. See Fig. 1
2ª Etapa 2 nd Stage	Torque hasta alcanzar 4 kgm. Torque until reaching 4 Kgm.	Torque hasta alcanzar 6 kgm. Torque until reaching 6 Kgm.
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar -90° y ajustar a 4 Kgm. Loosen -90° and tighten at 4 Kgm.	Aflojar -90° y ajustar a 6 Kgm. Loosen -90° and tighten at 6 Kgm.
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	Apriete angular 33°. Angular torque 33°.
5ª Etapa 5 th Stage		Dejar relajar la junta durante 30 min. Let the gasket rest for 30 min.
6ª Etapa 6 th Stage		Apriete angular 25°. Angular torque 25°.

Las Juntas de Culata 981308 y 981407 son **NO RETORQUEABLES** es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gaskets 981308 and 981407 are **NON-RETORQUEABLE** that is to say, they do not need additional adjustment.

CHERY NAFTA



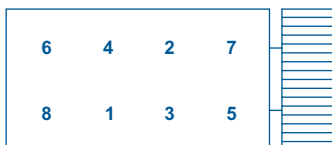
993007



993108

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
CHERY			
QQ 2003/...	796cc. SQR 372 F (DOHC) 12V 70HP Ø72	1.60	993007
QQ3 - IQ - Sweet	1097cc. SQR 472 F (DOHC) 16V 90HP Ø72	0.95	993108



Figura/Figure N° 1



Figura/Figure N°2

ETAPAS DE APRIETE Torque Stages

1ª Etapa
1st Stage

Apriete previo de todos los tornillos a 3 Kgm. Ver Figura 1 (993007) - Figura 2 (993108)
Previous tightening of all screws at 3 Kgm. See Figure 1 (993007) - Figure 2 (993108)



2ª Etapa
2nd Stage

Ajustar en el orden indicado a 5 Kgm.
Tighten as indicated at 5 Kgm.



3ª Etapa
3rd Stage

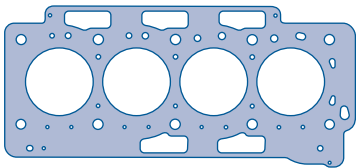
Volver a ajustar en el orden indicado a 7 Kgm.
Tighten again as indicated at 7 Kgm.



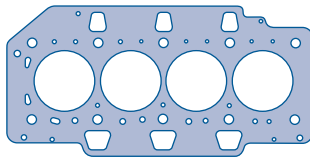
Las Juntas de Culata 993007 y 993108 son NO RETORQUEABLES es decir, no necesitan apriete adicional.

The head gaskets 993007 and 993108 are NON-RETORQUEABLE that is to say, they do not need additional adjustment.

CHERY NAFTA



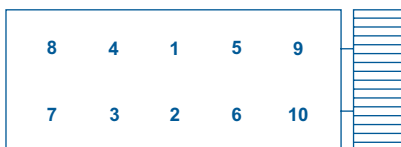
993208



993407

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
CHERY			
Tiggo 2010/...	1971cc. Acteco S9R 484 F (DOHC) 16V 125HP Ø83,5	0.45	993208
Face 2011/...	1297cc. 473 H (DOHC) 16V 83HP Ø73	1.70	993407



Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

993208

1ª Etapa
1st Stage **Apriete previo de todos los tornillos a 4 Kgm. Ver Figura 1**
Previous tightening of all screws at 4 Kgm. See Figure 1



2ª Etapa
2nd Stage **Apriete angular + 90°.**
Angular torque + 90°.



3ª Etapa
3rd Stage **Apriete angular + 90°.**
Angular torque + 90°.



993407

1ª Etapa
1st Stage **Apriete previo de todos los tornillos a 2.5 Kgm. Ver Figura 1**
Previous tightening of all screws at 2.5 Kgm. See Figure 1



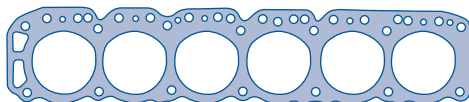
2ª Etapa
2nd Stage **Ajustar en el orden indicado a 5 Kgm.**
Tighten as indicated at 5 Kgm.



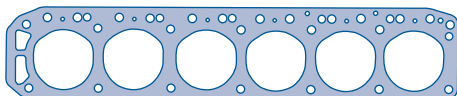
Las Juntas de Culata 993208 y 993407 son **NO RETORQUEABLES** es decir, **no necesitan apriete adicional.**

The head gaskets 993208 and 993407 are **NON-RETORQUEABLE** that is to say, they do not need additional adjustment.

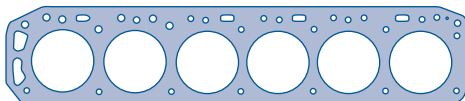
CHEVROLET NAFTA



200005



200305/7



200507

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
GM - CHEVROLET			
400 1964/72 - Super 1964/69 RS Malibu - Pick Up Chevy 1969/79	194 3185cc. Ø90.48 230 3769cc. Ø98.43 250 4047cc. Ø98.43	1.40	200005
Pick Up C10 1989/...	250 4097cc. Ø98.47	1.40 1.40	200305 200307
Silverado - Pick Up 7B 1980/... Cheyenne 1979/81	250 4097cc. Ø98.43	1.40	200507

KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B200000	14	½ x 13UNF x 91	Hexagonal Exterior Hexagonal Female	---	SW3/4

11	9	4	2	5	7	12
13	8	6	1	3	10	14



Figura/Figure N° 1

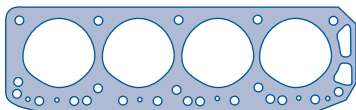
ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 4.5 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 4.5 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Torque hasta alcanzar 7 Kgm. Torque until reaching 7 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Torque Final de 14 Kgm. Final Torque of 14 Kgm.	

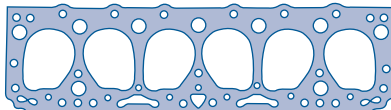
Las Juntas de Culata 200307 y 200507 son **NO RETORQUEABLES** es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gaskets 200307 and 200507 are **NON-RETORQUEABLE** that is to say, they do not need additional adjustment.

Las juntas de Culata 200005 y 200305 son **RETORQUEABLES**.
Se recomienda entre los 500 y 1000 Km repetir ultima etapa de apriete.
The head gaskets 200005 and 200305 are **RETORQUEABLE**. It is recommended between 500 and 1000 Km to repeat the last stage of the tightening.

CHEVROLET NAFTA



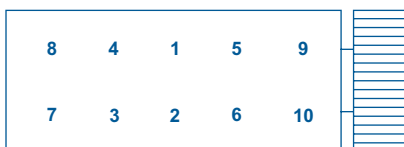
200205



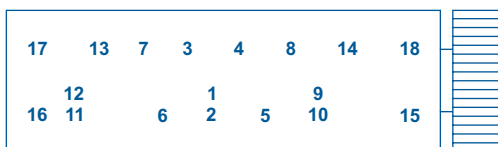
200405

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
GM - CHEVROLET			
Opel K180 1974/79	K180 1790cc. Ø90.49	1.40	200205
Apache C10 3.9/16 Camión 4400 1957/... Bel Air - Impala 1953/62	235 3851cc. 130HP Ø90.48	1.70	200405



Figura/Figure Nº 1



Figura/Figure Nº 2

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

200205

1ª Etapa
1st Stage **Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 4.5 Kgm. Ver Figura 1.**
Previous tightening of all screws in the indicated order at 4.5 Kgm. See Fig. 1

2ª Etapa
2nd Stage **Torque hasta alcanzar 7 Kgm.**
Torque until reaching 7 Kgm.

3ª Etapa
3rd Stage **Torque Final de 14 Kgm.**
Final Torque of 14 Kgm.

200405

1ª Etapa
1st Stage **Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 3.5 Kgm. Ver Fig. 2**
Previous tightening of all screws in the indicated order at 3.5 Kgm. See Fig. 2

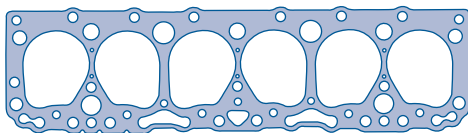
2ª Etapa
2nd Stage **Torque hasta alcanzar 6.5 Kgm.**
Torque until reaching 6.5 Kgm.

3ª Etapa
3rd Stage **Torque Final de 12 Kgm.**
Final Torque of 12 Kgm.

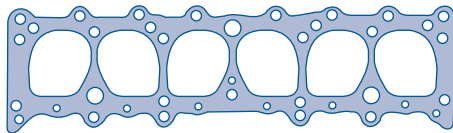
Las juntas de culata 200205 y 200405 son RETORQUEABLES. Se recomienda entre los 500 y 1000 Km repetir ultima etapa de apriete.

The head gaskets 200205 and 200405 are RETORQUEABLE. It is recommended between 500 and 1000 Km to repeat the last stage of the tightening.

CHEVROLET NAFTA



200605



200905

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPEJOR Thickness	CODIGO Code
GM - CHEVROLET			
Camión 3 3/4 6500 1954/62 C10 - C 14 - C60 BR 1969/...	261 4277cc. 142HP Ø95.25	1.70	200605
Chevrolet 3 ½ Chevrolet 3 9/16 1939/53	216 - 224 - 235 3540cc. Ø88.9 3674cc. Ø90.5	1.40	200905



Figura/Figure N° 1



Figura/Figure N° 2

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

200605

1ª Etapa
1st Stage **Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 4 Kgm. Ver Figura 1.**
Previous tightening of all screws in the indicated order at 4 Kgm. See Fig. 1

2ª Etapa
2nd Stage **Torque hasta alcanzar 8 Kgm.**
Torque until reaching 8 Kgm.

3ª Etapa
3rd Stage **Torque Final de 13 Kgm.**
Final Torque of 13 Kgm.

200905

1ª Etapa
1st Stage **Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 3.5 Kgm. Ver Fig. 2**
Previous tightening of all screws in the indicated order at 3.5 Kgm. See Fig. 2

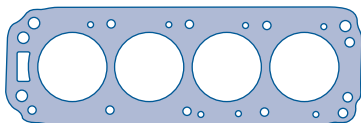
2ª Etapa
2nd Stage **Torque hasta alcanzar 8 Kgm.**
Torque until reaching 8 Kgm.

3ª Etapa
3rd Stage **Torque Final de 11 Kgm.**
Final Torque of 11 Kgm.

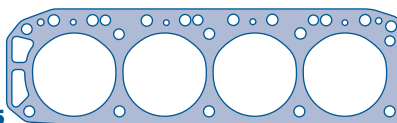
Las juntas de culata 200605 y 200905 son **RETORQUEABLES**. Se recomienda entre los 500 y 1000 Km repetir ultima etapa de apriete.

The head gaskets 200605 and 200905 are **RETORQUEABLE**. It is recommended between 500 and 1000 Km to repeat the last stage of the tightening.

CHEVROLET NAFTA



200805



240105

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
GM - CHEVROLET			
Chevette 1973/89	GMC 85 1393cc. GMC 98 1599cc. 45/71HP Ø82	1.40	200805
Opala 153 1969/73 Opala A10 80/84/610 1976/... Opala - C10 - A10 1974/... Comodoro - Caravan - A10 1980/84	GM 151/153 2475cc. 90HP Ø101.6	1.40	240105



Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

200805

1ª Etapa
1st Stage **Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 4 Kgm. Ver Figura 1.**
Previous tightening of all screws in the indicated order at 4 Kgm. See Fig. 1

2ª Etapa
2nd Stage **Torque hasta alcanzar 8 Kgm.**
Torque until reaching 8 Kgm.

3ª Etapa
3rd Stage **Torque Final de 11 Kgm.**
Final Torque of 11 Kgm.

240105

1ª Etapa
1st Stage **Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 4.5 Kgm. Ver Figura 1.**
Previous tightening of all screws in the indicated order at 4.5 Kgm. See Fig. 1

2ª Etapa
2nd Stage **Torque hasta alcanzar 7 Kgm.**
Torque until reaching 7 Kgm.

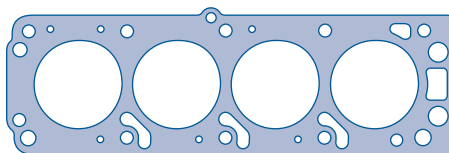
3ª Etapa
3rd Stage **Torque Final de 14 Kgm.**
Final Torque of 14 Kgm.

Las juntas de culata 200805 y 240105 son RETORQUEABLES.

Se recomienda entre los 500 y 1000 Km repetir ultima etapa de apriete.

The head gaskets 200805 and 240105 are RETORQUEABLE. It is recommended between 500 and 1000 Km to repeat the last stage of the tightening.

CHEVROLET NAFTA



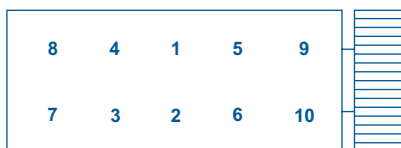
240005
240205
240305

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
GM - CHEVROLET			
Monza 1.8 SLE - SEE - Kadett Rekord 1983/... Monza - Kadett 1986/91 Astra 1991/97 - Vectra 1989/95	C18N S/E C18NE/NV - C18NZ 1796cc. 75/90HP Ø84.8	1.40	240005
Monza 1996/... - Astra 1991/... Kadett 1986/91 - Ascona 1986/88 Vectra 1988/95 - Blazer	C18NE FII 1796cc. 90HP Ø84.8	1.40	240205
Kadett 1986/91 - Ascona 1986/88 Vectra 1988/95	C20NE 1998cc. 115/130HP Ø86		
Monza - Kadett 1981/86	CN16/16SH 1598cc. 90HP Ø80.3	1.40	240305






KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B240000	10	M 11 x 1.25 x 140	Torx Interior Female Torx	HAT55055 HAT55100	T55



Figura/Figure Nº 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

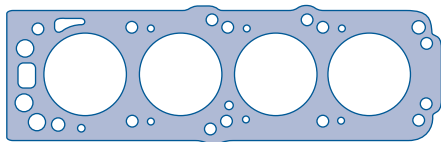
1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 2.5 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 2.5 Kgm. See Fig. 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Apriete angular + 60°. Angular torque + 60°.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Apriete angular + 60°. Angular torque + 60°.	
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete angular + 30°. Angular torque + 30°.	
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete angular + 30°. Angular torque + 30°.	

Las juntas de culata 240005, 240205 y 240305 son RETORQUEABLES.

Se recomienda entre los 500 y 1000 Km repetir ultima etapa de apriete.

The head gaskets 240005, 240205 and 240305 are RETORQUEABLE. It is recommended between 500 and 1000 Km to repeat the last stage of the tightening.

CHEVROLET NAFTA



240405/7
240905/8

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
GM - CHEVROLET			
Corsa 1.4 EFI - 1.6 MPFI Ascona C - Kadett E - Astra - Vectra A Corsa A GSI - Nova - Cavalier 1986/94 Corsa - Vectra - Kadett 1999/...	C14NV/NZ 1389cc. 60/75HP Ø76.5 C16LZ/NZ/SV/SE - E16SE X16SZ/SZR - 16NZ/SV 1598cc. 75/82/100HP Ø79	1.40	240405 240407
Celta 2000/... Corsa EFI - B10NZ 1994/... Corsa B 1993/97	C12NZ/12NZ/X12SZ MPFI VHC 999/1196cc. 45/60HP Ø71/72	1.40	240905 240908
DAEWOO			
Cielo - Espero 1994/97	G15MF 1498cc. 78/75HP Ø76,5	1.40	240405 240407
Lemans - Racer 1989/...	OHC 1598cc. 75HP Ø79		

KIT DE BULONE - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B240400 B240400-1	10	M 10 x 1.25 x 140	Torx Exterior Male Torx	HAE12038	E12

B240400 Hasta Año 1999

B240400-1 Desde Año 1999

8	4	1	5	9
7	3	2	6	10

Figura/Figure Nº 1

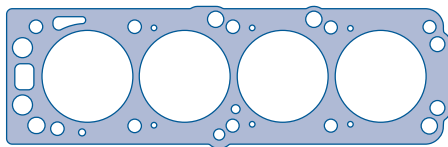
ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 2.5 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 2.5 Kgm. See Fig. 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Apriete angular + 60°. Angular torque + 60°.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Apriete angular + 60°. Angular torque + 60°.	
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete angular + 60°. Angular torque + 60°.	

Las Juntas de Culata 240407 y 240908 son **NO RETORQUEABLES** es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gaskets 240407 and 240908 are **NON-RETORQUEABLE** that is to say, they do not need additional adjustment.

Las juntas de culata 240405 y 240905 son **RETORQUEABLES**.
Se recomienda entre los 500 y 1000 Km repetir ultima etapa de apriete.
The head gaskets 240405 and 240905 are **RETORQUEABLE**. It is recommended between 500 and 1000 Km to repeat the last stage of the tightening.

CHEVROLET NAFTA



241005/7
241307

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
GM - CHEVROLET			
Corsa A 1990/93 - Kadett E 1986/91	12NV - 12ST 1196cc. 54/55HP Ø77.8	1.70	241005
		1.20	241007
Celta MPFI 2004/...	C14E Familia I 1389cc. 85HP Ø77.6	1.80	241007-1.8
Kadett D - Kadett E 1979/86	13N/SB 1297cc. 60/70/75HP Ø75	1.30	241307
	VAUXHALL		
Cavalier - Astra 1980/85	13N/S - 13NS/SC 1297cc. 60/70/75HP Ø75		
Nova 1985/...	12ST 1196cc. 55HP Ø77.8	1.20	241007

KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B240400 B240400-1	10	M 10 x 1.25 x 140	Torx Exterior Male Torx	HAE12038	E12

B240400 Hasta Año 1999

B240400-1 Desde Año 1999

8	4	1	5	9
7	3	2	6	10

Figura/Figure Nº 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa
1st Stage **Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 2.5 Kgm. Ver Figura 1.**
Previous tightening of all screws in the indicated order at 2.5 Kgm. See Fig. 1

2ª Etapa
2nd Stage **Apriete angular + 60°.**
Angular torque + 60°.

3ª Etapa
3rd Stage **Apriete angular + 60°.**
Angular torque + 60°.

4ª Etapa
4th Stage **Apriete angular + 60°.**
Angular torque + 60°.

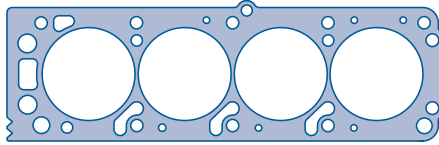
Las Juntas de Culata 241007 y 241307 son NO RETORQUEABLES es decir, no necesitan apriete adicional.

The head gaskets 241007 and 241307 are NON-RETORQUEABLE that is to say, they do not need additional adjustment.

La junta de culata 241005 es RETORQUEABLE. Se recomienda entre los 500 y 1000 Km repetir ultima etapa de apriete.

The cylinder head gasket 241005 is re-torqueable. It is recommended between 500 and 1000 Km to repeat the last stage of the tightening.

CHEVROLET NAFTA



241507

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
GM - CHEVROLET			
Omega MPFI - Vectra MPFI 1992/98	OHC 1998cc. 110/115/130HP Ø86	1.30	241507
DAEWOO			
Aranos - Espero - Prince 1993/97 Leganza 1997/...	C18LE 1976cc. 95HP Ø86		
Lemans - Racer - Espero - Prince 1989/97 Aranos 1995/... - Leganza 1997/... Nubira II 1999/... - Magnus 2001/... Leganza MPFI/TBI 1991/...	C20LE - C20NE 1998cc. 97/110/116 Ø86		
OPEL			
Frontera - Astra 1991/96 - Calibra Cavalier - Kadett 1986/91 Omega A 1986/94	C20NE/SEH/SER/NEF 1998cc. 100/115/130HP Ø86		

KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B240000	10	M 11 x 1.25 x 140	Torx Interior Female Torx	HAT55055 HAT55100	T55

8	4	1	5	9	
7	3	2	6	10	

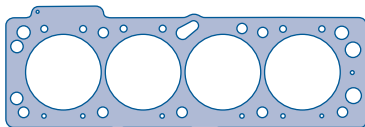
Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

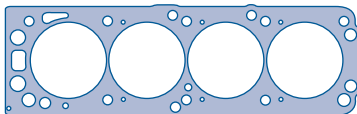
1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 2.5 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 2.5 Kgm. See Fig. 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 2.5 Kgm. Loosen -90° and tighten again at 2.5 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	

La Junta de Culata 241507 es **NO RETORQUEABLE** es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 241507 is **NON-RETORQUEABLE** that is to say, it does not need additional adjustment.

CHEVROLET NAFTA




241808



242207/8

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

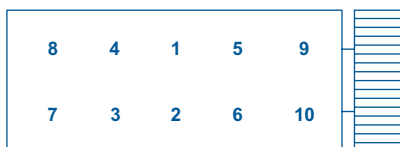
APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
GM - CHEVROLET		0.35	241808
Corsa II - Meriva 2003/...			
Corsa - Meriva 2003	GM Powertrain 1796cc. 102HP Ø80.5	1.40 125	242207 242208
FIAT	ALX (DOHC) 16V 1781cc. 122HP 80.5	0.35	241808
Palio Fase II 2004/...			
Stylo - Strada Working - Adventure Palio 2003	OHC 171190 1796cc. 102HP Ø80.5	1.40 125	242207 242208

KIT DE BULONES - Bolts Kit - JTC 241808

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B280600	10	M 10 x 1.25 x 152	Torx Exterior Male Torx		HAE12038 E12





KIT DE BULONES - Bolts Kit - JTC 242207/8

B242200	10	M 10 x 1.25 x 137	Torx Exterior Male Torx		HAE12038 E12
---------	----	-------------------	----------------------------	---	-----------------



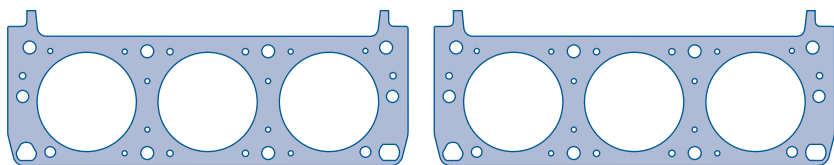
Figura/Figure Nº 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 2.5 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 2.5 Kgm. See Fig. 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Apriete angular + 60°. Angular torque + 60°.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Apriete angular + 60°. Angular torque + 60°.	
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete angular + 60°. Angular torque + 60°.	


Las Juntas de Culata 241808, 242207 y 242208 son NO RETORQUEABLES es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gaskets 241808, 242207 and 242208 are NON-RETORQUEABLE that is to say, they do not need additional adjustment.

CHEVROLET NAFTA



241905

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
			
GM - CHEVROLET			
Cutlass - Century - Eurosport Cavalier 1989/94	2800cc. 172 V6 2da. Generación Cabeza de Aluminio	1.70	241905
Cutlass - Century - Eurosport Cavalier 1989/94	3000cc. 172 V6 2da. Generación Cabeza de Aluminio		



Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE Torque Stages

Para Motores con Cabeza de Hierro Fundido

1ª Etapa
1st Stage **Aplicar Torque de 9 a 10 Kgm. Ver Figura 1.**
Apply torques of 9 at 10 Kgm. See Figure 1



Para Motores con Cabeza de Aluminio

1ª Etapa
1st Stage **Apriete previo de todos los tornillos a 4.5 Kgm. Ver Figura 1.**
Previous tightening of all screws at 4.5 Kgm. See Figure 1



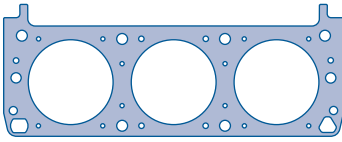
2ª Etapa
2nd Stage **Adicionar apriete angular + 90°.**
Add angular torque + 90°.



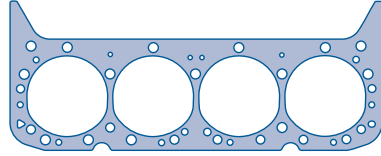
La junta de culata 241905 es **RETORQUEABLE**. Se recomienda entre los 500 y 1000 Km **repetir ultima etapa de apriete.**

The head gasket 241905 is **RETORQUEABLE**. It is recommended between 500 and 1000 Km to repeat the last stage of the tightening.

CHEVROLET NAFTA



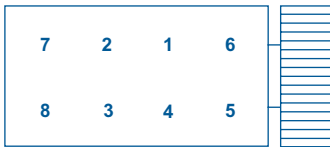
242805



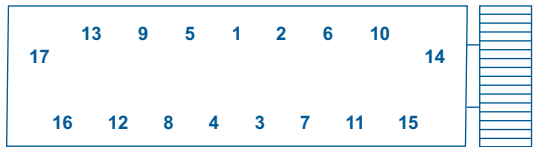
280105

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
GM - CHEVROLET			
283/302/307/327 Carburador 327/350 No Corvette - 350 Pick Up y Medianos 283/307/327 - Camiones 1967/...	GM C350 V8 5735cc. Ø101.6	1.20	280105
350 No Corvette - Pick Up Camiones 350 1986/95	GM C350L V8 5735cc. Ø101.6		
Citation - Celebrity - Century 1982/86	172 V6 Carburados 2800cc.	1.20	242805



Figura/Figure N° 1



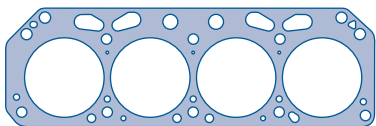
Figura/Figure N° 2

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

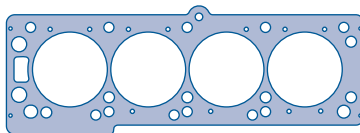
	242805	280105
1ª Etapa 1 st Stage	Torque Inicial a 3 Kgm. Ver Figura 2. Initial Torque at 3 Kgm. See Fig. 2	Torque Inicial a 4 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torque at 4 Kgm. See Fig. 1
2ª Etapa 2 nd Stage	Torque hasta alcanzar 5.5 kgm. Torque until reaching 5.5 Kgm.	Torque hasta alcanzar 8 kgm. Torque until reaching 8 Kgm.
3ª Etapa 3 rd Stage	Torque entre 9 - 10 Kgm. Tighten between 9 - 10 Kgm.	Aplicar torque de 12 Kgm. Apply torque of 12 Kgm.
4ª Etapa 4 th Stage	Dejar reposar el motor 30 min. Let the gasket rest for 30 min.	Ajustar en el orden indicado a 16 Kgm. Tighten as indicated at 16 Kgm.
5ª Etapa 5 th Stage	Torque final entre 9 - 10 Kgm. Final tighten between 9 - 10 Kgm.	

Las juntas de culata 242805 y 280105 son RETORQUEABLES.
Se recomienda entre los 500 y 1000 Km repetir ultima etapa de apriete.
The head gaskets 242805 and 280105 are RETORQUEABLE. It is recommended between 500 and 1000 Km to repeat the last stage of the tightening.

CHEVROLET NAFTA



242905



243408

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
GM - CHEVROLET			
Pontiac Vin E 1988/92	2500cc. L4 - 151	1.20	242905
Astra 2004/... - S10 2005/... Vectra 2006/...	2405cc. Powertrain 147HP Ø87.5	1.40	243408

10	6	1	3	7
9	5	2	4	8

Figura/Figure N° 1

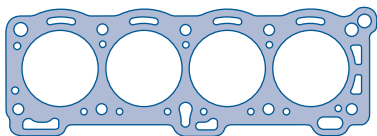
ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

	242905	243408
1ª Etapa 1 st Stage	Torque Inicial a 3 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torque at 3 Kgm. See Fig. 1	Torque Inicial a 2.5 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torque at 2.5 Kgm. See Fig. 1
2ª Etapa 2 nd Stage	Torque hasta alcanzar 7 kgm. Torque until reaching 7 Kgm.	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.
3ª Etapa 3 rd Stage	Aplicar torque de 10 Kgm. Apply torque of 10 Kgm.	Adicionar apriete angular + 90°. Add angular torque + 90°.
4ª Etapa 4 th Stage	Dejar reposar el motor 30 min. Let the gasket rest for 30 min.	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.
5ª Etapa 5 th Stage	Torque final entre 9 - 10 Kgm. Final tighten between 9 - 10 Kgm.	

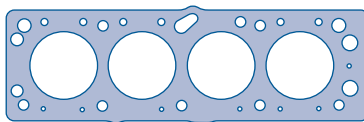
La Junta de Culata 243408 es NO RETORQUEABLES es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 243408 is NON-RETORQUEABLE that is to say,
it does not need additional adjustment.

La junta de culata 242905 es RETORQUEABLE.
Se recomienda entre los 500 y 1000 Km repetir última etapa de apriete.
The head gasket 242905 is RETORQUEABLE. It is recommended between
500 and 1000 Km to repeat the last stage of the tightening.

CHEVROLET NAFTA




280407




280507

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
GM - CHEVROLET			
Luv - Pick Up 1986/92	4ZD1 2254cc. 88HP Ø89.3	1.70	280407
Corsa 1998/...	MPFI 999cc. (DOHC) 16V 68HP Ø71.1	1.40	280507

KIT DE BULONES - Bolts Kit - JTC 280407

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B280400	10	M 12 x 1.50 x 102	Hexagonal Interior Female Hexagonal	 HAH10055 HAH10140	SW10

KIT DE BULONES - Bolts Kit - JTC 280507

B280600	10	M 10 x 1.25 x 152	Torx Exterior Male Torx	 HAE12038	E12
---------	----	-------------------	----------------------------	--	-----



Figura/Figure N° 1



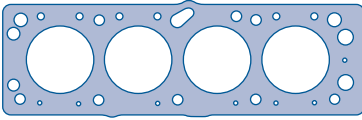
Figura/Figure N° 2

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

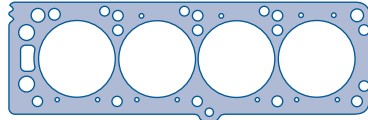
	280407	280505/7
1ª Etapa 1 st Stage	Torque Inicial a 3 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torque at 3 Kgm. See Fig. 1	Torque Inicial a 2.5 Kgm. Ver Figura 2. Initial Torque at 2.5 Kgm. See Fig. 2
2ª Etapa 2 nd Stage	Ajustar en el orden indicado a 7 Kgm. Tighten as indicated at 7 Kgm.	Aflojar - 90° y apretar a 2.5 Kgm. Loosen - 90° and tighten at 2.5 Kgm.
3ª Etapa 3 rd Stage	Aplicar torque de 10 Kgm. Apply torque of 10 Kgm.	Torque Angular + 90°. Angular Torque + 90°.
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar - 90° y apretar a 10 Kgm. Loosen - 90° and tighten at 10 Kgm.	Torque Angular + 90°. Angular Torque + 90°.
5ª Etapa 5 th Stage	Dejar reposar el motor 30 min. Let the gasket rest for 30 min.	Torque Angular + 90°. Angular Torque + 90°.
6ª Etapa 6 th Stage	Aflojar - 90° y apretar a 10 Kgm. Loosen - 90° and tighten at 10 Kgm.	Torque Angular + 45°. Angular Torque + 45°.

Las Juntas de Culata 280407 y 280507 son NO RETORQUEABLES es decir, no necesitanapriete adicional.
The head gaskets 280407 and 280507 are NON-RETORQUEABLE that is to say, they do not need additional adjustment.

CHEVROLET NAFTA



280607



280707

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

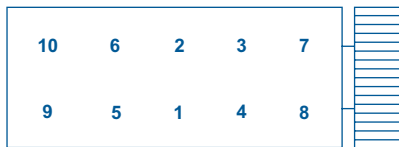
APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
GM - CHEVROLET			
Corsa - Tigra - Astra - Vectra 1993/...	C16XE-C16XEL 1598cc. (DOHC) 16V 109HP Ø79	1.30	280607
Astra 1995/... - Omega B Vectra - Astra - Calibra 1994/... Zafira 1994/... - Astra 1998/...	X20XEV 1998cc. (DOHC) 16V 128/136HP Ø86	1.30	280707
Vectra 1998/... - Sintra 1996/99	X22 XE 2198cc. (DOHC) 16V 139/141HP Ø86		
Vectra 1997/...	MPFI 1998/2198cc. (SOHC) 8V 116/123HP Ø86		

KIT DE BULONES - Bolts Kit - JTC 280607

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B280600	10	M 10 x 1.25 x 152	Torx Exterior Male Torx	HAE12038	E12

KIT DE BULONES - Bolts Kit - JTC 280707

B280700	10	M 11 x 1.25 x 105	Torx Interior Female Torx	HAT55055 HAT55100	T55
---------	----	-------------------	------------------------------	----------------------	-----



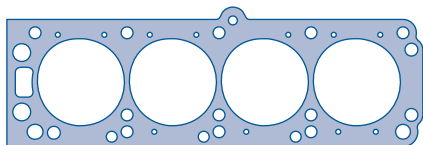
Figura/Figure Nº 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

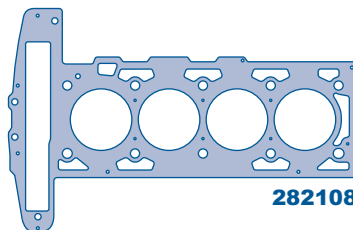
	280607	280707
1ª Etapa 1 st Stage	Torque Inicial a 2.5 Kgm. Ver Fig. 1 Initial Torque at 2.5 Kgm. See Fig. 1	Torque Inicial a 2.5 Kgm. Ver Fig. 1 Initial Torque at 2.5 Kgm. See Fig. 1
2ª Etapa 2 nd Stage	Aflojar - 90° y apretar a 2.5 Kgm. Loosen - 90° and tighten at 2.5 Kgm.	Aflojar - 90° y apretar a 2.5 Kgm. Loosen - 90° and tighten at 2.5 Kgm.
3ª Etapa 3 rd Stage	Torque Angular + 90°. Angular Torque + 90°.	Torque Angular + 90°. Angular Torque + 90°.
4ª Etapa 4 th Stage	Torque Angular + 90°. Angular Torque + 90°.	Torque Angular + 90°. Angular Torque + 90°.
5ª Etapa 5 th Stage	Torque Angular + 90°. Angular Torque + 90°.	Torque Angular + 90°. Angular Torque + 90°.
6ª Etapa 6 th Stage	Torque Angular + 45°. Angular Torque + 45°.	Torque Angular + 15°. Angular Torque + 15°.

Las Juntas de Culata 280607 y 280707 son **NO RETORQUEABLES** es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gaskets 280607 and 280707 are **NON-RETORQUEABLE** that is to say, they do not need additional adjustment.

CHEVROLET NAFTA



281907



282108

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
GM - CHEVROLET			
Astra 1995/98 - Optra Zafira 1998/...	X20 XEV 1998cc. (DOHC) 16V 128/136HP Ø86	1.30	281907
Cavalier - Malibu - HHR - Astra Zafira - Vectra - Pontiac Sunfire Grand Am 2000/03	Z22SE - L61 2198cc. 147HP Ø86 (DOHC) 16V	0.50	282108



Figura/Figure N° 1

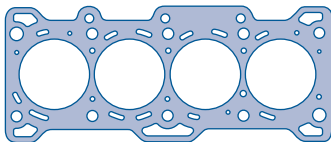
ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

	281907	282108
1ª Etapa 1 st Stage	Torque Inicial a 2.5 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torque at 2.5 Kgm. See Fig. 1.	Torque Inicial a 3 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torque at 3 Kgm. See Fig. 1.
2ª Etapa 2 nd Stage	Aflojar - 90° y apretar a 2.5 Kgm. Loosen - 90° and tighten at 2.5 Kgm.	Apriete angular + 75°. Angular torque + 75°.
3ª Etapa 3 rd Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	Apriete angular + 75°. Angular torque + 75°.
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	Apriete angular + 15°. Angular torque + 15°.
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	
6ª Etapa 6 th Stage	Apriete angular + 15°. Angular torque + 15°.	

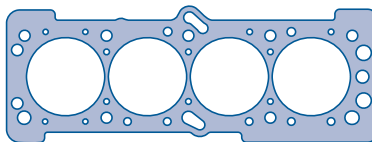
Las Juntas de Culata 281907 y 282108 son **NO RETORQUEABLES** es decir, **no necesitan apriete adicional.**

The head gaskets 281907 and 282108 are **NON-RETORQUEABLE** that is to say, they do not need additional adjustment.

CHEVROLET NAFTA



282507



290107/8

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
GM - CHEVROLET			
Nubira 2003/05 - Aveo MPI 2004/...	F16 D3 1598cc. (DOHC) 16V 103/109HP Ø79	1.20 0.60	290107 290108
Spark 2003/06 - Aveo 2006/...	B10S 995cc. 63HP Ø68.5	1.20	282507
DAEWOO			
Kalos 2002/... - Matiz 2003/06	B10S 995cc. 63HP F12S3 1148cc. 71/72HP Ø68.5		
Kalos 2004/... Nubira 2003/05 - Lacetti 2004/...	F14 D5 1399cc. (DOHC) 16V 94HP Ø77.9 F16 D3 1598cc. (DOHC) 16V 109HP Ø79	1.20 0.60	290107 290108



Figura/Figure N°1



Figura/Figure N°2

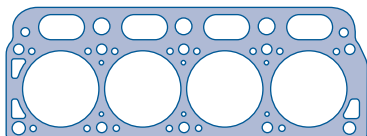
ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

	282507	290107/8
1ª Etapa 1 st Stage	Torque Inicial a 3.5 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torque at 3.5 Kgm. See Fig. 1	Torque Inicial a 2.5 Kgm. Ver Figura 2. Initial Torque at 2.5 Kgm. See Fig. 2
2ª Etapa 2 nd Stage	Ajustar en el orden indicado a 7 Kgm. Tighten as indicated at 7 Kgm.	Aflojar - 90° y apretar a 2.5 Kgm. Loosen - 90° and tighten at 2.5 Kgm.
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar - 90° y apretar a 7 Kgm. Loosen - 90° and tighten at 7 Kgm.	Apriete angular + 70°. Angular torque + 70°.
4ª Etapa 4 th Stage	Dejar reposar el motor 30 min. Let the gasket rest for 30 min.	Apriete angular + 70°. Angular torque + 70°.
5ª Etapa 5 th Stage	Aflojar - 90° y apretar a 7 Kgm. Loosen - 90° and tighten at 7 Kgm.	Apriete angular + 50°. Angular torque + 50°.

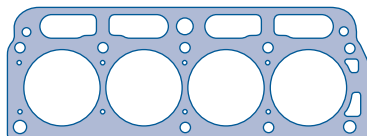
Las Juntas de Culata 282507, 290107 y 290108 son **NO RETORQUEABLES** es decir, no necesitan apriete adicional.

The head gaskets 282507, 290107 and 290108 are **NON-RETORQUEABLE** that is to say, they do not need additional adjustment.

CHEVROLET NAFTA



290207



290307

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPEJOR Thickness	CODIGO Code
GM - CHEVROLET			
Lumina - Cavalier 1987/97	LN2 2190cc. 120HP Ø89	1.60	290207
Lumina - Cavalier 1994/97	LM3 2190cc. 120HP Ø89	1.60	290307



Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

290207-290307

Bulones Largos:

1ª Etapa
1st Stage

Apriete de todos los tornillos en el orden indicado a 5.9 Kgm. Ver Figura 1.
Tightening of all screws in the indicated order at 5.9 Kgm. See Fig. 1

2ª Etapa
2nd Stage

Apriete angular + 90°.
Angular torque + 90°.

Bulones Cortos

1ª Etapa
1st Stage

Apriete de todos los tornillos en el orden indicado a 6.3 Kgm. Ver Figura 1.
Tightening of all screws in the indicated order at 6.3 Kgm. See Fig. 1

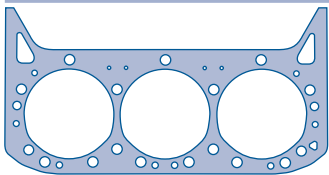
2ª Etapa
2nd Stage

Apriete angular + 90°.
Angular torque + 90°.

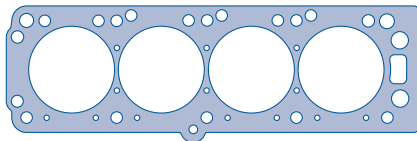
Las Juntas de Culata 290207 y 290307 son **NO RETORQUEABLES** es decir, **no necesitan apriete adicional.**

The head gaskets 290207 and 290307 are **NON-RETORQUEABLE** that is to say, they do not need additional adjustment.

CHEVROLET NAFTA



290607



290907

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
GM - CHEVROLET			
Vectra 1994/96 - Calibra 1989/97 Kadett E 1987/91	C20XE - C20LET 16V 1998cc. 136/150/204HP Ø86	1.30	290907
Capriche - Impala - Regal Blazer MPFI 1996/98	262 V6 4294cc. 180/193HP Ø101.6	1.20	290607
LADA			
110GTI 1996/...	C20XE 16V 1998cc. 150HP Ø86	1.30	290907

KIT DE BULONES - Bolts Kit - JTC 290907 - Hasta Motor 14003804

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B290900	10	M 11 x 1.25 x 110	Torx Exterior Male Torx	HAE14038	E14



Figura/Figure N° 1



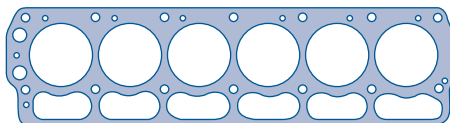
Figura/Figure N° 2

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

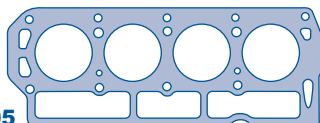
	290607	290907
1ª Etapa 1 st Stage	Torque Inicial a 3.5 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torque at 3.5 Kgm. See Fig. 1	Torque Inicial a 2.5 Kgm. Ver Figura 2. Initial Torque at 2.5 Kgm. See Fig. 2
2ª Etapa 2 nd Stage	Ajustar en el orden indicado a 6 Kgm. Tighten as indicated at 6 Kgm.	Apriete angular + 65°. Angular torque + 65°.
3ª Etapa 3 rd Stage	Torque Final de 9 Kgm. Final Torque of 9 Kgm.	Apriete angular + 65°. Angular torque + 65°.
4ª Etapa 4 th Stage		Apriete angular + 65°. Angular torque + 65°.
5ª Etapa 5 th Stage		Dejar reposar el motor 30 min. Let the gasket rest for 30 min.
6ª Etapa 6 th Stage		Apriete angular + 30°. Angular torque + 30°.

Las Juntas de Culata 290607 y 290907 son **NO RETORQUEABLES** es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gaskets 290607 and 290907 are **NON-RETORQUEABLE** that is to say, they do not need additional adjustment.

CHRYSLER NAFTA



220005



220105

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
DODGE - CHRYSLER			
Valiant I/II/III/IV D100 - D2800 Polara - Coronado - RT 1964/79	170 2788cc. 225 3687cc. 130HP Ø83.36	1.40	220005
D1500 - Paikan - GT90 - GT100 1971/...	Hillman 1498cc.72HP Ø86 1798cc. 110HP Ø86	1.40	220105
VOLKSWAGEN			
1500 - 1800 1982/...	Hillman 1498cc.72HP Ø86 1798cc. 110HP Ø86		

KIT DE BULONES - Bolts Kit - JTC 220105/6

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B220100	10	7/16 x 93	Hexagonal Exterior Male Hexagonal	---	SW11/16"

14	10	6	2	3	7	11
13	9	5	1	4	8	12

Figura/Figure N° 1

9	3	1	5	7
8	6	2	4	10

Figura/Figure N° 2

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

220005

1ª Etapa
1st Stage **Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 5 Kgm. Ver Figura 1.**
Previous tightening of all screws in the indicated order at 5 Kgm. See Fig. 1

2ª Etapa
2nd Stage **Torque Final de 10 Kgm.**
Final Torque of 10 Kgm.

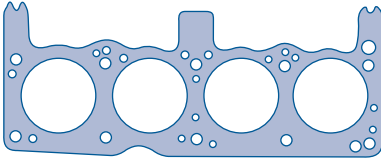
220105

1ª Etapa
1st Stage **Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 5 Kgm. Ver Figura 2.**
Previous tightening of all screws in the indicated order at 5 Kgm. See Fig. 2

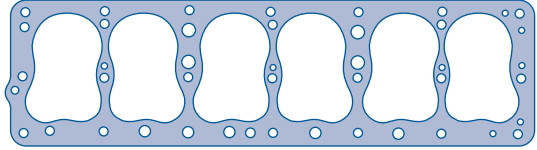
2ª Etapa
2nd Stage **Torque Final de 8 Kgm.**
Final Torque of 8 Kgm.

Las juntas de culata 220005 y 220105 son RETORQUEABLES.
Se recomienda entre los 500 y 1000 Km repetir ultima etapa de apriete.
The head gaskets 220005 and 220105 are RETORQUEABLE. It is recommended between 500 and 1000 Km to repeat the last stage of the tightening.

CHRYSLER NAFTA



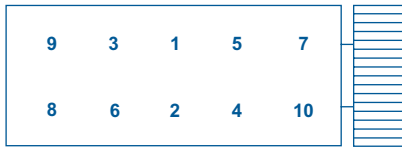
220505



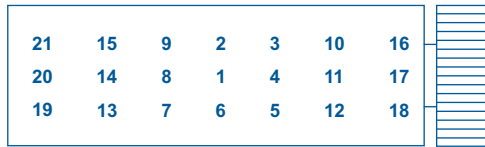
220705

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
DODGE - CHRYSLER			
GTX - Coupe 1970/...	318 V8 5210cc. 202HP Ø99.31	1.40	220505
Continental 3 3/8 - 3 7/16 D100 - 200 - 400 - 500 1951/64	241 3956cc. 95HP Ø85.73 251 4106cc. 100HP Ø87.31	1.40	220705



Figura/Figure N° 1



Figura/Figure N° 2

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

220505

1ª Etapa
1st Stage **Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 7 Kgm. Ver Figura 1.**
Previous tightening of all screws in the indicated order at 7 Kgm. See Figure 1.

2ª Etapa
2nd Stage **Torque Final de 12 Kgm.**
Final Torque of 12 Kgm.

220705

1ª Etapa
1st Stage **Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 2 Kgm. Ver Figura 2.**
Previous tightening of all screws in the indicated order at 2 Kgm. See Figure 2.

2ª Etapa
2nd Stage **Ajustar en el orden indicado a 4 Kgm.**
Tighten as indicated at 4 Kgm.

3ª Etapa
3rd Stage **Torque hasta alcanzar 6 Kgm.**
Torque until reaching 6 Kgm.

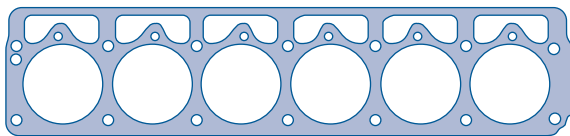
4ª Etapa
4nd Stage **Torque Final de 9.5 Kgm.**
Final Torque of 9.5 Kgm.

Las juntas de culata 220505 y 220705 son **RETORQUEABLES.**

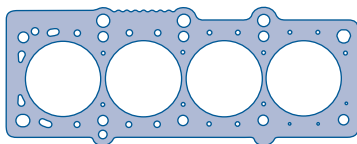
Se recomienda entre los 500 y 1000 Km repetir ultima etapa de apriete.

The head gaskets 220505 and 220705 are **RETORQUEABLE.** It is recommended between 500 and 1000 Km to repeat the last stage of the tightening.

CHRYSLER NAFTA



220907



230407

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
DODGE - CHRYSLER			
Grand Cherokee Laredo - Cherokee Cherokee Sport - Comanche Wagoneer - Wrangler 1986/91	240 - 242L 3960cc. 185HP Ø98.4	1.20	220907
Neón 1997/99 Neón - Cirrus - Stratus - Voyager 1996/01	122 CID 1796cc. (SOHC) 16V 116HP Ø83 ECB/420H 1996cc. (SOHC) 16V 132HP Ø87.5	1.20	230407

KIT DE BULONES - Bolts Kit - JTC 220907

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B220900	5 2 7	½ - 13 UNC x 95 ½ - 13 UNC x 95 ½ - 13 UNC x 114	Torx Exterior Male Torx	---	---

KIT DE BULONES - Bolts Kit - JTC 230407

B230400	10	M 11 x 1.50 x 120	Torx Exterior Male Torx	HAS15038	SW15
---------	----	-------------------	----------------------------	----------	------

14	10	6	2	3	7	11
13	9	5	1	4	8	12

Figura/Figure N° 1

10	6	2	3	7
9	5	1	4	8

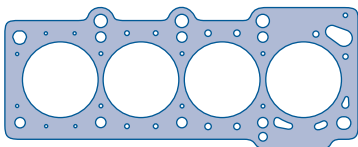
Figura/Figure N° 2

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

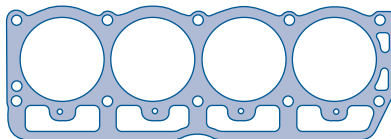
	220907	230407
1ª Etapa 1 st Stage	Torque Inicial a 5 Kgm. Ver Fig. 1 Initial Torque at 5 Kgm. See Fig. 1	Torque Inicial a 3 Kgm. Ver Fig.2 Initial Torque at 3 Kgm. See Fig. 2
2ª Etapa 2 nd Stage	Torque Final de 11 Kgm. Final Torque of 11 Kgm.	Torque hasta alcanzar 7 Kgm. Torque until reaching 7 Kgm.
3ª Etapa 3 rd Stage		Aflojar - 90° y apretar a 7 Kgm. Loosen - 90° and tighten at 7 Kgm.
4ª Etapa 4 th Stage		Torque Angular + 90°. Angular Torque + 90°.

Las Juntas de Culata 220907 y 230407 son NO RETORQUEABLES es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gaskets 220907 and 230407 are NON-RETORQUEABLE that is to say, they do not need additional adjustment.

CHRYSLER NAFTA



230807



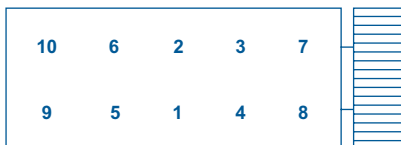
510407

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
DODGE - CHRYSLER			
Neón - Sebring - Avenger 1995/...	4A20 (DOHC) 16V 1996cc. 130/140HP Ø87.5	1.40	230807
Dakota - Pick Up Jeep Cherokee - Comanche Wrangler - Renegade 1991/96	D150 2464cc. 121HP Ø98.4	1.80	510407

KIT DE BULONES - Bolts Kit - JTC 230807

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B230800	4 6	M 11 x 1.50 x 110 M 11 x 1.50 x 156	Hexagonal Exterior Male Hexagonal	---	SW15



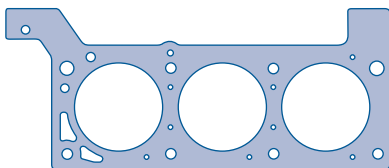
Figura/Figure Nº 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

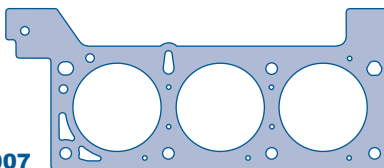
	230807	510407
1ª Etapa 1 st Stage	Torque Inicial a 3 Kgm. Ver Fig. 1 Initial Torque at 3 Kgm. See Fig. 1	Torque Inicial a 4 Kgm. Ver Fig. 1 Initial Torque at 4 Kgm. See Fig. 1
2ª Etapa 2 nd Stage	Torque hasta alcanzar 7 Kgm. Torque until reaching 7 Kgm.	Ajustar en el orden indicado a 8 Kgm. Tighten as indicated at 8 Kgm.
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar - 90° y apretar a 7 Kgm. Loosen - 90° and tighten at 7 Kgm.	Torque hasta alcanzar 11.5 Kgm. Torque until reaching 11.5 Kgm.
4ª Etapa 4 th Stage	Torque Angular + 90°. Angular Torque + 90°.	Torque Final de 13 a 15 Kgm. Final Torque of 13 to 15 Kgm.

Las Juntas de Culata 230807 y 510407 son **NO RETORQUEABLES** es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gaskets 230807 and 510407 are **NON-RETORQUEABLE** that is to say, they do not need additional adjustment.

CHRYSLER NAFTA



510007



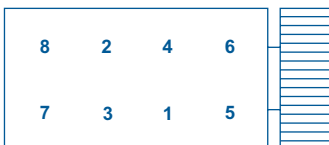
510107

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
DODGE - CHRYSLER			
Caravan - Grand Caravan - Imperial Voyager - Grand Voyager - New Yorker Town & Country 1990/99	201 (R00) V6 3301cc. 152/162HP Ø93	1.90	510007
Caravan - Grand Caravan - Imperial New Yorker - Voyager - Grand Voyager Town & Country 1991/99	231 (L00)V6 3778cc. 162/166HP Ø96	1.90	510107

KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B510000	16	M 11 x 1.50 x 120	Hexagonal Exterior Male Hexagonal	HAS15038	SW15



Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa
1st Stage **Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 3 Kgm. Ver Figura 1.**
Previous tightening of all screws in the indicated order at 3 Kgm. See Fig. 1



2ª Etapa
2nd Stage **Volver a ajustar en el orden indicado a 6 Kgm.**
Tighten again as indicated at 6 Kgm.



3ª Etapa
3rd Stage **Volver a ajustar en el orden indicado a 9 Kgm.**
Tighten again as indicated at 9 Kgm.



4ª Etapa
4th Stage **Aflojar - 90° y volver a apretar a 9 Kgm.**
Loosen -90° and tighten again at 9 Kgm.

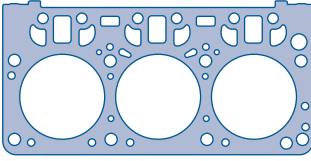


5ª Etapa
5th Stage **Apriete angular + 90°.**
Angular torque + 90°.

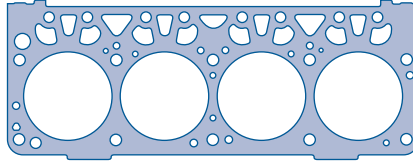


Las Juntas de Culata 510007 y 510107 son **NO RETORQUEABLES** es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gaskets 510007 and 510107 are **NON-RETORQUEABLE** that is to say, they do not need additional adjustment.

CHRYSLER NAFTA



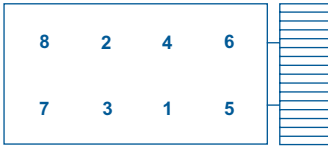
510507



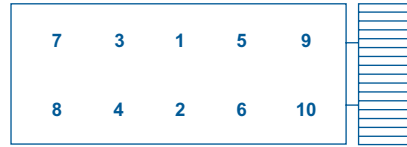
510707

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPEJOR Thickness	CODIGO Code
DODGE - CHRYSLER			
Dakota Pick Up 1996/...	V6 3900cc. 130HP Ø99.3	1.40	510507
Grand Cherokee 1993/...	318 V8 5210cc. 215/223HP Ø99.3	1.20	510707




Figura/Figure N° 1



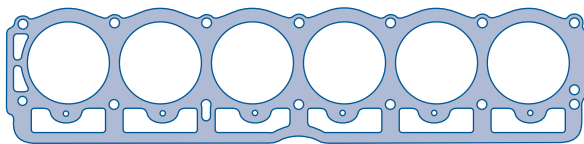
Figura/Figure N° 2

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

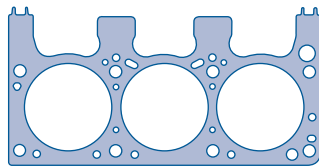
	510507	510707
1ª Etapa 1 st Stage	Torque Inicial a 6.5 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torque at 6.5 Kgm. See Fig. 1	Torque Inicial a 5 Kgm. Ver Figura 2. Initial Torque at 5 Kgm. See Fig. 2.
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar a 10 Kgm. Tighten again at 10 Kgm.	Volver a ajustar a 10 Kgm. Tighten again at 10 Kgm.
3ª Etapa 3 rd Stage	Aplicar torque de 14 Kgm. Apply torque of 14 Kgm.	Aplicar torque de 14.5 Kgm. Apply torque of 14.5 Kgm.
4ª Etapa 4 th Stage		Aflojar - 90° y apretar a 14.5 Kgm. Loosen - 90° and tighten at 14.5 Kg.
5ª Etapa 5 th Stage		Dejar reposar el motor 30 minutos. Let the gasket rest for 30 min. 
6ª Etapa 6 th Stage		Aflojar - 90° y apretar a 14.5 Kgm. Loosen - 90° and tighten at 14.5 Kgm.

Las Juntas de Culata 510507 y 510707 son **NO RETORQUEABLES** es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gaskets 510507 and 510707 are **NON-RETORQUEABLE** that is to say, they do not need additional adjustment.

CHRYSLER NAFTA





510807 - 510907



520107

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
DODGE - CHRYSLER			
Grand Wagoneer 1984/88 Pick Up 1981/88 - Scrambler 1981/86 Jeep CJ - DJ 1981/86	258 AMC Jeep 4200cc. 170HP Ø95.25	1.20	510807
Wrangler - Jeep YJ 1986/90	258 AMC Jeep 4200cc. 170HP Ø95.25	1.20	510907
Pick Up V6 1987/91	239 CID V6 3910cc. 130HP Ø99.31	1.30	520107



Figura/Figure N° 1



Figura/Figure N° 2

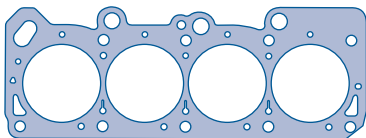
ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

	510807 - 510907	520107
1ª Etapa 1 st Stage	Torque Inicial a 4 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torque at 4 Kgm. See Fig. 1	Torque Inicial a 6.5 Kgm. Ver Figura 2. Initial Torque at 6.5 Kgm. See Fig. 2.
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar a 8 Kgm. Tighten again at 8 Kgm.	Volver a ajustar a 10 Kgm. Tighten again at 10 Kgm.
3ª Etapa 3 rd Stage	Aplicar torque de 11.5 Kgm. Apply torque of 11.5 Kgm.	Torque Final de 14 Kgm. Final Torque of 14 Kgm.
4ª Etapa 4 th Stage	Torque Final de 13 a 15 Kgm. Final Torque of 13 at 15 Kgm.	

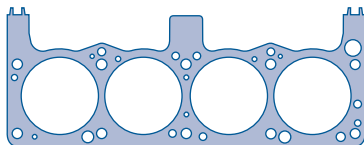
Las Juntas de Culata 510807, 510907 y 520107 son **NO RETORQUEABLES** es decir, no necesitan apriete adicional.

The head gaskets 510807, 510907 and 520107 are **NON-RETORQUEABLE** that is to say, they do not need additional adjustment.

CHRYSLER NAFTA



520205



520505

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
DODGE - CHRYSLER			
135 (EDR) Lebaron - Spirit - Shadow Voyager - Phantom - Daytona Caravan - New Yorker 1982/88 EDM (K00) Grand Caravan - Caravan Grand Voyager - Saratoga 1986/95 EDT Voyager - Caravan - Levaron Daytona 1989/92	135 (EDR) 2213cc. 177HP Ø87.5 EDM (K00) - EDT 2501cc. 99/101/150HP Ø87.5	1.80	520205
Charger - Dart GTS - Le Baron Cordoba - Monaco - Super Bee Camiones Ligeros D350/D600 1979/92	360 5900cc. Con Carburador y T.B.I	1.20	520505



Figura/Figure Nº 1



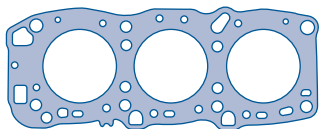
Figura/Figure Nº 2

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

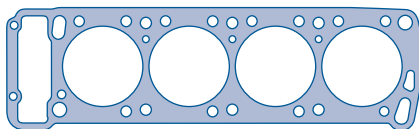
	520205	520505
1ª Etapa 1 st Stage	Torque Inicial a 3 Kgm. Ver Fig. 1 Initial Torque at 3 Kgm. See Fig. 1	Torque Inicial a 6 Kgm. Ver Figura 2. Initial Torque at 6 Kgm. See Fig. 2.
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar a 6 Kgm. Tighten again at 6 Kgm.	Volver a ajustar a 10 Kgm. Tighten again at 10 Kgm.
3ª Etapa 3 rd Stage	Aplicar torque de 9 Kgm. Apply torque of 9 Kgm.	Torque Final de 14 Kgm. Final Torque of 14 Kgm.
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar - 90° y apretar a 9 Kgm. Loosen - 90° and tighten at 9 Kgm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.	

Las juntas de culata 520205 y 520505 son RETORQUEABLES.
Se recomienda entre los 500 y 1000 Km repetir ultima etapa de apriete.
The head gaskets 520205 and 520505 are RETORQUEABLE. It is recommended between
500 and 1000 Km to repeat the last stage of the tightening.

CHRYSLER NAFTA



520607



520805

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
DODGE - CHRYSLER			
Stratus - Avenger - Sebring - Cirrus 1995/99	150 (H00) V6 24V (SOHC) 2497cc. 167HP Ø83.5	1.85	520607
Pick Up - Lebaron - Caravan 1981/89	G54B 2555cc.	1.20	520805



Figura/Figure Nº 1



Figura/Figure Nº 2

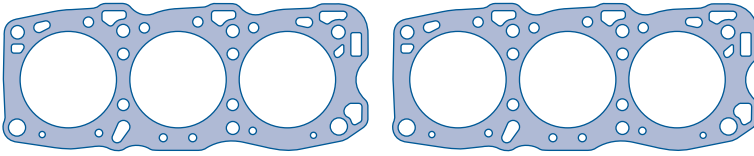
ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

	520607	520805
1ª Etapa 1 st Stage	Torque Inicial a 4 Kgm. Ver Fig. 1 Initial Torque at 4 Kgm. See Fig. 1	Torque Inicial a 4 Kgm. Ver Fig. 2 Initial Torque at 4 Kgm. See Fig. 2
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar a 8 Kgm. Tighten again at 8 Kgm.	Volver a ajustar a 8 Kgm. Tighten again at 8 Kgm.
3ª Etapa 3 rd Stage	Aplicar torque de 11 Kgm. Apply torque of 11 Kgm.	Aplicar torque de 10.5 Kgm. Apply torque of 10.5 Kgm.
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar - 90° y apretar a 11 Kgm. Loosen - 90° and tighten at 11 Kgm.	Aflojar - 90° y apretar a 10.5 Kgm. Loosen - 90° and tighten at 10.5 Kgm.
5ª Etapa 5 th Stage	Dejar reposar el motor 30 minutos. Let the gasket rest for 30 min.	Dejar reposar el motor 30 minutos. Let the gasket rest for 30 min.
6ª Etapa 6 th Stage	Aflojar - 90° y apretar a 11 Kgm. Loosen - 90° and tighten at 11 Kgm.	Aflojar - 90° y apretar a 10.5 Kgm. Loosen - 90° and tighten at 10.5 Kgm.

La Junta de Culata 520607 es NO RETORQUEABLES es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 520607 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.

La junta de culata 520805 es RETORQUEABLE.
Se recomienda entre los 500 y 1000 Km repetir última etapa de apriete.
The head gasket 520805 is RETORQUEABLE. It is recommended between 500 and 1000 Km to repeat the last stage of the tightening.

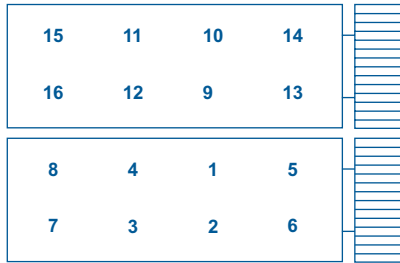
CHRYSLER NAFTA



520905/7







SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
DODGE - CHRYSLER Pick Up 1987/96	181 V6 3000cc.	1.50	520905
		1.60	520907



Figura/Figure N° 1

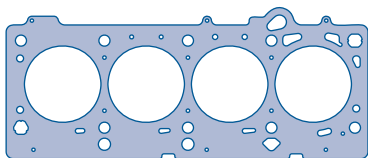
ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 3 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 3 Kgm. See Fig. 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 6 Kgm. Tighten again as indicated at 6 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 9.5 Kgm. Tighten again as indicated at 9.5 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 9.5 Kgm. Loosen -90° and tighten again at 9.5 Kgm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Dejar relajar la junta durante 30 minutos. Let the gasket rest for 30 min.	
6ª Etapa 6 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 9.5 Kgm. Loosen -90° and tighten again at 9.5 Kgm.	

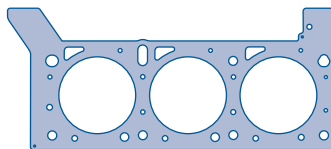
La Junta de Culata 520907 es NO RETORQUEABLES es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 520907 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.

La junta de culata 520905 es RETORQUEABLE.
Se recomienda entre los 500 y 1000 Km repetir última etapa de apriete.
The head gasket 520905 is RETORQUEABLE. It is recommended between 500 and 1000 Km to repeat the last stage of the tightening.

CHRYSLER NAFTA



521108



521608

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
DODGE - CHRYSLER			
PT Crusier 2002/05	ECC 1996cc. 150HP Ø87.5	0.70	521108
Voyager 2002/06 - Pacifica 2004/07	EGH 3778cc. 162HP Ø96	1.20	521608

KIT DE BULONES - Bolts Kit - JTC 521608

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B510000	16	M 11 x 1.50 x 120	Hexagonal Exterior Male Hexagonal	HAS15038	SW15

10	6	2	3	7
9	5	1	4	8

Figura/Figure N° 1

8	2	4	6
7	3	1	5

Figura/Figure N° 1

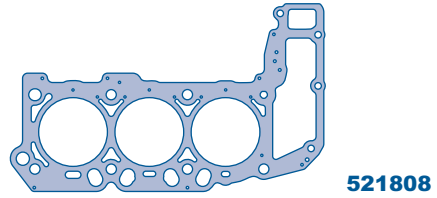
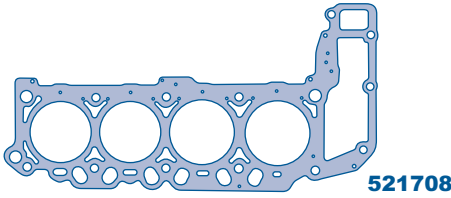
ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

	521108	521608
1ª Etapa 1 st Stage	Torque Inicial a 3.5 Kgm. Ver Fig. 1 Initial Torque at 3.5 Kgm. See Fig. 1	Torque Inicial a 3 Kgm. Ver Fig. 2 Initial Torque at 3 Kgm. See Fig. 2
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar a 7 Kgm. Tighten again at 7 Kgm.	Volver a ajustar a 6 Kgm. Tighten again at 6 Kgm.
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar - 90° y apretar a 7 Kgm. Loosen - 90° and tighten at 7 Kgm.	Aplicar torque de 9 Kgm. Apply torque of 9 Kgm.
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.	Aflojar - 90° y apretar a 9 Kgm. Loosen - 90° and tighten at 9 Kgm.
5ª Etapa 5 th Stage		Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.

Las Juntas de Culata 521108 y 521608 son NO RETORQUEABLES es decir, no necesitan apriete adicional.

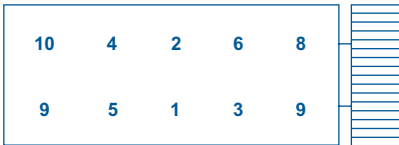
The head gaskets 521108 and 521607 are NON-RETORQUEABLE that is to say, they do not need additional adjustment.

CHRYSLER NAFTA

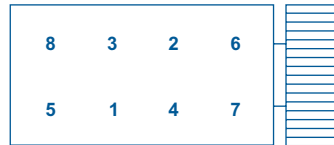


SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
DODGE - CHRYSLER			
Dakota - Ram 1500 2000/11 Grand Cherokee - Durango 1999/09 Aspen - Commander 2006/09	V8 Magnum 4698cc. 235HP Ø93	0.75	521708
Dakota - Ram 1500 - Durango 2000/09	EKG V6 3701cc. (SOHC) 12V 210HP Ø93	0.70	521808
JEEP			
Liberty - Grand Cherokee 2002/09	EKG V6 3701cc. (SOHC) 12V 210HP Ø93		



Figura/Figure N° 1

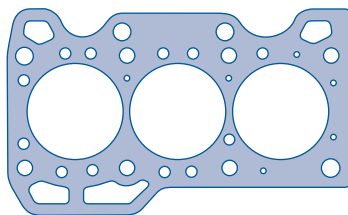


Figura/Figure N° 2

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages



1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 3 Kgm. Ver Fig. 1 (521708) - Ver Fig. 2 (521808) Previous tightening of all screws in the indicated order at 3 Kgm. See Fig. 1 (521708) - See Fig. 2 (521808)	
2ª Etapa 2 nd Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 3 Kgm. Loosen -90° and tighten again at 3 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete angular + 120°. Angular torque + 120°.	

Las Juntas de Culata 521708 y 521808 son **NO RETORQUEABLES** es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gaskets 521708 and 521808 are **NON-RETORQUEABLE** that is to say, they do not need additional adjustment.



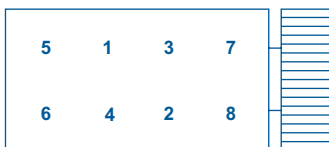
940007

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
DAEWOO			
Matiz 1998/... - Tico 1996/... Damas 1981/...	F8CV 796cc. 52HP Ø68.5	1.70	940007







KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B940000	8	M 10 x 1.25 x 97	Hexagonal Exterior Male Hexagonal	---	SW14



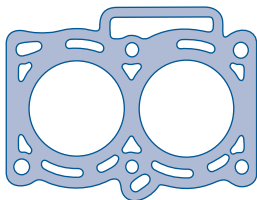
Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

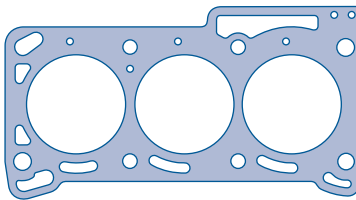
1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos a 3 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws at 3 Kgm. See Figure 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Ajustar en el orden indicado a 6 Kgm. Tighten as indicated at 6 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 9 Kgm. Tighten again as indicated at 9 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar -90° y volver a apretar a 9 Kgm. Loosen -90° and tighten again at 9 Kgm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Rodar el motor hasta la apertura total del termostato. Dejar enfriar el motor 30 minutos Run the engine until the total thermostat opening. Allow the engine to cool down for 30 min.	
6ª Etapa 6 th Stage	Aflojar -90° y volver a apretar a 9 Kgm. Loosen -90° and tighten again at 9 Kgm.	

La Junta de Culata 940007 es **NO RETORQUEABLE** es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 940007 is **NON-RETORQUEABLE** that is to say, it does not need additional adjustment.

DAIHATSU NAFTA



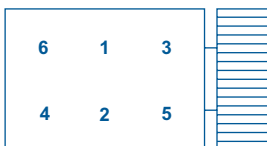
950005/7



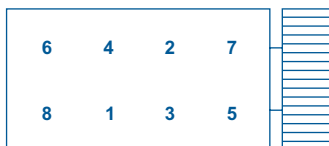
950105/7

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
DAIHATSU			
55 Wide Cab - Max Cuore - L40 Cab Van - S10 - S60 1977/...	AB - 20/30 547cc. Ø71.76	1.40	950005 950007
G10 - G20 Charade 1981/...	CB - CB 12/37 993cc. 40HP Ø76	1.40	950105 950107



Figura/Figure Nº 1



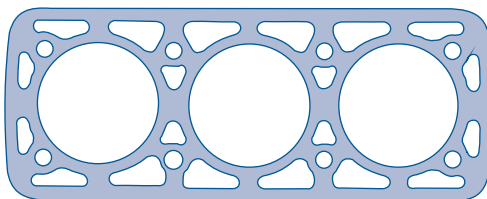
Figura/Figure Nº 2

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

	950005/7	950105/7
1ª Etapa 1 st Stage	Torque Inicial a 2 Kgm. Ver Fig. 1 Initial Torque at 2 Kgm. See Fig. 1	Torque Inicial a 2 Kgm. Ver Fig. 2 Initial Torque at 2 Kgm. See Fig. 2
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar a 5 Kgm. Tighten again at 5 Kgm.	Volver a ajustar a 4 Kgm. Tighten again at 4 Kgm.
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar - 90° y ajustar a 5 Kgm. Loosen - 90° and tighten at 5 Kgm.	Volver a ajustar a 6.5 Kgm. Tighten again at 6.5 Kgm.
4ª Etapa 4 th Stage	Rodar el motor hasta la apertura total del termostato. Dejar enfriar 30 min. Run the engine until the total thermostat opening. Allow to cool down for 30 min.	Aflojar - 90° y volver a ajustar a 6.5 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 6.5 Kgm.
5ª Etapa 5 th Stage	Aflojar - 90° y ajustar a 5 Kgm. Loosen - 90° and tighten at 5 Kgm.	Rodar el motor hasta la apertura total del termostato. Dejar enfriar 30 min. Run the engine until the total thermostat opening. Allow to cool down for 30 min.
6ª Etapa 6 th Stage		Aflojar - 90° y ajustar a 6.5 Kgm. Loosen - 90° and tighten at 6.5 Kgm.



Las Juntas de Culata 950007 y 950107 son **NO RETORQUEABLES** es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gaskets 950007 and 950107 are **NON-RETORQUEABLE** that is to say, they do not need additional adjustment.

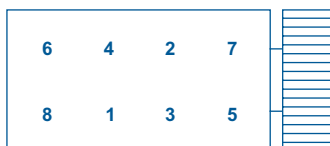
Las juntas de culata 950005 y 950105 son **RETORQUEABLES**.
Se recomienda entre los 500 y 1000 Km repetir ultima etapa de apriete.
The head gaskets 950005 and 950105 are **RETORQUEABLE**. It is recommended between 500 and 1000 Km to repeat the last stage of the tightening.



140005







SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
DKW			
Graciela - Auto Unión 1000S 1953/67	Wartburg 900cc. 44HP Ø73.5 992cc. 50HP Ø73.5	1.40	140005



Figura/Figure N° 1

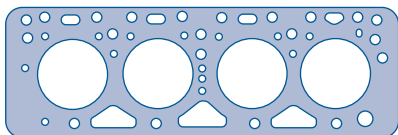
ETAPAS DE APRIETE Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos a 2 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws at 2 Kgm. See Figure 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Ajustar en el orden indicado a 4 Kgm. Tighten as indicated at 4 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 5.5 Kgm. Tighten again as indicated at 5.5 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar -90° y volver a apretar a 5.5 Kgm. Loosen -90° and tighten again at 5.5 Kgm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Dejar relajar la junta durante 30 minutos. Let the gasket rest for 30 min.	
6ª Etapa 6 th Stage	Aflojar -90° y volver a apretar a 5.5 Kgm. Loosen -90° and tighten again at 5.5 Kgm.	

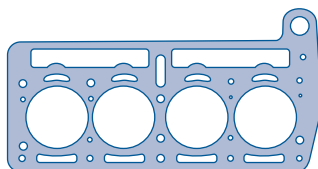
La junta de culata 140005 es RETORQUEABLE. Se recomienda entre los 500 y 1000 Km repetir última etapa de apriete.

The head gasket 140005 is RETORQUEABLE. It is recommended to add clamping of 6 Kgm. between the 500 and 1000 Km.

FIAT NAFTA



250005



250105

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
FIAT			
1100/103 1961/64	1089cc. 65HP Ø68.5	1.40	250005
600 ERS - 770 Coupe 800 Spider 1962/76	100D - 170R 767cc. 32HP Ø62	1.40	250105

KIT DE BULONES - Bolts Kit - JTC 250105

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B250100	1 8 1	M 8 x 60 M 8 x 90 M 8 x 95	Hexagonal Exterior Male Hexagonal	HAS13038	SW13

10	6	2	4	8
7	3	1	5	9

Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

250005

1ª Etapa
1st Stage **Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 2 Kgm. Ver Figura 1.**
Previous tightening of all screws in the indicated order at 2 Kgm. See Fig. 1

2ª Etapa
2nd Stage **Volver a ajustar en el orden indicado a 5 Kgm.**
Tighten again as indicated at 5 Kgm.

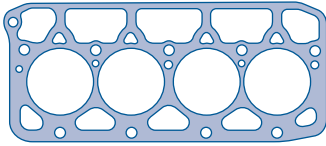
250105

1ª Etapa
1st Stage **Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 2 Kgm. Ver Figura 1.**
Previous tightening of all screws in the indicated order at 2 Kgm. See Fig. 1

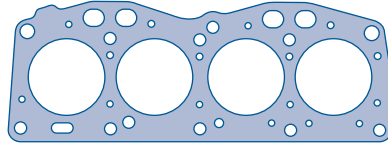
2ª Etapa
2nd Stage **Volver a ajustar en el orden indicado a 4 Kgm.**
Tighten again as indicated at 4 Kgm.

Las juntas de culata 250005 y 250105 son RETORQUEABLES.
Se recomienda entre los 500 y 1000 Km repetir ultima etapa de apriete.
The head gaskets 250005 and 250105 are RETORQUEABLE. It is recommended between 500 and 1000 Km to repeat the last stage of the tightening.

FIAT NAFTA



250205



250405/7

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
FIAT			
1500/1600 Berlina - Familiar Multicarga - Coupe 1963/69 - 1969/72	115C 1481cc. 72HP Ø77 1600cc. 76HP Ø78	1.70	250205
128 - 147 - Spazio - Brio Ritmo 60 - Strada 60 1971/...	128A 1116cc. 55/60HP Ø80	1.40 1.40	250405 250407
SEAT			
1500 1963/71	115C 1600cc. 76HP Ø78	1.70	250205

KIT DE BULONES - Bolts Kit - JTC 250205

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B250200	10	M 12 x 1.15	Hexagonal Exterior Male Hexagonal	HAS19038	SW19

KIT DE BULONES - Bolts Kit - JTC 250405/7

B250400	5 5	M 12 x 1.25 x 104 M 12 x 1.25 x 104	Hexagonal Exterior Esparrago	HAS19038	SW19
---------	--------	--	---------------------------------	----------	------

10	6	2	4	8
7	3	1	5	9

Figura/Figure Nº 1

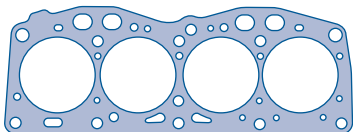
ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

	250205	250405/7
1ª Etapa 1 st Stage	Torque Inicial de 3 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torque of 3 Kgm. See Figure 1.	Torque Inicial de 2 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torque of 2 Kgm. See Figure 1.
2ª Etapa 2 nd Stage	Torque Final de 9 Kgm. Final Torque of 9 Kgm.	Volver ajustar a 4.5 Kgm. Tighten again at 4.5 Kgm.
3ª Etapa 3 rd Stage		Torque Final de 9.6 Kgm. Final Torque of 9.6 Kgm.

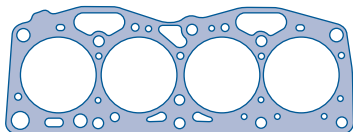
La Junta de Culata 250407 es NO RETORQUEABLE es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 250407 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.

Las juntas de culata 250205 y 250405 son RETORQUEABLES.
Se recomienda entre los 500 y 1000 Km repetir ultima etapa de apriete.
The head gaskets 250205 and 250405 are RETORQUEABLE. It is recommended between 500 and 1000 Km to repeat the last stage of the tightening.

FIAT NAFTA



250505/7



250605/7

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
FIAT			
128 - Europa - 147 - Spazio - Uno 70 Regata 70 - Ritmo Strada 65/75/85 lava - TV - 147 Sorpasso Fiorino 1971/...	128A1 1290cc. 73HP	1.40	250505
	138B2 1301cc. 68/70HP 138A2-A4 1498cc. 75/85HP Ø86.4	1.40	250507
128 Regatta '85 - Ritmo 1986/90 Duna - Uno - Super Europa 1983/... Elba - Premio - Fiorino	138C3 1498cc.	1.70	250605
	75/85HP Ø86.4	1.70	250607
LANCIA			
Prisma 1983/... - Delta 1986/92 Prisma - Delta 1978/81	831B 1301cc. 75HP Ø86.4	1.40	250505
	1498cc. 80HP Ø86.4	1.40	250507

KIT DE BULONES - Bolts Kit - JTC 250505/7

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B250400	5 5	M 12 x 1.25 x 104 M 12 x 1.25 x 104	Hexagonal Exterior Esparrago	HAS19038	SW19

KIT DE BULONES - Bolts Kit - JTC 250605/7

B260200	5 5	M 10 x 1.25 x 84 M 10 x 1.25 x 99	Hexagonal Exterior Male Hexagonal	HAS15038	SW15
---------	--------	--------------------------------------	--------------------------------------	----------	------



Figura/Figure N° 1

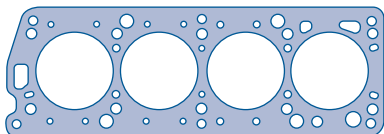
ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

	250505/7	250605/7
1ª Etapa 1 st Stage	Torque Inicial de 2 Kgm. Ver Fig. 1 Initial Torque of 2 Kgm. See Fig. 1	Torque Inicial de 2.1 Kgm. Ver Fig. 1 Initial Torque of 2.1 Kgm. See Fig. 1
2ª Etapa 2 nd Stage	Ajustar en el orden indicado a 4.5 Kgm. Tighten as indicated at 4.5 Kgm.	Ajustar en el orden indicado a 4.5 Kgm. Tighten as indicated at 4.5 Kgm.
3ª Etapa 3 rd Stage	Torque Final de 9.6 Kgm. Final Torque of 9.6 Kgm.	Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.
4ª Etapa 4 th Stage		Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.

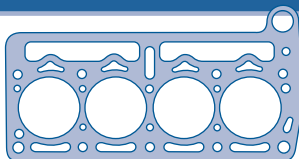
Las Juntas de Culata 250507 y 250607 son **NO RETORQUEABLES** es decir, **no necesitan apriete adicional.**
The head gaskets 250507 and 250607 are **NON-RETORQUEABLE** that is to say, they do not need additional adjustment.

Las juntas de culata 250505 y 250605 son **RETORQUEABLES.**
Se recomienda entre los 500 y 1000 Km repetir ultima etapa de apriete.
The head gaskets 250505 and 250605 are **RETORQUEABLE.** It is recommended between 500 and 1000 Km to repeat the last stage of the tightening.

FIAT NAFTA



250705



250805/7

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
FIAT			
125 (Bialbero) - Sport Multicarga Berlina - Mirafiori 1972/74	125AB - 125A 1608cc. 110HP Ø80	1.40	250705
133 - Berlina de Lujo 1977/82 850 - 850 Van 1965/76 Uno 45 1974/... - 127 Especial 1983/88	100R/100G 843cc. 32/37HP Ø65 146A 903cc. 40/45HP Ø65	1.40	250805
SEAT		1.40	250807
Marbella - 133/850 - Panda 1964/... 127 - Panda 45 - Ibiza - Terra 1972/...	08NCA - 09NCA - 164A 843cc. 35/45/52HP Ø65 903cc. 40/45HP Ø65		

KIT DE BULONES - Bolts Kit - JTC 250705

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B250700	10	M 10 x 1.25 x 116	Hexagonal Exterior Male Hexagonal	HAS17038	SW17

KIT DE BULONES - Bolts Kit - JTC 250805/7

B250800	1 9	M 9 x 1.25 x 60 M 9 x 1.25 x 90	Hexagonal Exterior Male Hexagonal	HAS17038	SW17
---------	--------	------------------------------------	--------------------------------------	----------	------

10	6	2	4	8
7	3	1	5	9

Figura/Figure Nº 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

250705

1ª Etapa
1st Stage **Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 4 Kgm. Ver Figura 1.**
Previous tightening of all screws in the indicated order at 4 Kgm. See Fig. 1

2ª Etapa
2nd Stage **Volver a ajustar en el orden indicado a 8 Kgm.**
Tighten again as indicated at 8 Kgm.

250805

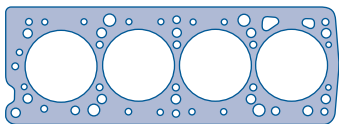
1ª Etapa
1st Stage **Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 3 Kgm. Ver Figura 1.**
Previous tightening of all screws in the indicated order at 3 Kgm. See Fig. 1

2ª Etapa
2nd Stage **Volver a ajustar en el orden indicado a 6.5 Kgm.**
Tighten again as indicated at 6.5 Kgm.

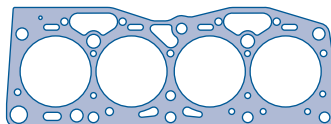
La Junta de Culata 250807 es NO RETORQUEABLE es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 250807 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.

Las juntas de culata 250705 y 250805 son RETORQUEABLES.
Se recomienda entre los 500 y 1000 Km repetir ultima etapa de apriete.
The head gaskets 250705 and 250805 are RETORQUEABLE. It is recommended between 500 and 1000 Km to repeat the last stage of the tightening.

FIAT NAFTA



250905/7



252205/7

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
FIAT Regatta 100S 1985/...	149A 1585cc. 100HP Ø84	1.70	250905
		1.70	250907
Regata 75 i.e - Ritmo 75 i.e Uno 75 i.e - Fiorino i.e 1986/93	149A5/149C1/138C3/483C3 1498cc. 75HP Ø86.4		
LANCIA Delta i.e - Prisma i.e 1986/89 - Delta Prisma 1986/92	831B1 - M202 1498cc. 75/80/82HP Ø86.4	1.70	252205
		1.70	252207

KIT DE BULONES - Bolts Kit - JTC 250905/7

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B250700	10	M 10 x 1.25 x 116	Hexagonal Exterior Male Hexagonal	HAS17038	SW17

10	6	2	4	8
7	3	1	5	9

Figura/Figure N° 1

8	6	2	5	10
7	3	1	4	9

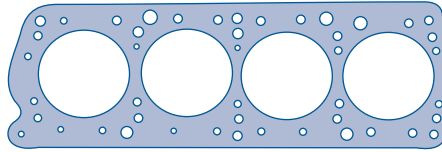
Figura/Figure N° 2

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

	250905/7	252205/7
1ª Etapa 1 st Stage	Torque Inicial de 2.1 Kgm. Ver Fig. 1 Initial Torque of 2.1 Kgm. See Fig. 1	Torque Inicial de 2 Kgm. Ver Fig. 2 Initial Torque of 2 Kgm. See Fig. 2
2ª Etapa 2 nd Stage	Ajustar en el orden indicado a 4.5 Kgm. Tighten as indicated at 4.5 Kgm.	Ajustar en el orden indicado a 4 Kgm. Tighten as indicated at 4 Kgm.
3ª Etapa 3 rd Stage	Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.	Aflojar -90° y apretar a 4 Kgm. Loosen -90° and tighten at 4 Kgm.
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.	Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.
5ª Etapa 5 th Stage		Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.

Las Juntas de Culata 250907 y 252207 son NO RETORQUEABLES, no necesitan apriete adicional.
The head gaskets 250907 and 252207 are NON-RETORQUEABLE that is to say, they do not need additional adjustment.

Las juntas de culata 250905 y 252205 son RETORQUEABLES.
Se recomienda entre los 500 y 1000 Km repetir ultima etapa de apriete.
The head gaskets 250905 and 252205 are RETORQUEABLE. It is recommended between 500 and 1000 Km to repeat the last stage of the tightening.



260105/7

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
FIAT			
Tempra - Tipo 1992/95	835C 1756cc. 105HP Ø84	1.70	260105
Regatta 2000 - Bialbero - Tempra 1989/...	154C 1987cc. 90/110HP Ø84		
Tempra 1992/... - Tipo i.e. 1989/93 Croma i.e 1993/... Coupe i.e Turbo 1994/...	160A/154E/836A 1995cc. 126/140/145HP Zact 16V Ø84	1.70	260107
Tempra i.e - Tipo i.e - Croma i.e Croma i.e Turbo 1992/95	154C4.046/159A6.046 834B.146 1995cc. 115/153HP Ø84 Zact 8V		

KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B260100	10	M 10 x 1.25 x 115	Especial Fiat Interior Special Fiat Socket	HAR10168	M10

10	6	2	4	8	
7	3	1	5	9	

Figura/Figure Nº 1

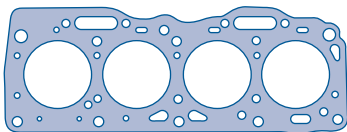
ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 2.1 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 2.1 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 4.5 Kgm. Tighten again as indicated at 4.5 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.	
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.	

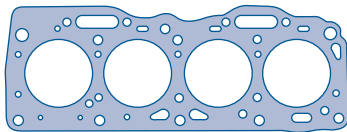
La Junta de Culata 260107 es NO RETORQUEABLE es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 260107 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.

La junta de culata 260105 es RETORQUEABLE. Se recomienda entre los 500 y 1000 Km repetir ultima etapa de apriete.
The head gasket 260105 is RETORQUEABLE. It is recommended between 500 and 1000 Km to repeat the last stage of the tightening.

FIAT NAFTA




260205/7




260305/7

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
			
FIAT			
Spazio - Duna - Tipo - Uno - Vivace Palio - Siena 1988/91 - Fiorino 1993/95	160A1 - 146C1/5 - 159A2 1372cc. 67/71/78HP Ø80.5	1.70 1.65	260205 260207
Duna - Uno - Regatta - Palio Siena - Premio - Elba - Tipo Fiorino 1988/...	Sevel - 146C6/159A3/160A2 1581cc. 75/82/88HP Ø86.4	1.70 1.70	260305 260307
LANCIA			
Dedra 1989/93	835A 1581cc. 80/90HP Ø86.4		





KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B260200	5 5	M 10 x 1.25 x 84 M 10 x 1.25 x 99	Hexagonal Exterior Male Hexagonal	 HAS15038	SW15

10	6	2	4	8
7	3	1	5	9

Figura/Figure N° 1

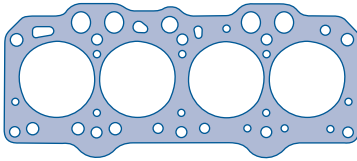
ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 2.1 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 2.1 Kgm. See Fig. 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 4.5 Kgm. Tighten again as indicated at 4.5 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	

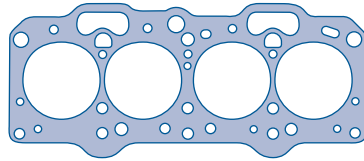
Las Juntas de Culata 260207 y 260307 son **NO RETORQUEABLES**, no necesitan apriete adicional.
The head gaskets 260207 and 260307 are **NON-RETORQUEABLE** that is to say, they do not need additional adjustment.

Las juntas de culata 260205 y 260305 son **RETORQUEABLES**.
Se recomienda entre los 500 y 1000 Km repetir ultima etapa de apriete.
The head gaskets 260205 and 260305 are **RETORQUEABLE**. It is recommended between 500 and 1000 Km to repeat the last stage of the tightening.

FIAT NAFTA




260505



260705/7

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
FIAT			
147 - Oggi - Panorama Uno - Premio - Trend	127AB 206 1049cc. 127AB 2C 1300cc. 60/70HP Ø76	1.40	260505
Uno Mille - Palio - Siena 1983/... Palio 1.0 ED/EDX MPI 96	146B - ED/EDX MPI 994cc. 48/61HP EL MPI1495cc. 76HP Ø76	1.80 1.90	260705 260707







KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B260500	5 5	M 12 x 1.25 x 136 M 10 x 1.25 x 115	- Esparrago	---	---

10	6	2	4	8	
7	3	1	5	9	

Figura/Figure N° 1

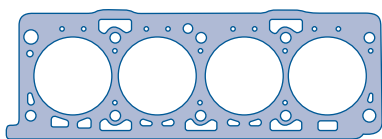
ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

	260505	260705 - 260707
1ª Etapa 1 st Stage	Torque Inicial de 5 Kgm. Ver Fig. 1 Initial Torque of 5 Kgm. See Fig. 1 	Torque Inicial de 4 Kgm. Ver Fig. 1 Initial Torque of 4 Kgm. See Fig. 1 
2ª Etapa 2 nd Stage	Torque Final de 8 Kgm. Final Torque of 8 Kgm. 	Ajustar en el orden indicado a 6.5 Kgm. Tighten as indicated at 6.5 Kgm. 
3ª Etapa 3 rd Stage		TUERCAS. Apriete Angular + 80°. NUTS. Angular Torque + 80°. 
4ª Etapa 4 th Stage		BULONES. Apriete Angular + 180°. BOLTS. Angular Torque + 180°. 

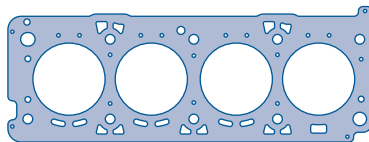
La Junta de Culata 260707 es **NO RETORQUEABLE** es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 260707 is **NON-RETORQUEABLE** that is to say, it does not need additional adjustment.

Las juntas de culata 260505 y 260705 son **RETORQUEABLES**.
Se recomienda entre los 500 y 1000 Km repetir ultima etapa de apriete.
The head gaskets 260505 and 260705 are **RETORQUEABLE**. It is recommended between 500 and 1000 Km to repeat the last stage of the tightening.

FIAT NAFTA



260907



261108

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
FIAT	182A4/A6 - 186A3/A4 1581cc. 16V 103HP Ø86.4	1.70	260907
Palio - Siena - Tipo 1.6 - Bravo Marea - Multipla 1999/...			
Palio - Siena - Marea - Multipla 2001/...	182B6 - 178E7 1596cc. 103HP Ø77	0.35	261108
LANCIA	182A4 - 182A6 16V 1581cc. 90/103HP Ø86.4	1.70	260907
Delta - Dedra - Lybra 1996/...			

KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B260900	10	M 10 x 1.25 x 100	Especial Fiat Interior Special Fiat Socket	HAR10168	M10

10	6	2	4	8
7	3	1	5	9

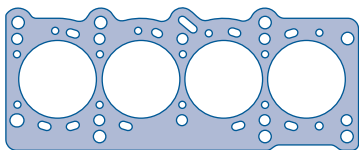
Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

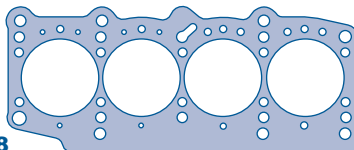
1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 2.1 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 2.1 Kgm. See Fig. 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Ajustar en el orden indicado a 4.5 Kgm. Tighten as indicated at 4.5 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	

Las Juntas de Culata 260907 y 261108 son **NO RETORQUEABLES** es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gaskets 260907 and 261108 are **NON-RETORQUEABLE** that is to say, they do not need additional adjustment.

FIAT NAFTA




270507/8



270707/8

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
FIAT			
Uno - Palio - Siena - Mille Fire	Fire 8V MPI 999/1300cc.	1.20	270507
Panda 1986/... - Uno 1989/95 - 1998/...	50/75HP Ø70	1.90	270507-1.90
Panda 1995/96 - Palio 2001/...	146A2 - 156A2/A3 999cc.	0.50	270508
	176B2/178B9 1108cc.		
	30/45/54HP Ø70		
Palio - Siena - Palio Weekend	Fire 1714130 999cc.	1.20	270707
Palio Novo - Novo Siena - Doblo	Fire 188.A5 1242cc.	0.50	270708
	(DOHC) 16V 70/80HP Ø71		
LANCIA			
Ypsilon 2000/...	Fire 188.A5 1242cc.		
	(DOHC) 16V 80HP Ø71		

KIT DE BULONES - Bolts Kit - JTC 270507/8

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B270500	10	M 9 x 1.25 x 96	Hexagonal Exterior Male Hexagonal	 HAS13038	SW13





KIT DE BULONES - Bolts Kit - JTC 270707/8

B270700	10	M 9 x 1.25 x 87	Especial Fiat Interior Special Fiat Socket	 ---	M8
---------	----	-----------------	---	---	----



Figura/Figure N° 1

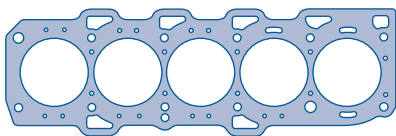
ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 3 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 3 Kgm. See Fig. 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 3 Kgm. Loosen -90° and tighten again at 3 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	

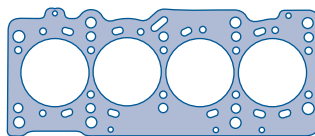
Las Juntas de Culata 270507, 270508, 270707 y 270708 son NO RETORQUEABLES es decir, no necesitan apriete adicional.

The head gaskets 270507, 270508, 270707 y 270708 are NON-RETORQUEABLE that is to say, they do not need additional adjustment.

FIAT NAFTA



270907



271208

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
FIAT			
Marea 1996/98 - 1998/... Coupe 1996/01 - Bravo 95/98 - 98/01	182A1 - 182B3/B7 1998cc. 147/155HP Ø82	1.80	270907
Palio - Siena - Strada - Fiorino - 500 2007/... - Evo 2010/... - Idea 2003/... Palio Fase II/III 2007/13 Siena Generación III MPI 2002/... Grande Punto 2005/...	350 A1 1242cc. 70HP Ø72	1.20	271207
	Fire - 169 A4 1368cc. 77/80/82HP Ø72	0.35	271208

KIT DE BULONES - Bolts Kit - JTC 270907

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B270900	12	M 10 x 1.25 x 251	Especial Fiat Interior Special Fiat Socket	HAR10168	M10

KIT DE BULONES - Bolts Kit - JTC 271207/8

B270500	10	M 9 x 1.25 x 96	Hexagonal Exterior Male Hexagonal	HAS13038	SW13
---------	----	-----------------	--------------------------------------	----------	------

10	6	4	2	8	12
11	7	1	3	5	9

Figura/Figure Nº 1

8	6	2	5	10
7	3	1	4	9

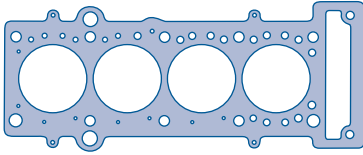
Figura/Figure Nº 2

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

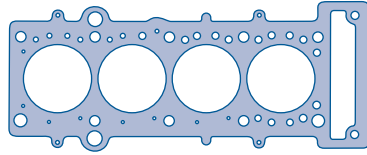
	270907	271207/8
1ª Etapa 1 st Stage	Torque Inicial a 2 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torque at 2 Kgm. See Fig. 1	Torque Inicial a 1.5 Kgm. Ver Figura 2. Initial Torque at 1.5 Kgm. See Fig. 2
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar a 4 Kgm. Tighten again at 4 Kgm.	Volver a ajustar a 3 Kgm. Tighten again at 3 Kgm.
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 4 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 4 Kgm.	Aflojar - 90° y volver a apretar a 3 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 3 Kgm.
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.
6ª Etapa 6 th Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	

Las Juntas de Culata 270907 y 271207/8 son NO RETORQUEABLES es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gaskets 270907 and 271207/8 are NON-RETORQUEABLE that is to say, they do not need additional adjustment.

FIAT NAFTA



272008



272108

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
FIAT			
Idea Essence - Idea Sporting Idea Adventure Siena Fase III Essence Strada Fase III Adventure Palio Wend Fase III/IV Adventure Adventure 2010/... - Punto Essence 2011/...	E.torQ 178D20.11/178D22.11 1598cc. (SOHC) 16V 115HP Ø77	0.60	272008
Punto - Idea - Linea 2011/..	E-Torq 1747cc. (SOHC) 16V 130HP Ø81	0.60	272108



Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa
1st Stage

Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 2 Kgm. Ver Figura 1.
Previous tightening of all screws in the indicated order at 2 Kgm. See Fig. 1



2ª Etapa
2nd Stage

Volver a ajustar en el orden indicado a 4 Kgm.
Tighten again as indicated at 4 Kgm.



3ª Etapa
3rd Stage

Aflojar - 90° y volver a apretar a 4 Kgm.
Loosen -90° and tighten again at 4 Kgm.



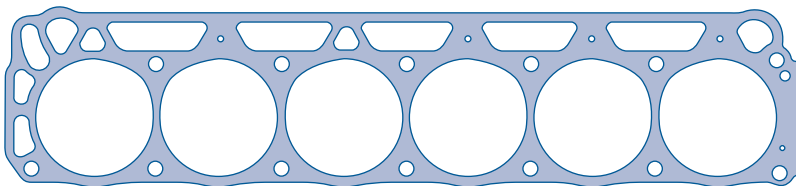
4ª Etapa
4th Stage

Apriete angular + 90°.
Angular torque + 90°.



Las Juntas de Culata 272008 y 272108 son **NO RETORQUEABLES** es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gaskets 272008 and 272108 are **NON-RETORQUEABLE** that is to say, they do not need additional adjustment.

FORD NAFTA



300005/7
300905
310005/7

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
FORD Falcon - F100 - Fairlane 1969/... Falcon SP - Sprint 1973/...	187 7B 3052cc. Ø90.62 188 7B 3075cc. Ø93.47 221 7B 3618cc. Ø93.47	1.40	300005
	108/132HP	1.40	300007
Falcon 4B - STD De Luxe - Futura - Rural 1962/68	170 2780cc. Ø88.9 187 3052cc. Ø90.42 84/96HP	1.40	300905
Falcon - Pick Up 1989/...	Max Econo 3618cc. 106HP Ø 93.47	1.40	310005
		1.40	310007

KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B300000	14	7/16" x 14 UNF x 82	Hexagonal Exterior Male Hexagonal	---	SW11/16

14	10	6	2	3	7	11
13	9	5	1	4	8	12

Figura/Figure N° 1

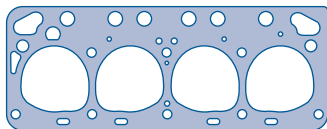
ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 7.2 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 7.2 Kgm. See Figure 1.
2ª Etapa 2 nd Stage	Torque hasta alcanzar 8.6 Kgm. Torque until reaching 8.6 Kgm.
3ª Etapa 3 rd Stage	Torque Final de 11 Kgm. Final Torque of 11 Kgm.

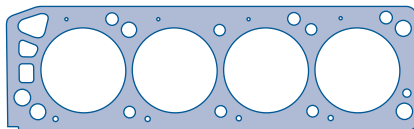
Las Juntas de Culata 300007 y 310007 son NO RETORQUEABLES es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gaskets 300007 y 310007 are NON-RETORQUEABLE that is to say, they do not need additional adjustment.

Las juntas de culata 300005, 300905 y 310005 son RETORQUEABLES.
Se recomienda entre los 500 y 1000 Km repetir ultima etapa de apriete.
The head gaskets 300005, 300905 y 310005 are RETORQUEABLE. It is recommended between 500 and 1000 Km to repeat the last stage of the tightening.

FORD NAFTA



300205
300505



300305
300405

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
FORD			
F100 - F350 - F600 Fairlane 1961/70	272 V8 FI 4458cc. 170HP Ø92 292 4785cc. 170HP Ø95.2	1.40	300205
Taurus L - GXL - Ghia 1974/...	OHC 1990cc. 63HP Ø89.32	1.40	300305
Taurus - Sierra - XR4 - Falcon 1974/... GXL/GT - SP/Ghia - Maverick 1975/79 Mustang 1980/...	OHC 2299cc. 100/114HP Ø96	1.40	300405
F100 - 350 - 600 - Fairlane 1/8 LTD 500 - Fase II 1969/76	V8 FII 4785cc. 180HP Ø95.25	1.40	300505

KIT DE BULONES - Bolts Kit - JTC 300305 - 300405

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B300300	10	M 12 x 1.75 x 100	Dodecagonal Exterior Male Star	---	SW13



Figura/Figure N° 1



Figura/Figure N° 2

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

300205 - 300505

1ª Etapa
1st Stage **Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 5 Kgm. Ver Figura 1.**
Previous tightening of all screws in the indicated order at 5 Kgm. See Fig. 1

2ª Etapa
2nd Stage **Torque Final de 11 Kgm.**
Final Torque of 11 Kgm.

300305 - 300405

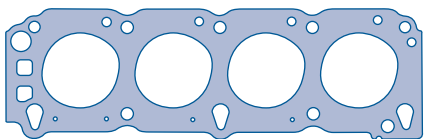
1ª Etapa
1st Stage **Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 7.5 Kgm. Ver Figura 2.**
Previous tightening of all screws in the indicated order at 7.5 Kgm. See Fig. 2

2ª Etapa
2nd Stage **Torque Final de 12.5 Kgm.**
Final Torque of 12.5 Kgm.

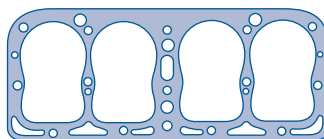
Las juntas de culata 300205, 300305, 300405 y 300505 son RETORQUEABLES.
Se recomienda entre los 500 y 1000 Km repetir ultima etapa de apriete.

The head gaskets 300205, 300305, 300405 y 300505 are RETORQUEABLE. It is recommended between 500 and 1000 Km to repeat the last stage of the tightening.

FORD NAFTA




300605



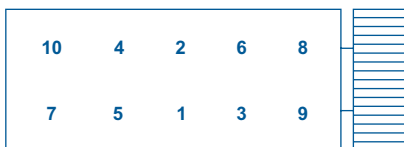
300805

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

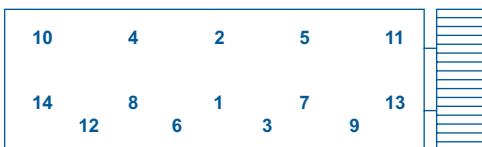
APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
FORD			
Sierra 1984/...	OHC 1597cc. 75HP Ø81.3	1.40	300605
A - AA 1928/31	2100cc. 24HP Ø98.4	1.40	300805

KIT DE BULONES - Bolts Kit - JTC 300605

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B300600	10	M 12 x 1.75 x 90	Torx Interior Female Torx	HAT55055 HAT55100	T55



Figura/Figure N° 1



Figura/Figure N° 2

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

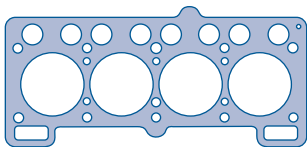
	300605	300805
1ª Etapa 1 st Stage	Torque Inicial a 3 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torque at 3 Kgm. See Fig. 1	Torque Inicial a 3 Kgm. Ver Figura 2. Initial Torque at 3 Kgm. See Fig. 2
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar a 6 Kgm. Tighten again at 6 Kgm.	Volver a ajustar a 7 Kgm. Tighten again at 7 Kgm.
3ª Etapa 3 rd Stage	Ajustar a 9 Kgm. Tighten at 9 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Volver a ajustar a 11 Kgm. Tighten again at 11 Kgm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Aflojar -90° y apretar a 11 Kgm. Loosen -90° and tighten at 11 Kgm.	
6ª Etapa 6 th Stage	Dejar reposar el motor unos 30 min. Let the gasket rest for 30 min.	
7ª Etapa 7 th Stage	Aflojar -90° y apretar a 11 Kgm. Loosen -90° and tighten at 11 Kgm.	

Las juntas de culata 300605 y 300805 son RETORQUEABLES.

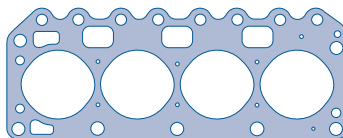
Se recomienda entre los 500 y 1000 Km repetir ultima etapa de apriete.

The head gaskets 300605 y 300805 are RETORQUEABLE. It is recommended between 500 and 1000 Km to repeat the last stage of the tightening.

FORD NAFTA



300705/7



301307

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
FORD			
Fiesta 1976/88 Fiesta 1976/88 - Escort 1982/88 Combi Van - Escort 1986/88	OHV (HCS) 957/1118cc. 40/45/53/55HP Ø73.96 OHV (BL13H) 1927cc. 60HP Ø73.96		301307
Escort - Saveiro - Gol - Corcel II - Scala Del Rey - Belina - Pampa 1983/...	CHT/AE 1555cc 73HP Ø77	1.40 1.40	300705 300707

KIT DE BULONES - Bolts Kit - JTC 300705/7

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B300700	10	M 10 x 1.50 x 100	Hexagonal Exterior Male Hexagonal	HAS17038	SW17

7	5	2	4	10
9	3	1	6	8

Figura/Figure N° 1

10	4	2	6	8
7	5	1	3	9

Figura/Figure N° 2

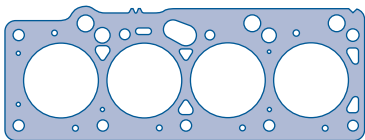
ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

	300705/7	301307
1ª Etapa 1 st Stage	Torque Inicial a 5 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torque at 5 Kgm. See Fig. 1	Torque Inicial a 3 Kgm. Ver Figura 2. Initial Torque at 3 Kgm. See Fig. 2
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar a 6.5 Kgm. Tighten again at 6.5 Kgm.	Volver a ajustar a 6 Kgm. Tighten again at 6 Kgm.
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar - 90° y apretar a 7 Kgm. Loosen - 90° and tighten at 7 Kgm.	Ajustar a 9 Kgm. Tighten at 9 Kgm.
4ª Etapa 4 th Stage		Volver a ajustar a 11 Kgm. Tighten again at 11 Kgm.
5ª Etapa 5 th Stage		Aflojar - 90° y apretar a 11 Kgm. Loosen - 90° and tighten at 11 Kgm.
6ª Etapa 6 th Stage		Dejar reposar el motor unos 30 min. Let the gasket rest for 30 min.
7ª Etapa 7 th Stage		Aflojar - 90° y apretar a 11 Kgm. Loosen - 90° and tighten at 11 Kgm.

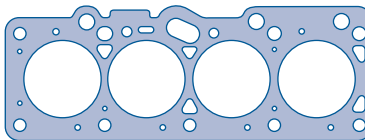
Las Juntas de Culata 300707 y 301307 son NO RETORQUEABLES es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gaskets 300707 y 301307 are NON-RETORQUEABLE that is to say, they do not need additional adjustment.

La junta 300705 es RETORQUEABLE. Se recomienda entre los 500 y 1000 Km repetir ultima etapa de apriete.
The cylinder head gasket 300705 is re-torqueable. It is recommended between 500 and 1000 Km to repeat the last stage of the tightening.

FORD NAFTA




301007



301107

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
FORD			
Fiesta - Escort - Orion 1986/98	HL14G/CFI/EFI 1392cc. 73/75HP Ø77.2	1.70	301007
Fiesta i - Orion i 1989/92 - Escort Escort XR3 1980/85 - Fiesta XR2 1984/85 - Escort - Orion Escort XR3i 1985/90	CVH(HL) 1296cc. CVH(HL16G/H) 1596cc. 60/79/96HP Ø80	1.70	301107






KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B301000	10	M 10 x 1.50 x 135	Hexagonal Exterior Male Hexagonal	HAS13038	SW13

10	4	2	6	8	
7	5	1	3	9	

Figura/Figure N° 1

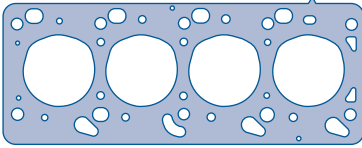
ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 2.5 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 2.5 Kgm. See Fig. 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 5.5 Kgm. Tighten again as indicated at 5.5 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar - 90° y apretar a 5.5 Kgm. Loosen - 90° and tighten at 5.5 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	

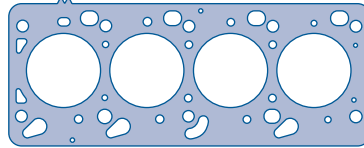
Las Juntas de Culata 301007 y 301107 son **NO RETORQUEABLES** es decir, no necesitan apriete adicional.

The head gaskets 301007 and 301107 are **NON-RETORQUEABLE** that is to say, they do not need additional adjustment.

FORD NAFTA



301207



301507/8

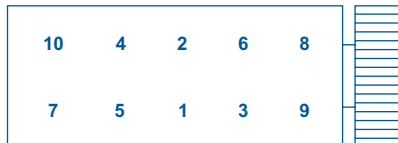
301607/8

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
FORD			
Escort - Orion 1992/... Mondeo 1993/... - Fiesta 1994/95	Zetec 16V 1597cc. 90HP Ø76	1.60	301207
Focus 1998/... Focus 1998/04 - Transit 2002/...	ZETEC E - ZETEC-E SFI 1796cc. (DOHC)16V 116HP Ø80.6	1.60	301507
		1.20	301508
Focus 1998/...	ZETEC E 16V 1989cc. 131HP Ø84.5	1.20	301607
		0.65	301608

KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B320300	10	M 10 x 1.50 x 102	Torx Interior Female Torx	HAT55055 HAT55100	T55



Figura/Figure N° 1

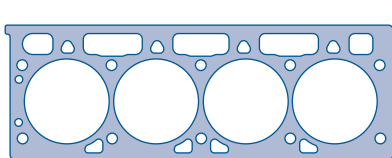
ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

	301207	301507/8 - 301607/8
1ª Etapa 1 st Stage	Torque Inicial a 2.5 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torque at 2.5 Kgm. See Fig. 1	Torque Inicial a 2 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torque at 2 Kgm. See Fig. 1
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar a 4.5 Kgm. Tighten again at 4.5 Kgm.	Volver a ajustar a 4 Kgm. Tighten again at 4 Kgm.
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 4.5 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 4.5 Kgm.	Aflojar - 90° y volver a apretar a 4 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 4 Kgm.
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete angular + 105°. Angular torque + 105°.	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.

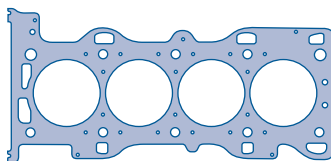
Las Juntas de Culata 301207, 301507/8 y 301607/8 son **NO RETORQUEABLES** es decir, no necesitan apriete adicional.

The head gaskets 301207, 301507/8 y 301607/8 are **NON-RETORQUEABLE** that is to say, they do not need additional adjustment.

FORD NAFTA




301705



302207/8

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
			
FORD			
Ghia 1991/... - Topaz 1989/94 Topaz - GS - GLX 1984/88	140 F.I 2300cc. 140 Carburado 2300cc.	1.20	301705
Mondeo 2000/... - Eco Sport 2003/... Ranger 2001/... - Focus - Focus EXE Maverick 2003/...	CJBA - Duratec HE/EFI 1999cc. 143/145HP Ø87.5 2261cc. 154HP Ø87.5	1.20	302207
MAZDA		0.40	302208
6 2002/.... - 6 - MPV 2002/....	LF 1999cc. - L3 2261cc. (DOHC) 16V 104/141/166HP Ø87.5		

KIT DE BULONES - Bolts Kit - JTC 302207/8

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B302200	10	M 10 x 1.25 x 145	Torx Interior Female Torx	HAT55055 HAT55100	T55

8	4	1	5	9
7	3	2	6	10



Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

	301705	302207/8
1ª Etapa 1 st Stage	Torque Inicial a 4 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torque at 4 Kgm. See Fig. 1	Torque Inicial a 2.5 Kgm. Ver Fig. 1 Initial Torque at 2.5 Kgm. See Fig. 1
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar a 7.5 Kgm. Tighten again at 7.5 Kgm.	Volver a ajustar a 4.5 Kgm. Tighten again at 4.5 Kgm.
3ª Etapa 3 rd Stage	Torque Final de 9.5 - 10.5 Kgm. Final Torque of 9.5 - 10.5 Kgm.	Aflojar - 90° y apretar a 4.5 Kgm. Loosen -90° and tighten at 4.5 Kgm.
4ª Etapa 4 th Stage		Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.
5ª Etapa 5 th Stage		Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.

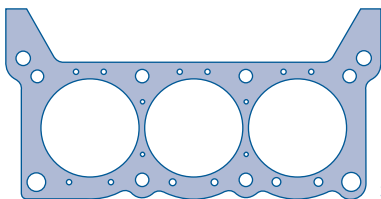
Las Juntas de Culata 302207 y 302208 son **NO RETORQUEABLES** es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gaskets 302207 and 302208 are **NON-RETORQUEABLE** that is to say, they do not need additional adjustment.

La junta de culata 301705 es **RETORQUEABLE**.

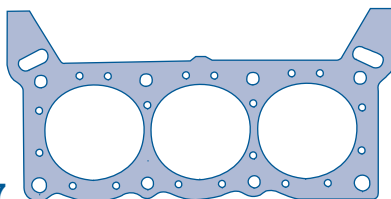
Se recomienda entre los 500 y 1000 Km repetir ultima etapa de apriete.

The cylinder head gasket 301705 is re-torqueable. It is recommended between 500 and 1000 Km to repeat the last stage of the tightening.

FORD NAFTA



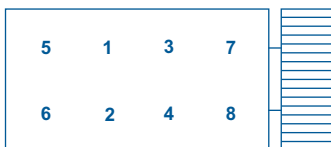
301907



320207

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
FORD			
V6 3.8 (USA) Mustang - Taurus Sable - Thunderbird - Cougar 1985/87	232 V6 3811cc. 130HP Ø96.8	1.40	301907
V6 3.8 (USA) Mustang - Taurus - Sable Thunderbird - Cougar Windstar 1995/96	230 (232) V6 3811cc. 130HP Ø96.8	1.40	320207



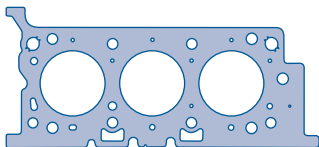
Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

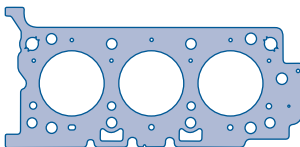
	301907	320207
1ª Etapa 1 st Stage	Torque Inicial a 6.5 Kgm. Ver Fig. 1 Initial Torque at 6.5 Kgm. See Fig. 1	Torque Inicial a 4 Kgm. Ver Figura 2. Initial Torque at 4 Kgm. See Fig. 2
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar a 7.5 Kgm. Tighten again at 7.5 Kgm.	Volver a ajustar a 5 Kgm. Tighten again at 5 Kgm.
3ª Etapa 3 rd Stage	Volver a ajustar a 8.5 Kgm. Tighten again at 8.5 Kgm.	Torque hasta alcanzar 8 Kgm. Torque until reaching 8 Kgm.
4ª Etapa 4 th Stage	Volver a ajustar a 10 Kgm. Tighten again at 10 Kgm.	Aflojar - 90° y apretar a 8 Kgm. Loosen - 90° and tighten at 8 Kgm.
5ª Etapa 5 th Stage	Aflojar - 90° y apretar a 10 Kgm. Loosen -90° and tighten at 10 Kgm.	

Las Juntas de Culata 301907 y 320207 son **NO RETORQUEABLES** es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gaskets 301907 and 320207 are **NON-RETORQUEABLE** that is to say, they do not need additional adjustment.

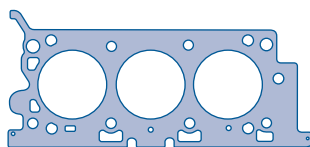
FORD NAFTA



302507/8



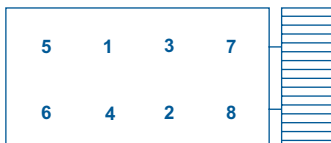
303008



303508

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
FORD			
Mystique - Contour 1995/00 Mondeo 1994/00 - Mondeo III 2000/...	Duratec - LCBD V6 2475/2495cc. (DOHC) 24V 170HP Ø81.6	1.60 0.85	302507 302508
Mondeo II 1994/00	Duratec SEA 2544cc. (DOHC) 24V 170/173HP Ø82.4	0.85	303008
Mondeo III 2002/...	AJ25 - LDBE V6 2495cc. (DOHC) 24V 170HP Ø81.6	0.80	303508



Figura/Figure N° 1

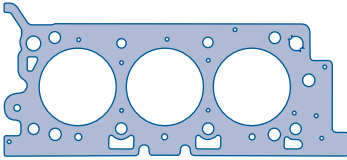
ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 2 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 2 Kgm. See Fig. 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 4 Kgm. Tighten again as indicated at 4 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar - 180° y volver a apretar a 4 Kgm. Loosen -180° and tighten again at 4 Kgm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	
6ª Etapa 6 th Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	

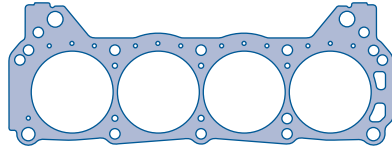
Las Juntas de Culata 302507, 302508, 303008 y 303508 son **NO RETORQUEABLES** es decir, no necesitan apriete adicional.

The head gaskets 302507, 302508, 303008 and 303508 are **NON-RETORQUEABLE** that is to say, they do not need additional adjustment.

FORD NAFTA




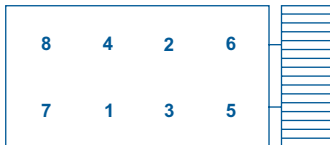
303108



310105

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
FORD			
Mondeo V6 - ST 2.20 2003/...	Duratec V6 - MEBA V6 2967cc. (DOHC) 24V 226HP Ø89	0.80	303108
Ranger 1989/... - Galaxy - Maverick 1976/83	F302 - V8 4942cc. Ø101.6	1.40	310105



Figura/Figure N° 1



Figura/Figure N° 2

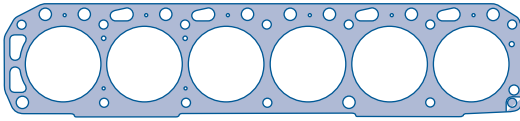
ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

	303108	310105
1ª Etapa 1 st Stage	Torque Inicial a 4 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torque at 4 Kgm. See Fig. 1	Torque Inicial a 7.5 Kgm. Ver Figura 2. Initial Torque at 7.5 Kgm. See Fig. 2
2ª Etapa 2 nd Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	Volver a ajustar a 9 Kgm. Tighten again at 9 Kgm.
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar - 180° y apretar a 4 Kgm. Loosen -180° and tighten at 4 Kgm.	Torque hasta alcanzar 10 Kgm. Torque until reaching 10 Kgm.
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	Aflojar - 90° y apretar a 10 Kgm. Loosen - 90° and tighten at 10 Kgm.
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	

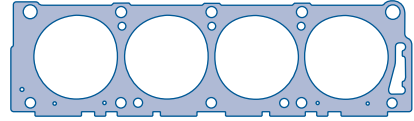
La Junta de Culata 303108 es **NO RETORQUEABLE** es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 303108 is **NON-RETORQUEABLE** that is to say, it does not need additional adjustment.

La junta de culata 310105 es **RETORQUEABLE**.
Se recomienda entre los 500 y 1000 Km repetir ultima etapa de apriete.
The cylinder head gasket 310105 is re-torqueable. It is recommended between 500 and 1000 Km to repeat the last stage of the tightening.

FORD NAFTA



310205



310307

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
FORD			
Econoline - Delivery 1980/...	4900cc. 145HP Ø101.09	1.65	310205
Fairlane 500 - Galaxy 500 Monterey - Thunderbird Mustang 1960/71	309 CID V8 5400cc. Ø102	1.20	310307

14	10	6	2	3	7	11	
13	9	5	1	4	8	12	

Figura/Figure Nº 1

7	5	1	3	9	
10	4	2	6	8	

Figura/Figure Nº 2

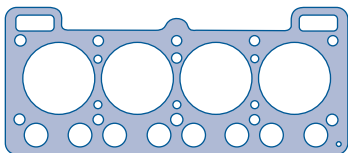
ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

	310205	310307
1ª Etapa 1 st Stage	Torque Inicial a 3.5 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torque at 3.5 Kgm. See Fig. 1	Torque Inicial a 3.5 Kgm. Ver Figura 2. Initial Torque at 3.5 Kgm. See Fig. 2
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar a 7 Kgm. Tighten again at 7 Kgm.	Volver a ajustar a 7 Kgm. Tighten again at 7 Kgm.
3ª Etapa 3 rd Stage	Torque hasta alcanzar 10 Kgm. Torque until reaching 10 Kgm.	Torque hasta alcanzar 12 Kgm. Torque until reaching 12 Kgm.
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar - 90° y apretar a 10 Kgm. Loosen - 90° and tighten at 10 Kgm.	Torque Final de 14.5 Kgm. Final Torque of 14.5 Kgm.

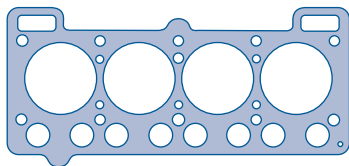
La Junta de Culata 310307 es **NO RETORQUEABLE** es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 310307 is **NON-RETORQUEABLE** that is to say, it does not need additional adjustment.

La junta de culata 310205 es **RETORQUEABLE**.
Se recomienda entre los 500 y 1000 Km repetir ultima etapa de apriete.
The cylinder head gasket 310205 is re-torqueable. It is recommended between 500 and 1000 Km to repeat the last stage of the tightening.

FORD NAFTA




310605



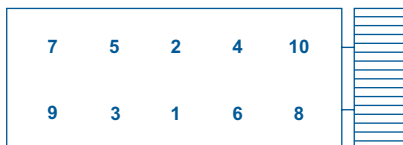
310705

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
			
FORD			
Corcel II 1979/83 - Belina II Pampa 1982/83 - Del Rey 1981/83 Scala 1983/...	CHT 1555cc. 73HP Ø77	1.40	310605
Corcel 1971/77 - Corcel II 1978/83 Belina - Coupe GT 1.4 BR	CHT 1300/1400cc. 73HP Ø77		
Escort Hobby 1.0 1993/... Escort 1.3 1983/...	CHT/AE 997cc. Ø70.3 CHT/AE 1300cc. Ø71.5	1.40	310705
VOLKSWAGEN			
Gol 1.0 1993/...	CHT/AE 997cc. Ø70.3		




KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B300700	10	M 10 x 1.50 x 100	Hexagonal Exterior Male Hexagonal	HAS17038	SW17



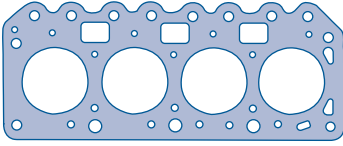
Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

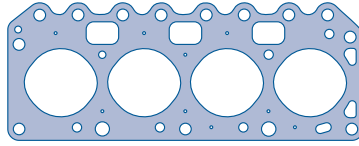
1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 5 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 5 Kgm. See Fig. 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 6.5 Kgm. Tighten again as indicated at 6.5 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar - 90° y apretar a 7 Kgm. Loosen - 90° and tighten at 7 Kgm.	

Las juntas de culata 310605 y 310705 son RETORQUEABLES. Se recomienda entre los 500 y 1000 Km repetir ultima etapa de apriete.
The head gaskets 310605 and 310705 are RETORQUEABLE. It is recommended between 500 and 1000 Km to repeat the last stage of the tightening.

FORD NAFTA



310805/7



311005/7

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
FORD			
Fiesta 1988/95 - Courier 1991/...	OHV (HCS) 1297cc. 60HP Ø73.96 1299cc. 50/60HP Ø73.96	1.40	310805 310807
Escort - Fiesta - Courier - Ka 1995/... (cárter de aluminio) Fiesta - Ka (cárter de acero)		1.40	
Ka 1997/99 - Fiesta 1996/99 53HP Fiesta 1988/95 45HP	OHV (HCS) Endura 999cc. 45/53HP Ø68.7	1.30 1.30	311005 311007

KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B310800	10	M 11 x 1.50 x 121	Hexagonal Exterior Male Hexagonal	HAS14038	SW14

9	3	1	5	7
10	4	2	6	8

Figura/Figure N° 1

10	4	2	6	8
7	5	1	3	9

Figura/Figure N° 2

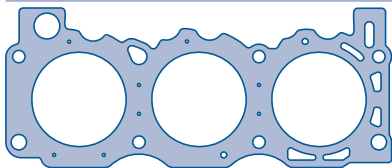
ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

	310805/7	311005/7
1ª Etapa 1 st Stage	Torque Inicial a 2.5 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torque at 2.5 Kgm. See Fig. 1	Torque Inicial a 3 Kgm. Ver Figura 2. Initial Torque at 3 Kgm. See Fig. 2
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar a 5.5 Kgm. Tighten again at 5.5 Kgm.	Aflojar - 90° y apretar a 3 Kgm. Loosen - 90° and tighten at 3 Kgm.
3ª Etapa 3 rd Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.

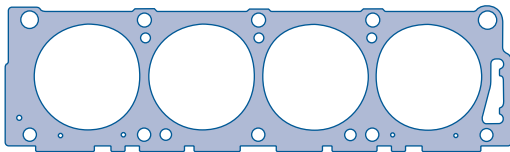
Las Juntas de Culata 310807 y 311007 son NO RETORQUEABLES es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gaskets 310807 and 311007 are NON-RETORQUEABLE that is to say, they do not need additional adjustment.

Las juntas de culata 310805 y 311005 son RETORQUEABLES.
Se recomienda entre los 500 y 1000 Km repetir ultima etapa de apriete.
The head gaskets 310805 and 311005 are RETORQUEABLE. It is recommended between 500 and 1000 Km to repeat the last stage of the tightening.

FORD NAFTA



31097



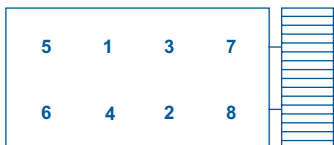
311105

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

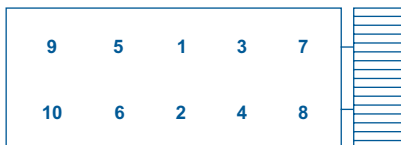
APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
FORD			
V6 (USA) Ranger - Bronco II 1988/92 Sierra V6 B4A/B/C 1989/93 Granada BRC 1986/93	177 BRC V6 2933cc. 150HP Ø93	1.40	310907
Galaxie - Mustang - Torino 1964/78 Camion 1964/78	330 V8 5400cc. 351 V8 5900cc. 391 V8 6400cc.	1.20	311105

KIT DE BULONES - Bolts Kit JTC 310907

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B310900	16	M 12 x 1.75 x 87	Torx Interior Female Torx	HAT55055 HAT55100	T55



Figura/Figure Nº 1



Figura/Figure Nº 2

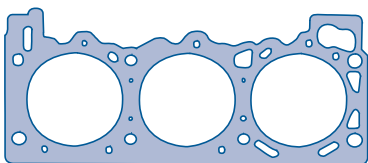
ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

	310907	311105
1ª Etapa 1 st Stage	Torque Inicial a 4 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torque at 4 Kgm. See Fig. 1	Torque Inicial a 4 Kgm. Ver Figura 2. Initial Torque at 4 Kgm. See Fig. 2
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar a 7.5 Kgm. Tighten again at 7.5 Kgm.	Volver a ajustar a 8 Kgm. Tighten again at 8 Kgm.
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar - 90° y apretar a 7.5 Kgm. Loosen - 90° and tighten at 7.5 Kgm.	Volver a ajustar a 12.5 Kgm. Tighten again at 12.5 Kgm.
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	

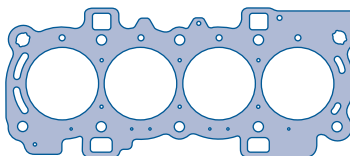
La Junta de Culata 310907 es **NO RETORQUEABLE** es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 310907 is **NON-RETORQUEABLE** that is to say, it does not need additional adjustment.

La junta 311105 es **RETORQUEABLE**. Se recomienda entre los 500 y 1000 Km repetir ultima etapa de apriete.
The cylinder head gasket 311105 is re-torqueable. It is recommended between 500 and 1000 Km to repeat the last stage of the tightening.

FORD NAFTA




320107



321607

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

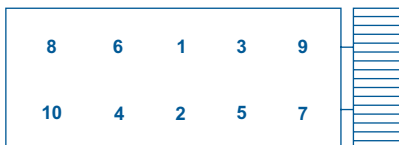
APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
			
FORD			
Explorer - Ranger - Navajo 1991/... Bronco II 1990/91	244CID V6 (SOHC) 3996cc. 147/165HP Ø100.4	1.40	320107
Fiesta - Fusión 2003/... Focus 2004/... C-Max 2007/...	L4 Sigma 74HP 1596cc. HWDA/HWDB - FYJA 100HP (DOHC) 16V Ø79	0.30	320107
VOLVO			
C30 - S40 - V50 2005/...	B4164S3 1596cc. (DOHC) 16V 101HP Ø79		

KIT DE BULONES - Bolts Kit - JTC 321607

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B320900	10	M 10 x 1.50 x 143	Torx Interior Female Torx	 HAT55055 HAT55100	T55











Figura/Figure N° 1



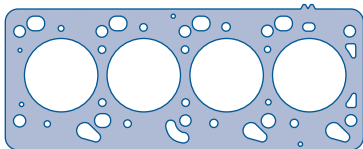
Figura/Figure N° 2

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

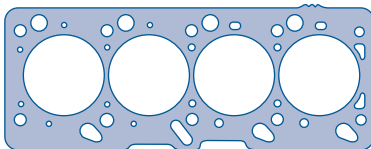
	320107	321607
1ª Etapa 1 st Stage	Torque Inicial a 4 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torque at 4 Kgm. See Fig. 1 	Torque Inicial a 1.5 Kgm. Ver Figura 2. Initial Torque at 1.5 Kgm. See Fig. 2 
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar a 8 Kgm. Tighten again at 8 Kgm. 	Volver a ajustar a 3 Kgm. Tighten again at 3 Kgm. 
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar - 90° y apretar a 8 Kgm. Loosen - 90° and tighten at 8 Kgm. 	Aflojar - 90° y apretar a 3 Kgm. Loosen - 90° and tighten at 3 Kgm. 
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete angular + 85°. Angular torque + 85°. 	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°. 

Las Juntas de Culata 320107 y 321607 son **NO RETORQUEABLES** es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gaskets 320107 and 321607 are **NON-RETORQUEABLE** that is to say, they do not need additional adjustment.

FORD NAFTA




320307




320507

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
			
FORD			
Escort - Fiesta - Orion - Fiesta XR2 Escort RX3i 1992/... Mondeo 1993/...	Zetec 16V 1796cc. 105/115HP Ø80.6	1.60	320307
Escort - Mondeo 1993/01 Contour 1994/...	ZETEC 16V 1989cc. 126HP Ø83	1.70	320507

KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B320300	10	M 10 x 1.50 x 102	Torx Interior Female Torx	 HAT55055 HAT55100	T55



Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa
1st Stage **Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 2.5 Kgm. Ver Figura 1.**
Previous tightening of all screws in the indicated order at 2.5 Kgm. See Fig. 1



2ª Etapa
2nd Stage **Volver a ajustar en el orden indicado a 4.5 Kgm.**
Tighten again as indicated at 4.5 Kgm.



3ª Etapa
3rd Stage **Apriete angular + 60°.**
Angular torque + 60°.

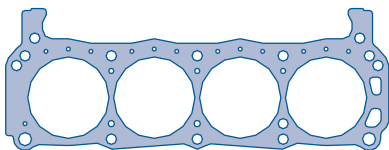


4ª Etapa
4th Stage **Apriete angular + 60°.**
Angular torque + 60°.

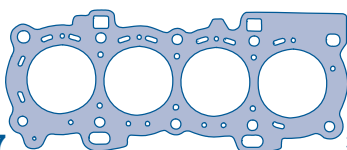


Las Juntas de Culata 320307 y 320507 son NO RETORQUEABLES es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gaskets 320307 and 320507 are NON-RETORQUEABLE that is to say, they do not need additional adjustment.

FORD NAFTA



320705/7



320907/8

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
FORD			
Cougar - Continental - Granada Fairmont - Thunderbird	F302 5000cc. V8 Ø101.6	1.20	320705
Mondeo 1993/...	ZETEC 1796cc. (DOHC) 16V 115HP Ø80.6	1.20	320707
Fiesta SE - Courier - Puma 1996/...	Zetec SE 16V 1388cc. 90/75HP Ø76	1.50 1.30	320907 320908

KIT DE BULONES - Bolts Kit - JTC 320907/8

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B320900	10	M 10 x 1.50 x 143	Torx Interior Female Torx	HAT55055 HAT55100	T55

8	6	2	3	9
10	4	1	5	7

Figura/Figure Nº 1

8	6	1	3	9
10	4	2	5	7

Figura/Figure Nº 2

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

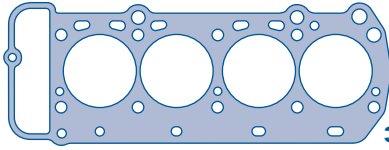
	320705/7	320907/8
1ª Etapa 1 st Stage	Torque Inicial a 3 Kgm. Ver Fig. 1 Initial Torque at 3 Kgm. See Fig. 1	Torque Inicial a 1.5 Kgm. Ver Fig. 2 Initial Torque at 1.5 Kgm. See Fig. 2
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar a 7 Kgm. Tighten again at 7 Kgm.	Volver a ajustar a 3 Kgm. Tighten again at 3 Kgm.
3ª Etapa 3 rd Stage	Ajustar a 9 Kgm. Tighten at 9 Kgm.	Aflojar -90° y apretar a 3 Kgm. Loosen -90° and tighten at 3 Kgm.
4ª Etapa 4 th Stage	Torque Final a 15 Kgm. Final Torque at 15 kgm.	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.

La junta de culata 320705 es RETORQUEABLE. Se recomienda entre los 500 y 1000 Km repetir ultima etapa de apriete.
The cylinder head gasket 320705 is re-torqueable. It is recommended between 500 and 1000 Km to repeat the last stage of the tightening.

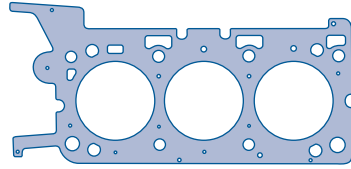
Las Juntas de Culata 320707, 320907 y 320908 son NO RETORQUEABLES es decir, no necesitan apriete adicional.

The head gaskets 320707, 320907 and 320908 are NON-RETORQUEABLE that is to say, they do not need additional adjustment.

FORD NAFTA




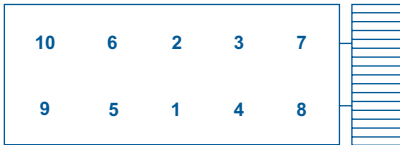
322205



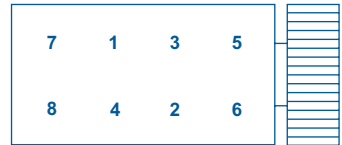
322908

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
FORD			
Courier 1972/82	110 1800cc. 104HP Ø78 121 1900cc. 104HP Ø78 123 2000cc. 104HP Ø78	1.20	322205
Escape 2001/04	Duratec V6 RFF - MEBA 3.0l 3000cc. 200HP Ø89	0.90	322908



Figura/Figure N° 1



Figura/Figure N° 2

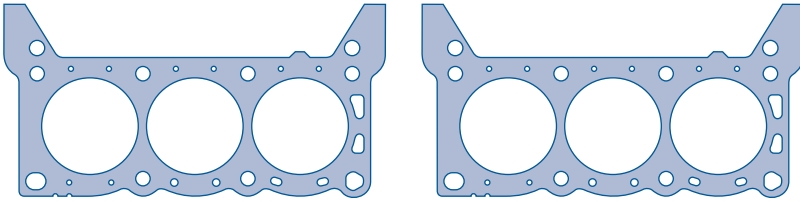
ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

	322205	322908
1ª Etapa 1 st Stage	Torque Inicial a 3 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torque at 3 Kgm. See Fig. 1	Torque Inicial a 4 Kgm. Ver Figura 2. Initial Torque at 4 Kgm. See Fig. 2
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar a 6 Kgm. Tighten again at 6 Kgm.	Apriete angular 90°. Angular torque 90°.
3ª Etapa 3 rd Stage	Torque hasta alcanzar 8.5 Kgm. Torque until reaching 8.5 Kgm.	Aflojar - 180° y apretar a 4 Kgm. Loosen - 180° and tighten at 4 Kgm.
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar - 90° y apretar a 8.5 Kgm. Loosen - 90° and tighten at 8.5 Kgm.	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.
5ª Etapa 5 th Stage	Dejar relajar la junta durante 30 min. Let the gasket rest for 30 min.	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.
6ª Etapa 6 th Stage	Aflojar - 90° y apretar a 8.5 Kgm. Loosen - 90° and tighten at 8.5 Kgm.	

La Junta de Culata 322908 es **NO RETORQUEABLE** es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 322908 is **NON-RETORQUEABLE** that is to say, it does not need additional adjustment.

La junta de culata 322205 es **RETORQUEABLE**. Se recomienda entre los 500 y 1000 Km repetir ultima etapa de apriete.
The cylinder head gasket 322205 is re-torqueable. It is recommended between 500 and 1000 Km to repeat the last stage of the tightening.

FORD NAFTA



322307

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
FORD			
Thunderbird Cougar Super Cargado 1988/93	3800cc. 232 V6	1.30	322307



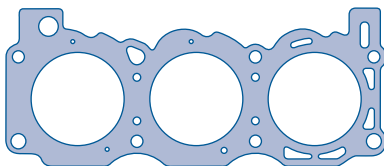
Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

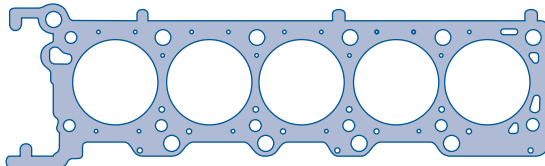
1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 5.1 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 5.1 Kgm. See Fig. 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Ajustar en el orden indicado a 6.1 Kgm. Tighten as indicated at 6.1 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Ajustar en el orden indicado a 7.1 Kgm. Tighten as indicated at 7.1 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 8.1 Kgm. Tighten again as indicated at 8.1 Kgm.	
<p>Los siguientes tres pasos, realizarlos en cada uno de los tornillos antes de pasar a la siguiente secuencia. The following three steps, perform them in each of the screws before moving on to the next sequence.</p>		
1ª Etapa 1 st Stage	Aflojar 2 - 3 vueltas Loosen 2 - 3 returns	
2ª Etapa 2 nd Stage	Torque entre 6.6 y 7.6 Kgm. Torque between 6.6 and 7.6 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Apriete angular entre 90° y 110°. Angular torque between 90° y 110°.	

La Junta de Culata 322307 es NO RETORQUEABLE es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 322307 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.

FORD NAFTA



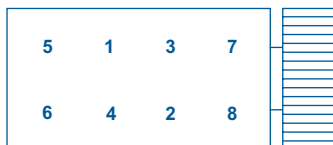
322405



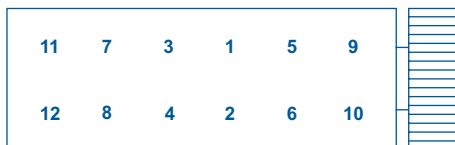
322708

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
FORD			
Bronco - Grandada - Capri 1983/86	171 V6 2792cc. 160HP Ø93	1.30	322405
Triton F-450 1997/99 - Excursion E-Series - F-Series Super Duty	Triton V10 6760cc. 310HP Ø90	0.88	322708



Figura/Figure N° 1



Figura/Figure N° 2

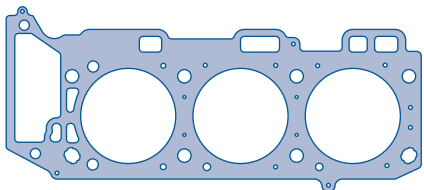
ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

	322405	322708
1ª Etapa 1 st Stage	Torque Inicial entre 4 y 5.5 Kgm. Ver Fig. 1 Initial Torque at 4 and 5.5 Kgm. See Fig. 1	Torque Inicial a 4.4 Kgm. Ver Figura 2. Initial Torque at 4.4 Kgm. See Fig. 2
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar entre 5.5 y 7 Kgm. Tighten again between at 5.5 and 7 Kgm.	Apriete angular + 95°. Angular torque + 95°.
3ª Etapa 3 rd Stage	Torque Final entre 9.6 y 11.75 Kgm. Final torque between 9.6 and 11.75 kgm.	Apriete angular + 95°. Angular torque + 95°.

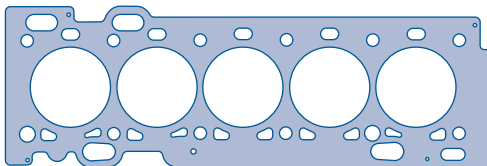
La Junta de Culata 322708 es NO RETORQUEABLE es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 322708 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.

La junta de culata 322405 es RETORQUEABLE. Se recomienda entre los 500 y 1000 Km repetir ultima etapa de apriete.
The cylinder head gasket 322405 is re-torqueable. It is recommended between 500 and 1000 Km to repeat the last stage of the tightening.

FORD NAFTA



323508



324708

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
FORD			
Explorer V6 12V 1996/00	X6 4015cc. 205HP	xx	323508
Focus - C-Max - S-Max - Mondeo Kuga 2005/... - 2007/...	Duratec (25KDDTD) Duratec-VCT (25KDDTD) 2522cc. 220/226/300HP Ø83	xx	324708
VOLVO			
S40 - V50 - C70 - C30 - S80 V70 2004/08 - 2007/...	B524T3/T6/T7/T8 2151cc. 200/220/230HP Ø83		



Figura/Figure Nº 1



Figura/Figure Nº 2

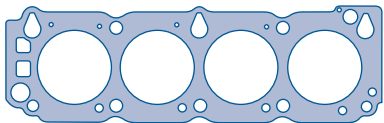
ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

	323508	324708
1ª Etapa 1 st Stage	Torque Tornillos M12 (1-8) a 1.5 Kgm. Ver Fig. 1 Torque Screws M12 (1-8) at 1.5 Kgm. See Fig. 1	Torque Inicial a 3 Kgm. Ver Figura 2. Initial Torque at 3 Kgm. See Fig. 2
2ª Etapa 2 nd Stage	Torque Tornillos M12 (1-8) a 2.5 Kgm. Torque Screws M12 (1-8) at 2.5 Kgm.	Ajustar en el orden indicado a 6 Kgm. Tighten as indicated at 6 Kgm.
3ª Etapa 3 rd Stage	Torque Tornillos M8 (9-10) a 3.5 Kgm. Torque Screws M8 (9-10) at 3.5 Kgm.	Aflojar - 90° y apretar a 6 Kgm. Loosen - 90° and tighten at 6 Kgm.
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete angular Tornillos M12 (1-8) a 90°. Angular torque Screws M12 (1-8) at 90°.	Apriete angular + 130°. Angular torque + 130°.
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete angular Tornillos M12 (1-8) a 90°. Angular torque Screws M12 (1-8) at 90°.	

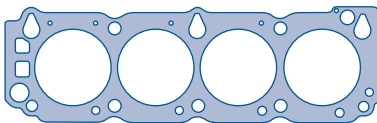
Las Juntas de Culata 323508 y 324708 son **NO RETORQUEABLES** es decir, no necesitan apriete adicional.

The head gaskets 323508 and 324708 are **NON-RETORQUEABLE** that is to say, they do not need additional adjustment.

FORD NAFTA



330905



340005

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
FORD			
Capri - Cortina - Sierra - Transit Pick Up - Granada 1973/...	OHC TL16L/TL16H/TL16G 1593cc. 63/73/90HP Ø87.65	1.40	330905
Granada - Transit - Escorpio Sierra - Capri - Taurus 1970/...	OHC TL20L/H 1993cc. 102/105HP Ø91	1.40	340005








KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B300600	10	M 12 x 1.75 x 90	Torx Interior Female Torx	HAT55055 HAT55100	T55

10	4	2	6	8
7	5	1	3	9

Figura/Figure Nº 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

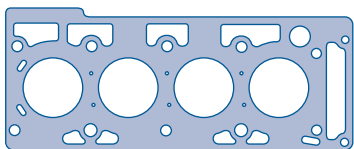
1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 3 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 3 Kgm. See Fig. 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 6 Kgm. Tighten again as indicated at 6 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Ajustar en el orden indicado a 9 Kgm. Tighten as indicated at 9 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Ajustar en el orden indicado a 11 Kgm. Tighten as indicated at 11 Kgm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 11 Kgm. Loosen -90° and tighten again at 11 Kgm.	
6ª Etapa 6 th Stage	Dejar reposar el motor unos 30 minutos. Let the gasket rest for 30 min.	
7ª Etapa 7 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 11 Kgm. Loosen -90° and tighten again at 11 Kgm.	

Las juntas de culata 330905 y 340005 son RETORQUEABLES.

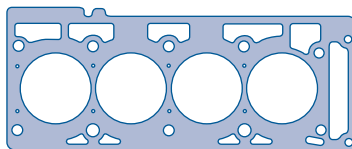
Se recomienda entre los 500 y 1000 Km repetir ultima etapa de apriete.

The head gaskets 330905 and 340005 are RETORQUEABLE. It is recommended between 500 and 1000 Km to repeat the last stage of the tightening.

FORD NAFTA




340107/8



340207/8

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
FORD			
Ka 1999/...	Zetec Rocam ZL 999cc. 65HP Ø68.69	1.20 0.50	340107 340108
Ka 1997/... - Fiesta 1999/... Escort - Eco Sport 2003/...	Zetec Rocam ZL 1598cc. 95HP Ø82	1.20 0.35	340207 340208

KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B340100	10 2	M 11 x 1.50 x 164 M 8 x 1.25 x 49	Torx Interior Female Torx	---	T55 T40



Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

Para Bulones M11

1ª Etapa
1st Stage **Apriete inicial de todos los tornillos en el orden indicado a 3 Kgm. Ver Figura 1.**
Initial tightening of all screws in the indicated order at 3 Kgm. See Figure 1.

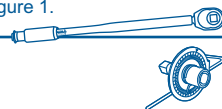
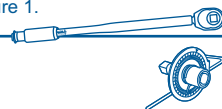
2ª Etapa
2nd Stage **Apriete Angular + 120°.**
Angular Torque + 120°.

Para Bulones M8

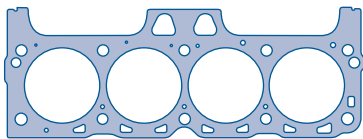
1ª Etapa
1st Stage **Apriete inicial de todos los tornillos en el orden indicado a 1.5 Kgm. Ver Figura 1.**
Initial tightening of all screws in the indicated order at 1.5 Kgm. See Figure 1.

2ª Etapa
2nd Stage **Apriete Angular + 45°.**
Angular Torque + 45°.

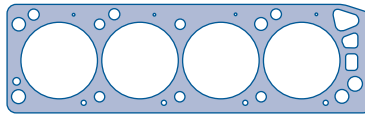
Las Juntas de Culata 340107/8 y 340207/8 son **NO RETORQUEABLES** es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gaskets 340107/8 and 340207/8 are **NON-RETORQUEABLE** that is to say, they do not need additional adjustment.



FORD NAFTA



340407
340507



340607

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

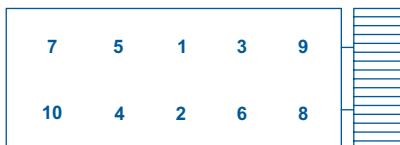
APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
FORD			
F100 - F250 - F350 Econoline 250/350 1985/87	F460L V8 7500cc. Ø110	1.30	340407
Monterey - Torino - Cougar Continental - Mark III - IV - V 1988/94	F460 CID V8 7500cc. Ø110	1.30	340507
Mustang - Ranger 1993/94 Ranger 1995/97 - Pick Up 1989/...	F140L (SOHC) 2298cc. 106HP Ø96	1.30	340607
Pick Up - Ranger 1997/...	EFI - NAI4 (SOHC) 2500cc. 117HP Ø96		

KIT DE BULONES - Bolts Kit - JTC 340607

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B300300	10	M 12 x 1.75 x 100	Dodecagonal Exterior Male Star	---	SW13



Figura/Figure N° 1



Figura/Figure N° 2

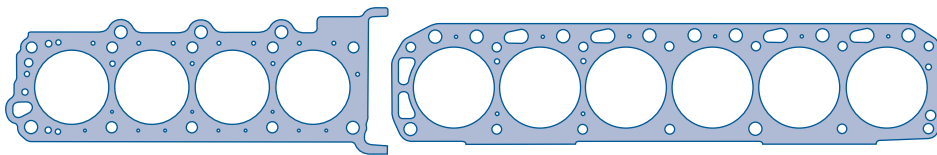
ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

	340407 - 340507	340607
1ª Etapa 1 st Stage	Torque Inicial a 9 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torque at 9 Kgm. See Fig. 1	Torque Inicial a 3 Kgm. Ver Figura 2. Initial Torque at 3 Kgm. See Fig. 2
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar a 13.5 Kgm. Tighten again at 13.5 Kgm.	Volver a ajustar a 7 Kgm. Tighten again at 7 Kgm.
3ª Etapa 3 rd Stage	Volver a ajustar a 18 Kgm. Tighten again at 18 Kgm.	Aflojar -90° y apretar a 7 Kgm. Loosen -90° and tighten at 7 Kgm.
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar -90° y apretar a 18 Kgm. Loosen -90° and tighten at 18 Kgm.	Apriete angular +95°. Angular torque +95°.

Las Juntas de Culata 340407, 340507 y 340607 son **NO RETORQUEABLES** es decir, no necesitan apriete adicional.

The head gaskets 340407, 340507 and 340607 are **NON-RETORQUEABLE** that is to say, they do not need additional adjustment.

FORD NAFTA



340707/8

340907

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
FORD			
Town Car 1991/95 Grand Marquis 1993/95 LTD Crown - Victoria 1992/... Cougar - Thunderbird 1994/95	281 CID V8 4600cc. 180HP Ø92	1.30	340707
		1.20	340708
F100 - F150 1991/...	300 CID Inyección 4900cc. 145HP Ø101.6	1.20	340907

9	5	1	3	7
10	6	2	4	8



Figura/Figure N° 1

14	10	6	2	3	7	11
13	9	5	1	4	8	12



Figura/Figure N° 2

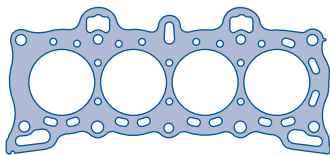
ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

	340707/8	340907
1ª Etapa 1 st Stage	Torque Inicial a 3.5 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torque at 3.5 Kgm. See Fig. 1	Torque Inicial a 3.5 Kgm. Ver Figura 2. Initial Torque at 3.5 Kgm. See Fig. 2
2ª Etapa 2 nd Stage	Aflojar - 90° y apretar a 3.5 Kgm. Loosen -90° and tighten at 3.5 Kgm.	Volver a ajustar a 7 Kgm. Tighten again at 7 Kgm.
3ª Etapa 3 rd Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	Volver a ajustar a 10 Kgm. Tighten again at 10 Kgm.
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	Aflojar - 90° y apretar a 10 Kgm. Loosen -90° and tighten at 10 Kgm.

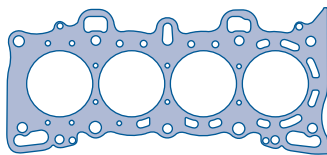
Las Juntas de Culata 340707, 340708 y 340907 son **NO RETORQUEABLES** es decir, no necesitan apriete adicional.

The head gaskets 340707, 340708 and 340907 are **NON-RETORQUEABLE** that is to say, they do not need additional adjustment.

HONDA NAFTA




860307



860407/8

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
HONDA			
Civic CVCC - CRX 1987/91	D13B1/B2 1343cc. 75/90HP D15B6 1493cc. 90HP (SOHC) 16V Ø75	1.30	860307
Civic 1994/95 Civic VTEC 1991/97 CRX VTEC 1992/95	D16Z6 - D16Z7 - D16Z9 1590cc. 125HP Ø75 D16A6 1590cc. 111HP Ø75	1.30 1.30	860407 860408

KIT DE BULONES - Bolts Kit - JTC 860307

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure	
B860300	10	M 10 x 1.25 x 140	Hexagonal Exterior Male Hexagonal		HAS14038	SW14






KIT DE BULONES Bolts Kit - JTC 860407/8

B860400	10	M 10 x 1.25 x 120	Hexagonal Exterior Male Hexagonal		HAS14038	SW14
---------	----	-------------------	--------------------------------------	---	----------	------

10	4	2	6	8	
7	5	1	3	9	

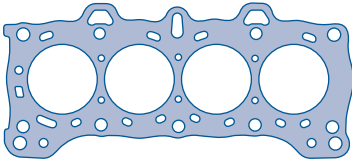
Figura/Figure Nº 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

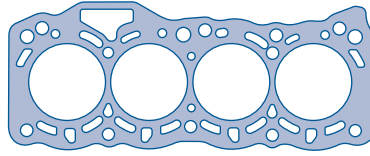
1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos a 2 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws at 2 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Ajustar en el orden indicado a 4 Kgm. Tighten as indicated at 4 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 7 Kgm. Tighten again as indicated at 7 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 7 Kgm. Loosen -90° and tighten again at 7 Kgm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Rodar el motor hasta la apertura total del termostato. Dejar enfriar el motor 30 min. Run the engine until the total thermostat opening. Allow the engine to cool down for 30 min.	
6ª Etapa 6 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 7 Kgm. Loosen -90° and tighten again at 7 Kgm.	

Las Juntas de Culata 860307, 860407 y 860408 son NO RETORQUEABLES es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gaskets 860307, 860407 and 860408 are NON-RETORQUEABLE that is to say, they do not need additional adjustment.

HONDA NAFTA



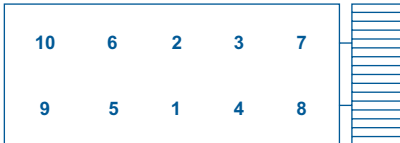
860507



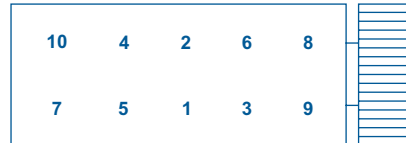
860607

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
ACURA Integra 1986/89	D16A1 1590cc. (DOHC) 16V 110HP Ø75	1.65	860507
HONDA Civic CRX - Integra 1985/87			
Prelude - Accord 1980/81	EP 1602cc. 90HP Ø77 EK 1750cc. 95HP Ø77	1.40	860607



Figura/Figure N° 1



Figura/Figure N° 2

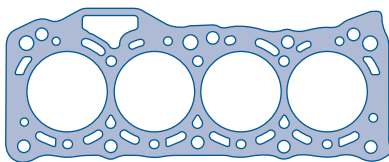
ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

	860507	860607
1ª Etapa 1 st Stage	Torque Inicial a 2 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torqueat 2 Kgm. See Figure 1	Torque Inicial a 2 Kgm. Ver Figura 2. Initial Torqueat 2 Kgm. See Figure 2.
2ª Etapa 2 nd Stage	Ajustar en el orden indicado a 4 Kgm. Tighten as indicated at 4 Kgm.	Ajustar en el orden indicado a 4 Kgm. Tighten as indicated at 4 Kgm.
3ª Etapa 3 rd Stage	Ajustar en el orden indicado a 6.5 Kgm. Tighten again as indicated at 6.5 Kgm.	Ajustar en el orden indicado a 7 Kgm. Tighten again as indicated at 7 Kgm.
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar -90° y a apretar a 6.5 Kgm. Loosen -90° and tighten at 6.5 Kgm.	Aflojar -90° y a apretar a 7 Kgm. Loosen -90° and tighten at 7 Kgm.
5ª Etapa 5 th Stage	Rodar el motor hasta la apertura total del termostato. Dejar enfriar 30 minutos Run the engine until the total thermostat opening. Allow the engine to cool down for 30 min.	Rodar el motor hasta la apertura total del termostato. Dejar enfriar 30 minutos Run the engine until the total thermostat opening. Allow the engine to cool down for 30 min.
6ª Etapa 6 th Stage	Aflojar -90° y a apretar a 6.5 Kgm. Loosen -90° and tighten at 6.5 Kgm.	Aflojar -90° y a apretar a 7 Kgm. Loosen -90° and tighten at 7 Kgm.

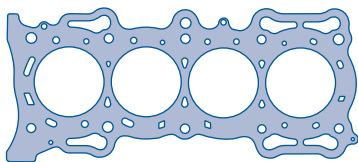
Las Juntas de Culata 860507 y 860607 son **NO RETORQUEABLES** es decir, no necesitan apriete adicional.

The head gaskets 860507 and 860607 are **NON-RETORQUEABLE** that is to say, they do not need additional adjustment.

HONDA NAFTA




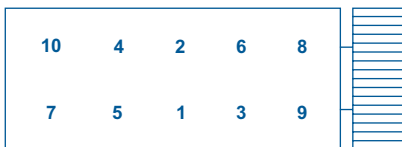
860707



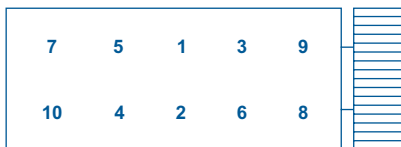
860808

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
			
HONDA			
Accord - Prelude - Vigor 1982/... Accord - Quinet 1981/...	EP 1602cc. 90HP Ø77 EK - EL 1750cc. 97HP Ø77	1.30	860707
Accord 1993/...	F18A3 1850cc. 116HP Ø85 F20Z1/Z2 1997cc. 116/131HP Ø85	1.35	860808
ROVER			
618 1996/99 620 - 620 SI 1993/97	F18A3 1850cc. 115HP Ø85 F20Z1/Z2 1997cc. 115/131HP Ø85		



Figura/Figure N° 1



Figura/Figure N° 2

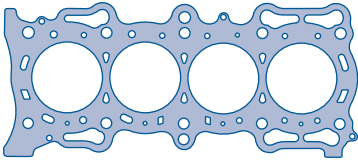
ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

	860707	860808
1ª Etapa 1 st Stage	Torque Inicial a 2 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torque at 2 Kgm. See Figure 1	Torque Inicial a 3 Kgm. Ver Figura 2. Initial Torque at 3 Kgm. See Figure 2.
2ª Etapa 2 nd Stage	Ajustar en el orden indicado a 4 Kgm. Tighten as indicated at 4 Kgm.	Ajustar en el orden indicado a 7 Kgm. Tighten as indicated at 7 Kgm.
3ª Etapa 3 rd Stage	Ajustar en el orden indicado a 7 Kgm. Tighten again as indicated at 7 Kgm.	Ajustar en el orden indicado a 10 Kgm. Tighten again as indicated at 10 Kgm.
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar - 90° y a apretar a 7 Kgm. Loosen -90° and tighten at 7 Kgm.	Aflojar - 90° y a apretar a 10 Kgm. Loosen -90° and tighten at 10 Kgm.
5ª Etapa 5 th Stage	Rodar el motor hasta la apertura total del termostato. Dejar enfriar 30 minutos Run the engine until the total thermostat opening. Allow the engine to cool down for 30 min.	Rodar el motor hasta la apertura total del termostato. Dejar enfriar 30 minutos Run the engine until the total thermostat opening. Allow the engine to cool down for 30 min.
6ª Etapa 6 th Stage	Aflojar - 90° y a apretar a 7 Kgm. Loosen - 90° and tighten at 7 Kgm.	Aflojar - 90° y a apretar a 10 Kgm. Loosen - 90° and tighten at 10 Kgm.

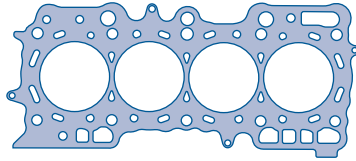
Las Juntas de Culata 860707 y 860808 son **NO RETORQUEABLES** es decir, no necesitan apriete adicional.

The head gaskets 860707 and 860808 are **NON-RETORQUEABLE** that is to say, they do not need additional adjustment.

HONDA NAFTA



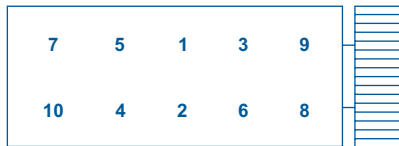
860908



861008

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
ACURA CL VTEC 16V 1997/98	F22B8 2156cc. 150HP Ø80	0.82	860908
HONDA Accord - Accord Coupe VTEC 1998/... Accord Aerodeck - Coupe - Wagon Prelude VTEC - Accord Wagon 1994/98	F18B2/B3 1850cc. 136HP F20B3/B5/B6 1997cc. 137/147HP Ø85 F22B1/B4/B5/B8 2156cc. 130/145/150HP Ø85		
Accord - Prelude 1992/96	H23A1/A2/A3 2259cc. 158/160HP Ø87 (DOHC) 16V	1.35	861008
ISUZU Oasis 1995/97	RJ1 2156cc. 140HP Ø82	0.82	860908
ROVER 623 1993/97	H23A3 2259cc. (DOHC) 16V 158HP Ø87	1.35	861008



Figura/Figure N° 1

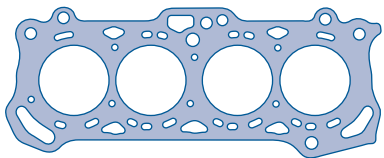
ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos a 3 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws at 3 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Ajustar en el orden indicado a 7 Kgm. Tighten as indicated at 7 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 10 Kgm. Tighten again as indicated at 10 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 10 Kgm. Loosen -90° and tighten again at 10 Kgm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Rodar el motor hasta la apertura total del termostato. Dejar enfriar el motor 30 minutos Run the engine until the total thermostat opening. Allow the engine to cool down for 30 min.	
6ª Etapa 6 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 10 Kgm. Loosen -90° and tighten again at 10 Kgm.	

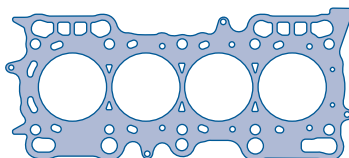
Las Juntas de Culata 860908 y 861008 son **NO RETORQUEABLES** es decir, no necesitan apriete adicional.

The head gaskets 860908 and 861008 are **NON-RETORQUEABLE** that is to say, they do not need additional adjustment.

HONDA NAFTA



861107



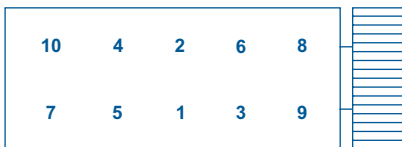
861208

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

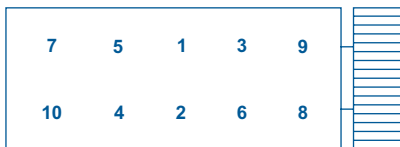
APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
HONDA			
Civic 1975/79 - Civic Van 1979/82 Civic - Ballade 1982/...	EB1 1169cc. 60HP Ø70 EB2/3 1238cc. 60HP Ø72 EN 1335cc. 70HP Ø72	1.26	861107
Prelude VTEC 1993/96 Accord 1991/98	H22 A1/A2 2157cc. 185HP Ø87 (DOHC) 16V	0.93	861208

KIT DE BULONES - Bolts Kit - JTC 861208

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B861200	9 1	M 12 x 1.50 x 163 M 12 x 1.50 x 199	Hexagonal Exterior Male Hexagonal	HAS14038	SW14



Figura/Figure Nº 1



Figura/Figure Nº 2

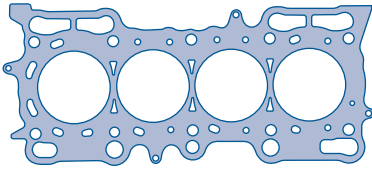
ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

	861107	861208
1ª Etapa 1 st Stage	Torque Inicial a 2 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torqueat 2 Kgm. See Figure 1	Torque Inicial a 3 Kgm. Ver Figura 2. Initial Torqueat 3 Kgm. See Figure 2.
2ª Etapa 2 nd Stage	Ajustar en el orden indicado a 4 Kgm. Tighten as indicated at 4 Kgm.	Ajustar en el orden indicado a 7 Kgm. Tighten as indicated at 7 Kgm.
3ª Etapa 3 rd Stage	Ajustar en el orden indicado a 6 Kgm. Tighten again as indicated at 6 Kgm.	Ajustar en el orden indicado a 10 Kgm. Tighten again as indicated at 10 Kgm.
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar - 90° y a apretar a 6 Kgm. Loosen -90° and tighten at 6 Kgm.	Aflojar - 90° y a apretar a 10 Kgm. Loosen -90° and tighten at 10 Kgm.
5ª Etapa 5 th Stage	Rodar el motor hasta la apertura total del termostato. Dejar enfriar 30 minutos Run the engine until the total thermostat opening. Allow the engine to cool down for 30 min.	Rodar el motor hasta la apertura total del termostato. Dejar enfriar 30 minutos Run the engine until the total thermostat opening. Allow the engine to cool down for 30 min.
6ª Etapa 6 th Stage	Aflojar - 90° y a apretar a 6 Kgm. Loosen - 90° and tighten at 6 Kgm.	Aflojar - 90° y a apretar a 10 Kgm. Loosen - 90° and tighten at 10 Kgm.

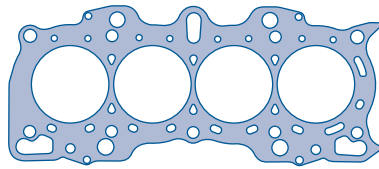
Las Juntas de Culata 861107 y 861208 son **NO RETORQUEABLES** es decir, no necesitan apriete adicional.

The head gaskets 861107 and 861208 are **NON-RETORQUEABLE** that is to say, they do not need additional adjustment.

HONDA NAFTA






861308



861408








SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
HONDA			
Prelude VTEC 1997/00 Prelude VTEC H22 A5 1997/... Accord Type R16 1998/...	H22 A4/A5/A7 2157cc. 185/195/212HP Ø87 (DOHC) 16V	0.78	861308
CR-V 1997/98 CR-V 1999/...	B20B2/B3 - B20Z1/Z3/Z9 1973cc. 128/147HP Ø84 (DOHC) 16V	1.30	861408

10	4	2	6	8	
7	5	1	3	9	

Figura/Figure N° 1

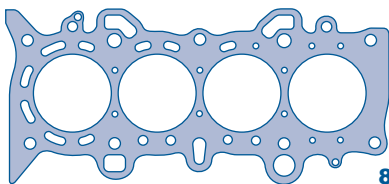
ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

	861308	861408
1ª Etapa 1 st Stage	Torque Inicial a 3 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torqueat 3 Kgm. See Figure 1 	Torque Inicial a 3 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torqueat 3 Kgm. See Figure 1.
2ª Etapa 2 nd Stage	Ajustar en el orden indicado a 7 Kgm. Tighten as indicated at 7 Kgm. 	Ajustar en el orden indicado a 6 Kgm. Tighten as indicated at 6 Kgm.
3ª Etapa 3 rd Stage	Ajustar en el orden indicado a 10 Kgm. Tighten again as indicated at 10 Kgm. 	Ajustar en el orden indicado a 8.5 Kgm. Tighten again as indicated at 8.5 Kgm.
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar - 90° y a apretar a 10 Kgm. Loosen -90° and tighten at 10 Kgm. 	Aflojar - 90° y a apretar a 8.5 Kgm. Loosen -90° and tighten at 8.5 Kgm.
5ª Etapa 5 th Stage	Rodar el motor hasta la apertura total del termostato. Dejar enfriar 30 minutos Run the engine until the total thermostat opening. Allow the engine to cool down for 30 min. 	Rodar el motor hasta la apertura total del termostato. Dejar enfriar 30 minutos Run the engine until the total thermostat opening. Allow the engine to cool down for 30 min. 
6ª Etapa 6 th Stage	Aflojar - 90° y a apretar a 10 Kgm. Loosen - 90° and tighten at 10 Kgm. 	Aflojar - 90° y a apretar a 8.5 Kgm. Loosen - 90° and tighten at 8.5 Kgm.

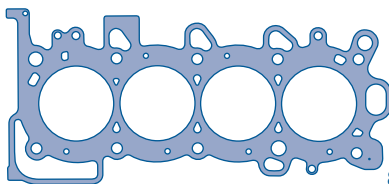
Las Juntas de Culata 861308 y 861408 son **NO RETORQUEABLES** es decir, no necesitan apriete adicional.

The head gaskets 861308 and 861408 are **NON-RETORQUEABLE** that is to say, they do not need additional adjustment.

HONDA NAFTA



861608



862308

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
HONDA			
Civic EX VTEC 16V 2001/... Civic VTEC Civic Coupe VTEC 2001/...	D17A5 - D17Z3 1668cc. 125/130HP Ø75 (SOHC) 16V	0.75	861608
Fit BR 2003/... City 2004/... Jazz 2005/...	I-DSI Twin Spark - L13A3/A5 1339cc. 82HP Ø 73 (SOHC) 8V	0.90	862308

10	4	2	6	8
7	5	1	3	9

Figura/Figure N° 1

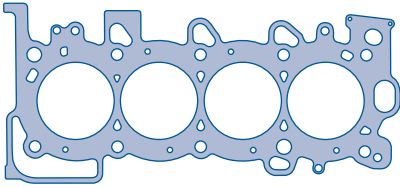
ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

	861608	862308
1ª Etapa 1 st Stage	Torque Inicial 2 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torqueat 2 Kgm. See Figure 1.	Torque Inicial 1.5 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torqueat 1.5 Kgm. See Figure 1.
2ª Etapa 2 nd Stage	Ajustar en el orden indicado a 4 Kgm. Tighten as indicated at 4 Kgm.	Ajustar en el orden indicado a 3 Kgm. Tighten as indicated at 3 Kgm.
3ª Etapa 3 rd Stage	Ajustar en el orden indicado a 7 Kgm. Tighten again as indicated at 7 Kgm.	Aflojar - 90° y a apretar a 3 Kgm. Loosen -90° and tighten at 3 Kgm.
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar - 90° y a apretar a 7 Kgm. Loosen - 90° and tighten at 7 Kgm.	Apriete Angular + 130°. Angular Torque + 130°.
5ª Etapa 5 th Stage	Rodar el motor hasta la apertura total del termostato. Dejar enfriar 30 minutos Run the engine until the total thermostat opening. Allow the engine to cool down for 30 min.	
6ª Etapa 6 th Stage	Aflojar - 90° y a apretar a 7 Kgm. Loosen -90° and tighten at 7 Kgm.	

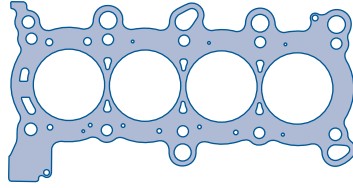
Las Juntas de Culata 861608 y 862308 son NO RETORQUEABLES es decir, no necesitan apriete adicional.

The head gaskets 861608 and 862308 are NON-RETORQUEABLE that is to say, they do not need additional adjustment.

HONDA NAFTA




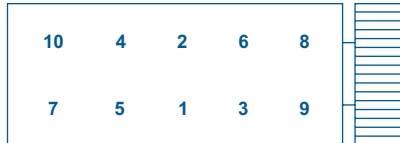
862508



862708

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
			
HONDA			
Fit VTEC 2007/... Jazz VTEC 2006/...	L15A1 - L15A6 1496cc. 81/105HP Ø73 (SOHC) 16V	0.90	862508
Civic Sedan Coupe 2006/11	R18A1/A2 1799cc. 140HP Ø81 (SOHC) 16V	0.70	862708



Figura/Figure N° 1

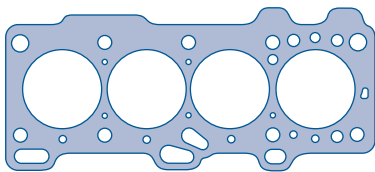
ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

	862508	862708
1ª Etapa 1 st Stage	Torque Inicial 1.5 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torqueat 1.5 Kgm. See Figure 1.	Torque Inicial 4 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torqueat 4 Kgm. See Figure 1.
2ª Etapa 2 nd Stage	Ajustar en el orden indicado a 3 Kgm. Tighten as indicated at 3 Kgm.	Aflojar - 90° y a apretar a 4 Kgm. Loosen - 90° and tighten at 4 Kgm.
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar - 90° y a apretar a 3 Kgm. Loosen - 90° and tighten at 3 Kgm.	Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete Angular + 130°. Angular Torque + 130°.	Apriete Angular + 60°. Angular Torque + 60°.

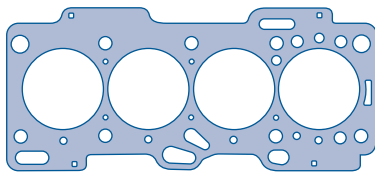
Las Juntas de Culata 862508 y 862708 son **NO RETORQUEABLES** es decir, no necesitan apriete adicional.

The head gaskets 862508 and 862708 are **NON-RETORQUEABLE** that is to say, they do not need additional adjustment.

HYUNDAI NAFTA




990007



990508







SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
			
HYUNDAI			
Santro 1997/... - Atos 1998/...	G4HC 999cc. 56HP Ø66 (SOHC) 12V	1.60	990007
Atos Prime 2006/... - Getz 2002/... Santro 2003/...	G4HG 1086cc. 62HP Ø67 (SOHC) 12V	0.45	990508



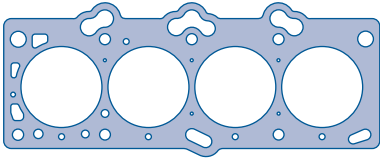
Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

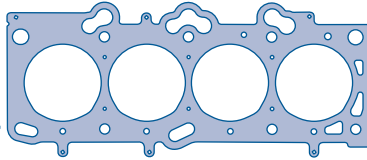
1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos a 2 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws at 2 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Ajustar en el orden indicado a 4 Kgm. Tighten as indicated at 4 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 7 Kgm. Tighten again as indicated at 7 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 7 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 7 Kgm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Dejar relajar la junta durante 30 minutos. Let the gasket rest for 30 min.	
6ª Etapa 6 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 7 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 7 Kgm.	

Las Juntas de Culata 990007 y 990508 son **NO RETORQUEABLES** es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gaskets 990007 and 990508 are **NON-RETORQUEABLE** that is to say, they do not need additional adjustment.

HYUNDAI NAFTA



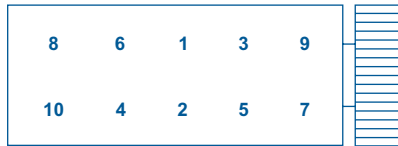
990107



990708

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
HYUNDAI			
Coupe 1997/... - Elantra .../1998	G4DR 1599cc. 84/114HP Ø77.4 16V	1.20	990107
i30 2007/... - Tucson 2004/11	G4GC 1975cc. 16V 144HP Ø82	0.50	990708
KIA			
Sportage 2004/2006 - Cerato 2004/...	G4GC 1975cc. 16V 144HP Ø82		



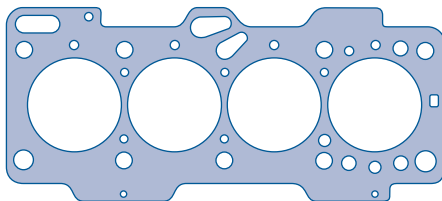
Figura/Figura N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

990107		990708	
Bulones M10			
1ª Etapa 1 st Stage	Torque Inicial 3 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torqueat 3 Kgm. See Figure 1.	Torque Inicial 2.5 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torqueat 2.5 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Apriete angular + 65°. Angular torque + 65°.	Apriete angular + 65°. Angular torque + 65°.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Apriete angular + 65°. Angular torque + 65°.	Apriete angular + 65°. Angular torque + 65°.	
Bulones M12			
1ª Etapa 1 st Stage	Torque Inicial 3.5 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torqueat 3.5 Kgm. See Figure 1.	Torque Inicial 3 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torqueat 3 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Apriete angular + 65°. Angular torque + 65°.	Apriete angular + 65°. Angular torque + 65°.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Apriete angular + 65°. Angular torque + 65°.	Apriete angular + 65°. Angular torque + 65°.	

Las Juntas de Culata 990107 y 990708 son **NO RETORQUEABLES** es decir, no necesitan apriete adicional.

The head gaskets 990107 and 990708 are **NON-RETORQUEABLE** that is to say, they do not need additional adjustment.



990308

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
HYUNDAI			
Atos Prime - Santro Xing 2005/7 Getz 2005/... i10 2010/...	G4HG 1086cc. 62/66HP Ø67 (SOHC) 12V	0.45	990308
Atos 2004/05	L4 1100cc. 62HP Ø67 (SOHC) 12V		
KIA			
Picanto 2005/07	G4HE 999cc. 60/62HP Ø67		



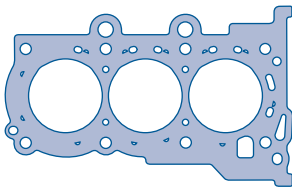
Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

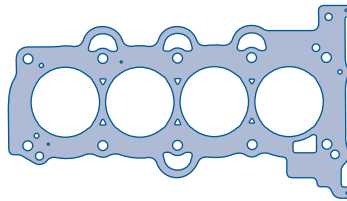
1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 3 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 3 Kgm. See Fig. 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 5 Kgm. Tighten again as indicated at 5 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 7 Kgm. Tighten again as indicated at 7 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 7 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 7 Kgm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Dejar relajar la junta durante 30 minutos. Let the gasket rest for 30 min.	
6ª Etapa 6 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 7 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 7 Kgm.	

La Junta de Culata 990308 es NO RETORQUEABLE es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 990308 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.

HYUNDAI NAFTA



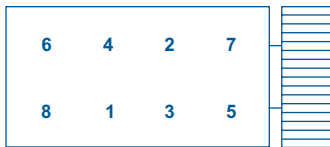
990608



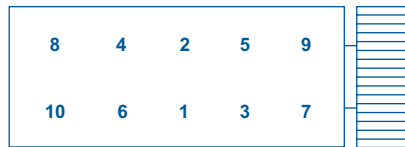
990808

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPEJOR Thickness	CODIGO Code
CHERY HB20 2012/...	Kappa FFV 998cc. (DOHC) 12V 75/80HP Ø71	0.35	990608
Elantra 2006/... - Getz 2009/... HB20 - i30 - Veloster 2012/...	GAMMA FFV 1591cc. (DOHC 16V) 122/128HP Ø77	0.60	990808



Figura/Figure N° 1



Figura/Figure N° 2

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

990608

1ª Etapa
1st Stage **Apriete previo de todos los tornillos a 1.5 Kgm. Ver Figura 1**
Previous tightening of all screws at 1.5 Kgm. See Figure 1

2ª Etapa
2nd Stage **Apriete angular + 90°.**
Angular torque + 90°.

3ª Etapa
3rd Stage **Apriete angular + 120°.**
Angular torque + 120°.

990808

1ª Etapa
1st Stage **Apriete previo de todos los tornillos a 2 Kgm. Ver Figura 1**
Previous tightening of all screws at 2 Kgm. See Figure 1

2ª Etapa
2nd Stage **Apriete angular + 90°.**
Angular torque + 90°.

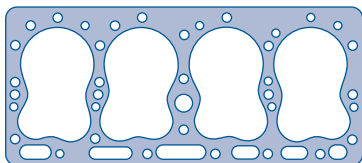
3ª Etapa
3rd Stage **Apriete angular + 90°.**
Angular torque + 90°.

Las Juntas de Culata 990608 y 990808 son **NO RETORQUEABLES** es decir,
no necesitan apriete adicional.

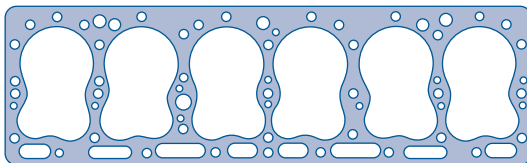
The head gaskets 990608 and 990808 are **NON-RETORQUEABLE** that is to say,
they do not need additional adjustment.



JEEP IKA NAFTA




540005



540105

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
			
JEEP IKA			
Jeep Continental - Bergantin 1954/74	4L - 151 2470cc. 80HP Ø84.14	1.70	540005
Estanciera - Baqueano - Gladiator Continental - Kaiser Carabela Manhattan 1955/... Bergantin Super 1954/67	L226 3705cc. 110HP Ø84.14	1.70	540105



Figura/Figure N° 1



Figura/Figure N° 2

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa
1st Stage

Apriete previo de todos los tornillos a 3 Kgm. Ver Figura 1 (540005) y Figura 2 (540105).
Previous tightening of all screws at 3 Kgm. See Figure 1 (540005) and Figure 2 (540105).

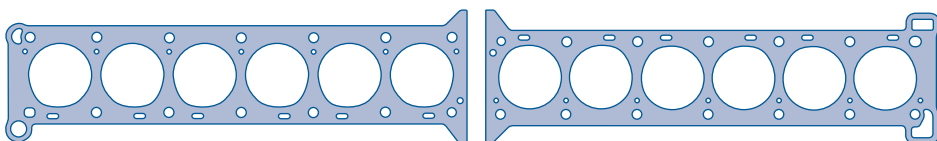


2ª Etapa
2nd Stage

Volver a ajustar en el orden indicado a 6 Kgm.
Tighten again as indicated at 6 Kgm.




Las juntas de culata 540005 y 540105 son RETORQUEABLES.
Se recomienda entre los 500 y 1000 Km repetir ultima etapa de apriete.
The head gaskets 540005 and 540105 are RETORQUEABLE. It is recommended between 500 and 1000 Km to repeat the last stage of the tightening.



540205

540305

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	 ESPESOR Thickness	CODIGO Code
JEEP IKA Torino - Rambler - Utilitario - Gladiator Jeep T80 - Torino Tornado 300SL 1966/73 Torino Tornado Reforma 1972/74	OHC 181 4B 230/300/300S/380 2966cc. OHC 4B 3770cc. 180HP Ø84.94	1.40	540205
Torino 1973/...	OHC 7B 181/230/300/380 3770cc. Ø84.94	1.40	540305



ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa
1st Stage

Apriete previo de todos los tornillos a 3 Kgm. Ver Figura 1.
Previous tightening of all screws at 3 Kgm. See Figure 1.

2ª Etapa
2nd Stage

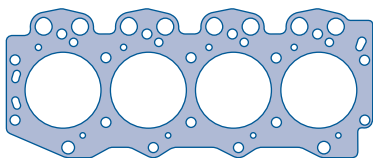
Volver a ajustar en el orden indicado a 8 Kgm.
Tighten again as indicated at 8 Kgm.

3ª Etapa
3rd Stage

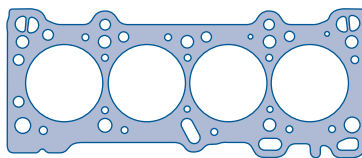
Volver a ajustar en el orden indicado a 13 Kgm.
Tighten again as indicated at 13 Kgm.

Las juntas de culata 540205 y 540305 son RETORQUEABLES.
Se recomienda entre los 500 y 1000 Km repetir ultima etapa de apriete.
The head gaskets 540205 and 540305 are RETORQUEABLE. It is recommended between 500 and 1000 Km to repeat the last stage of the tightening.

KIA NAFTA



911007



911107

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
KIA			
Besta GS - Besta GS Grand 2000/...	JTA 2956cc. 85HP Ø98	1.20	911007
Sephia 1996/...	B5 1498cc. (DOHC) 16V 105HP Ø78	1.64	911107

KIT DE BULONES - Bolts Kit - JTC 911107

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B911100	10	M 11 x 1.50 x 122	Dodecagonal Exterior Male Star	HAD12038	SW12

15	13	7	5	2	3	9	11	17
18	12	10	4	1	6	8	14	16

Figura/Figure Nº 1

10	6	2	3	7
9	5	1	4	8

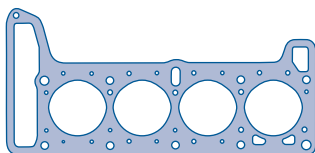
Figura/Figure Nº 2

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

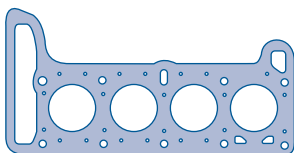
	911007	911107
1ª Etapa 1 st Stage	Torque Inicial a 4 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torque at 4 Kgm. See Figure 1.	Torque Inicial a 3 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torque at 3 Kgm. See Figure 1.
2ª Etapa 2 nd Stage	Ajustar en el orden indicado a 8 Kgm. Tighten as indicated at 8 Kgm.	Ajustar en el orden indicado a 6 Kgm. Tighten as indicated at 6 Kgm.
3ª Etapa 3 rd Stage	Ajustar en el orden indicado a 12 Kgm. Tighten again as indicated at 12 Kgm.	Ajustar en el orden indicado a 8 Kgm. Tighten again as indicated at 8 Kgm.
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar - 90° y a apretar a 12 Kgm. Loosen - 90° and tighten at 12 Kgm.	Aflojar - 90° y a apretar a 8 Kgm. Loosen - 90° and tighten at 8 Kgm.
5ª Etapa 5 th Stage	Dejar relajar la junta durante 30 min. Let the gasket rest for 30 min	Dejar relajar la junta durante 30 min. Let the gasket rest for 30 min
6ª Etapa 6 th Stage	Aflojar - 90° y a apretar a 12 Kgm. Loosen - 90° and tighten at 12 Kgm.	Aflojar - 90° y a apretar a 8 Kgm. Loosen - 90° and tighten at 8 Kgm.

Las Juntas de Culata 911007 y 911107 son NO RETORQUEABLES es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gaskets 911007 and 911107 are NON-RETORQUEABLE that is to say, they do not need additional adjustment.

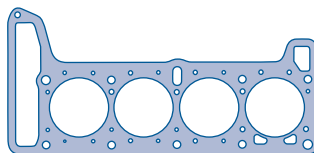
LADA NAFTA



970505




970605



970705







SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	 ESPESOR Thickness	CODIGO Code
LADA			
2106 - 2107 - 2121 - Niva 2121 1976/... Aleko 2141 1990/...	BA3 1568cc. 78HP Ø79	1.40	970505
2101 - 2102 1970/... - 2103 - 2107 1972/...	OHC 1198cc. 60HP 1452cc. 75HP Ø76	1.40	970605
Vaz 21213 Niva 21213 1994/...	OHC - 17LTBI 1690cc. 80HP Ø82	1.40	970705



Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

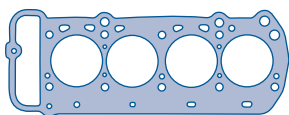
1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos a 4 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws at 4 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Ajustar en el orden indicado a 8 Kgm. Tighten as indicated at 8 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 11.5 Kgm. Tighten again as indicated at 11.5 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar -90° y volver a apretar a 11.5 Kgm. Loosen -90° and tighten again at 11.5 Kgm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Rodar el motor hasta la apertura total del termostato. Dejar enfriar el motor 30 minutos Run the engine until the total thermostat opening. Allow the engine to cool down for 30 min.	
6ª Etapa 6 th Stage	Aflojar -90° y volver a apretar a 11.5 Kgm. Loosen -90° and tighten again at 11.5 Kgm.	

Las juntas de culata 970505, 970605 y 970705 son **RETORQUEABLES.**

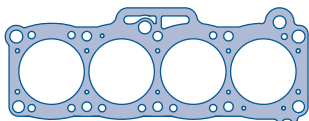
Se recomienda entre los 500 y 1000 Km repetir ultima etapa de apriete.

The head gaskets 970505, 970605 and 970705 are **RETORQUEABLE.** It is recommended between 500 and 1000 Km to repeat the last stage of the tightening.

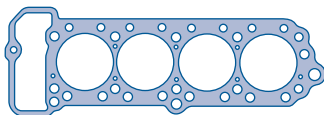
MAZDA NAFTA



970305



971805



972005

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
MAZDA			
818/616/626 - Capella 1971/77 Capella - Pick Up 1978/... - 626 1979/83 E1600 1982/84 - B1600 - 808 1972/77	NA 1490cc. 75HP NA 1586cc. 100HP Ø78	1.40	970305
626 - Capella - E1800/E2000 1982/87 B2000 1985/88 - 1991/96	F8 1789cc. 90/100HP Ø86 FE 1998cc. 90/120HP Ø86	1.50	971805
323 1980/87 - Familia 1983/84	E3 1296cc. 60HP Ø77 E5 1490cc. 85HP Ø77		972005

KIT DE BULONES - Bolts Kit - JTC 971805

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B971800	10	M 12 x 1.50 x 107	Hexagonal Exterior Male Hexagonal	HAS17038	SW17



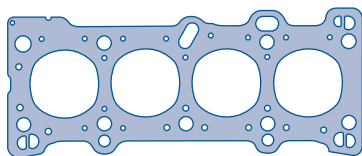
Figura/Figure Nº 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

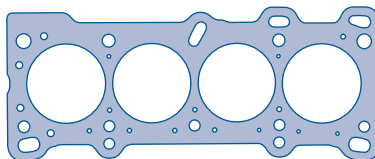
1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos a 3 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws at 3 Kgm. See Figure 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Ajustar en el orden indicado a 6 Kgm. Tighten as indicated at 6 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 8.5 Kgm. Tighten again as indicated at 8.5 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 8.5 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 8.5 Kgm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Rodar el motor hasta la apertura total del termostato. Dejar enfriar el motor 30 minutos Run the engine until the total thermostat opening. Allow the engine to cool down for 30 min.	
6ª Etapa 6 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 8.5 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 8.5 Kgm.	

Las juntas de culata 970305, 971805 y 972005 son RETORQUEABLES.
Se recomienda entre los 500 y 1000 Km repetir ultima etapa de apriete.
The head gaskets 970305, 971805 and 972005 are RETORQUEABLE. It is recommended between
500 and 1000 Km to repeat the last stage of the tightening.

MAZDA NAFTA



971307



971407

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
KIA Pride 1995/...	B3 1323cc. 73HP Ø71(SOHC) 16V	1.68	971307
MAZDA 121 - 323 1992/94	B3 1323cc. 73HP Ø71(SOHC) 16V		
323 - MX-3 1989/94 Familia 1986/89	B6 1597cc. 84HP Ø78 (SOHC) 8V	1.65	971407

KIT DE BULONES - Bolts Kit - JTC 971307

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B971300	10	M 11 x 1.50 x 107	Dodecagonal Exterior Male Star	HAD12038	SW12

10	6	2	3	7
9	5	1	4	8

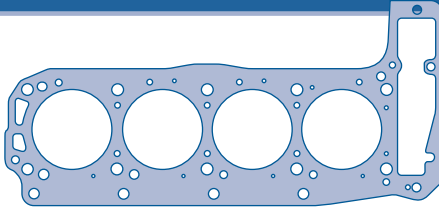
Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

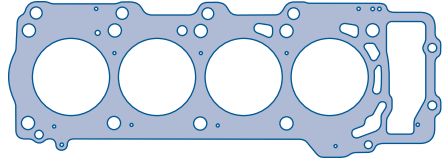
1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos a 3 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws at 3 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Ajustar en el orden indicado a 6 Kgm. Tighten as indicated at 6 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 8 Kgm. Tighten again as indicated at 8 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 8 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 8 Kgm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Rodar el motor hasta la apertura total del termostato. Dejar enfriar el motor 30 minutos Run the engine until the total thermostat opening. Allow the engine to cool down for 30 min.	
6ª Etapa 6 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 8 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 8 Kgm.	

Las Juntas de Culata 971307 y 971407 son NO RETORQUEABLES es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gaskets 971307 and 971407 are NON-RETORQUEABLE that is to say, they do not need additional adjustment.

MERCEDES BENZ NAFTA



351707



370008

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
MERCEDES BENZ			
190E 1990/93 - 190 1982/84 190E 1985/93 - 200 1984/93	MB102.910/919 1797cc. 108HP Ø89 MB102.921/922/962 1996cc. 90/105/122HP Ø89	1.70	351707
Clase 140A 1997/... 160A 1997/... - Vaneo 2001/...	M166.940/961 1397/1598cc.	0.70	370008

KIT DE BULONES - Bolts Kit - JTC 351707

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B351700	10	M 12 x 1.75 x 119	Dodecagonal Interior Female Star	HAN12055 HAN12100	N12

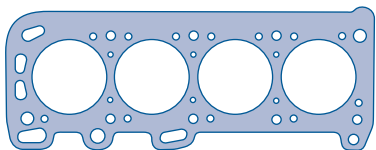
8	4	2	6	10
7	3	1	5	9

Figura/Figure Nº 1

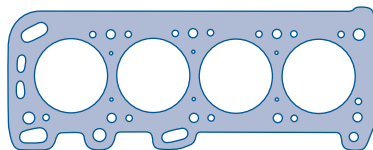
ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

	351707	370008
1ª Etapa 1 st Stage	Torque Inicial 4 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torqueat 4 Kgm. See Figure 1.	Torque Inicial 3.5 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torqueat 3.5 Kgm. See Figure 1.
2ª Etapa 2 nd Stage	Ajustar en el orden indicado a 7 Kgm. Tighten as indicated at 7 Kgm.	Aflojar - 90° y a apretar a 3.5 Kgm. Loosen -90° and tighten at 3.5 Kgm.
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar - 90° y a apretar a 7 Kgm. Loosen - 90° and tighten at 7 Kgm.	Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.	Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.	

Las Juntas de Culata 351707 y 370008 son **NO RETORQUEABLES** es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gaskets 351707 and 370008 are **NON-RETORQUEABLE** that is to say, they do not need additional adjustment.



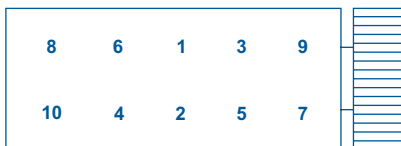
950305



950805

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
MITSUBISHI			
Lacer 1977/78 Lancer - Celeste 1977/... L300 1980/81	4G36 1238cc. 73HP Ø73 4G33 1439cc. 82/85HP Ø73	1.40	950305
L200 - Celeste A144 Lancer A 174 - Galant A 161 1979/81	G32B 1597cc. 86/100HP Ø77	1.40	950805



Figura/Figure N° 1

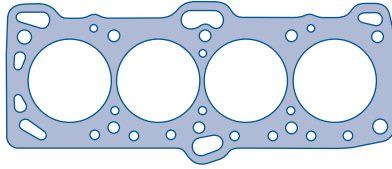
ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 3 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 3 Kgm. See Fig. 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 6 Kgm. Tighten again as indicated at 6 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 8.5 Kgm. Tighten again as indicated at 8.5 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 8.5 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 8.5 Kgm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Dejar relajar la junta durante 30 minutos. Let the gasket rest for 30 min.	
6ª Etapa 6 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 8.5 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 8.5 Kgm.	

Las juntas de culata 950305 y 950805 son RETORQUEABLES.

Se recomienda entre los 500 y 1000 Km repetir ultima etapa de apriete.

The head gaskets 950305 and 950805 are RETORQUEABLE. It is recommended between 500 and 1000 Km to repeat the last stage of the tightening.



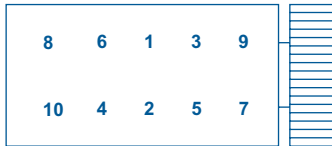
950605

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
MITSUBISHI			
Sapporo - Super Touring Super Saloon - Galant L200 L300 1980/93	G63B 1997cc. 100/110HP Ø85	1.40	950605







KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B950600	10	M 11 x 1.25 x 118	Dodecagonal Exterior Male Star	HAD12038	SW12



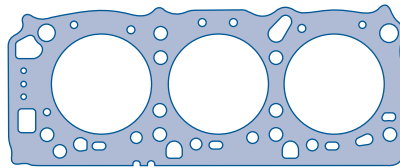
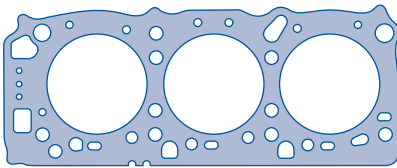
Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 4 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 4 Kgm. See Fig. 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 8 Kgm. Tighten again as indicated at 8 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 11 Kgm. Tighten again as indicated at 11 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 11 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 11 Kgm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Dejar relajar la junta durante 30 minutos. Let the gasket rest for 30 min.	
6ª Etapa 6 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 11 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 11 Kgm.	

La junta de culata 950605 es RETORQUEABLE. Se recomienda entre los 500 y 1000 Km repetir última etapa de apriete.
The cylinder head gasket 950605 is re-torqueable. It is recommended between 500 and 1000 Km to repeat the last stage of the tightening.

MITSUBISHI NAFTA



960008
961008
961107
961208

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
MITSUBISHI			
Montero Sport - Pajero Soghun 1995/99	6G72 V6 2972cc (SOHC) 24V 178HP Ø91.1	1.34	960008
Montero Sport - Pajero Sport 1995/99 Soghun 1995/99	6G72 V6 2972cc. (SOHC) 24V 203HP Ø91.1	0.38	961008
Montero - Debonair 1993/... Shogun - Pajero 1994/...	6G74DN V6 3497cc. (DOHC) 24V 215/260HP Ø93	1.65	961107
Montero Sport - Pajero Sport 1997/...	6G74 V6 3497cc. (SOHC) 24V 203/245HP Ø93	0.37	961208



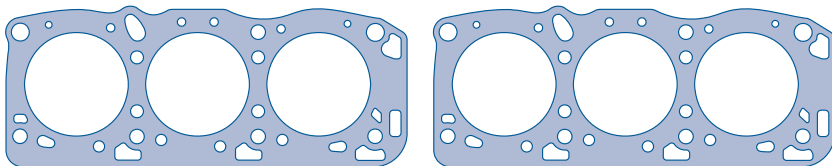
ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 4 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 4 Kgm. See Fig. 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 8 Kgm. Tighten again as indicated at 8 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 11 Kgm. Tighten again as indicated at 11 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 11 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 11 Kgm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Dejar relajar la junta durante 30 minutos. Let the gasket rest for 30 min.	
6ª Etapa 6 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 11 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 11 Kgm.	

Las Juntas de Culata 960008, 961008, 961107 y 961208 son **NO RETORQUEABLES** es decir, no necesitan apriete adicional.


The head gaskets 960008, 961008, 961107 and 961208 are **NON-RETORQUEABLE** that is to say, they do not need additional adjustment.

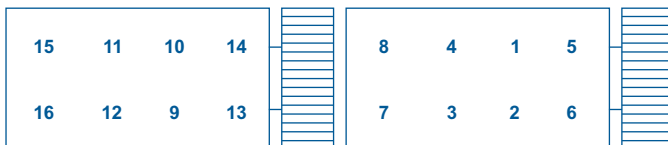
MITSUBISHI NAFTA



960807







SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
			
MITSUBISHI			
Galant - Debonair - Montero Shogun - Pajero - Pick Up	6G72 V6 2972cc. 141/150/177HP Ø91.1 24V	1.40	960807

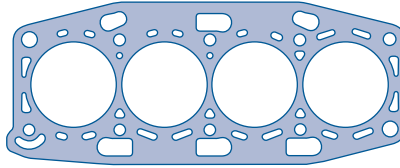


Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages


1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 3 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 3 Kgm. See Fig. 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 6 Kgm. Tighten again as indicated at 6 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 9.5 Kgm. Tighten again as indicated at 9.5 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 9.5 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 9.5 Kgm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Dejar relajar la junta durante 30 minutos. Let the gasket rest for 30 min.	
6ª Etapa 6 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 9.5 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 9.5 Kgm.	

La Junta de Culata 960807 es **NO RETORQUEABLE** es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 960807 is **NON-RETORQUEABLE** that is to say, it does not need additional adjustment.



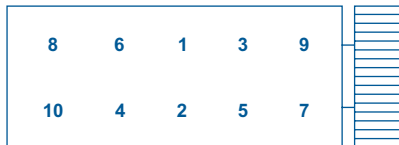
961507

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
DODGE - CHRYSLER	 4G93 1834cc. 120HP Ø81 (SOHC) 16V	1.60	961507
Vista - Colt 1992/94			
MITSUBISHI	4G92 1597cc.113HP 4G93 1834cc. 120/121HP Ø81 (SOHC) 16V	1.60	961507
Lancer - Colt 1992/... Space Wagon 1991/99 - Colt - Galant Lancer 1992/96 - Eterna - Mirage 1993/96 - Carisma 1995/...			







KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B961500	10	M 10 x 1.25 x 95	Dodecagonal Exterior Male Star	HAD10038	SW10



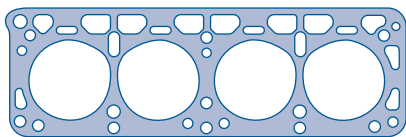
Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

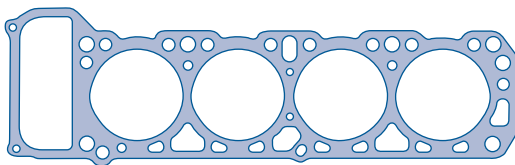
1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 3 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 3 Kgm. See Fig. 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 5 Kgm. Tighten again as indicated at 5 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 7.5 Kgm. Tighten again as indicated at 7.5 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar - 180° y volver a apretar a 2 Kgm. Loosen - 180° and tighten again at 2 Kgm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete Angular a + 90°. Angular Torque at + 90°.	
6ª Etapa 6 th Stage	Apriete Angular a + 90°. Angular Torque at + 90°.	

La Junta de Culata 961507 es NO RETORQUEABLE es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 961507 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.

NISSAN NAFTA



900607



901007







SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
NISSAN			
Cedric 1965/74 Junior - Caball 1965/81 Clipper 1967/81 - Cabstar 1965/82 Forklift 1967/82 - Caravan	H20 1982cc. 92HP Ø87.2	1.70	900607
510 1968/73 - 521 1969/72 Skyline - Violet - Silvia 1976/81 Violet - 200SX 1976/80	L16 1597cc.100HP Ø83 L18/18S 1770cc. 105HP Ø85 L20B 1952cc. 105HP Ø85	xx	901007



Figura/Figure Nº 1

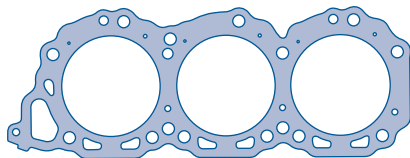
ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 3 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 3 Kgm. See Fig. 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 6 Kgm. Tighten again as indicated at 6 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 8.5 Kgm. Tighten again as indicated at 8.5 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 8.5 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 8.5 Kgm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Dejar relajar la junta durante 30 minutos. Let the gasket rest for 30 min.	
6ª Etapa 6 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 8.5 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 8.5 Kgm.	

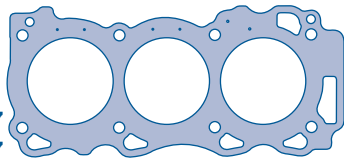
Las Juntas de Culata 900607 y 901007 son **NO RETORQUEABLES** es decir, no necesitan apriete adicional.

The head gaskets 900607 and 901007 are **NON-RETORQUEABLE** that is to say, they do not need additional adjustment.

NISSAN NAFTA



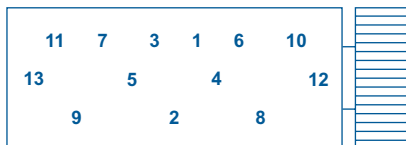
901307
901407



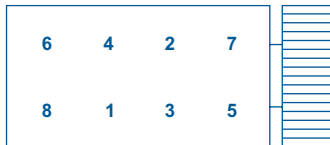
901508

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPEPOR Thickness	CODIGO Code
NISSAN			
Pathfinder - Terrano 1987/95 Quest - Maxima 1990/98	V30E - VG30E V6 (SOHC) 12V 2960cc. 148/170HP Ø87	1.62	901307
Máxima Q x 4 1997/... Pathfinder 1996/... Frontier 1998/...	VG33E V6 (SOHC) 12V 3274cc. 168/170HP Ø87	1.62	901407
Pathfinder - Cefiro - Qx4 2000/01	VQ35DE V6 3498cc. 220HP Ø95.5 (DOHC) 24V	0.80	901508



Figura/Figure Nº 1



Figura/Figure Nº 2

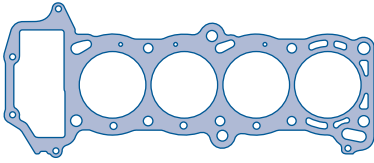
ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

	901307 - 901407	901508
1ª Etapa 1 st Stage	Torque Inicial a 3 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torqueat 3 Kgm. See Figure 1	Torque Inicial a 3 Kgm. Ver Figura 2. Initial Torqueat 3 Kgm. See Figure 2.
2ª Etapa 2 nd Stage	Ajustar en el orden indicado a 6 Kgm. Tighten as indicated at 6 Kgm.	Ajustar en el orden indicado a 6 Kgm. Tighten as indicated at 6 Kgm.
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar - 180°. Loosen - 180°.	Ajustar en el orden indicado a 10 Kgm. Tighten as indicated at 10 Kgm.
4ª Etapa 4 th Stage	Ajustar en el orden indicado a 3 Kgm. Tighten as indicated at 3 Kgm.	Aflojar - 180° y volver a apretar a 4 Kgm. Loosen -180° and tighten again at 4 Kgm.
5ª Etapa 5 th Stage	Ajustar en el orden indicado a 6.5 Kgm. Tighten as indicated at 6.5 Kgm.	Apriete Angular a + 95°. Angular Torque at + 95°.
6ª Etapa 6 th Stage		Apriete Angular a + 95°. Angular Torque at + 95°.

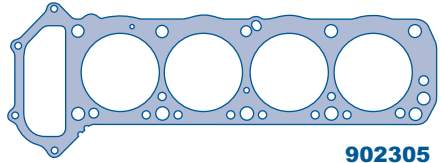
Las Juntas de Culata 901307, 901407 y 901508 son **NO RETORQUEABLES** es decir, no necesitan apriete adicional.

The head gaskets 901307, 901407 and 901508 are **NON-RETORQUEABLE** that is to say, they do not need additional adjustment.

NISSAN NAFTA




902107




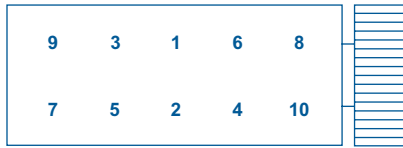
902305

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

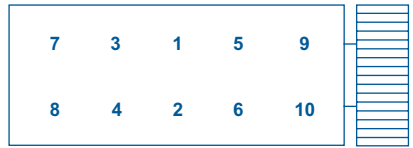
APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
NISSAN			
Sentra 1991/94 - Tsubame Tsuru - Vanette Cargo 1993/97	GA16DE/DNE 1597cc. (DOHC) 16V 97/105HP Ø76	1.40	902107
Vanette - Pathfinder Chocolate 1987/...	Z24I 2389cc. 103HP Ø89 (SOHC)	1.70	902305

KIT DE BULONES - Bolts Kit - JTC 902107

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B902100	10	M 10 x 1.50 x 97	Hexagonal Interior Female Hexagonal	 HAH10055 HAH10100	SW10



Figura/Figure N° 1



Figura/Figure N° 2

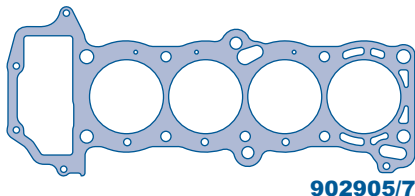
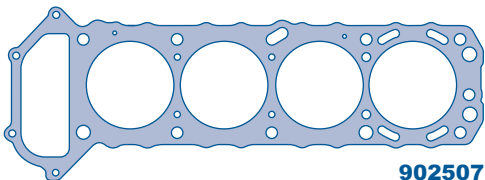
ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

	902107	902305
1ª Etapa 1 st Stage	Torque Inicial a 3 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torqueat 3 Kgm. See Figure 1.	Torque Inicial a 3 Kgm. Ver Figura 2. Initial Torqueat 3 Kgm. See Figure 2.
2ª Etapa 2 nd Stage	Ajustar en el orden indicado a 6 Kgm. Tighten as indicated at 6 Kgm.	Ajustar en el orden indicado a 6 Kgm. Tighten as indicated at 6 Kgm.
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar - 180°. Loosen - 180°.	Ajustar en el orden indicado a 8 Kgm. Tighten as indicated at 8 Kgm.
4ª Etapa 4 th Stage	Ajustar en el orden indicado a 3 Kgm. Tighten as indicated at 3 Kgm.	Aflojar - 180°. Loosen - 180°.
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete Angular a + 55°. Angular Torque at + 55°.	Ajustar en el orden indicado a 3 Kgm. Tighten as indicated at 3 Kgm.
6ª Etapa 6 th Stage		Ajustar en el orden indicado a 8 Kgm. Tighten as indicated at 8 Kgm.

La Junta de Culata 902107 es NO RETORQUEABLE es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 902107 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.

La junta de culata 902305 es RETORQUEABLE. Se recomienda entre los 500 y 1000 Km repetir ultima etapa de apriete.
The head gasket 902305 is RETORQUEABLE. It is recommended between 500 and 1000 Km to repeat the last stage of the tightening.

NISSAN NAFTA



SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
NISSAN			
Ichi Van 1991/94 - Pick Up Terrano II - Van 1989/...	KA24E - KA24S 2389cc. 124/133HP Ø89	1.30	902507
Tsuru - Sentra 1997/06	GA16DNE 1597cc. (DOHC) 16V FI 97HP Ø76	1.40 1.40	902905 902907



Figura/Figure Nº 1

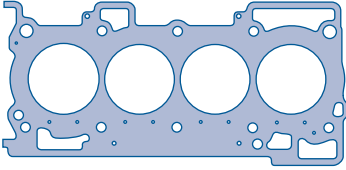
ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

	902507	902905/7
1ª Etapa 1 st Stage	Torque Inicial a 4 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torque at 4 Kgm. See Figure 1.	Torque Inicial a 3 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torque at 3 Kgm. See Figure 1.
2ª Etapa 2 nd Stage	Ajustar en el orden indicado a 8 Kgm. Tighten as indicated at 8 Kgm.	Ajustar en el orden indicado a 6 Kgm. Tighten as indicated at 6 Kgm.
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar - 180°. Loosen - 180°.	Aflojar - 180°. Loosen - 180°.
4ª Etapa 4 th Stage	Ajustar en el orden indicado a 3 Kgm. Tighten again as indicated at 3 Kgm.	Ajustar en el orden indicado a 3 Kgm. Tighten again as indicated at 3 Kgm.
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete Angular a + 85°. Angular Torque at + 85°.	Apriete Angular a + 55°. Angular Torque at + 55°.

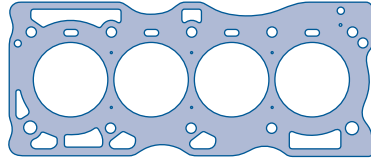
Las Juntas de Culata 902507 y 902907 son **NO RETORQUEABLES** es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gaskets 902507 and 902907 are **NON-RETORQUEABLE** that is to say, they do not need additional adjustment.

La junta de culata 902905 es **RETORQUEABLE**. Se recomienda entre los 500 y 1000 Km repetir ultima etapa de apriete.
The head gasket 902905 is **RETORQUEABLE**. It is recommended between 500 and 1000 Km to repeat the last stage of the tightening.

NISSAN NAFTA



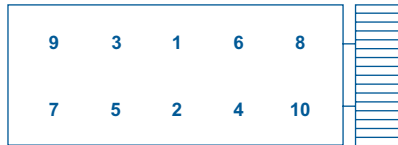
903408



903508

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
NISSAN			
Tiida 2007/08	MR18DE 1797cc. (DOHC) 16V 124HP Ø84	0.48	903408
X-Trail 2001/... - Primera 2002/... X-Trail - Altima - Sentra 2002/... Maxima 2004/...	QR20DE 1998cc. (DOHC) 16V 150HP Ø89 QR25DE 2488cc. (DOHC) 16V 165/177HP Ø89	0.48	903508
RENAULT			
Fluence/Megan III 2001/...	M4R 714 1998cc. (DOHC) 16V Ø84	0.48	903408
Koleos 4x2/4x4	2TR 2488cc. (DOHC) 16V 170HP Ø89	0.48	903508



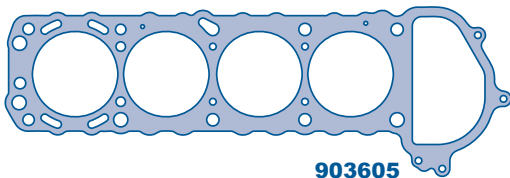
Figura/Figure Nº 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

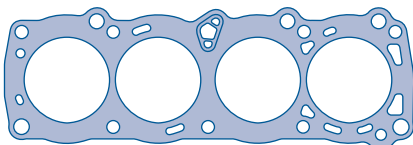
	903408	903508
1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 5 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 5 Kgm. See Figure 1.	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 5 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 5 Kgm. See Figure 1.
2ª Etapa 2 nd Stage	Apriete Angular a + 60°. Angular Torque at + 60°.	Ajustar en el orden indicado a 10 Kgm. Tighten again as indicated at 10 Kgm.
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar - 180°. Loosen - 180°.	Aflojar - 180°. Loosen - 180°.
4ª Etapa 4 th Stage	Ajustar en el orden indicado a 4 Kgm. Tighten again as indicated at 4 Kgm.	Ajustar en el orden indicado a 4 Kgm. Tighten again as indicated at 4 Kgm.
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete Angular a + 75°. Angular Torque at + 75°.	Apriete Angular a + 80°. Angular Torque at + 80°.
6ª Etapa 6 th Stage	Apriete Angular a + 75°. Angular Torque at + 75°.	Apriete Angular a + 80°. Angular Torque at + 80°.

Las Juntas de Culata 903408 y 903508 son NO RETORQUEABLES es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gaskets 903408 and 903508 are NON-RETORQUEABLE that is to say, they do not need additional adjustment.

NISSAN NAFTA




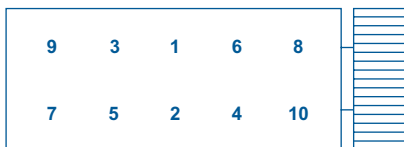
903605



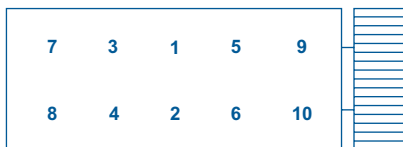
920005/7

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	 ESPESOR Thickness	CODIGO Code
NISSAN			
Urvan - Urvan 2000/03 King-Cab 2001/... X-Terra - Frontier - Altima 2000/01	KA24DE 2389cc. 139/150HP Ø89 (DOHC) 16V	1.70	903605
Sentra - Tsuru 1.6 - Samuray - Sedan Ninja - Guayin 1.5 1984/94	E15 1487cc. Ø76 E16 1597cc. Ø76	1.20 1.20	920005 920007



Figura/Figure Nº 1



Figura/Figure Nº 2

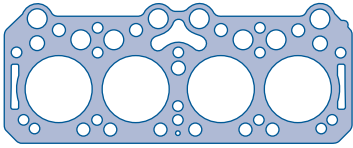
ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

	903605	920005/7
1ª Etapa 1 st Stage	Torque Inicial a 3 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torqueat 3 Kgm. See Figure 1.	Torque Inicial a 2 Kgm. Ver Figura 2. Initial Torqueat 2 Kgm. See Figure 2.
2ª Etapa 2 nd Stage	Ajustar en el orden indicado a 6 Kgm. Tighten as indicated at 6 Kgm.	Ajustar en el orden indicado a 4 Kgm. Tighten as indicated at 4 Kgm.
3ª Etapa 3 rd Stage	Ajustar en el orden indicado a 8 Kgm. Tighten again as indicated at 8 Kgm.	Ajustar en el orden indicado a 7.5 Kgm. Tighten again as indicated at 7.5 Kgm.
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar - 180° Loosen - 180°	Aflojar - 90° y a apretar a 7.5 Kgm. Loosen - 90° and tighten at 7.5 Kgm.
5ª Etapa 5 th Stage	Ajustar en el orden indicado a 3 Kgm. Tighten as indicated at 3 Kgm.	Dejar relajar la junta durante 30 min. Let the gasket rest for 30 min.
6ª Etapa 6 th Stage	Ajustar en el orden indicado a 8 Kgm. Tighten as indicated at 8 Kgm.	Aflojar - 90° y a apretar a 7.5 Kgm. Loosen - 90° and tighten at 7.5 Kgm.

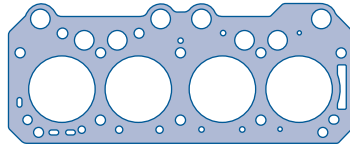
La Junta de Culata 920007 es **NO RETORQUEABLE** es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 920007 is **NON-RETORQUEABLE** that is to say, it does not need additional adjustment.

Las juntas de culata 903605 y 920005 son **RETORQUEABLES**.
Se recomienda entre los 500 y 1000 Km repetir ultima etapa de apriete.
The head gaskets 903605 and 920005 are **RETORQUEABLE**. It is recommended between 500 and 1000 Km to repeat the last stage of the tightening.

PEUGEOT NAFTA



450005



450205/7

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

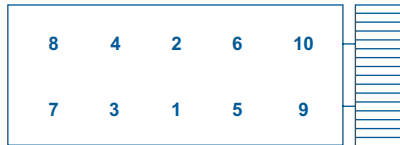
APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
PEUGEOT			
404 1962/80 504 GLS/GLSE 1969/80	XC7-XC7P 1618cc. 59HP Ø84 XC7-XC6A 1657cc. 59HP Ø85	1.40	450005
504 - XE - XL - XSE 1973/78	XC7-XM7 1796cc. 69/79HP Ø85	1.40 1.40	450205 450207

KIT DE BULONES - Bolts Kit - JTC 450005

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B450000	10	M 12 x 1.50 x 135	Hexagonal Exterior Male Hexagonal		HAS19038 SW19

KIT DE BULONES - Bolts Kit - JTC 450205/7

B450200	10	M 12 x 1.50 x 148	Hexagonal Exterior Male Hexagonal		HAS19038 SW19
---------	----	-------------------	--------------------------------------	--	------------------



Figura/Figure N° 1

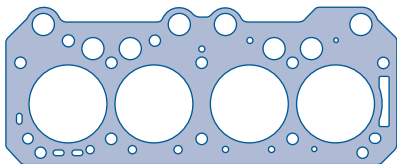
ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

	450005	450205/7
1ª Etapa 1 st Stage	Apriete de los tornillos 1 y 2 a 2 Kgm. Ver Fig 1 Tighten the screws from 1 and 2 at 2 Kgm. See Fig. 1	Apriete de los tornillos 1 y 2 a 2 Kgm. Ver Fig 1 Tighten the screws from 1 and 2 at 2 Kgm. See Fig. 1
2ª Etapa 2 nd Stage	Apriete de los tornillos del 3 al 10 a 5 Kgm. Tighten the screws from 3 to 10 at 5 Kgm.	Apriete de los tornillos del 3 al 10 a 5 Kgm. Tighten the screws from 3 to 10 at 5 Kgm.
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflorar los tornillos del 3 al 10 en el orden inverso a la secuencia de apriete. Loosen the screws from 3 to 10 in the inverse order to the torque sequence.	Aflorar los tornillos del 3 al 10 en el orden inverso a la secuencia de apriete. Loosen the screws from 3 to 10 in the inverse order to the torque sequence.
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete de todos los bulones a 2 Kgm. Tighten the all screws at 2 Kgm.	Apriete de todos los bulones a 2 Kgm. Tighten the all screws at 2 Kgm.
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete de todos los bulones a 7.5 Kgm. Tighten the all screws at 7.5 Kgm.	Apriete Angular a + 90°. Angular Torque at + 90°.

La Junta de Culata 450207 es NO RETORQUEABLE es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 450207 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.

Las juntas de culata 450005 y 450205 son RETORQUEABLES.
Se recomienda entre los 500 y 1000 Km repetir ultima etapa de apriete.
The head gaskets 450005 and 450205 are RETORQUEABLE. It is recommended between 500 and 1000 Km to repeat the last stage of the tightening.

PEUGEOT NAFTA



450305/7

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
PEUGEOT			
504 - TN - GES - XNA 1976/80	XN1-XN2 1971cc. 78/85HP Ø88	1.40	450305
505 - 9R - J9/J5 1980/92	GR/SR - XN1/XN2 1971cc. 85HP Ø88	1.40	450307

KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B450200	10	M 12 x 1.50 x 148	Hexagonal Exterior Male Hexagonal	HAS19038	SW19

KIT DE BULONES - Bolts Kit

B460200	10	M 11 x 1.50 x 175	Torx Interior Female Torx	HAT55055 HAT55100	T55
---------	----	-------------------	------------------------------	----------------------	-----



Figura/Figure Nº 1

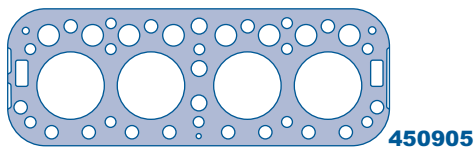
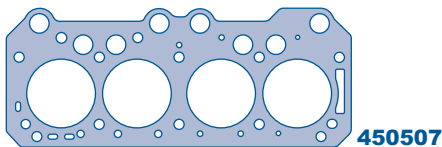
ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete de los tornillos 1 y 2 en el orden indicado a 2 Kgm. Ver Figura 1. Tighten the screws from 1 to 2 in the indicated order at 2 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Apriete de los tornillos del 3 al 10 a 5 Kgm. Tighten the screws from 3 to 10 at 5 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar los tornillos del 3 al 10 en el orden inverso a la secuencia de apriete. ALoosen the screws from 3 to 10 in the inverse order to the torque sequence.	
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete de todos los bulones (10) a 2 Kgm. Tighten the all screws (10) at 2 Kgm.	
Bulones M11		Bulones M12
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete Angular de + 175° Angular Torque of + 175°.	Apriete Angular de + 90° Angular Torque of + 90°.

La Junta de Culata 450307 es **NO RETORQUEABLE** es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 450307 is **NON-RETORQUEABLE** that is to say, it does not need additional adjustment.

La junta de culata 450305 es **RETORQUEABLE**. Se recomienda entre los 500 y 1000 Km repetir ultima etapa de apriete.
The cylinder head gasket 450305 is re-torqueable. It is recommended between 500 and 1000 Km to repeat the last stage of the tightening.

PEUGEOT NAFTA



SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
PEUGEOT			
505 1983/86 - 505 1987/... 504 1970/84 - 604 1982/86	XN2 - XN6 - XN1 XNA Gamma 1971cc. 90/105HP Ø88	1.50 1.80	450507-1.50 450507-1.80
403/7 1959/66 - 403/8 1955/67	7CV 1290cc. 52HP Ø75 8CV 1468cc. 55/58HP Ø80	1.40	450905

KIT DE BULONES - Bolts Kit - JTC 450507

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B450200	10	M 12 x 1.50 x 148	Hexagonal Exterior Male Hexagonal	HAS19038	SW19

KIT DE BULONES - Bolts Kit - JTC 450507

B460200	10	M 11 x 1.50 x 175	Torx Interior Female Torx	HAT55055 HAT55100	T55
---------	----	-------------------	------------------------------	----------------------	-----



Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

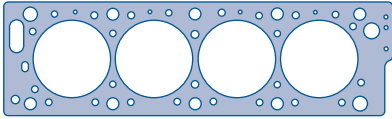
	450507	450905
1ª Etapa 1 st Stage	Torque Inicial a 3 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torque at 3 Kgm. See Fig. 1	Torque Inicial a 4 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torque at 4 Kgm. See Fig. 1
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar a 6 Kgm. Tighten again at 6 Kgm.	Torque Final a 8 Kgm. Final Torque at 8 Kgm.
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar -180° y ajustar a 2 Kgm. Loosen - 180° and tighten at 2 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete angular de + 150°. Angular torque of + 150°.	
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete angular de + 150°. Angular torque of + 150°.	

La Junta de Culata 450507 es **NO RETORQUEABLE** es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 450507 is **NON-RETORQUEABLE** that is to say, it does not need additional adjustment.

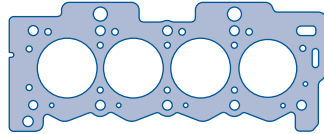
La junta de culata 450905 es **RETORQUEABLE**. Se recomienda entre los 500 y 1000 Km repetir ultima etapa de apriete.

The cylinder head gasket 450905 is re-torqueable. It is recommended between 500 and 1000 Km to repeat the last stage of the tightening.

PEUGEOT NAFTA



451307



451507

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

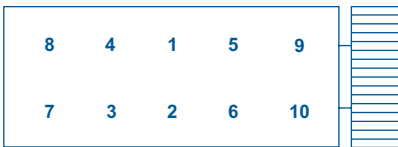
APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
PEUGEOT			
605 1989/98	XU10M/XU102C 107/114HP XU10J2 122/130 1998cc Ø86	1.20	451307
205 1987/93 - 106 1991/... 106 - 306 - Partner 1996/....	TU9/K/MZ/M 954cc. 41/45/50HP Ø70 TU1M 1124cc. 54HP Ø72	1.30	451507
CITROËN			
XM 1989/94 - 1990/93	XU10M/XU102C/XU10J2 1998cc. 107/115/122/130 Ø86	1.20	451307
C15- AX10 1986/... Saxo - Berlingo 1996/...	TU9/TU9M 954cc. 41/45/50HP Ø70 TU1M 1124cc. 60HP Ø72	1.30	451507

KIT DE BULONES - Bolts Kit - JTC 451307

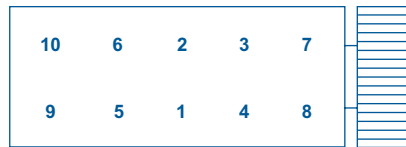
REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B460300	10	M 12 x 1.50 x 123	Torx Interior Female Torx	HAT55055 HAT550100	T55

KIT DE BULONES - Bolts Kit - JTC 401507

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B470500	10	M 10 x 1.50 x 175	Torx Exterior Male Torx	HAE14038	E14



Figura/Figure N° 1



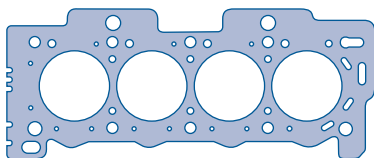
Figura/Figure N° 2

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

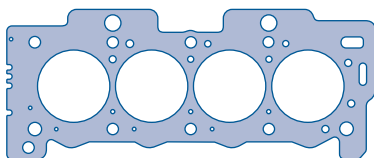
	451307	451507
1ª Etapa 1 st Stage	Torque Inicial a 3 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torque at 3 Kgm. See Fig. 1	Torque Inicial a 2 Kgm. Ver Figura 2. Initial Torque at 2 Kgm. See Fig. 2
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar a 7 Kgm. Tighten again at 7 Kgm.	Apriete angular de + 120°. Angular torque of + 120°.
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar -90° y ajustar a 7 Kgm. Loosen - 90° and tighten at 7 Kgm.	Apriete angular de + 120°. Angular torque of + 120°.
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete angular de + 160°. Angular torque of + 160°.	

Las Juntas de Culata 451307 y 451507 son **NO RETORQUEABLES** es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gaskets 451307 and 451507 are **NON-RETORQUEABLE** that is to say, they do not need additional adjustment.

PEUGEOT NAFTA



451607



451707

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
PEUGEOT			
106 1994/96 - 309 1992/93 405 1993/94 - 205 1991/93	TU3F2 - TU3FM - TU3J2Z TU3MC 1360cc.75/94HP Ø75	1.30	451607
106 1991/... - 306 1993/97 - 206 1998/... 205/405 1987/96 - 309 1988/93 Partner 1996/... - 206/307 2001/... Partner 2005/... - 207 Compact	TU1/K/Z/M 1124cc. 55/60HP Ø72 TU3/A/S/K/M/JP/MC 1360cc. 65/70/75/80/85HP	1.30	451707
CITROËN			
AX14 - BX14 1991/... - ZX 1994/... AX GT 1993/... C15 1991/...	TU3F-TU3FM- TU3F2C 1360cc. 75/80HP Ø75	1.30	451607
BX 11/14 - C15 1988/... - Saxo 1996/... AX 11/14 - AX GT 1986/... ZX 1991/98 - Berlingo - Xsara 1996/... C2/C3/C3 Pluriel 02/... - Berlingo 97/...	TU1 1124cc. 55HP Ø72 TU3M/S/A/MC/JP 1360cc. 70/75/80/85HP Ø75	1.30	451707
FIAT			
Qubo - Fiorino Qubo	1360cc. 75HP Ø75		

KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B470500	10	M 10 x 1.50 x 175	Torx Exterior Male Torx	HAE14038	E14



Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

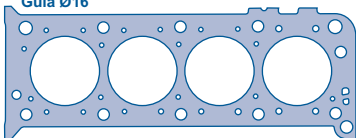
1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 2 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws in the indicated order at 2 Kgm. See Fig. 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Apriete angular de + 120°. Angular torque of + 120°.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Apriete angular de + 120°. Angular torque of + 120°.	

Las Juntas de Culata 451607 y 451707 son NO RETORQUEABLES es decir, no necesitan apriete adicional.

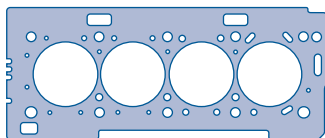
The head gaskets 451607 and 451707 are NON-RETORQUEABLE that is to say, they do not need additional adjustment.

PEUGEOT NAFTA

Guía Ø16



451807



452107/8

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
PEUGEOT			
104 1975/86 - 205 1982/86 104 1980/84 - 1982/86	XV3/5/8 954cc. 45HP Ø70 XW3/XW7 1124cc. 57HP Ø72 XZ5 1219cc. 57HP Ø75 XY6B-XY8/7 1360cc. 70HP Ø75	1.20	451807
206 - 307 - Partner 2000/... 207 SW - 207 Compact	TU5JP4 (NFU/N6A) 1587cc. 16V 109HP Ø78.5	1.20 0.60	452107 452108
CITROËN			
Visa II 1978/85 - C15 1984/85 Visa Super X - BX14 - Visa GT 1981/85	109/5/K 1124cc. 57HP Ø72 129/5 1219cc. 64HP Ø75 150 1360cc. 70/72HP Ø75	1.20	451807
Berlingo - C3 Pluriel - Xsara 2000/... C2 - C3 2002/... - 2004/...	TU5JP4 (NFU/N6A) 16V 1587cc. 109HP Ø78.5	1.20 0.60	452107 452108

KIT DE BULONES - Bolts Kit - JTC 452107/8

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B452100	10	M 10 x 1.50 x 122	Torx Exterior Male Torx	HAE14038	E14

10	6	2	3	7
9	5	1	4	8

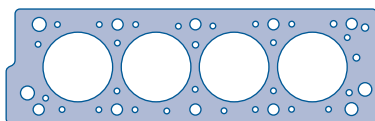
Figura/Figure Nº 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

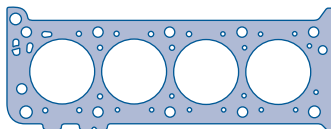
	451807	452107
1ª Etapa 1 st Stage	Torque Inicial a 3 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torque at 3 Kgm. See Fig. 1	Torque Inicial a 2 Kgm. Ver Figura 2. Initial Torque at 2 Kgm. See Fig. 2
2ª Etapa 2 nd Stage	Ajustar en el orden indicado a 6 Kgm. Tighten as indicated at 6 Kgm.	Apriete Angular + 130°. Angular Torque + 130°.
3ª Etapa 3 rd Stage	Ajustar en el orden indicado a 8 Kgm. Tighten as indicated at 8 Kgm.	Apriete Angular + 130°. Angular Torque + 130°.
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 8 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 8 Kgm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Dejar reposar el motor unos 30 minutos. Let the gasket rest for 30 min.	
6ª Etapa 6 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 8 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 8 Kgm.	

Las Juntas de Culata 451807 y 452107/8 son NO RETORQUEABLES es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gaskets 451807 and 452107/8 are NON-RETORQUEABLE that is to say, they do not need additional adjustment.

PEUGEOT NAFTA




460205/7





460507

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
PEUGEOT			
205 1986/87 - 104 1986/...	XV8 954cc. 45HP Ø70 XW7 1124cc. 55/57HP Ø72 XY7/XY8 1360cc. 70HP Ø75	1.25	460507
306/405/309GT/305GTX 1986/93 306/405/406 - 406 - Partner 1992/...	XU7JB 1761cc. 90HP Ø83 XU92C 1905cc. 98/102HP Ø83	1.40 1.40	460205 460207
CITROËN			
BX19 - BX19 GTI 1983/93 Berlingo - Xsara - Xantia 1997/...	XU92C 1905cc. 96/125HP Ø83 XU7JP/JB 1761cc. 90/103HP Ø83		
Visa 10 1986/88 Visa 11 - C15 1985/... Visa GT - Bx14 1985/...	108C 954cc. Ø70 109/5-109/K 1124cc. 57HP Ø72 150 1360cc. 70/72HP Ø75	1.25	460507

KIT DE BULONES - Bolts Kit - JTC 460205/7

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B460200	10	M 11 x 1.50 x 175	Torx Interior Female Torx	 HAT55055 HAT55100	T55
B460100	10	M 11 x 1.50 x 168	Torx Exterior Male Torx	 HAE14038	E14

8	4	1	5	9
7	3	2	6	10



Figura/Figure Nº 1

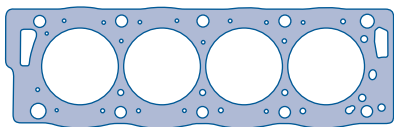
ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

	460205/7	460507
1ª Etapa 1 st Stage	Torque Inicial a 3 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torque at 3 Kgm. See Fig. 1	Torque Inicial a 2 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torque at 2 Kgm. See Fig. 1
2ª Etapa 2 nd Stage	Ajustar en el orden indicado a 6 Kgm. Tighten as indicated at 6 Kgm.	Apriete angular de 240°, en 2 etapas de 120°. Angular torque of 240°, in 2 stages of 120°.
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 2 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 2 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete Angular a + 150°. Angular Torque at + 150°.	
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete Angular a + 150°. Angular Torque at + 150°.	

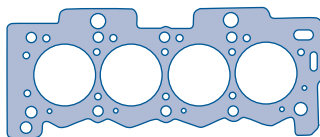
Las Juntas de Culata 460207 y 460507 son NO RETORQUEABLES es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gaskets 460207 and 460507 are NON-RETORQUEABLE that is to say, they do not need additional adjustment.

La junta de culata 460205 es RETORQUEABLE. Se recomienda entre los 500 y 1000 Km repetir ultima etapa de apriete.
The cylinder head gasket 460205 is re-torqueable. It is recommended between 500 and 1000 Km to repeat the last stage of the tightening.

PEUGEOT NAFTA



460607



460707

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
PEUGEOT			
405 1992/... - 306 1993/... 406 - 605 - 806 Turbo 1996/...	XU10J2C - XU10J2TE 1998cc. 123/150HP Ø86	1.50	460607
106 - 306 - 205 - 309 1987/97 205 Rallye 1988/93 205 - 405 - 309 - 106 1987/94 306 1993/... - Partner 1996/...	TU1/K/Z/M 1124cc. Ø72 TU24 1294CC. 102HP Ø75 TU3JP/S/M/MC/K/A - TU3.2 1360cc. 65/70/75/80HP Ø75	1.40	460707
CITROËN			
ZX 1992/96 - Xantia 1993/98	XU10J2C 1998cc. 123HP Ø86	1.50	460607
AX 11 - BX 11 - C15 - AX 14 - AX GT 1986/... - BX 14 - C15 1988/... ZX 1991/98 - AX Sport 1987/91 Berlingo - Xsara - Saxo 1996/...	TU1/M/MZ 1124cc.55HP Ø72 TU24/M4A 1294cc. 94HP Ø75 TU3MC/JP/A 1360cc. 70/75/80/85HP Ø75	1.40	460707


KIT DE BULONES - Bolts Kit - JTC 460607

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B460300	10	M 12 x 1.50 x 123	Torx Interior Female Torx	HAT55055 HAT550100	T55

KIT DE BULONES - Bolts Kit - JTC 460707

B470500	10	M 10 x 1.50 x 175	Torx Exterior Male Torx	HAE14038	E14
---------	----	-------------------	----------------------------	----------	-----

8	4	1	5	9
7	3	2	6	10



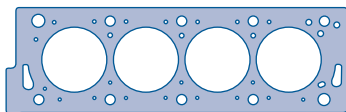
Figura/Figure Nº 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

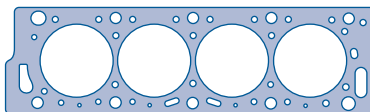
	460607	460707
1ª Etapa 1 st Stage	Torque Inicial a 3 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torque at 3 Kgm. See Fig. 1	Torque Inicial a 2 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torque at 2 Kgm. See Fig. 1
2ª Etapa 2 nd Stage	Ajustar en el orden indicado a 7 Kgm. Tighten again as indicated at 7 Kgm.	Apriete angular de 240°, en 2 etapas de 120°. Angular torque of 240°, in 2 stages of 120°.
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar - 90° y volver ajustar a 7 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 7 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete angular de 160°, en 2 etapas de 80°. Angular torque of 160°, in 2 stages of 80°.	

Las Juntas de Culata 460607 y 460707 son **NO RETORQUEABLES** es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gaskets 460607 and 460707 are **NON-RETORQUEABLE** that is to say, they do not need additional adjustment.

PEUGEOT NAFTA



460807



470207

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
PEUGEOT			
306 1997/... - 406 1995/...	XU7JP4 (DOHC) 16V 1761cc. 112HP Ø83	1.40	460807
306 1993/... - 405MI 1992/95	XU10J4 - XU10J4TE 1998cc. 152/155HP - 200HP Ø86	1.40	470207
CITROËN			
Xsara - ZX 97/... - Xantia 95/...	XU7JP4 (DOHC) 16V 1761cc. 112HP Ø83	1.40	460807
ZX 1992/97 - Xantia 1993/95	XU10J4 1998cc. 155HP Ø86 16V	1.40	470207

KIT DE BULONES - Bolts Kit - JTC 460807

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B460800	10	M 11 x 1.50 x 159	Torx Exterior Male Torx	HAE14038	E14

KIT DE BULONES - Bolts Kit - JTC 470207

B470200	10	M 12 x 1.50 x 110	Torx Interior Female Torx	HAT55055 HAT55100	T55
---------	----	-------------------	------------------------------	----------------------	-----



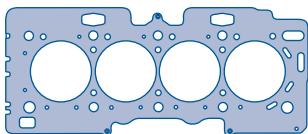
Figura/Figure Nº 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

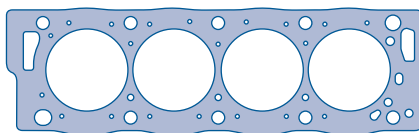
	460807	470207
1ª Etapa 1 st Stage	Torque Inicial a 3 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torque at 3 Kgm. See Fig. 1	Torque Inicial a 3 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torque at 3 Kgm. See Fig. 1
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar a 6 Kgm. Tighten again at 6 Kgm.	Volver a ajustar a 7 Kgm. Tighten again at 7 Kgm.
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar - 180° y ajustar a 2 Kgm. Loosen -180° and tighten at 2 Kgm.	Aflojar - 90° y ajustar a 7 Kgm. Loosen - 90° and tighten at 7 Kgm.
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete angular de + 100°. Angular torque of + 100°.	Apriete angular de + 160°. Angular torque of + 160°.
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete angular de + 100°. Angular torque of + 100°.	
6ª Etapa 6 th Stage	Apriete angular de + 100°. Angular torque of + 100°.	

Las Juntas de Culata 460807 y 470207 son **NO RETORQUEABLES** es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gaskets 460807 and 470207 are **NON-RETORQUEABLE** that is to say, they do not need additional adjustment.

PEUGEOT NAFTA



470508



471007

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

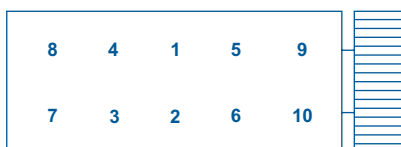
APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
PEUGEOT			
106 - 306 1993/... - 206 1998/...	TU5JP/J2 1587cc. 90/103HP Ø78.5	1.40 1.60	470508-1.40 470508-1.60
406 - 605 1995/... 306 1997/... 806 1998/01	XU10J4R - XU10J4R 1998cc. 16V 132/135HP Ø86	1.20	471007
CITROËN			
ZX - Saxo - Xsara 1996/...	TU5JP 1587cc. 90HP Ø78.5	1.40 1.60	470508-1.40 470508-1.60
Xantia 1995/01 - Xsara 1998/00 Evasion - Synergie 1998/...	XU10J4R (RFV) 1998cc. 16V 132/135HP Ø86	1.20	471007

KIT DE BULONES - Bolts Kit - JTC 470508

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B470500	10	M 10 x 1.50 x 175	Torx Exterior Male Torx	HAE14038	E14

KIT DE BULONES - Bolts Kit - JTC 471007

B471000	10	M 12 x 1.50 x 110	Torx Exterior Male Torx	HAE14038	E14
---------	----	-------------------	----------------------------	----------	-----



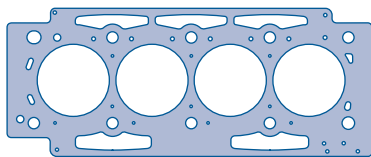
Figura/Figure Nº 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

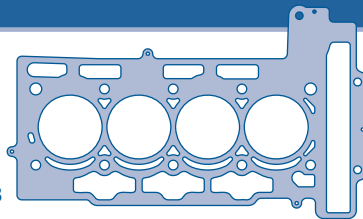
	470508	471007
1ª Etapa 1 st Stage	Torque Inicial a 2 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torque at 2 Kgm. See Fig. 1	Torque Inicial a 3 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torque at 3 Kgm. See Fig. 1
2ª Etapa 2 nd Stage	Apriete angular de + 130°. Angular torque of + 130°.	Volver a ajustar a 7 Kgm. Tighten again at 7 Kgm.
3ª Etapa 3 rd Stage	Apriete angular de + 130°. Angular torque of + 130°.	Aflojar - 90° y ajustar a 7 Kgm. Loosen - 90° and tighten at 7 Kgm.
4ª Etapa 4 th Stage		Apriete angular de + 160°. Angular torque of + 160°.

Las Juntas de Culata 470508 y 471007 son **NO RETORQUEABLES** es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gaskets 470508 and 471007 are **NON-RETORQUEABLE** that is to say, they do not need additional adjustment.

PEUGEOT NAFTA



471207/8



471708

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
PEUGEOT			
206/307/406/806/807 - Expert 2000/... 406 HPI - 607 2001/... - 407 2004/...	EW10J4 1997cc. 136/140HP Ø85 (RFN-RLZ)16V	1.20 0.65	471207 471208
207/207CC/207SW/308/308CC 308SW 2007/... 3008, 5008 2009/... Partner 2008/...	EW10J4 1997cc. 136/140HP Ø85 (RFN-RLZ)16V		471708
CITROËN			
Jumpy- Dispatch - Xsara 1998/... C5/C5 HPI - C8 2001/... - C4 2004/...	EW10J4 1997cc. 136/140HP Ø85 (RFN-RLZ)16V	1.20 0.65	471207 471208
C3 Picasso - C3 - DS3 - Berlingo C4 - C4 Coupe 2008/...	EP6 (5FW) - EP6C (5F01) 1598cc. 5FS 120HP Ø77		471708

KIT DE BULONES - Bolts Kit - JTC 471207/8

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B471200	10	M 11 x 1.50 x 141	Torx Exterior Male Torx	HAE14038	E14



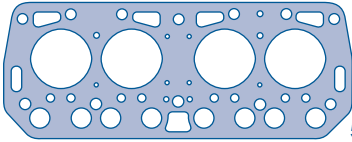
Figura/Figure Nº 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

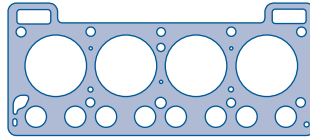
	471207/8	471708
1ª Etapa 1 st Stage	Torque Inicial a 2.5 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torque at 2.5 Kgm. See Fig. 1	Torque Inicial a 3 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torque at 3 Kgm. See Fig. 1
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar a 5 Kgm. Tighten again at 5 Kgm.	Aflojar - 90° y volver ajustar a 3 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 3 Kgm.
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar - 180° y volver ajustar a 2 Kgm. Loosen - 180° and tighten again at 2 Kgm.	Apriete angular de + 90°. Angular torque of + 90°.
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete angular de + 145°. Angular torque of + 145°.	Apriete angular de + 90°. Angular torque of + 90°.
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete angular de + 145°. Angular torque of + 145°.	

Las Juntas de Culata 471207/8 y 471708 son **NO RETORQUEABLES** es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gaskets 471207/8 and 471708 are **NON-RETORQUEABLE** that is to say,
they do not need additional adjustment.

RENAULT NAFTA



550005



550405/7
550505/7

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPEPOR Thickness	CODIGO Code
RENAULT			
Gordini - Floride Dauphine 4L - 4F 1960/64	670-04/05 845cc. Ø58	1.40	550005
R12 - R4L - 4S - R6 - R4 1970/... R12TS - R15 1972/75 R5 - R8 - R10 - R12 TL - Estafette	688.01/10 - 810.88 1289cc. 54HP Ø73	1.40 1.40	550405 550407
R12TS - 5TX 1976/80	847 1397cc. 63/68HP Ø76		
DACIA	TXL	1.40	550505
TXL 1310/1410	1397cc. 60HP Ø76	1.20	550507

KIT DE BULONES - Bolts Kit - JTC 550405/7 - 550505/7

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B550400	10	M 10 x 1.50 x 100	Hexagonal Exterior Male Hexagonal	HAS17038	SW17



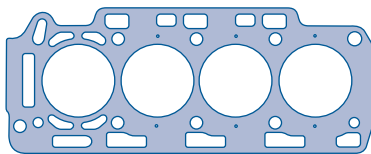
Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

	550005	550405/7 - 550505/7
1ª Etapa 1 st Stage	Torque Inicial a 3 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torque at 3 Kgm. See Fig. 1	Torque Inicial a 2 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torque at 2 Kgm. See Fig. 1
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar a 6 Kgm. Tighten again as indicated at 6 Kgm.	Volver a ajustar a 4 Kgm. Tighten again as indicated at 4 Kgm.
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar - 90° y ajustar a 6.5 Kgm. Loosen - 90° and tighten at 6.5 Kgm.	Volver a ajustar a 6.5 Kgm. Tighten again as indicated at 6.5 Kgm.
4ª Etapa 4 th Stage	Proceder de la misma manera con los bulones restantes. Proceed the same way with the remaining bolts	Dejar reposar el motor 30 minutos. Let the gasket rest for 30 min.
5ª Etapa 5 th Stage		Aflojar - 90° y ajustar a 6.5 Kgm. Loosen - 90° and tighten at 6.5 Kgm.

Las Juntas de Culata 550407 y 550507 son **NO RETORQUEABLES** es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gaskets 550407 and 550507 are **NON-RETORQUEABLE** that is to say, they do not need additional adjustment.

Las juntas de culata 550005, 550405 y 550505 son **RETORQUEABLES**.
Se recomienda entre los 500 y 1000 Km repetir ultima etapa de apriete.
The head gaskets 550005, 550405 and 550505 are **RETORQUEABLE**. It is recommended between 500 and 1000 Km to repeat the last stage of the tightening.



550605/7

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
JEEP			
Wrangler 1983/86	J5R 1995cc. Ø88		
RENAULT			
Master 81/93 - R18 - Fuego 81/86 Trafic - R21 - R25 1983/94 Espace 1984/97 - R20 1977/84	829 - J5F 80HP J6R 102/105/110/116/120HP J7R 105/120HP 1995cc. Ø88	1.40 1.20	550605 550607
R25 1984/92 - R18 1985/... R21 - Espace 1986/97 Trafic - Master 1989/... - Fuego	851 - J7T 2165cc. 95/107/115/120HP Ø88		

KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B550600	10	M 12 x 1.50 x 255	Hexagonal Exterior Male Hexagonal	HAS19038	SW19

KIT DE BULONES - Bolts Kit

B550600-1	10	M 12 x 1.50 x 247	Hexagonal Exterior Male Hexagonal	HAS19038	SW19
-----------	----	-------------------	--------------------------------------	----------	------



Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa
1st Stage **Torque Inicial a 5 Kgm. Ver Figura 1.**
Initial Torque at 5 Kgm. See Fig. 1



2ª Etapa
2nd Stage **Volver a ajustar a 8 Kgm.**
Tighten again as indicated at 8 Kgm.



3ª Etapa
3rd Stage **Aflojar - 90° y ajustar a 9.5 Kgm.**
Loosen - 90° and tighten at 9.5 Kgm.

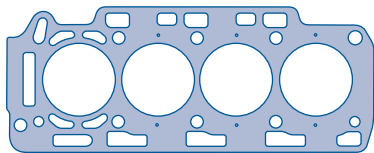


4ª Etapa
4th Stage **Proceder de la misma manera con los bulones restantes.**
Proceed the same way with the remaining bolts




La Junta de Culata 550607 es NO RETORQUEABLE es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 550607 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.

La junta de culata 550605 es RETORQUEABLES. Se recomienda entre los 500 y 1000 Km repetir ultima etapa de apriete.
The cylinder head gasket 550605 is re-torqueable. It is recommended between 500 and 1000 Km to repeat the last stage of the tightening.



550605/7

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
			
PEUGEOT			
505 Inyección ZEJ - 1979/...	ZEJ 1995cc. 110HP Ø88	1.40	550605
505 GTI ZDJ - 1982/91	ZDJ 2165cc. 123HP Ø88		
RENAULT			
Trafic	1995cc. 80/102HP Ø88 2165cc. 120HP Ø88	1.20	550607





KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B461200	10	M 12 x 1.50 x 243	Hexagonal Exterior Male Hexagonal	HAS19038	SW19



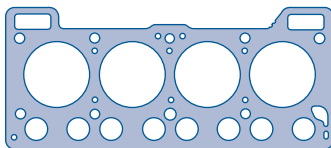
Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos a 2 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws at 2 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Aflojar -90° y volver a apretar a 2 Kgm. Loosen -90° and tighten again at 2 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Apriete angular + 105° . Angular torque + 105° .	
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete angular + 105° . Angular torque + 105° .	

La Junta de Culata 550607 es NO RETORQUEABLE es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 550607 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.

La junta de culata 550605 es RETORQUEABLE. Se recomienda entre los 500 y 1000 Km repetir ultima etapa de apriete.
The cylinder head gasket 550605 is re-torqueable. It is recommended between 500 and 1000 Km to repeat the last stage of the tightening.



550705/7
550905/7

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
RENAULT			
Twingo - Clio - Express 1992/...	C3G 1239cc. 55HP Ø74	1.40	550705
R9 - R11 - R19 - R18 - R12 - R21 Super Cinco - Junior - Trafic 1982/...	C1J/C2J - 847 1397cc. Ø76 48/67HP-104/110HP Turbo	1.20	550707
R9 - R11 - R12 - R18 - R19 Clio 1988/...	C1L/C2L Carb. C3L Inyección 1565cc. 74HP Ø76/77	1.40 1.20	550905 550907

KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B550400	10	M 10 x 1.50 x 100	Hexagonal Exterior Male Hexagonal	HAS17038	SW17



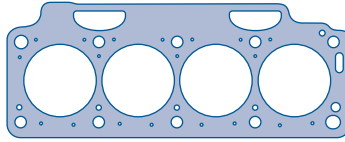
Figura/Figure Nº 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

	550705/7	550905/7
1ª Etapa 1 st Stage	Torque Inicial a 2 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torque at 2 Kgm. See Fig. 1	Torque Inicial a 2 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torque at 2 Kgm. See Fig. 1
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar a 4 Kgm. Tighten again as indicated at 4 Kgm.	Volver a ajustar a 6 Kgm. Tighten again as indicated at 6 Kgm.
3ª Etapa 3 rd Stage	Volver a ajustar a 6.5 Kgm. Tighten again as indicated at 6.5 Kgm	Luego de esperar 3 minutos, aflojar el bulón Nº 1. (Todos los demás quedan apretados) After at least 3 min loosen bolt Nº 1. (All the others are kept tight)
4ª Etapa 4 th Stage	Dejar reposar el motor 30 minutos. Let the gasket rest for 30 min.	Volver a ajustar a 2 Kgm sobre bulón Nº 1. Tighten again at 2 Kgm on bolts Nº 1.
5ª Etapa 5 th Stage	Aflojar - 90° y ajustar a 6.5 Kgm. Loosen - 90° and tighten at 6.5 Kgm.	Apriete angular a 90° en bulón Nº 1. Angular torque of 90° on bolts Nº 1.
6ª Etapa 6 th Stage		Proceder de la misma manera con los bulones 2 a 10. Do the same with bolts 2 to 10.

Las Juntas de Culata 550707 y 550907 son **NO RETORQUEABLES** es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gaskets 550707 and 550907 are **NON-RETORQUEABLE** that is to say, they do not need additional adjustment.

Las juntas de culata 550705 y 550905 son **RETORQUEABLES**.
Se recomienda entre los 500 y 1000 Km repetir ultima etapa de apriete.
The head gaskets 550705 and 550905 are **RETORQUEABLE**. It is recommended between 500 and 1000 Km to repeat the last stage of the tightening.




560107
560407

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

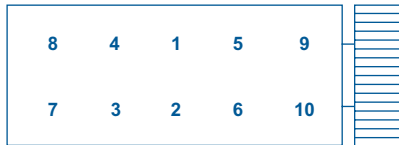
APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
RENAULT			
R19 - R11 - R21 - Clio Trafic - Super Cinco 1986/94	F2N - F3N 1721cc. 75/92HP Ø81	1.20	560107
R19 - Clio - Laguna 1991/98	F3P Inyección 1794cc. 90/96HP Ø82.7	1.40	560407
Megane RT - Scenic Laguna RT - RXE	F3R 722/796/729 1998cc. 115HP Ø82.7		

KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B560600	10	M 12 x 1.50 x 108	Torx Interior Female Torx		HAE14038 T55







KIT DE BULONES - Bolts Kit

B560600-1	10	M 12 x 1.50 x 112	Torx Exterior Male Torx		HAE14038 E14
-----------	----	-------------------	----------------------------	---	-----------------



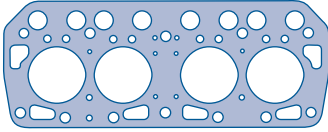
Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

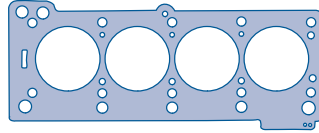
1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos a 3 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws at 3 Kgm. See Figure 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 7 Kgm. Tighten again as indicated at 7 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Luego de esperar 3 minutos como mínimo aflojar el bulón N° 1 (Todos los demás quedan apretados). After at least 3 min loosen bolt N° 1 (All the others are kept tight)	
4ª Etapa 4 th Stage	Aplicar torque de 2 Kgm. sobre bulón N° 1. Apply torque of 2 Kgm. on bolt N° 1.	
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete angular 123° ± 2° sobre bulón N°1 Angular torque 123° ± 2° on bolt N° 1.	
6ª Etapa 6 th Stage	Proceder de la misma manera con los bulones 2 a 10. Do the same with bolts 2 to 10.	

Las Juntas de Culata 560107 y 560407 son **NO RETORQUEABLES** es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gaskets 560107 and 560407 are **NON-RETORQUEABLE** that is to say, they do not need additional adjustment.

RENAULT NAFTA



560305/7



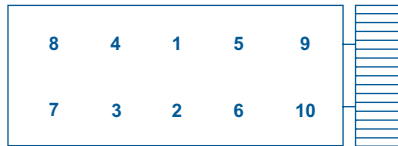
560807

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
RENAULT	839.01 - 800.10 845cc. 39HP Ø58	1.40	560305
R5 1973/84		1.40	560307
E5F/E7F Clio - R19 1990/98	E5F/E7F 1171cc. 55/60HP Ø75.8	1.40	560807
E6J/E7J Clio - R19 - Express 1990/95 Kangoo 2001/... - Megane 1995/97	E6J/E7J Energy 1390cc. 77/80HP Ø75.8		

KIT DE BULONES - Bolts Kit - JTC 560807

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B560800	5 5	M 10 x 1.50 x 98.5 M 10 x 1.50 x 113	Torx Exterior Male Torx	HAE12038	E12



Figura/Figure Nº 1

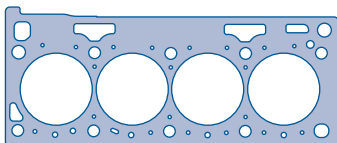
ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

	560305/7	560807
1ª Etapa 1 st Stage	Torque Inicial a 3 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torque at 3 Kgm. See Fig. 1	Torque Inicial a 2 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torque at 2 Kgm. See Fig. 1
2ª Etapa 2 nd Stage	Ajustar en el orden indicado a 6 Kgm. Tighten as indicated at 6 Kgm.	Ajustar en el orden indicado a 6 Kgm. Tighten as indicated at 6 Kgm.
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar - 90° y ajustar a 6.5 Kgm. Loosen - 90° and tighten at 6.5 Kgm.	Luego de esperar 3 minutos, aflojar el bulón Nº 1. (Todos los demás quedan apretados) After at least 3 min loosen bolt Nº 1. (All the others are kept tight)
4ª Etapa 4 th Stage	Proceder de la misma manera con los bulones restantes. Proceed the same way with the remaining bolts	Volver a ajustar a 2 Kgm sobre bulón Nº 1. Tighten again at 2 Kgm on bolts Nº 1.
5ª Etapa 5 th Stage		Apriete angular a 97° en bulón Nº 1. Angular torque of 97° on bolts Nº 1.
6ª Etapa 6 th Stage		Proceder de la misma manera con los bulones 2 a 10. Do the same with bolts 2 to 10.

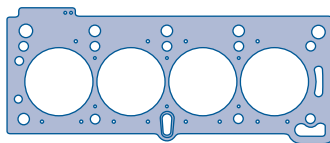
Las Juntas de Culata 560307 y 560807 son NO RETORQUEABLES es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gaskets 560307 and 560807 are NON-RETORQUEABLE that is to say, they do not need additional adjustment.

La junta de culata 560305 es RETORQUEABLE. Se recomienda entre los 500 y 1000 Km repetir ultima etapa de apriete.
The cylinder head gasket 560305 is re-torqueable. It is recommended between 500 and 1000 Km to repeat the last stage of the tightening.

RENAULT NAFTA



570107



570207

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
RENAULT			
Clio 1991/97 - R19 1989/96	F7P 700/704/720/722 1764cc. 133/135/137/140HP Ø82	1.30	570107
Clio Williams - Megane Coupe Spider Sport 1993/...	F7R 700/710/714 1998cc.147/150HP Ø82		
Megane Scenic RN - Clio 1998/... Clio II 1998/05 - Sandero 2007/...	K7M/744 1598cc. 75/90HP Ø79.5	1.30	570207

KIT DE BULONES - Bolts Kit - JTC 570107

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B570100	10	M 12 x 1.50 x 108	Torx Interior Female Torx	HAT55055 HAT55100	T55

KIT DE BULONES - Bolts Kit - JTC 570207

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B570200	5 5	M 10 x 1.50 x 98.5 M 10 x 1.50 x 113	Torx Exterior Male Torx	HAE12038	E12

8	4	1	5	9
7	3	2	6	10

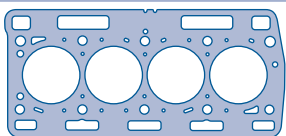
Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

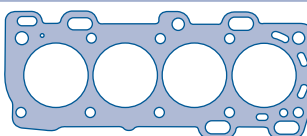
	570107	570207
1ª Etapa 1 st Stage	Torque Inicial a 3 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torque at 3 Kgm. See Fig. 1	Torque Inicial a 2 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torque at 2 Kgm. See Fig. 1
2ª Etapa 2 nd Stage	Apriete angular a 50°. Angular torque of 50°.	Ajustar en el orden indicado a 6 Kgm. Tighten as indicated at 6 Kgm.
3ª Etapa 3 rd Stage	Luego de esperar 3 minutos, aflojar bulón N° 1 a -180°. After at least 3 min loosen bolt N° 1 at -180°.	Luego de esperar 3 minutos, aflojar bulón N° 1 a -180°. After at least 3 min loosen bolt N° 1 at -180°.
4ª Etapa 4 th Stage	Volver a ajustar a 2.5 Kgm sobre bulón N° 1. Tighten again at 2.5 Kgm on bolts N° 1.	Volver a ajustar a 2 Kgm sobre bulón N° 1. Tighten again at 2 Kgm on bolts N° 1.
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete angular a 107° en bulón N° 1. Angular torque of 107° on bolts N° 1.	Apriete angular a 97° en bulón N° 1. Angular torque of 97° on bolts N° 1.
6ª Etapa 6 th Stage	Proceder de la misma manera con los bulones 2 a 10. Do the same with bolts 2 to 10.	Proceder de la misma manera con los bulones 2 a 10. Do the same with bolts 2 to 10.

Las Juntas de Culata 570107 y 570207 son **NO RETORQUEABLES** es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gaskets 570107 and 570207 are **NON-RETORQUEABLE** that is to say, they do not need additional adjustment.

RENAULT NAFTA



570507



570607

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
RENAULT			
Twingo 1996/... - Clio 1995/... Kangoo 1997/...D7D - Twingo 2001/...	D7F - D7D 734/730/700/701/710 1149cc. 55/60HP Ø69	1.40	570507
Laguna N7Q/700/704 1994/99 Safrane N7Q/710/711 1996/99 Space N7Q 1996/...	N7Q 1948cc. 138/140HP Ø83 16V	1.70	570607

KIT DE BULONES - Bolts Kit - JTC 570507

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B570500	10	M 9 x 1.25 x 102	Torx Exterior Male Torx		E12

KIT DE BULONES - Bolts Kit - JTC 570607

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B570600	10	M 12 x 1.75 x 157	Hexagonal Exterior Male Hexagonal		SW14

8	4	1	5	9
7	3	2	6	10



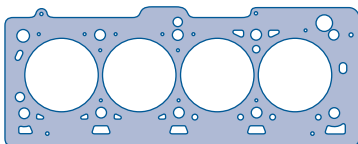
Figura/Figure Nº 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

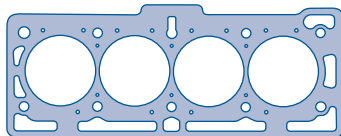
	570507	570607
1ª Etapa 1 st Stage	Torque Inicial a 2 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torque at 2 Kgm. See Fig. 1	Torque Inicial a 2 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torque at 2 Kgm. See Fig. 1
2ª Etapa 2 nd Stage	Apriete angular de 90°. Angular torque of 90°.	Ajustar en el orden indicado a 4 Kgm. Tighten as indicated at 4 Kgm.
3ª Etapa 3 rd Stage	Luego de esperar 3 minutos, aflojar bulón Nº 1 a -180°. After at least 3 min loosen bolt Nº 1 at -180°.	Ajustar en el orden indicado a 6 Kgm. Tighten as indicated at 6 Kgm.
4ª Etapa 4 th Stage	Volver a ajustar a 2 Kgm sobre bulón Nº 1. Tighten again at 2 Kgm on bolts Nº 1.	Aflojar bulón Nº1 a -90°. Loosen bolt Nº1 at -90°.
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete angular a 100° en bulón Nº 1. Angular torque of 100° on bolts Nº 1.	Volver a ajustar a 6 Kgm sobre bulón Nº 1. Tighten again at 6 Kgm on bolts Nº 1.
6ª Etapa 6 th Stage	Apriete angular a 100° en bulón Nº 1. Angular torque of 100° on bolts Nº 1.	Apriete angular a 150° en bulón Nº 1. Angular torque of 150° on bolts Nº 1.
7ª Etapa 7 th Stage	Proceder de la misma manera con los bulones 2 a 10. Do the same with bolts 2 to 10.	Proceder de la misma manera con los bulones 2 a 10. Do the same with bolts 2 to 10.

Las Juntas de Culata 570507 y 570607 son NO RETORQUEABLES es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gaskets 570507 and 570607 are NON-RETORQUEABLE that is to say, they do not need additional adjustment.

RENAULT NAFTA



570907/8



571008

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
RENAULT			
K4J - Clío II 2001/... - Scenic 1999/... Megane II 2003/...	K4J 1390cc. 95/98HP Ø79.5 16V	1.40	570907
		0.50	570908
K4M - Clío - Scenic - Megane Laguna 98/00 Logan 2007/... Fluence - Duster Serie 838	K4M 1598cc. 110HP Ø79.5 16V		
Sanderó 2008/... - Logan 2004/...	K7J 1390cc. 710/714 75HP Ø79.5	0.42	571008
	K7M 1598cc. 710/718/810/814 90HP Ø79.5		
DACIA			
Sanderó 2008/... - Logan 2004/...			

KIT DE BULONES - Bolts Kit - JTC 570907/8

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B570900	10	M 10 x 1.50 x 117	Torx Exterior Male Torx	HAE12038	E12

KIT DE BULONES - Bolts Kit - JTC 571008

B570200	5 5	M 10 x 1.50 x 98.5 M 10 x 1.50 x 113	Torx Exterior Male Torx	HAE12038	E12
---------	--------	---	----------------------------	----------	-----

10	6	2	3	7	
9	5	1	4	8	

Figura/Figure N° 1

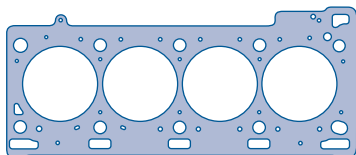
ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

	570907/8	571008
1ª Etapa 1 st Stage	Torque Inicial a 2 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torque at 2 Kgm. See Fig. 1	Torque Inicial a 2 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torque at 2 Kgm. See Fig. 1
2ª Etapa 2 nd Stage	Apriete angular + 120°. Angular torque + 120°.	Apriete angular + 220° +/- 10°. Angular torque + 220° +/- 10°.
3ª Etapa 3 rd Stage	Apriete angular + 120°. Angular torque + 120°.	

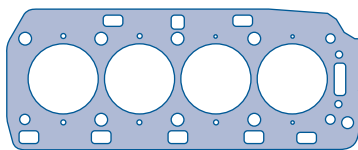
Las Juntas de Culata 570907, 570908 y 571008 son NO RETORQUEABLES es decir, no necesitan apriete adicional.

The head gaskets 570907, 570908 and 571008 are NON-RETORQUEABLE that is to say, they do not need additional adjustment.

RENAULT NAFTA



580007/8



580307

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
RENAULT			
Laguna 1998/... - Laguna - Scenic Megane - Kangoo 2001/...	F4P 1783cc. 16V (DOHC) 120HP Ø82.7	1.20	580007
Megane - Scenic - Espace Grand Espace - Laguna - Master Trafic 1999/... - Clio II Sport 2001/...	F4R 1998cc. 140/169HP (DOHC) 16V Ø82.7	0.50	580008
R21 - R25 1989/94	J7R - 740/754 J7R - 721/726 12V 1995cc. 134/140HP Ø88		580307

KIT DE BULONES - Bolts Kit - JTC 580007/8

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B580000	10	M 12 x 1.50 x 117.5	Torx Exterior Male Torx	HAE14038	E14

10	6	2	3	7
9	5	1	4	8

Figura/Figure Nº 1

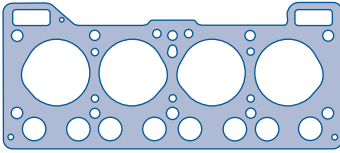
ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

	580007/8	580307
1ª Etapa 1 st Stage	Torque Inicial a 2 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torque at 2 Kgm. See Fig. 1	Torque Inicial a 2 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torque at 2 Kgm. See Fig. 1
2ª Etapa 2 nd Stage	Apriete angular + 65°. Angular torque + 65°.	Aflojar - 90° y ajustar a 2 Kgm. Loosen - 90° and tighten at 2 Kgm.
3ª Etapa 3 rd Stage	Apriete angular + 100°. Angular torque + 100°.	Apriete angular + 80°. Angular torque + 80°.
4ª Etapa 5 th Stage		Apriete angular + 80°. Angular torque + 80°.

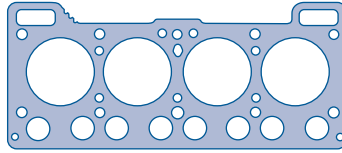
Las Juntas de Culata 580007, 580008 y 580307 son NO RETORQUEABLES es decir, no necesitan apriete adicional.

The head gaskets 580007, 580008 and 580307 are NON-RETORQUEABLE that is to say, they do not need additional adjustment.

RENAULT NAFTA



580207



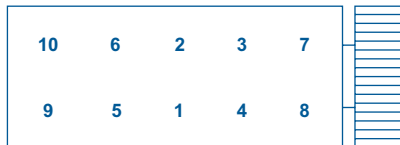
580507

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
RENAULT			
Express - Super Cinco 1985/93	C1C 700/706 956cc. 41HP Ø65	1.30	580207
R9 - R11 81/89 - Super Cinco 85/93 Clio - Express 90/93	C1E 688/752/756 1108cc. 45/49HP Ø70		
R12 1969/75 - R12TS 1973/75 R12 - R15 1976/80 - R5 1974/84 Rodeo 1980/81 - Estafette 1974/81	810.02/05/09 1289cc. 54/63HP Ø73	1.30	580507

KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B550400	10	M 10 x 1.50 x 100	Hexagonal Exterior Male Hexagonal	HAS17038	SW17



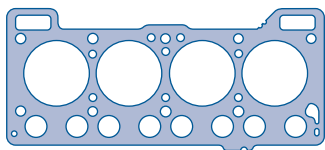
Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

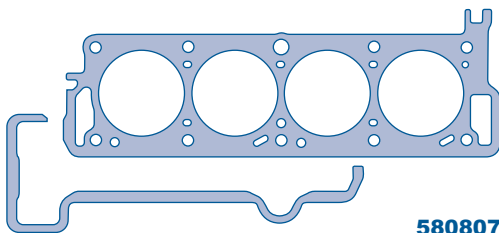
1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos a 2 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws at 2 Kgm. See Figure 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 4 Kgm. Tighten again as indicated at 4 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 6.5 Kgm. Tighten again as indicated at 6.5 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 6.5 Kgm. Loosen -90° and tighten again at 6.5 Kgm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Dejar reposar el motor unos 30 minutos. Let the gasket rest for 30 min.	
6ª Etapa 6 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 6.5 Kgm. Loosen -90° and tighten again at 6.5 Kgm.	

Las Juntas de Culata 580207 y 580507 son NO RETORQUEABLES es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gaskets 580207 and 580507 are NON-RETORQUEABLE that is to say, they do not need additional adjustment.

RENAULT NAFTA





580607



580807

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
RENAULT			
Super Cinco Turbo R11 Turbo - R9 Turbo 1984/93	C1J 782/788/760/764 1289cc. 57HP Ø76	1.95	580607
Trafic - Fuego - R18 1978/... Fuego 1980/95 R12/R15/R16/R18/R20/R17 1972/...	841 - 843.0105/10/15/23 1647cc. 79/92HP Ø79		580807



KIT DE BULONES - Bolts Kit - JTC 580607

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B550400	10	M 10 x 1.50 x 100	Hexagonal Exterior Male Hexagonal	HAS17038	SW17

10	6	2	3	7	
9	5	1	4	8	

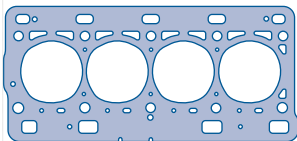
Figura/Figure Nº 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

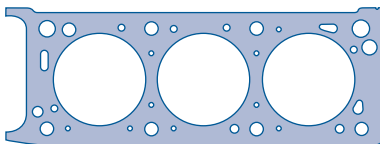
	580607	580807
1ª Etapa 1 st Stage	Torque Inicial a 2 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torque at 2 Kgm. See Fig. 1	Torque Inicial a 3 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torque at 3 Kgm. See Fig. 1
2ª Etapa 2 nd Stage	Ajustar en el orden indicado a 4 Kgm. Tighten as indicated at 4 Kgm.	Ajustar en el orden indicado a 6 Kgm. Tighten as indicated at 6 Kgm.
3ª Etapa 3 rd Stage	Ajustar en el orden indicado a 6.5 Kgm. Tighten as indicated at 6.5 Kgm.	Ajustar en el orden indicado a 8 Kgm. Tighten as indicated at 8 Kgm.
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar - 90° y apretar a 6.5 Kgm. Loosen - 90° and tighten at 6.5 Kgm.	Aflojar - 90° y apretar a 8 Kgm. Loosen - 90° and tighten at 8 Kgm.
5ª Etapa 5 th Stage	Dejar reposar el motor unos 30 min. Let the gasket rest for 30 min. 	Dejar reposar el motor unos 30 min. Let the gasket rest for 30 min. 
6ª Etapa 6 th Stage	Aflojar - 90° y apretar a 6.5 Kgm. Loosen - 90° and tighten at 6.5 Kgm.	Aflojar - 90° y apretar a 8 Kgm. Loosen - 90° and tighten at 8 Kgm.

Las Juntas de Culata 580607 y 580807 son NO RETORQUEABLES es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gaskets 580607 and 580807 are NON-RETORQUEABLE that is to say, they do not need additional adjustment.

RENAULT NAFTA



581007/8



581107

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

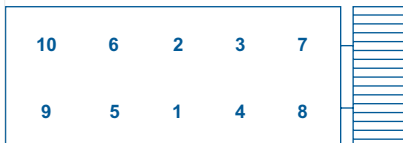
APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
RENAULT			
Clio II - Kangoo .../00 Twingo - Clio Clio II - Kangoo 00/... - Kangoo 2003/... Clio II 2005/... - Twingo 2004/...	D4D 999cc. 68/70HP Ø69 D4D 700/712/720	1.20	581007
	D4F 702/706/708/712/728 1149cc. 75HP Ø69	0.35	581008
Laguna - Safrane - Espace 1992/98	Z7X 2963cc. 167/170HP V6 Ø93	1.60	581107
PEUGEOT			
206 2000/...	D4D 999cc. 70HP Ø69	1.00 0.35	581007 581008

KIT DE BULONES - Bolts Kit - JTC 581007/8

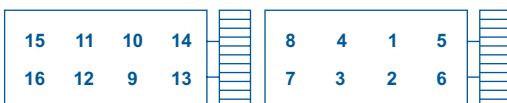
REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B581000	10	M 9 x 1.25 x 123	Torx Exterior / Male Torx	HAE12038	E12

KIT DE BULONES - Bolts Kit - JTC 581107

B452500	16	M 12 x 1.50 x 178	Hexagonal / Hexagonal		SW16
----------------	-----------	--------------------------	------------------------------	--	-------------



Figura/Figure N° 1



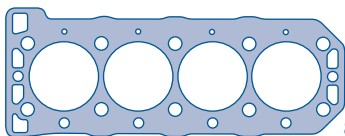
Figura/Figure N° 2

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

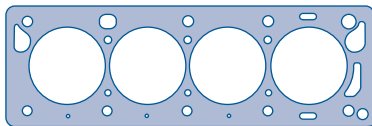
	581007/8	581107
1ª Etapa 1 st Stage	Torque Inicial a 2 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torque at 2 Kgm. See Fig. 1	Torque Inicial a 3 Kgm. Ver Figura 2. Initial Torque at 3 Kgm. See Fig. 2
2ª Etapa 2 nd Stage	Apriete angular + 115°. Angular torque + 115°.	Ajustar en el orden indicado a 6 Kgm. Tighten as indicated at 6 Kgm.
3ª Etapa 3 rd Stage	Apriete angular + 115°. Angular torque + 115°.	Aflojar - 180° y apretar a 4 Kgm. Loosen - 180° and tighten at 4 Kgm.
4ª Etapa 4 th Stage		Apriete Angular +90°. Angular Torque + 90°.
5ª Etapa 5 th Stage		Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.

Las Juntas de Culata 581007/8 y 581107 son NO RETORQUEABLES es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gaskets 581007/8 and 581107 are NON-RETORQUEABLE that is to say, they do not need additional adjustment.

ROVER NAFTA



860008



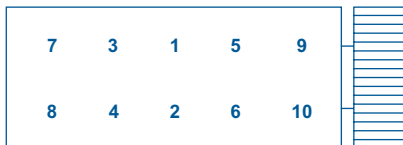
890607/8

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

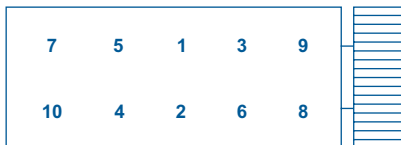
APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
ROVER GROUP			
Metro - 111 1990/94	11K8 1120cc. 60HP Ø75 8V	0.40	860008
Metro - 114 - 214 1990/94 214 - 414 1995/99 - 25-45 1999/...	14K8 1396cc. 75HP Ø75 14K16 1396cc. 103HP Ø75		
216 - 416 1996/99 25 - 45 1999/...	K16 1589cc. 16V 111HP Ø80		
200 VI - 218 Coupe	18K16 1796cc. 120/145HP Ø80		
820 - 820i - 820Si Inyección Multipunto 1986/90	20HD - M16 1994cc. 16V 103/120HP Ø84.45	1.70 ----	890607 890608

KIT DE BULONES - Bolts Kit - JTC 860008

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B860000	10	M 9 x 1.25 x 412	Torx Exterior Male Torx	HAE12038	E12



Figura/Figure Nº 1



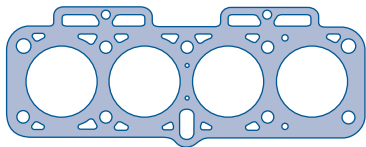
Figura/Figure Nº 2

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

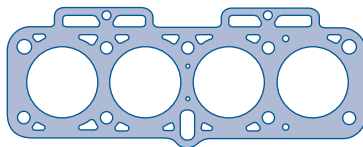
	860008	860608
1ª Etapa 1 st Stage	Torque Inicial a 2 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torque at 2 Kgm. See Fig. 1	Torque Inicial a 4 Kgm. Ver Figura 2. Initial Torque at 4 Kgm. See Fig. 2
2ª Etapa 2 nd Stage	Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.	Volver a ajustar a 8 Kgm. Tighten again as indicated at 8 Kgm.
3ª Etapa 3 rd Stage	Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.	Aflojar - 90° y ajustar a 8 Kgm. Loosen - 90° and tighten at 8 Kgm.
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.	Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.	

Las Juntas de Culata 860008 y 890607 son NO RETORQUEABLES es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gaskets 860008 and 890607 are NON-RETORQUEABLE that is to say, they do not need additional adjustment.

SEAT NAFTA




222307



222407

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
			
FIAT			
Palio 2001/... - Siena 2002/...	178E5 1461cc. Ø83	1.20	222407
SEAT			
Malaga 1985/93 - Ronda 1983/86	021A1 - 021C1 1193cc. 62/71HP Ø75	1.20	222307
Malaga 1985/93 - Ronda 1984/...	021A2 1461cc. 85/90HP Ø83	1.20	222407
Ibiza Sportline 1991/93	021C3 1675cc. 98HP Ø83		



Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

Tornillos M12

1ª Etapa
1st Stage **Apriete previo de todos los tornillos a 2 Kg. Ver Figura 1.**
Previous tightening of all screws at 2 Kg. See Figure 1



2ª Etapa
2nd Stage **Apriete Angular + 90°.**
Angular Torque + 90°.



3ª Etapa
3rd Stage **Apriete Angular + 90°.**
Angular Torque + 90°.

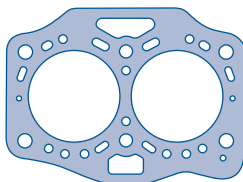


Tornillos M8

1ª Etapa
1st Stage **Apriete previo de todos los tornillos a 2 Kg. Ver Figura 1.**
Previous tightening of all screws at 2 Kg. See Figure 1





Las Juntas de Culata 222307 y 222407 son NO RETORQUEABLES es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gaskets 222307 and 222407 are NON-RETORQUEABLE that is to say, they do not need additional adjustment.



950507







SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
SUBARU			
K87 - K87L - EK23 - EK24 KF1 - KT1 1981/...	EK 23/24 544cc. 35HP Ø76	1.40	950507



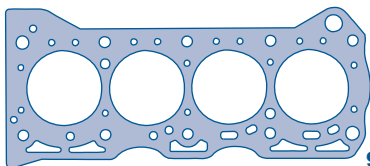
Figura/Figure Nº 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

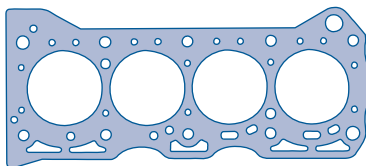
1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 2 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 2 Kgm. See Fig. 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 4 Kgm. Tighten again as indicated at 4 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 6.5 Kgm. Tighten again as indicated at 6.5 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 6.5 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 6.5 Kgm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Dejar relajar la junta durante 30 minutos. Let the gasket rest for 30 min.	
6ª Etapa 6 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 6.5 Kgm. Loosen -90° and tighten again at 6.5 Kgm.	

La Junta de Culata 950507 es NO RETORQUEABLE es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 950507 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.

SUZUKI NAFTA



910207



910307

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
SUZUKI			
Vitara - Sidekick - Geo Escudo 1991/97	G16KC - G16A 1590cc. 82HP Ø75 8V	1.30	910207
Swift - Sidekick - Samurai Cultus 1985/89	G13A 1324cc. 64/68HP Ø748V	1.30	910307

KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B910200	10	M 10 x 1.5 x 94	Hexagonal Exterior Male Hexagonal	HAS14038	SW14

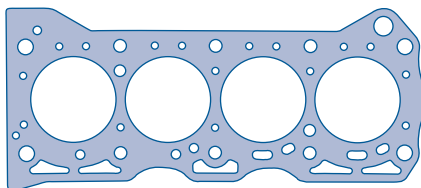
10	4	2	6	8
7	5	1	3	9

Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages



	910207	910307
1ª Etapa 1 st Stage	Torque Inicial a 2 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torque at 2 Kgm. See Fig. 1	Torque Inicial a 2 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torque at 2 Kgm. See Fig. 1
2ª Etapa 2 nd Stage	Ajustar en el orden indicado a 4 Kgm. Tighten as indicated at 4 Kgm.	Ajustar en el orden indicado a 4 Kgm. Tighten as indicated at 4 Kgm.
3ª Etapa 3 rd Stage	Ajustar en el orden indicado a 7.5 Kgm. Tighten as indicated at 7.5 Kgm.	Ajustar en el orden indicado a 7 Kgm. Tighten as indicated at 7 Kgm.
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 7.5 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 7.5 Kgm.	Aflojar - 90° y volver a apretar a 7 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 7 Kgm.
5ª Etapa 5 th Stage	Dejar relajar la junta durante 30 min. Let the gasket rest for 30 min.	Dejar relajar la junta durante 30 min. Let the gasket rest for 30 min.
6ª Etapa 6 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 7.5 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 7.5 Kgm.	Aflojar - 90° y volver a apretar a 7 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 7 Kgm.

Las Juntas de Culata 910207 y 910307 son **NO RETORQUEABLES** es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gaskets 910207 and 910307 are **NON-RETORQUEABLE** that is to say, they do not need additional adjustment.



910407







SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
SUZUKI			
Swift 1989/94	G13K 1298cc. 115HP Ø74 (DOHC) 16V	1.30	910407



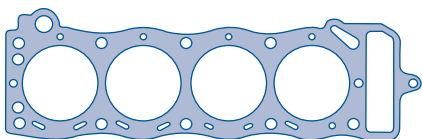
Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

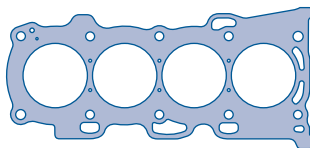
1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 2 Kgm. Ver Fig. 1 Previous tightening of all screws in the indicated order at 2 Kg. See Fig. 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 4 Kgm. Tighten again as indicated at 4 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 7 Kgm. Tighten again as indicated at 7 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 7 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 7 Kgm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Dejar relajar la junta durante 30 minutos. Let the gasket rest for 30 min.	
6ª Etapa 6 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 7 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 7 Kgm.	

La Junta de Culata 910407 es NO RETORQUEABLE es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 910407 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.

TOYOTA NAFTA



922505



922808

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

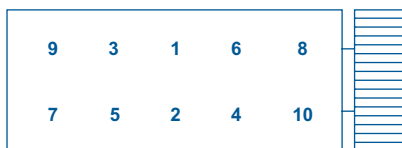
APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
TOYOTA			
Celica - Hi Lux - Corona 4 Runner 1980/84	22R/REC 2367cc. 100HP Ø92	1.20	922505
Highlander 2000/... - Camry 2002/... Rav 4 - Solara - Avensis Verso 2003/...	2AZ-FE 2362cc. (DOHC)16V 150/160HP Ø88.5	0.70	922808

KIT DE BULONES - Bolts Kit - JTC 922505

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B922500	10	M 12 x 1.25 x 162	Hexagonal Exterior Male Hexagonal	HAS17038	SW17



Figura/Figure N° 1



Figura/Figure N° 2

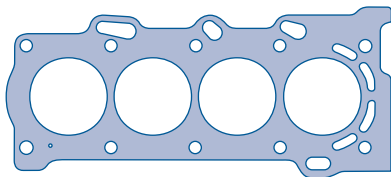
ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

	922505	922808
1ª Etapa 1 st Stage	Torque Inicial a 3 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torque at 3 Kgm. See Fig. 1	Torque Inicial a 4 Kgm. Ver Figura 2. Initial Torque at 4 Kgm. See Fig. 2
2ª Etapa 2 nd Stage	Ajustar en el orden indicado a 6 Kgm. Tighten as indicated at 6 Kgm.	Ajustar en el orden indicado a 8 Kgm. Tighten as indicated at 8 Kgm.
3ª Etapa 3 rd Stage	Ajustar en el orden indicado a 8.5 Kgm. Tighten again as indicated at 8.5 Kgm.	Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 8.5 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 8.5 Kgm.	
5ª Etapa 5 th Stage	Dejar relajar la junta durante 30 min. Let the gasket rest for 30 min.	
6ª Etapa 6 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 8.5 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 8.5 Kgm.	

La Junta de Culata 922808 es **NO RETORQUEABLE** es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 922808 is **NON-RETORQUEABLE** that is to say, it does not need additional adjustment.

La junta de culata 922505 es **RETORQUEABLE**. Se recomienda entre los 500 y 1000 Km repetir ultima etapa de apriete.

The cylinder head gasket 922505 is re-torqueable. It is recommended between 500 and 1000 Km to repeat the last stage of the tightening.



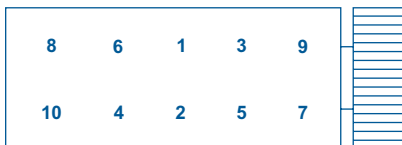
923308

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
TOYOTA			
Corolla 1999/...	4ZZ-FE 1398cc. 97HP Ø79	0.45	923308
Corolla - Avensis - Corolla Verso 1999/..	3ZZ-FE 1598cc. 110HP Ø79		
Corolla 1998/... - Celica - MR2 1999/... Rav4 - Spider - Avensis 2000/... Corolla Verso 2001/... - Matrix 2003/...	1ZZ-FE 1794cc. 123/129/135/140HP Ø79		

KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B923300	10	M 10 x 1.5 x 148	Dodecagonal Interior Female Star	HAN12055 HAN12100	N12



Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa
1st Stage
Torque Inicial a 2.5 Kgm. Ver Figura 1.
Initial Torque at 2.5 Kgm. See Fig. 1

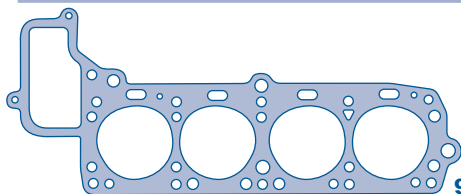
2ª Etapa
2nd Stage
Ajustar en el orden indicado a 5 Kgm.
Tighten as indicated at 5 Kgm.

3ª Etapa
3rd Stage
Aflojar - 90° y a apretar a 5 Kgm.
Loosen -90° and tighten at 5 Kgm.

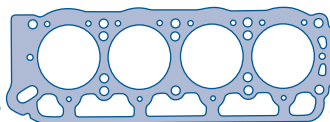
4ª Etapa
4th Stage
Apriete Angular + 90°.
Angular Torque + 90°.

La Junta de Culata 923308 es NO RETORQUEABLE es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 923308 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.

TOYOTA NAFTA



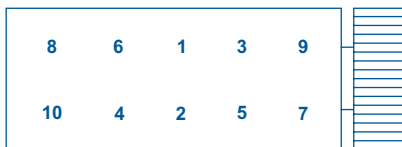
950407



970005

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
DAIHATSU			
Charmant - Delta Wide 1978/80	2T 1588cc. 74HP Ø85 13T 1770cc. 95HP Ø85	1.40	970005
TOYOTA			
Corona Mark II 1969/74 Celica - Hilux Pick Up 1970/... Cressida - Hi Lux - Carina 1972/... Celica - Mark II - Hi Ace 1976/...	7R 1591cc. 85HP Ø86 6R 1707cc. 85HP Ø86 8R 1858cc. 105HP Ø86 16R 1808cc. - 18R 1968cc. 95/100/110HP Ø88.5	1.40	950407
Carina - Celica - Corona - Corolla Cressida - Camry - Town Ace 1976/80	12TU/2TJ 1588cc. 74HP Ø85 13TU/TEU 1770cc. 95HP Ø85	1.40	970005



Figura/Figure Nº 1



Figura/Figure Nº 2

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

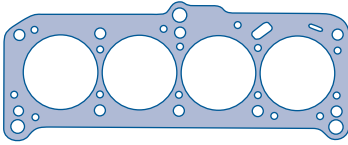
	950407	970005
1ª Etapa 1 st Stage	Torque Inicial a 4 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torque at 4 Kgm. See Fig. 1	Torque Inicial a 3 Kgm. Ver Figura 2. Initial Torque at 3 Kgm. See Fig. 2
2ª Etapa 2 nd Stage	Ajustar en el orden indicado a 8 Kgm. Tighten as indicated at 8 Kgm.	Ajustar en el orden indicado a 6 Kgm. Tighten as indicated at 6 Kgm.
3ª Etapa 3 rd Stage	Ajustar en el orden indicado a 11.5 Kgm. Tighten again as indicated at 11.5 Kgm.	Ajustar en el orden indicado a 9 Kgm. Tighten as indicated at 9 Kgm.
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 11.5 Kgm. Loosen -90° and tighten again at 11.5 Kgm.	Aflojar - 90° y volver a apretar a 9 Kgm. Loosen -90° and tighten again at 9 Kgm.
5ª Etapa 5 th Stage	Dejar relajar la junta durante 30 min. Let the gasket rest for 30 min.	Dejar relajar la junta durante 30 min. Let the gasket rest for 30 min.
6ª Etapa 6 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 11.5 Kgm. Loosen -90° and tighten again at 11.5 Kgm.	Aflojar - 90° y volver a apretar a 9 Kgm. Loosen -90° and tighten again at 9 Kgm.

La Junta de Culata 950407 es NO RETORQUEABLE es decir, no necesita apriete adicional.
The head gasket 950407 is NON-RETORQUEABLE that is to say, it does not need additional adjustment.

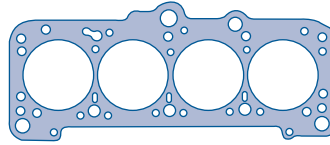
La junta de culata 970005 es RETORQUEABLE. Se recomienda entre los 500 y 1000 Km repetir ultima etapa de apriete.

The cylinder head gasket 970005 is re-torqueable. It is recommended between 500 and 1000 Km to repeat the last stage of the tightening.

VOLKSWAGEN NAFTA




220405/7



220605/7

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
			
FORD	AP		
Escort - Orion - Scala - Verona Pampa - Del Rey - Belina 1985/...	1781cc. 85/87HP Ø81	1.70	220605
VOLKSWAGEN			
Gacel - Senda - Apollo - Voyage Santana - Passat - Gol - Polo 84/...	AP 1595cc. 70HP Ø81 AP 1781cc. 70HP Ø81	1.70	220607
Passat - Dasher (USA) 1975/80 - Cady Jetta - Scirocco - Golf - Gacel 1975/84	EH/GH/JB/FT/FV/YP 1457cc.75/85/110HP Ø79.5		
Golf - Rabbit - Passat - Scirocco - Jetta Santana 1979/83 - Caribe Atlantic 1977/84	FN/FP/FS/FT/FR/FV/WP EM/WV/WY/YN/YS/YY 1588cc. 75/110HP Ø79.5	1.70	220405
Rabbit - Dasher (USA) - Jetta 1980/84 Scirocco - Quantum 1981/83	EN 1714cc. 77/80HP Ø79.5	1.70	220407

KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B220400	10	M11 x 1.50 x 96	Dodecagonal Interior Female Star	HAN12055 HAN12100	N12

9	3	1	5	7	
8	6	2	4	10	

Figura/Figure Nº 1

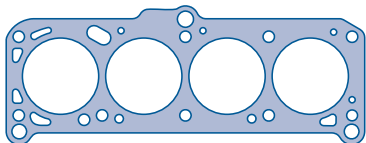
ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

	220405/7	220605/7
1ª Etapa 1 st Stage	Torque Inicial a 5 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torque at 5 Kgm. See Fig. 1	Torque Inicial a 4 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torque at 4 Kgm. See Fig. 1
2ª Etapa 2 nd Stage	Torque Final de 7 Kgm. Final Torque of 7 Kgm.	Torque hasta alcanzar 6 Kgm. Torque until reaching 6 Kgm.
3ª Etapa 3 rd Stage		Apriete angular de 200°, en 2 etapas de 100°. Angular torque of 200°, in 2 stages of 100°.

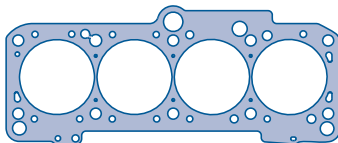
Las Juntas de Culata 220407 y 220607 son **NO RETORQUEABLES** es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gaskets 220407 and 220607 are **NON-RETORQUEABLE** that is to say, they do not need additional adjustment.

Las juntas de culata 220405 y 220605 son **RETORQUEABLES**.
Se recomienda entre los 500 y 1000 Km repetir ultima etapa de apriete.
The head gaskets 220405 and 220605 are **RETORQUEABLE**. It is recommended between 500 and 1000 Km to repeat the last stage of the tightening.

VOLKSWAGEN NAFTA



220805



221007/8

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
VOLKSWAGEN			
Passat - Golf - Scirocco - Rabbit Dasher (USA) - Brasil 1974/82	ZC/YJ/FL/FB/FD/FH/FK 1457cc. 65/85HP Ø76.5	1.80	220805
Golf - Passat 1992/96 <i>Desde Motor 031252</i>	ATU/AWF/AWG/ADC 1984cc. 116HP Ø82.5	1.60 1.50	221007 221008

KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B220400	10	M 11 x 1.50 x 96	Dodecagonal Interior Female Star	HAN12055 HAN12100	N12

10	4	2	6	8
7	5	1	3	9

Figura/Figure N° 1

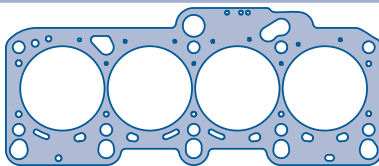
ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos a 4 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws at 4 Kgm. See Figure 1.	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 6 Kgm. Tighten again as indicated at 6 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 6 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 6 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	

Las Juntas de Culata 221007 y 221008 son **NO RETORQUEABLES** es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gaskets 221007 and 221008 are **NON-RETORQUEABLE** that is to say, they do not need additional adjustment.

La junta de culata 220805 es **RETORQUEABLE**. Se recomienda entre los 500 y 1000 Km repetir ultima etapa de apriete.
The cylinder head gasket 220805 is re-torqueable. It is recommended between 500 and 1000 Km to repeat the last stage of the tightening.

VOLKSWAGEN NAFTA



221707/8

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code		
AUDI					
A3 Turbo 1996/... - A3/A3 Quattro 1998/... A6 - Cabrio 1997/... - A4/A4 Turbo 1994/... A6/A6 Turbo 95/... - A6 Quattro 1999/...	AJP/AGU/AQA/AJQ/APP AEB/AJL/ANB/AFY/ADR 1781cc. 20V 115/125/150/180HP Ø81	1.50 1.30	221707 221708		
SEAT					
Alhambra Turbo - Leon Turbo 1998/...	AJH - AJQ - APP 1781cc. Turbo 20V 150/180HP Ø81				
VOLKSWAGEN					
New Beetle - Bora Turbo 1999/... - Golf Sharan Turbo 1997/... - Passat 1996/99, 1999/... - Passat Turbo 1996/98 - 1999/...	AGU/ARZ/AJH/AVC/AWU AWC/ARG/APT/AEB/ANB AFY/ADR 1781cc. 115/125/150HP Ø81				

KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B221700	10	M 10 x 1.50 x 115	Polydrive Interior Female Polydrive	HAR10168	PL10

KIT DE BULONES - Bolts Kit

B221800	10	M 11 x 1.50 x 98	Polydrive Interior Female Polydrive	HAR10168	PL10
---------	----	------------------	--	----------	------

10	4	2	6	8
7	5	1	3	9



Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa
1st Stage **Apriete previo de todos los tornillos a 4 Kgm. Ver Figura 1.**
Previous tightening of all screws at 4 Kgm. See Figure 1

2ª Etapa
2nd Stage **Volver a ajustar en el orden indicado a 6 Kgm.**
Tighten again as indicated at 6 Kgm.

3ª Etapa
3rd Stage **Aflojar - 90° y volver a apretar a 6 Kgm.**
Loosen - 90° and tighten again at 6 Kgm.

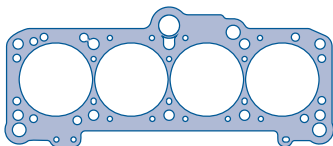
4ª Etapa
4th Stage **Apriete angular + 90°.**
Angular torque + 90°.

5ª Etapa
5th Stage **Apriete angular + 90°.**
Angular torque + 90°.

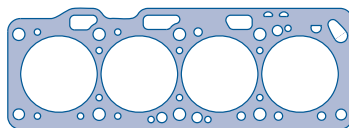


Las Juntas de Culata 221707 y 221708 son **NO RETORQUEABLES** es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gaskets 221707 and 221708 are **NON-RETORQUEABLE** that is to say, they do not need additional adjustment.

VOLKSWAGEN NAFTA



221907



222007

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
SEAT			
Toledo - Ibiza - Cordoba 1994/99 <i>Hasta Motor 031251</i>	ABF 1985cc. 150HP Ø82.5	1.80	221907
Ibiza 1993/94 - 1993/99	AAU 1043cc. 45HP Ø75 2G - AAV 1272cc. 54HP Ø75	1.60	222007
VOLKSWAGEN			
Golf - Passat 1992/96 <i>Hasta Motor 031251</i>	ABF 1985cc. 150HP Ø82.5	1.80	221907
Golf - Jetta - Polo 1985/92, 1987/94 Golf - Vento 1991/94	HZ/AAK/ACM/AAU 1043cc. UN/NU/2G/AAV 1272cc. ABD 1391cc. 45/50/55/60/75HP Ø75	1.60	222007

KIT DE BULONES - Bolts Kit - JTC 222007

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B220400	10	M 11 x 1.50 x 96	Dodecagonal Interior Female Star	HAN12055 HAN12100	N12

KIT DE BULONES - Bolts Kit - JTC 221907

B221900	10	M 11 x 1.50 x 150	Dodecagonal Interior Female Star	HAN12055 HAN12100	N12
---------	----	-------------------	-------------------------------------	----------------------	-----

10	4	2	6	8
7	5	1	3	9



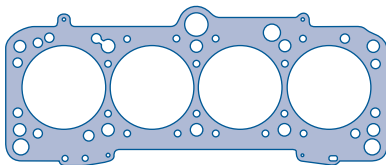
Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

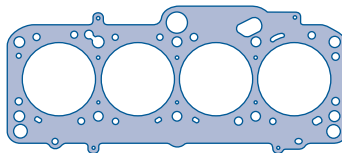
1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos a 4 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws at 4 Kgm. See Figure 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar en el orden indicado a 6 Kgm. Tighten again as indicated at 6 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 6 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 6 Kgm.	
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	

Las Juntas de Culata 221907 y 222007 son NO RETORQUEABLES es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gaskets 221907 and 222007 are NON-RETORQUEABLE that is to say, they do not need additional adjustment.

VOLKSWAGEN NAFTA



222108



223108

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
SEAT			
Cordoba - Ibiza - Toledo 1993/99	ABF 1998cc. 16V 150HP Ø82.5	1.65	222108
Cordoba - Ibiza 1999/02 - Leon Toledo 1998/05	APF/AKL/AEH 1595cc. 100HP Ø81	1.65	223108
VOLKSWAGEN			
Golf - Passat - Passat Variant 1992/97	ABF 1998cc. 16V 150HP Ø82.5	1.65	222108
Golf 1997/... - Gol - Bora - Polo Passat 1998/...	AEH/AKL/APF/ARM/ANA 1595cc. 100HP Ø81	1.65	223108



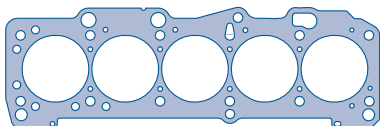
Figura/Figure Nº 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

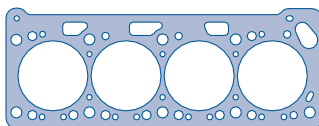
	222108	223108
1ª Etapa 1 st Stage	Torque Inicial a 2 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torque at 2 Kgm. See Fig. 1	Torque Inicial a 2 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torque at 2 Kgm. See Fig. 1
2ª Etapa 2 nd Stage	Ajustar en el orden indicado a 4 Kgm. Tighten as indicated at 4 Kgm.	Ajustar en el orden indicado a 4 Kgm. Tighten as indicated at 4 Kgm.
3ª Etapa 3 rd Stage	Ajustar en el orden indicado a 6 Kgm. Tighten as indicated at 6 Kgm.	Aflojar - 90° y volver a apretar a 4 Kgm. Loosen -90° and tighten again at 4 Kgm.
4ª Etapa 4 th Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 6 Kgm. Loosen -90° and tighten again at 6 Kgm.	Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.	Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.	

Las Juntas de Culata 222108 y 223108 son **NO RETORQUEABLES** es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gaskets 222108 and 223108 are **NON-RETORQUEABLE** that is to say, they do not need additional adjustment.

VOLKSWAGEN NAFTA



222207



223307

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPOSOR Thickness	CODIGO Code
AUDI	JS/HP/SK/KP 1994cc. KZ/KU/HY/KV 2226cc. 113/115/137/165HP Ø81	1.70	222207
80/80 Quattro - Coupe - 90/100 1983/88 200/100 - Coupe - 90/90 Quattro 1984/91			
SEAT	ABU 1598cc. 75HP Ø76.5	1.60	223307
VOLKSWAGEN	ABU 1598cc. 75HP Ø76.5	1.60	223307
Golf - Vento 1992/94			
Passat - Santana 1983/88 Passat - Quantum 1985/88	JS/HP 1994cc. 115HP Ø81 KV/HY 2226cc. 115/136HP	1.70	222207

KIT DE BULONES - Bolts Kit - JTC 222207

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B222200	12	M 11 x 1.50 x 96	Dodecagonal Interior Female Star	HAN12055 HAN12100	N12

KIT DE BULONES - Bolts Kit - JTC 223307

B230300	10	M 11 x 1.50 x 110	Dodecagonal Interior Female Star	HAN12055 HAN12100	N12
---------	----	-------------------	-------------------------------------	----------------------	-----



Figura/Figure Nº 1



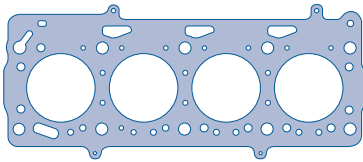
Figura/Figure Nº 2

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

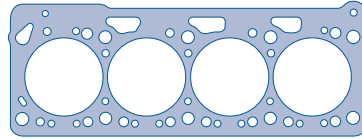
1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos a 4 Kgm. Ver Fig. 1 (222207) Ver Fig. 2 (223307) Previous tightening of all screws at 4 Kgm. See Fig. 1 (222207) See Fig. 2 (223307)	
2ª Etapa 2 nd Stage	Ajustar en el orden indicado a 6 Kgm. Tighten as indicated at 6 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 6 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 6 Kgm.	
4ª Etapa 4 rd Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	

Las Juntas de Culata 222207 y 223307 son NO RETORQUEABLES es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gaskets 222207 and 223307 are NON-RETORQUEABLE that is to say, they do not need additional adjustment.

VOLKSWAGEN NAFTA



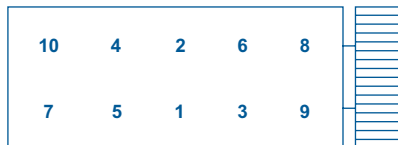
223608



223708

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
VOLKSWAGEN			
Polo 1996/... - Lupo 1998/...	AER/ALL 999cc. 50HP Ø67.1	0.50	223608
Polo 1994/...	ADX 1296c. 55HP Ø76.5	0.50	223708
Golf - Vento 1995/98	AEX/APQ 1391cc. 55/60HP Ø76.5		
Vento - Polo 1994/... - Caddy 1997/...	AEA/AEE 1598cc. 75HP Ø76.5		
SEAT			
Ibiza - Cordoba 1996/99	AER/ALL 999cc. 50HP Ø67.1	0.50	223608
Ibiza - Cordoba 1996/...	AEX/APQ/AKV/ANX 1391cc. 55/60HP Ø76.5	0.50	223708
Ibiza - Inca 1996/...	AEE/ALM 1598cc. 75HP Ø76.5		



Figura/Figure N° 1

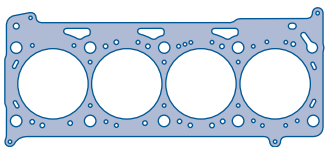
ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

	223608	223708
1ª Etapa 1 st Stage	Torque Inicial a 3 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torque at 3 Kgm. See Fig. 1	Torque Inicial a 4 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torque at 4 Kgm. See Fig. 1
2ª Etapa 2 nd Stage	Aflojar - 90° y ajustar a 3 Kgm. Loosen - 90° and tighten at 3 Kgm.	Ajustar en el orden indicado a 6 Kgm. Tighten as indicated at 6 Kgm.
3ª Etapa 3 rd Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.
4ª Etapa 5 th Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.

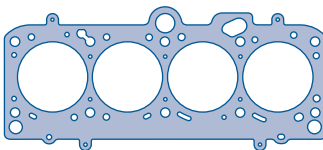
Las Juntas de Culata 223608 y 223708 son **NO RETORQUEABLES** es decir, no necesitan apriete adicional.

The head gaskets 223608 and 223708 are **NON-RETORQUEABLE** that is to say, they do not need additional adjustment.

VOLKSWAGEN NAFTA



224007/8



224107/8

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
SEAT			
Cordoba, Ibiza 2003/...	BAH 1598cc. (SOHC) 8V 100HP Ø81	1.20 0.40	224007 224008
Cordoba 2000/...	AUR 1595cc. 100HP Ø81	1.20 1.10	224107 224108
VOLKSWAGEN			
Fox 2005/..., Polo 2003/05, Caddy Polo 1997/01, Lupo 2004/09 Fox, Fox Route, Suran 2005/... Voyage, Gol Trend - Gol Power	BKR/BLM 1390cc. (SOHC) 8V 75/86HP Ø76.5 BAH/BLH/BJA/BPA 1598cc. (SOHC) 8V 100HP Ø76.5	1.20 0.40	224007 224008
New Beetle - Bora - Golf 2000/...	AYD/AVU 1595cc. 100HP Ø81	1.20 1.10	224107 224108

KIT DE BULONES - Bolts Kit - JTC 224008

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B224000	10	M 9 x 1.25 x 125	Dodecagonal Interior Female Star	HAN12055 HAN12100	N12

KIT DE BULONES - Bolts Kit - JTC 224107/8

B224100	10	M 10 x 1.5 x 115	Polydrive Polydrive	HAR10168	PL10
---------	----	------------------	------------------------	----------	------

10	6	2	4	8
7	3	1	5	9

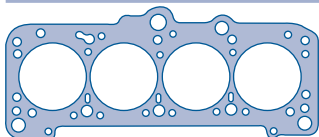
Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

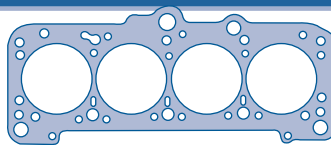
	224007/8	224107/8
1ª Etapa 1 st Stage	Torque Inicial 3 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torque at 3 Kgm. See Figure 1.	Torque Inicial 2 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torque at 2 Kgm. See Figure 1.
2ª Etapa 2 nd Stage	Aflojar - 90° y a apretar a 3 Kgm. Loosen -90° and tighten at 3 Kgm.	Ajustar en el orden indicado a 4 Kgm. Tighten as indicated at 4 Kgm.
3ª Etapa 3 rd Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	Aflojar - 90° y volver a apretar a 4 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 4 Kgm.
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.
5ª Etapa 5 th Stage		Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.

Las Juntas de Culata 224007/8 y 224107/8 son **NO RETORQUEABLES** es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gaskets 224007/8 and 224107/8 are **NON-RETORQUEABLE** that is to say, they do not need additional adjustment.

VOLKSWAGEN NAFTA



230005/7



230307/8

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

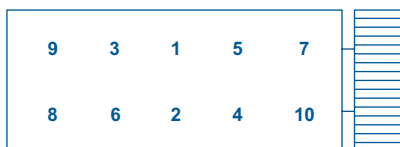
APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
FORD			
Galaxy - Verona - Escort 1992/96	Audi 827 1984cc. 107/115HP Ø82.5	1.70	230005
		1.70	230007
SEAT			
Ibiza - Cordoba - Toledo 1993/94	ABS 1781cc. 90HP Ø81	1.70	230307
		0.80	230308
VOLKSWAGEN			
Carat - Quantum - Pointer Gol - Golf - Santana 89/...	Audi 827 1984cc. 107/115HP Ø82.5	1.70	230005
		1.70	230007
Golf 1991/99 - Jetta 1994/96 Polo Classic - Passat - Vento 1991/97	AAM/ABS/ADZ/ADD 1781cc. 75/90HP Ø81	1.70	230307
		0.80	230308

KIT DE BULONES - Bolts Kit - JTC 230005/7

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B220400	10	M 11 x 1.50 x 96	Dodecagonal Interior Female Star	HAN12055 HAN12100	N12

KIT DE BULONES - Bolts Kit - JTC 230307/8

B230300	10	M 11 x 1.50 x 110	Dodecagonal Interior Female Star	HAN12055 HAN12100	N12
B221900	10	M 11 x 1.50 x 150	Dodecagonal Interior Female Star	HAN12055 HAN12100	N12



Figura/Figure Nº 2

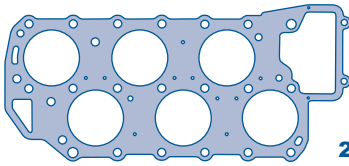
ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

	230005/7	230307/8
1ª Etapa 1 st Stage	Torque Inicial 4 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torqueat 4 Kgm. See Figure 1.	Torque Inicial 4 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torqueat 4 Kgm. See Figure 1.
2ª Etapa 2 nd Stage	Volver a ajustar a 6 Kgm. Tighten again at 6 Kgm.	Ajustar en el orden indicado a 6 Kgm. Tighten as indicated at 6 Kgm.
3ª Etapa 3 rd Stage	Apriete angular de 200°, en 2 etapas de 100°. Angular torque of 200°, in 2 stages of 100°.	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.
4ª Etapa 4 th Stage		Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.

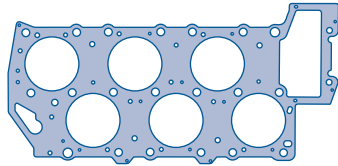
Las Juntas de Culata 230007 y 230307/8 son **NO RETORQUEABLES** es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gaskets 230007 and 230307/8 are **NON-RETORQUEABLE** that is to say, they do not need additional adjustment.

La junta de culata 230005 es **RETORQUEABLE**. Se recomienda entre los 500 y 1000 Km repetir ultima etapa de apriete.
The cylinder head gasket 230005 is re-torqueable. It is recommended between 500 and 1000 Km to repeat the last stage of the tightening.

VOLKSWAGEN NAFTA



230707



232508

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
AUDI A3 2005/..., TT 2006/...	BUB VR6 3189cc. 184/250HP (DOHC) 24V Ø84	0.65	232508
FORD Galaxy V6 1995/00	VV28 2792cc. 175HP Ø81	1.60	230707
MERCEDES BENZ V280 1998/...	OM140.900 2792cc.174HP Ø81		
VOLKSWAGEN Passat VR6 1991/96 - Golf VR6 Vento VR6 1992/97 - Jetta 1993/...	AAA 2792cc.174HP Ø81 ABV 2862cc. 190HP Ø82 V6		
Touareg 2003/06 - Golf 2005/... Eos 2006/... - Golf 2007/... New Beetle RSI 2000/01	BAA/BMX/BRJ/BUB/CBRA AXJ 3189cc. 220/250HP VR6 (DOHC) 24V Ø84	0.65	232508

KIT DE BULONES - Bolts Kit - JTC 230707

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B230700	7 10 3	M 11 x 1.50 x 85 M 11 x 1.50 x 119 M 11 x 1.50 x 144	Dodecagonal Interior Female Star	HAN12055 HAN12100	N12

18	14	8	2	7	13	20
16	10	4	1	5	11	17
	12	6	3	9	15	19



Figura/Figure Nº 1

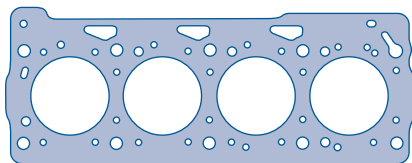
ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

	230707	232508
1ª Etapa 1 st Stage	Torque Inicial 4 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torque at 4 Kgm. See Figure 1.	Torque Inicial 3 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torque at 3 Kgm. See Figure 1.
2ª Etapa 2 nd Stage	Ajustar en el orden indicado a 6 Kgm. Tighten as indicated at 6 Kgm.	Ajustar en el orden indicado a 5 Kgm. Tighten as indicated at 5 Kgm.
3ª Etapa 3 rd Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 6 Kgm. Loosen -90° and tighten again at 6 Kgm.	Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.	Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.
5ª Etapa 5 th Stage	Apriete Angular + 90°. Angular Torque + 90°.	

Las Juntas de Culata 230707 y 232508 son NO RETORQUEABLES es decir, no necesitan apriete adicional.

The head gaskets 230707 and 232508 are NON-RETORQUEABLE that is to say, they do not need additional adjustment.

VOLKSWAGEN NAFTA



230507/8

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
SEAT	AER/ALL (SOHC) 8V 999cc. 50HP Ø67.1	1.20	230507
Ibiza - Cordoba 1996/...			
VOLKSWAGEN	AQZ - BJE 8V 999cc. 71/72HP Ø67.1	0.68	230508
Fox 2003/...			
Gol 1000 - Saveiro 1998/...	AT (DOHC) 16V 999cc. 69HP Ø67.08		
Gol 1000 - Saveiro - Polo 1995/...	AER/ALL (SOHC) 8V 999cc. 50HP Ø67.1		

KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B230500	10	M 9 x 1.25 x 144	Dodecagonal Interior Female Star	HAN12055 HAN12100	N12

KIT DE BULONES - Bolts Kit

B230600	10	M 9 x 1.25 x 113	Dodecagonal Interior Female Star	HAN12055 HAN12100	N12
---------	----	------------------	-------------------------------------	----------------------	-----

10	4	2	6	8	
7	5	1	3	9	

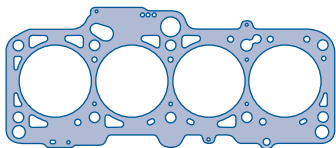
Figura/Figure Nº 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

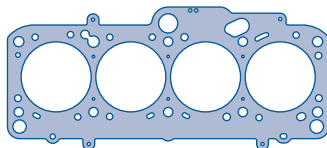
1ª Etapa 1 st Stage	Torque Inicial a 3 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torque at 3 Kgm. See Fig. 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Aflojar - 90° y volver a apretar a 3 Kgm. Loosen - 90° and tighten again at 3 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	

Las Juntas de Culata 230507 y 230508 son **NO RETORQUEABLES** es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gaskets 230507 and 230508 are **NON-RETORQUEABLE** that is to say, they do not need additional adjustment.

VOLKSWAGEN NAFTA



231108



224308

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
SEAT Alhambra 2000/... Cordoba - Ibiza 2002/..., 2003/...	ATM/AZL/BBX 1984cc. 115HP Ø82.5	1.20	231108
Ibiza 2001/03 - Cordoba 2001/05	APF/AKL/AEH/ANA/ARM 1595cc.100HP Ø81	1.40	234308
SKODA Fabia - Octavia 2000/... - 2002/...	AZL/AEG 1984cc.115HP Ø82.5		
VOLKSWAGEN Golf - New Beetle - Minibus 2002/... Touran - Caddy 2006/... - Bora 2005/...	BEH/BER/AZG/AXA/AEG/BSX 1984cc. 109/115HP Ø82.5 BBX 1985cc. 116HP Ø82.5	1.20	231108
Derby - Bora - Passat - Golf 1999/...	APF/AKL/AEH 1595cc. 100HP Ø81	1.40	234308

KIT DE BULONES - Bolts Kit

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B224100	10	M 10 x 1.5 x 115	 Polydrive Polydrive	HAR10168	PL10

10	4	2	6	8	
7	5	1	3	9	

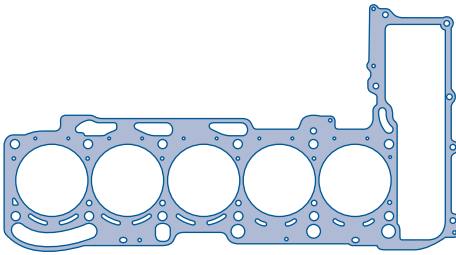
Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

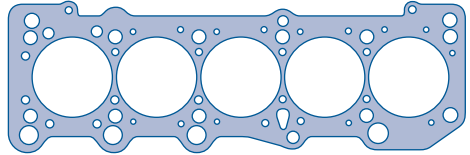
1ª Etapa 1 st Stage	Apriete previo de todos los tornillos a 2 Kgm. Ver Figura 1. Previous tightening of all screws at 2 Kgm. See Figure 1	
2ª Etapa 2 nd Stage	Ajustar en el orden indicado a 4 Kgm. Tighten as indicated at 4 Kgm.	
3ª Etapa 3 rd Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	

Las Juntas de Culata 231108 y 224308 son **NO RETORQUEABLES** es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gaskets 231108 and 224308 are **NON-RETORQUEABLE** that is to say they do not need additional adjustment.

VOLKSWAGEN NAFTA




231408




231507


SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	ESPESOR Thickness	CODIGO Code
			
VOLKSWAGEN			
Eurovan 2001/04	AET/APL/AVT/L5 2461cc. 115HP Ø81	1.60	231507
Bora - Vento 2005/09	L5 BGP/BGQ 2480cc. 148/168HP Ø82,5	0.60	231408

KIT DE BULONES - Bolts Kit - JTC 231507

REF. TARANTO	CANT. Quantity	MEDIDA Measure	TIPO DE CABEZA Type of Head	HERRAMIENTA Tools	MEDIDA Measure
B221100	12	M 12 x 1.75 x 115	Dodecagonal Interior Female Star	 HAN12055 HAN12100	N12

10	6	4	2	8	12
11	7	1	3	5	9

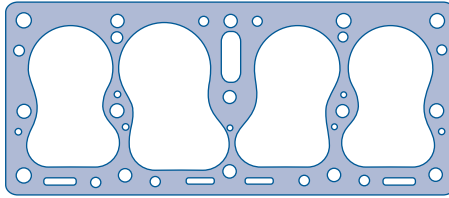


Figura/Figure Nº 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages


	231408	231507
1ª Etapa 1 st Stage	Torque Inicial a 4 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torque at 4 Kgm. See Fig. 1	Torque Inicial a 4 Kgm. Ver Figura 1. Initial Torque at 4 Kgm. See Fig. 1
2ª Etapa 2 nd Stage	Aflojar -90° y ajustar a 4 Kgm. Loosen -90° and tighten at 4 Kgm.	Volver a ajustar a 6 Kgm. Tighten again at 6 Kgm.
3ª Etapa 3 rd Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	Aflojar -90° y ajustar a 6 Kgm. Loosen -90° and tighten at 6 Kgm.
4ª Etapa 4 th Stage	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.	Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.
5ª Etapa 5 th Stage		Apriete angular + 90°. Angular torque + 90°.

Las Juntas de Culata 231408 y 231507 son **NO RETORQUEABLES** es decir, no necesitan apriete adicional.
The head gaskets 231408 and 231507 are **NON-RETORQUEABLE** that is to say they do not need additional adjustment.




540905

SELECCION DEL ESPESOR DE LA JUNTA - GASKET THICKNESS CHOICE

APLICACION Application	MOTOR Engine	 ESPESOR Thickness	CODIGO Code
WILLYS			
Jeep - CPW Universal - Rastrojero 4 - 63 - 2WD - 4WD 1940/74	CJ2A-CJ3A - DJ3A 2199cc. 52HP Ø79.38	1.90	540905

15	9	5	7	13
10	3	1	2	12
11	6	4	8	14



Figura/Figure N° 1

ETAPAS DE APRIETE - Torque Stages

1ª Etapa
1st Stage

Apriete previo de todos los tornillos en el orden indicado a 3 Kgm. Ver Fig. 1
Previous tightening of all screws in the indicated order at 3 Kg. See Fig. 1



2ª Etapa
2nd Stage

Volver a ajustar en el orden indicado a 6 Kgm.
Tighten again as indicated at 6 Kgm.



3ª Etapa
3rd Stage

Volver a ajustar en el orden indicado a 9 Kgm.
Tighten again as indicated at 9 Kgm.



La junta de culata 540905 es RETORQUEABLE. Se recomienda entre los 500 y 1000 Km repetir ultima etapa de apriete.
The cylinder head gasket 540905 is re-torqueable. It is recommended between 500 and 1000 Km to repeat the last stage of the tightening.



¡Suscríbese Ahora!

Reciba el Manual de Instrucciones de Apriete TARANTO

Nombre y Apellido:

Domicilio:

Ciudad: **CP:**

Provincia: **País:**

Tel.: **Fax:**

E-mail:

Ocupación

Rectificador

Mecánico

Comercio

Otros _____

(Marque con una "X" la opción correcta)

Indique el comercio donde adquiere nuestros productos:

Comercio: _____

Dirección: _____

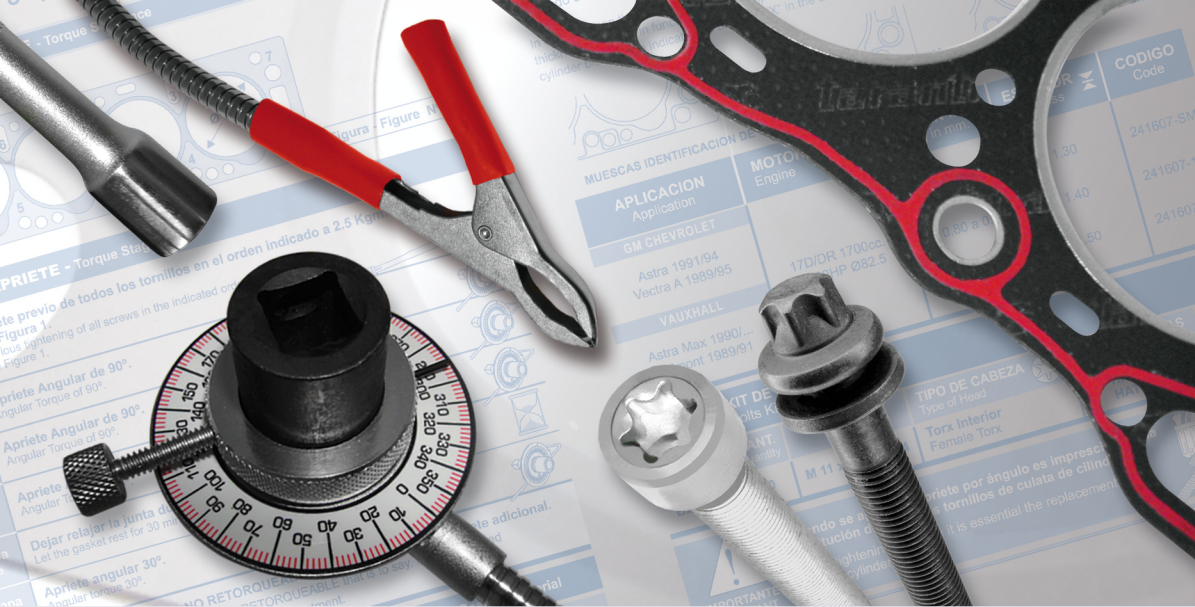
Comentarios o Sugerencias:

Gracias por su interes, en breve nos pondremos en contacto con Usted.

Firma del Suscriptor

Envie este formulario a cualquiera de las siguientes direcciones:

Avda. Arana e/ 7 y 8 (B1894AAH) Villa Elisa - Buenos Aires - Argentina
Tel.: Centro de Atención al Consumidor (0221) 473-0440
Fax. (0221) 473-0200 - E-mail: -----@taranto.com.ar



CENTRO DE ATENCION AL CONSUMIDOR
Centro de atendimento ao Consumidor



Rua Jair Afonso Inácio 820 (CEP 05136-040)
Jd. Santo Elias
SÃO PAULO - BRASIL
Tel: (55-11) 3901-9090
Fax: (55-11) 3903-6888
e-mail: taranto@taranto.com.br



Avda. Arana e/7 y 8 (B1894AAH)
Villa Elisa - La Plata
BUENOS AIRES - ARGENTINA
Tel: (54-211) 473-0440
Fax: (54-211) 473-0200
e-mail: consultas@taranto.com.ar



TARANTO MEXICANA, SA de CV
Privada Santa Ana 36 Mz C, Bodega C
Parque Industrial Lerma
52000 Lerma Edo.Mex.
Tel: (728) 28-54-145
email: juntas@taranto.com.mx

www.taranto.com.ar

